

SUZUKI

RM-Z250

SERVICE MANUAL



PREFACIO

Este manual contiene una descripción introductoria sobre el SUZUKI RM-Z250 y los procedimientos para su inspección, servicio y revisión de sus componentes principales.

No se incluye otra información considerada como generalmente conocida.

Lea la sección **INFORMACIÓN GENERAL** para familiarizarse con la motocicleta y su mantenimiento. Use esta sección y otras secciones como guía para una inspección y servicio adecuados. Este manual lo ayudará a conocer mejor la motocicleta para que pueda asegurar a sus clientes un servicio rápido y confiable.

***Este manual se ha preparado sobre la base de las últimas especificaciones en el momento de la publicación. Si se han realizado modificaciones desde entonces, pueden existir diferencias entre el contenido de este manual y la motocicleta real.*

***Las ilustraciones de este manual se utilizan para mostrar los principios básicos de operación y procedimientos de trabajo. Es posible que no representen la motocicleta real exactamente en detalle.*

***Este manual está escrito para personas que tienen suficientes conocimientos, habilidades y herramientas, incluidas herramientas especiales, para el mantenimiento de motocicletas SUZUKI. Si no tiene los conocimientos y las herramientas adecuados, solicite ayuda a su distribuidor autorizado de motocicletas SUZUKI.*

Mecánicos sin experiencia o mecánicos sin las herramientas y equipos adecuados pueden no ser capaces de realizar los servicios descritos en este manual. La reparación inadecuada puede causar lesiones al mecánico y puede hacer que la motocicleta sea insegura para el conductor.

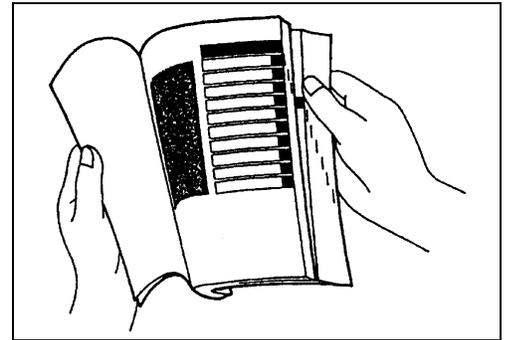
SUZUKI MOTOR CORPORATION

ÍNDICE DE GRUPO

INFORMACIÓN GENERAL	1
MANTENIMIENTO PERIÓDICO	2
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	3
SINTONIZACIÓN DE MÁQUINAS	4
DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL MOTOR	
CULATA, CILINDRO Y PISTÓN	
EMBRAGUE	7
ARRANQUE	8
CAMBIO DE MARCHAS	9
TRANSMISIÓN Y CIGÜENAL	
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	11
DIAGNOSTICO DEL SISTEMA FI	12
SISTEMA DE COMBUSTIBLE Y CUERPO DE MARIPOSA	
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	14
SISTEMA ELÉCTRICO	15
RUEDAS DELANTERAS Y TRASERAS	dieciséis
FRENOS DELANTERO Y TRASERO	17
MORQUILLA DELANTERA Y DIRECCIÓN	18 años
SUSPENSIÓN TRASERA	19
INFORMACIÓN DE SERVICIO	20

CÓMO USAR ESTE MANUAL PARA LOCALIZAR LO QUE ESTÁ BUSCANDO:

1. El texto de este manual está dividido en secciones.
2. Los títulos de las secciones se enumeran en el ÍNDICE DE GRUPO.
3. Sostener el manual como se muestra a la derecha le permitirá encontrar la primera página de la sección fácilmente.
4. Los contenidos se enumeran en la primera página de cada sección para ayudarlo a encontrar el artículo y la página que necesita.

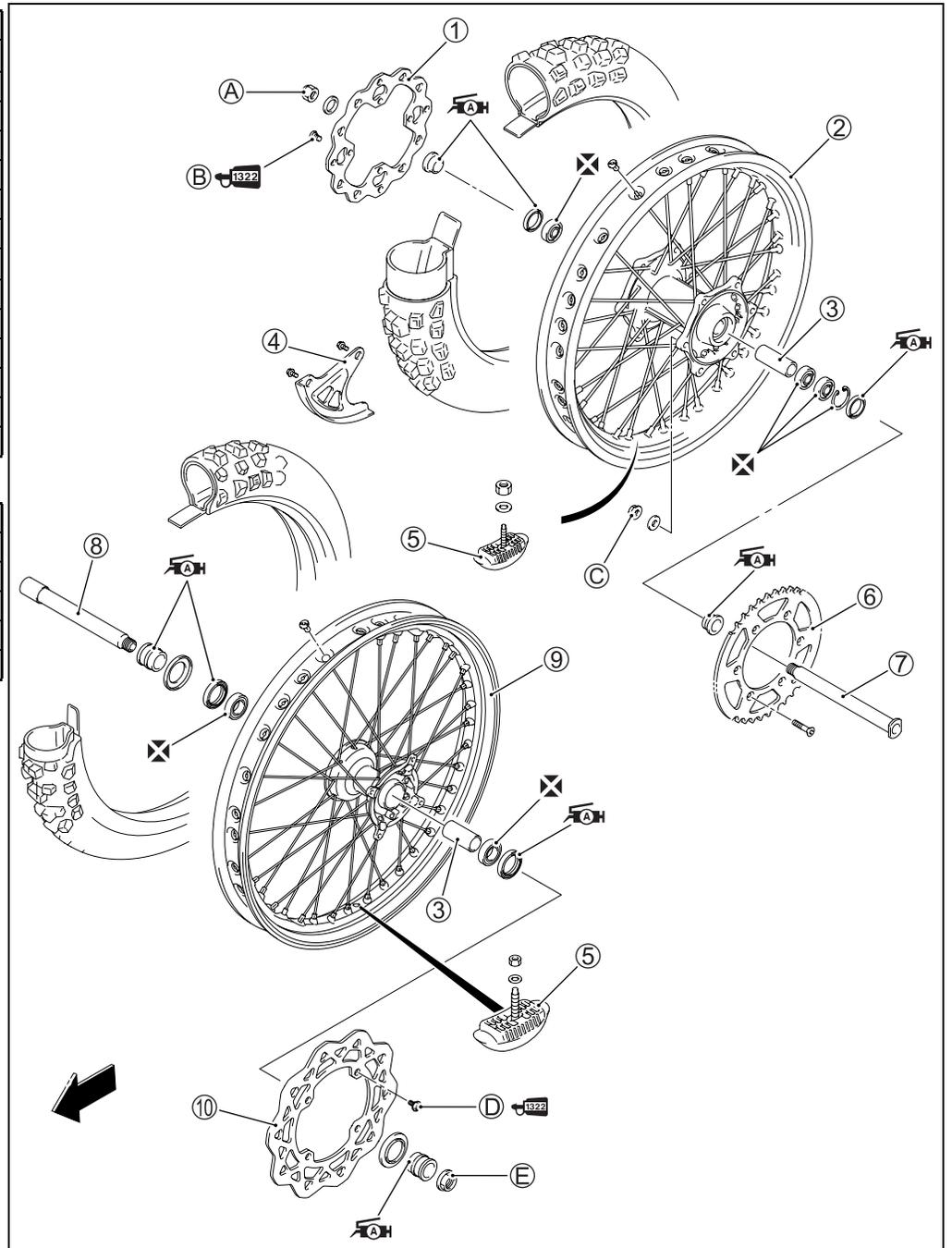


COMPONENTES Y TRABAJOS A REALIZAR

Bajo el nombre de cada sistema o unidad, está su vista en despiece. Se proporcionan instrucciones de trabajo y otra información de servicio, como el par de apriete, los puntos de lubricación y los puntos de agente de bloqueo. Ejemplo: ruedas delanteras y traseras

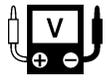
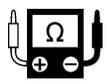
1	Placa de disco trasero
2	Rueda trasera (1.85 x 19)
3	Espaciador
4	Tapa del disco
5	Tapón de cuentas
6	Piñón trasero
7	Eje del eje trasero
8	Eje del eje delantero
9	Rueda delantera (1.60 x 21)
10	Placa de disco frontal
UNA	Tuerca del eje trasero
si	Perno de placa de disco (trasero)
C	Tuerca dentada trasera
re	Perno de placa de disco (delantero)
m	Tuerca del eje delantero

ARTÍCULO	N	m	kgf-m	lbf-ft
LUNA 90		9.0	65.0	
si 26		2.6	19.0	
C 30		3.0	21.5	
re 11		1.1	8.0	
m 35		3.5	25.5	



SÍMBOLO MARCAS Y MATERIALES

En la siguiente tabla se enumeran los símbolos que indican instrucciones y otra información. El significado de cada símbolo también se incluye en la tabla.

SÍMBOLO	DEFINICIÓN	SÍMBOLO	DEFINICIÓN
	Se requiere control de torque. Los datos al lado indican el par especificado.		Aplique THREAD LOCK SUPER "1360" o equivalente. 99000-32130
	Aplicar aceite Use aceite de motor o aceite de transmisión a menos que se especifique lo contrario.		Utilice SUZUKI FORK OIL SS-05 o equivalente. 99000-99001-SS5
	Aplicar solución de aceite de molibdeno. (Mezcla de aceite de motor y SUZUKI MOLY PASTE en una proporción de 1: 1)		Utilice aceite de suspensión trasera SS-25 o equivalente.
	Aplicar SUZUKI SUPER GREASE "A" o equivalente. 99000-25010		Use refrigerante del motor o equivalente.
	Aplicar SUZUKI SILICONE GREASE o equivalente. 99000-25100		Aplicar o use líquido de frenos. (PUNTO 4)
	Aplicar SUZUKI MOLY PASTE o equivalente. 99000-25140		Medida en rango de voltaje.
	Aplicar SUZUKI BOND "1215" o equivalente. 99000-31110		Medida en rango de resistencia.
	Aplicar SUZUKI BOND "1207B" o equivalente. 99000-31140		Medida en rango de prueba de diodos.
	Aplicar THREAD LOCK SUPER "1303" o equivalente. 99000-32030		Use una herramienta especial.
	Aplicar THREAD LOCK SUPER "1322" o equivalente. 99000-32110		Indicación de datos de servicio.
	Aplicar THREAD LOCK "1342" o equivalente. 99000-32050		Reemplace una pieza por una nueva cuando vuelva a armar.

ABREVIATURAS UTILIZADAS EN ESTE MANUAL A

C.A. : Corriente alterna
 API : Instituto Americano de Petróleo

si

BTDC : Antes del Top Dead Center
 B + : Voltaje positivo de la batería

C

Sensor CKP: Sensor de posición del cigueñal
 (CKPS)

re

corriente continua : Corriente continua
 DTC : Código de diagnóstico de problemas

mi

ECM : Módulo de control del motor Unidad de control del motor (ECU) (Unidad de control FI)
 Sensor ECT : Sensor de temperatura del refrigerante del motor (ECTS), temperatura del agua. Sensor (WTS)

F

FI : Inyección de combustible, inyector de combustible
 FP : Bomba de combustible
 Relé FP : Relé de la bomba de combustible

sol

GND : Suelo
 GP Switch : Interruptor de posición del engranaje

yo

Sensor IAP : Sensor de presión de aire de admisión (IAPS) (Sensor MAP)
 Sensor IAT : Sensor de temperatura del aire de admisión (IATS)

J

JASO : Organización Japonesa de Normas del Automóvil

L

LH : Mano izquierda

METRO

Max : Máximo
 Min : Mínimo

R

RH : Mano derecha

S

SAE : Sociedad de Ingenieros Automotrices
 SDS : Sistema de diagnóstico de Suzuki

T

TO Sensor : Sensor de vuelco (TOS)
 Sensor TP : Sensor de posición del acelerador (TPS)

COLOR DE ALAMBRE

si : Negro
 Licenciado: azul
 Br : Marrón
 Dg : Verde oscuro
 sol : Verde
 Gramo : Gris
 LG : Verde claro
 O : Naranja
 PAGS : Rosado
 R : Rojo
 Y : Amarillo

B / BI : Negro con trazador azul B / Br
 : Negro con marcador marrón B / R
 : Negro con marcador rojo B / W:
 Negro con marcador blanco B / Y
 : Negro con marcador amarillo BI /
 B: Azul con marcador negro BI / G: Azul con
 marcador verde BI / R: Azul con marcador
 rojo BI / W: Azul con marcador blanco BI / Y:
 Azul con marcador amarillo Br / W: Marrón
 con trazador blanco G / B
 : Verde con marcador negro G / W:
 Verde con marcador blanco Gr / W: Gris con
 marcador blanco R / B
 : Rojo con trazador negro R / BI
 : Rojo con marcador azul R / W:
 Rojo con marcador blanco W / BI
 : Blanco con marcador azul W / R:
 Blanco con marcador rojo Y / B
 : Amarillo con trazador negro Y / R
 : Amarillo con marcador rojo

PLAZO DE SUZUKI SAE TO ANTIGUO

Esta tabla enumera los términos y abreviaturas SAE (Society of Automotive Engineers) J1930 que se pueden utilizar en este manual de conformidad con las recomendaciones SAE, así como sus nombres anteriores SUZUKI.

PLAZO SAE		ANTIGUO TÉRMINO DE SUZUKI
A TÉRMINO	ABREVIATURA	
A		
Filtro de aire	ACL	Filtro de aire, caja de filtro de aire
si		
Voltaje positivo de la batería	B +	Voltaje de la batería, + B
C		
Sensor de posición del cigüeñal	Sensor CKP	Sensor de posición del cigüeñal (CKPS), ángulo del cigüeñal
re		
Conector de enlace de datos	DLC	Acoplador de Selección de Modo
Modo de prueba de diagnóstico	DTM	---
Código de diagnóstico de problemas	DTC	Código de diagnóstico, código de mal funcionamiento
mi		
Ignición electrónica	EI	---
Módulo de control del motor	ECM	Módulo de control del motor (ECM) Unidad de control FI, Unidad de control del motor (ECU)
Nivel de refrigerante del motor	ECL	El nivel de refrigerante
Temperatura de anticongelante	TEC	Temperatura del refrigerante, temperatura del refrigerante del motor, temperatura del agua
La velocidad del motor	RPM	Velocidad del motor (RPM)
F		
Control del ventilador	FC	---
Sensor de nivel de combustible	---	Sensor de nivel de combustible, indicador de nivel de combustible
Bomba de combustible	FP	Bomba de combustible (FP)
sol		
Generador	GEN	Generador
Suelo	GND	Tierra (GND, GRD)
yo		
Control de encendido	C	Electronic Spark Advance (ESA)
Módulo de control de encendido	CM	---
Temperatura en la toma de aire	YO EN	Temperatura del aire de admisión (IAT), temperatura del aire
METRO		
Luz indicadora de mal funcionamiento	MIL	Lámpara Lámpara indicadora de mal funcionamiento (MIL)
Presión absoluta del múltiple	MAPA	Presión de aire de admisión (IAP), aspiración de admisión

PLAZO SAE		ANTIGUO TÉRMINO DE SUZUKI
A TÉRMINO	ABREVIATURA	
O		
Diagnóstico a bordo	OBD	Autodiagnóstico Función Diagnóstico
P		
PAGS		
Memoria de solo lectura programable PROM		---
R		
Memoria de acceso aleatorio	RAM	---
Memoria de sólo lectura	ROM	ROM
T		
Cuerpo del acelerador	tuberculosis	Cuerpo del acelerador (TB)
Inyección de combustible del cuerpo del acelerador	TBI	Inyección de combustible del cuerpo del acelerador (TBI)
Sensor de posición del acelerador	Sensor TP	Sensor TP (TPS)
V		
Regulador de voltaje	VR	Regulador de voltaje

INFORMACIÓN GENERAL

CONTENIDO

ADVERTENCIA / PRECAUCIÓN / NOTA	1- 2 PRECAUCIONES GENERALES
.....	1- 2 SUZUKI RM-Z250L0 ('10 -MODEL)
.....	1- 4 UBICACIÓN DEL NÚMERO DE SERIE
.....	1- 4 RECOMENDACIÓN DE COMBUSTIBLE, ACEITE Y REFRIGERANTE DEL MOTOR
.....	1- 5
.....	1- 5
.....	1- 5 ACEITE DEL MOTOR (PARA EE. UU.)
.....	1- 5 ACEITE DE MOTOR (PARA OTROS PAÍSES)
.....	1- 5 LÍQUIDO DE FRENOS
.....	1- 5 ACEITE DE LA HORQUILLA DELANTERA
.....	1- 5 ACEITE DE SUSPENSIÓN TRASERA
.....	1- 5 REFRIGERANTE DEL MOTOR
.....	1- 6
INICIACIÓN (RUNNING-IN)dieciséis
.....	1- 6 CUANDO SE REEMPLAZAN LAS PIEZAS DEL MOTOR
.....	1- 6 ETIQUETAS DE INFORMACIÓN
.....	1- 7 ESPECIFICACIONES.
.....	1-8
DIMENSIONES Y MASA BORDADA	1- 8 MOTOR
.....	1- 8 TRANSMISIÓN
.....	1-8 CHASIS
.....	1- 9 ELÉCTRICO
.....	1-9 CAPACIDADES
.....	1- 9

CÓDIGOS DE PAÍS Y ÁREA

Los siguientes códigos representan el país (-es) y el área (-s) aplicables.

códigos	PAÍS o ÁREA	MARCO EFECTIVO NO.
000	Japón	JS1RJ42A000 500001 -
E-03	Estados Unidos	JS1RJ42C A2 100001 -
E-19	UE	JS1RJ42A000 500001 -
E-28	Canadá	JS1RJ42C A2 100001 -

ADVERTENCIA / PRECAUCIÓN / NOTA

Lea este manual y siga cuidadosamente sus instrucciones. Para enfatizar información especial, el símbolo y las palabras ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN y NOTA tienen significados especiales. Presta especial atención a los mensajes resaltados por estas palabras clave.

•

Indica un peligro potencial que podría provocar la muerte o lesiones.

•

Indica un peligro potencial que podría provocar daños a la motocicleta.

NOTA:

Indica información especial para facilitar el mantenimiento o instrucciones más claras.

Sin embargo, tenga en cuenta que las advertencias y precauciones contenidas en este manual no pueden cubrir todos los riesgos potenciales relacionados con el servicio o la falta de servicio de la motocicleta. Además de las ADVERTENCIAS y PRECAUCIONES indicadas, debe usar el buen juicio y los principios básicos de seguridad mecánica. Si no está seguro de cómo realizar una operación de servicio en particular, solicite asesoramiento a un mecánico con más experiencia.

PRECAUCIONES GENERALES

•

- * Los procedimientos adecuados de servicio y reparación son importantes para la seguridad del mecánico de servicio y la seguridad y confiabilidad de la motocicleta.
- ** Cuando 2 o más personas trabajan juntas, preste atención a la seguridad de las demás.
- * Cuando sea necesario hacer funcionar el motor en interiores, asegúrese de que los gases de escape sean forzados al aire libre.
- ** Cuando trabaje con materiales tóxicos o inflamables, asegúrese de que el área en la que trabaja esté bien ventilada y que siga todas las instrucciones del fabricante del material.
- ** Nunca use gasolina como solvente de limpieza.
- ** Para evitar quemarse, no toque el motor, el aceite del motor, el radiador y el sistema de escape hasta que se hayan enfriado.
- * Después de dar servicio a los sistemas de combustible, aceite, agua, escape o frenos, verifique que no haya fugas en todas las líneas y accesorios relacionados con el sistema.

****Si es necesario reemplazar las piezas, reemplácelas con piezas originales Suzuki o su equivalente.**

****Al retirar las piezas que se van a reutilizar, manténgalas ordenadas de manera ordenada para que puedan reinstalarse en el orden y orientación adecuados.**

****Asegúrese de usar herramientas especiales cuando se le indique.**

****Asegúrese de que todas las piezas utilizadas en el reensamblaje estén limpias. Lubricarlos cuando se especifique.**

****Use el lubricante, adhesivo o sellador especificado.**

****Al retirar la batería, desconecte primero el cable negativo y luego el positivo.**

****Al volver a conectar la batería, conecte primero el cable positivo y luego el cable negativo, y vuelva a colocar la cubierta del terminal en el terminal positivo.**

****Al realizar el servicio a las partes eléctricas, si los procedimientos de servicio no requieren el uso de energía de la batería, desconecte el cable negativo de la batería.**

****Al apretar la culata o los pernos y tuercas de la caja, apriete primero los tamaños más grandes. Siempre apriete los pernos y tuercas en diagonal desde el interior hacia el exterior y al par de apriete especificado.**

****Siempre que retire los sellos de aceite, juntas, empaquetaduras, juntas tóricas, arandelas de seguridad, tuercas autoblocantes, pasadores de chaveta, circlips y ciertas otras partes, como se especifica, asegúrese de reemplazarlas por otras nuevas. Además, antes de instalar estas piezas nuevas, asegúrese de eliminar cualquier material sobrante de las superficies de contacto.**

****Nunca reutilice un circlip. Al instalar un nuevo circlip, tenga cuidado de no expandir el espacio del extremo más grande de lo necesario para deslizar el circlip sobre el eje. Después de instalar un anillo de seguridad, asegúrese siempre de que esté completamente asentado en su ranura y firmemente ajustado.**

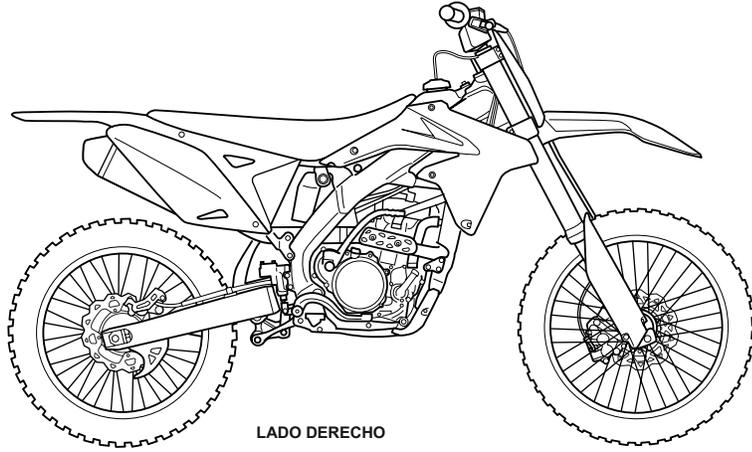
****Use una llave dinamométrica para apretar los sujetadores al par especificado. Limpie la grasa y el aceite si se unta un hilo con ellos.**

****Después de volver a armar, verifique que las piezas estén apretadas y que funcionen correctamente.**

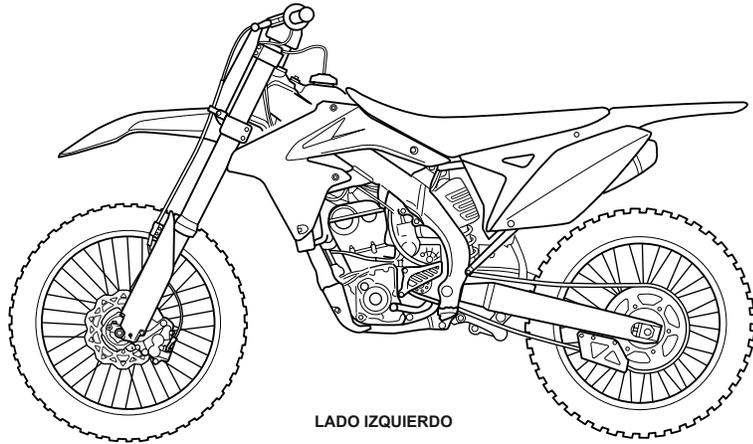
****Para proteger el medio ambiente, no deseche ilegalmente aceite de motor usado, refrigerante de motor y otros fluidos: baterías y neumáticos.**

****Para proteger los recursos naturales de la Tierra, deseche adecuadamente las motocicletas y piezas usadas.**

SUZUKI RM-Z250L0 ('10 -MODEL)



LADO DERECHO

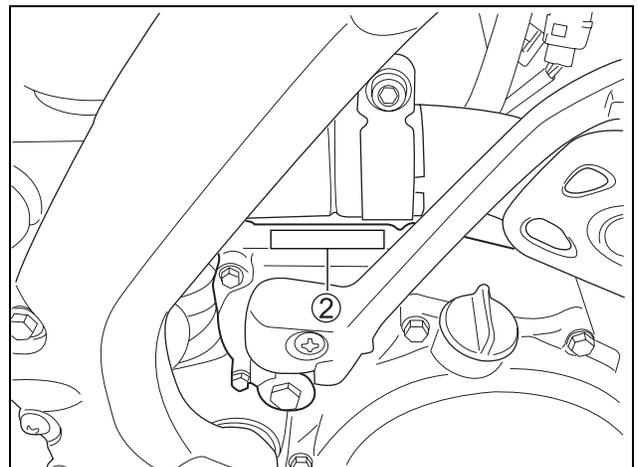
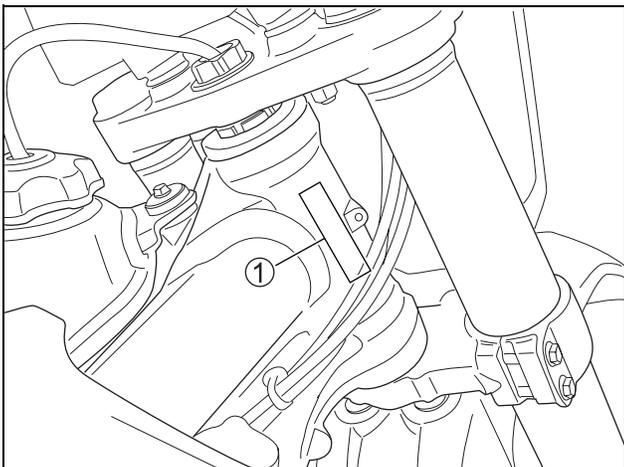


LADO IZQUIERDO

- La diferencia entre la fotografía y la motocicleta real puede existir según los mercados.

UBICACIÓN DEL NÚMERO DE SERIE

El número de serie del marco o VIN (Número de identificación del vehículo) 1 está estampado en el lado derecho del tubo de dirección. El número de serie del motor. 2 está ubicado en la parte trasera del cárter. Estos números son necesarios especialmente para registrar la máquina y pedir repuestos.



COMBUSTIBLE, ACEITE Y REFRIGERANTE DE MOTOR RECOMENDACIÓN COMBUSTIBLE (PARA ESTADOS UNIDOS Y CANADÁ)

Use solo gasolina sin plomo de al menos 90 octanos de bomba (R / 2 + M / 2).

COMBUSTIBLE (PARA OTROS PAÍSES)

Use solo gasolina sin plomo de al menos 95 octanos (Método de investigación).

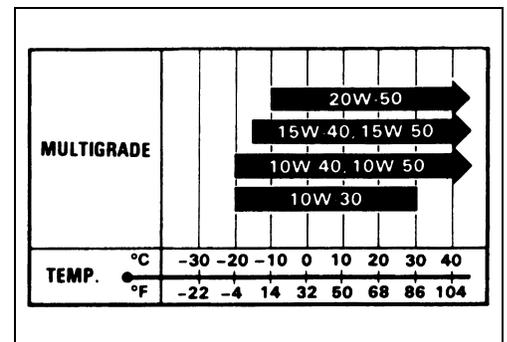
ACEITE DE MOTOR (PARA EE. UU.)

Suzuki recomienda el uso de SUZUKI PERFORMANCE 4 MOTOR OIL o aceite de motor equivalente. Uso de SG / SH / SJ / SL en API con JASO MA / MA1 / MA2.

Suzuki recomienda el uso de aceite de motor SAE 10W-40. Si el aceite de motor SAE 10W-40 no está disponible, seleccione una alternativa de acuerdo con la siguiente tabla.

ACEITE DE MOTOR (PARA OTROS PAÍSES)

MOTUL 300V 10W-40 (recomendación) o use un aceite de motor de 4 tiempos de calidad superior para garantizar una vida útil más larga de su motocicleta. Uso de SG / SH / SJ / SL en API con JASO MA / MA1 / MA2. La viscosidad recomendada es SAE 10W-40. Si un aceite de motor SAE 10W-40 no está disponible, seleccione una alternativa de acuerdo con la tabla correcta.



LÍQUIDO DE LOS FRENOS

Especificación y clasificación: DOT 4

****Dado que el sistema de frenos de esta motocicleta está lleno de un líquido de frenos a base de glicol por parte del fabricante, no use ni mezcle diferentes tipos de fluidos, tales como fluidos a base de silicona y petróleo para rellenar el sistema, de lo contrario se producirán daños graves.**

****No use ningún líquido de frenos tomado de contenedores viejos, usados o sin sellar.**

****Nunca reutilice el líquido de frenos sobrante de un servicio anterior, que se haya almacenado durante un período prolongado.**

ACEITE DE HORQUILLA DELANTERA

Use SUZUKI FORK OIL SS-05 o un aceite de horquilla equivalente.

ACEITE DE SUSPENSIÓN TRASERA

Utilice aceite de suspensión trasera SS-25 o un aceite de suspensión equivalente.

REFRIGERANTE DEL MOTOR

Use un anticongelante / refrigerante del motor compatible con un radiador de aluminio, mezclado solo con agua destilada.

Dejar el motor a ralentí después de conducir provocará un sobrecalentamiento del motor, ya que esta motocicleta de competición no tiene el ventilador de refrigeración del radiador ni el depósito de refrigerante. Conducir la motocicleta en condiciones severas, como terreno fangoso o arenoso con temperatura ambiente alta, puede acortar el tiempo de sobrecalentamiento.

AGUA PARA MEZCLAR

Use solo agua destilada. El agua que no sea agua destilada puede corroer y obstruir el radiador de aluminio.

ANTICONGELANTE / REFRIGERANTE DEL MOTOR

El refrigerante del motor funciona como un inhibidor de corrosión y óxido, así como como anticongelante. Por lo tanto, el refrigerante del motor debe usarse en todo momento, aunque la temperatura atmosférica en su área no baje al punto de congelación.

Suzuki recomienda el uso de anticongelante / refrigerante de motor SUZUKI COOLANT. Si esto no está disponible, use un equivalente que sea compatible con un radiador de aluminio.

CANTIDAD LÍQUIDA DE AGUA / REFRIGERANTE DEL MOTOR Capacidad de la solución (total): Aprox. 950 ml (1.0 / 0.8 US / Imp qt)

Para obtener información sobre la mezcla de refrigerante del motor, consulte la página 2-18.

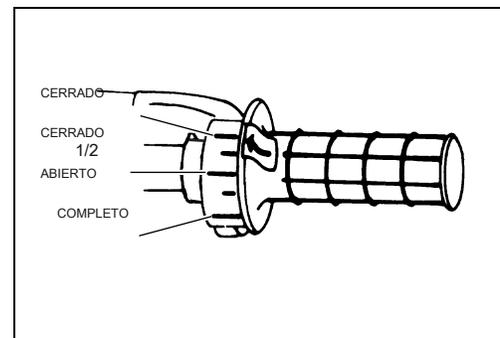
La mezcla de anticongelante / refrigerante del motor debe limitarse al 60%. Mezclar más allá reduciría su eficiencia. Si la relación de mezcla de anticongelante / refrigerante del motor es inferior al 50%, el rendimiento de la oxidación se reduce considerablemente. Asegúrese de mezclarlo por encima del 50% aunque la temperatura atmosférica no baje hasta el punto de congelación.

RODAJE (ENCENDIDO) CUANDO LA MOTOCICLETA ES NUEVA

- 1) Caliente el motor antes de arrancar.
- 2) Conduzca durante 60 minutos con menos de 1/2 apertura del acelerador.
- 3) Conduzca durante 60 minutos con menos de 3/4 de apertura del acelerador.

NOTA:

- ** El período de rodaje (rodaje) es el período de mayor desgaste.
- ** Los pernos y tuercas de la nueva máquina pueden aflojarse rápidamente. Asegúrese de volver a apretar los pernos y las tuercas durante el período de rodaje (rodaje).



CUANDO SE REEMPLAZAN LAS PIEZAS DEL MOTOR

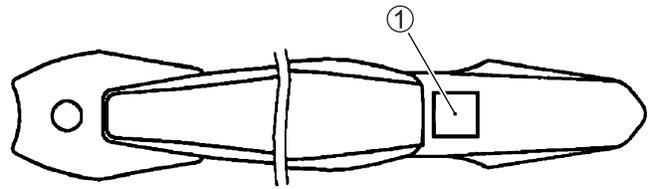
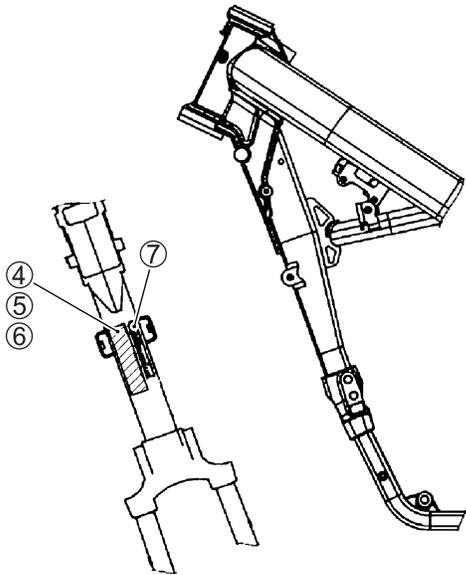
Siga el mismo procedimiento cuando se reemplace cualquiera de las siguientes partes: Pistón

- Anillo de pistón
- Cilindro
- Cigüeñal
- Cojinete del cigüeñal

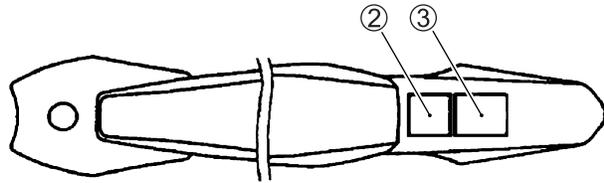
ETIQUETAS DE INFORMACIÓN

No.	ETIQUETA o NOMBRE DE LA PLACA	ESPECIFICACIÓN APLICADA E-03		
			E-19	E-28
1	Etiqueta de advertencia general mi	UNA		
2	Etiqueta de advertencia general mi		UNA	UNA
3	Etiqueta de advertencia general		UNA	UNA
4	Etiqueta de marca de aprobación CE		UNA	
5	Etiqueta ICES Canadá E / F			UNA
6	Placa de EPA mi	UNA		
7	Etiqueta de fabricación mi	UNA	UNA	UNA

MI: Inglés F. Francés A. adjunto



Para E-03



Para E-19, 28

ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES Y MASA BORDADA

Longitud total.....	2 170 mm (85.4 in)	Ancho total	830 mm (32,7 pulgadas)
Altura total	1 270 mm (50.0 in)	Distancia entre ejes	1 475 mm (58.1 in)
		Distancia al suelo	345 mm (13,6 pulgadas)
Altura del asiento.....	955 mm (37,6 pulgadas)		
Frenar la masa	105 kg (231 libras)		

MOTOR

Tipo	DOHC de cuatro tiempos, refrigerado por líquido	Número de cilindros	1
Aburrir	Carrera de 77.0 mm (3.03 in)	Desplazamiento	249 cm ³ (15.2 cu. in)
		Relación de compresión	13.5: 1
		Sistema de combustible	Inyección de combustible
		Filtro de aire	Elemento de espuma de poliuretano
		Sistema de arranque	Patada primaria
		Sistema de lubricación	Sumidero semiseco
Velocidad de ralentí	2 100 ± 50 r / min		

TRANSMISIÓN

Embrague.....	Transmisión multidisco húmeda	
	Patrón de cambio de marchas de malla constante de 5 velocidades	
	1-down, 4-up Relación de reducción primaria	3.316 (63/19)
Relaciones de transmisión, baja ...	2.153 (28 / 13)	
	2do	1.764 (30/17)
	3er	1.470 (25/17)
	4to	1.238 (26/21)
	Arriba	1.090 (24/22)
Relación de reducción final	3.769 (49/13)	Cadena de transmisión
	DID 520DMA2 114 enlaces	

CHASIS

Suspensión delantera..... Horquilla telescópica invertida Suspensión trasera
 Tipo basculante Carrera de suspensión delantera 310
 mm (12.2 in) Recorrido de la rueda trasera Rueda de 310 mm (12.2 in)
 30 ° 20 'Sendero 140
 mm (5.5 in) Ángulo de dirección 45 ° (derecha e izquierda) Freno delantero
 Freno de disco Freno trasero Freno
 de disco Neumático delantero Talla..... 80 / 100-21 51M, Tipo de tubo Tamaño
 del neumático trasero 100 / 90-19 57M, tipo tubo

ELÉCTRICO

Tipo de encendido Encendido electrónico (CDI) Tiempo de
 encendido 8 ° BTDC a 2100 r / min Bujía
 NGK CR8EIA-10

CAPACIDADES

Depósito de combustible, incluida reserva	6.5 L (1.7 / 1.4 US / Imp gal)
Relaciones de transmisión, cambio de aceite	850 ml (0.9 / 0.7 US / Imp qt)
con cambio de filtro	900 ml (1.0 / 0.8 US / Imp qt)
revisión	1 000 ml (1.1 / 0.9 US / Imp qt)
Refrigerante	950 ml (1.0 / 0.8 US / Imp qt)

Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

MANTENIMIENTO PERIÓDICO

CONTENIDO

MANTENIMIENTO PERIÓDICO	2- 3
INSPECCIÓN ANTES DE LA PRÁCTICA	2- 3
INSPECCIÓN ANTES DE LA CARRERA	
<i>(Todos los elementos de inspección antes de la práctica en la página anterior más)</i>	2- 4
TABLA DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO	2- 5
BUJÍA	2- 7
FILTRO DE AIRE	2-9
ELIMINACIÓN DEL ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE	2-9
LAVADO	2-9
INSTALACIÓN	2-10
ACEITE DEL MOTOR Y FILTRO DE ACEITE	2-11
INSPECCIÓN ANTES DE LA COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR	2-11
INSPECCIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR	2-12
CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR	2-13
CAMBIO DEL FILTRO DE ACEITE DEL MOTOR	2-14
FILTROS DE ACEITE	2-15
FILTRO DE ACEITE (No.1) DESMONTAJE	2-15
FILTRO DE ACEITE (No.2) DESMONTAJE	2-15
INSPECCIÓN	2-16
INSTALACIÓN DEL FILTRO DE ACEITE (No.2)	2-17
INSTALACIÓN DEL FILTRO DE ACEITE (No.1)	2-17
REFRIGERANTE DEL MOTOR	2-18
COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE REFRIGERANTE DEL MOTOR	2-18
REEMPLAZO DE REFRIGERANTE DEL MOTOR	2-19
INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	2-19
CABLE DE EMBRAGUE	2-20
AJUSTE PRINCIPAL	2-20
AJUSTE MENOR	2-20
CABLE DEL ACELERADOR	2-21
AJUSTE DEL CABLE DEL ACELERADOR	2-21
SUMINISTRO DE ACEITE DE CABLE DEL ACELERADOR	2-22
ARRANQUE EN CALIENTE	2-23
CUERPO DE MARIPOSA	2-23
VELOCIDAD INACTIVA DEL MOTOR	2-24
MANGUERA DE RESPIRADERO DEL CIGÜEÑAL	2-24
MANGUERA DE COMBUSTIBLE	2-24
HOLGURA DE VÁLVULAS	2-25
AJUSTE DE LA HOLGURA DE LA VÁLVULA	2-26

MANTENIMIENTO PERIÓDICO

CONTENIDO

CULATA, CILINDRO Y PISTON	2-29
INSPECCIÓN DE LA CABEZA DEL CILINDRO	2-29
INSPECCIÓN DE CILINDRO	2-29
INSPECCIÓN DE PISTÓN	2-29
CADENA DE TRANSMISIÓN Y PIÑONES	2-29
DRIVE CHAIN SLACK	2-30
SELLO DE ACEITE DEL EJE DE LA CIGÜEÑAL	2-30
AJUSTE DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN	2-31
LONGITUD DE PASO 20°	2-31
LUBRICACIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN	2-31
INSPECCIÓN DE PIÑONES	2-32
GUÍA DE CADENA DE TRANSMISIÓN, RODILLO DEL TENSOR Y DEL TENSOR	2-33
INSPECCIÓN DE LA GUÍA DE CADENA DE TRANSMISIÓN	2-33
INSPECCIÓN DEL BUFFER DE CADENA DE TRANSMISIÓN Y RODILLO	2-33
FRENOS	2-34
NIVEL DE FLUIDO DE FRENO	2-34
PASTILLAS DE FRENO	2-35
AJUSTE DE LA PALANCA DEL FRENO DELANTERO	2-35
AJUSTE DE LA ALTURA DEL PEDAL DEL FRENO	2-35
HORQUILLA DELANTERA	2-36
SUSPENSIÓN TRASERA	2-36
RUEDAS Y NEUMÁTICOS	2-36
INSPECCIÓN DE LLANTA Y NEUMÁTICOS	2-36
INSPECCIÓN DEL BLOQUEO DE LOS RADIOS Y BLOQUEO DE LA LLANTA	2-37
PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS	2-37
DIRECCIÓN	2-37
LUBRICACIÓN	2-37
PERNOS Y TUERCAS DEL CHASIS	2-38
COMPROBACIÓN DE LA PRESIÓN DE COMPRESIÓN	2-39
PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE COMPRESIÓN	2-41
COMPROBACIÓN DE LA PRESIÓN DEL ACEITE	2-42
PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE PRESIÓN DE ACEITE	2-42

INSPECCIÓN DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO ANTES DE LA PRÁCTICA

QUE VERIFICAR	COMPROBAR
Bujía	<ul style="list-style-type: none"> • Rango de calor, electrodo sucio, estanqueidad • Cordón flojo de alta tensión
Elemento del filtro de aire	<ul style="list-style-type: none"> • Polvo • lubricación
Aceite de motor	Nivel de aceite
Refrigerante	El nivel de refrigerante
Sistema de refrigeración	<ul style="list-style-type: none"> • Daño en la manguera del radiador • Fuga de refrigerante del motor
Embrague	<ul style="list-style-type: none"> • Jugar • Funcionamiento suave
Acelerador	<ul style="list-style-type: none"> • Jugar • Funcionamiento suave
Manguera de ventilación del cárter	Manguera de respiración obstruida y doblada
Velocidad de ralentí del motor	Velocidad de la revolución
Líquido de los frenos	Nivel fluido
Frenos	<ul style="list-style-type: none"> • Posición de la palanca de freno • Altura del pedal de freno • Operación
Cadena de transmisión	Holgura, lubricación
Guía de cadena de transmisión / amortiguador	Desgaste, daño
Suspensión	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento suave • Presión de aire de la horquilla delantera
Ruedas	<ul style="list-style-type: none"> • Habió la tensión • Cerradura hermética o daño
Llantas	Presión de llanta
Dirección	Suavidad, juego
Tubo de escape y silenciador	<ul style="list-style-type: none"> • Fuga de gases de escape • Par de apriete
Tornillos y nueces	Par de apriete

INSPECCIÓN ANTES DE LA CARRERA

(Todos los elementos de inspección antes de la práctica en la página anterior más)

QUE VERIFICAR	COMPROBAR
Embrague	Placas de disco de embrague desgaste y distorsión
Pastillas de freno	Vestir
Piñones	Vestir
Depósito de combustible	Fuga
Manguera de combustible	<ul style="list-style-type: none"> • Daño
Tubo de escape y silenciador	<ul style="list-style-type: none"> • Las mangueras están conectadas
Cabeza de cilindro	Dañar
Pistón y Cilindro	Depósito de carbón en la cámara de combustión
	<ul style="list-style-type: none"> • Depósito de carbono de la cabeza del pistón
	<ul style="list-style-type: none"> • Desgaste de pistones y cilindros
Filtro de aire	Daño
	<ul style="list-style-type: none"> • Tubo de salida flojo

TABLA DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO

Es muy importante inspeccionar y mantener la máquina regularmente. Siga la directriz en la tabla. La vida útil de las piezas varía según las condiciones de conducción. Realice más a menudo de lo que se muestra en la tabla si usa la motocicleta en condiciones severas.

Artículo de servicio	Intervalo	Cada 3	Cada 6	Observaciones
	carreras cada horas cada	carreras Cada 6 horas	carreras Cada 12 horas	
Bujía	yo	-	-	
Filtro de aire	C	-	-	Reemplace el elemento del filtro de aire según sea necesario.
Aceite de motor	R	-	-	Reemplace después del primer robo inicial.
Filtro de aceite de motor	-	-	R	
Coladores de aceite	-	yo	-	Inspeccionar después del primer robo inicial.
Sistema de refrigeración	yo	-	-	Reemplace la manguera del radiador y el refrigerante del motor cada año. Enjuague para revisión o almacenamiento.
Embrague	yo	-	-	Reemplace las placas de embrague según sea necesario.
Cable del acelerador y cable del embrague	ILLINOIS	-	-	
Atránque en caliente	yo	-	-	
Cuerpo del acelerador	yo	-	-	
Manguera de ventilación del cárter	yo	-	-	
Manguera de combustible	yo	-	-	Reemplazar cada 4 años.
Juego de válvulas	-	-	yo	
Pistón	-	-	R	
Anillo de pistón	-	-	R	
Culata, cilindro	-	-	yo	
Stenciador	yo	-	-	
Stenciador	yo	-	R	
Cadena de transmisión	ILLINOIS	R	-	Ajuste la holgura cada 30 minutos.
Sello de aceite del eje de transmisión del cárter	yo	-	-	Inspeccione el sello de aceite con frecuencia para detectar anomalías (polvo, piedra o materiales extraños). Si es necesario, reemplácelo por uno nuevo.
Piñón del motor	yo	-	-	
Piñón trasero	yo	-	-	Verifique y vuelva a apretar los pernos de la rueda dentada en los 10 minutos iniciales y posteriores de conducción y en cada carrera posterior.
Buffer de cadena de transmisión y guía	R	-	-	
Freno	yo	-	-	Reemplace la manguera de freno y el líquido cada año.

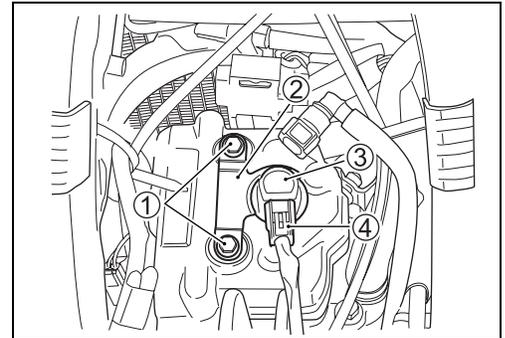
Artículo de servicio	Intervalo	Carreras cada	Cada 3	Cada 6	Observaciones
	horas cada	carrera	carreras	carreras	
Acite de horquilla delantera	2 horas	R	Cada 6	Cada 12	Cambiar después del primer robo inicial.
Tenedor frontal	yo	yo	-	-	Revise el tubo interno de la horquilla delantera con frecuencia para detectar anomalías. Verifique la presión del aire.
Suspensión trasera	yo	yo	-	-	Verifique el sistema de suspensión trasera con frecuencia y aplique la grasa a la porción pivotante según sea necesario.
Neumático	yo	yo	-	-	
Habló pezón	yo	yo	-	-	Inspeccionar cada 20 min. hasta las 2 horas iniciales y luego verifique antes de cada viaje.
Dirección	yo	yo	-	-	
Palanca de arranque	ILLINOIS	ILLINOIS	-	-	
Tornillos y nueces	T	T	-	-	Vuelva a apretar cada 1 hora.

NOTA: R = Reemplazar, C = Limpiar, T = Apretar, I = Inspeccionar y limpiar, ajustar lubricar o reemplazar si es necesario,

L = lubricar

BUJÍA

- Retirar el asiento. (• 5-2)
- Retire las tapas del radiador y el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- Sostenga el perno de la tapa de la culata inmóvil con la llave.
- Retire el retenedor de la bobina de encendido 2 quitando sus tornillos 1)
- Desconecte el acoplador del cable 4 4 desde la bobina de encendido / tapa del enchufe 3)



Desconecte el acoplador del cable conductor antes de quitar la bobina de encendido / tapa del enchufe para evitar daños al acoplador del cable conductor.

- Retire la bobina de encendido / tapa del enchufe 3)

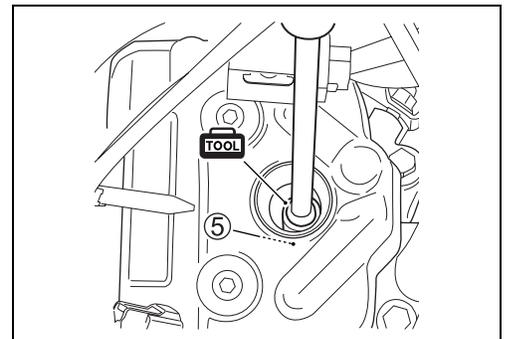
****No levante la bobina de encendido / tapa del enchufe con un destornillador o una barra para evitar daños.**

****Tenga cuidado de no dejar caer la bobina de encendido / tapa del enchufe para evitar cortocircuitos / circuito abierto.**

- Retire la bujía 5 5 con la llave de bujías.

NOTA:

Elimine la suciedad alrededor de la bujía antes de quitarla para evitar que entre suciedad en la cámara de combustión.



- **09930-10121: juego de llaves de bujías**
- Inspeccione el estado de la bujía, el color del electrodo, los depósitos de carbón, el espacio de la bujía y el daño del aislador.
- Si está muy desgastado o quemado, reemplace la bujía. Además, reemplace la bujía si tiene un aislante roto, una rosca dañada, etc.
- Inspeccione el color de la punta de porcelana.

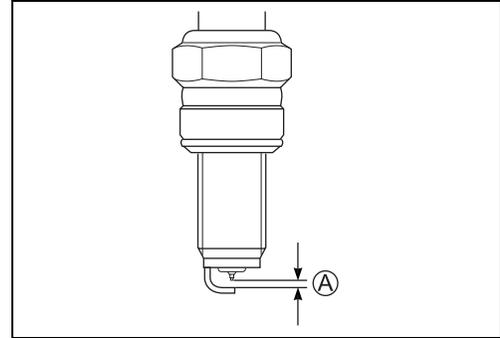
Punta de porcelana color	Porque
Blanco (sobrecalentado)	• Tipo caliente bujía
	• Tiempo de encendido avanzado
	• Mezcla pobre de aire / combustible
Negro (ensuciado)	• Bujía tipo frío
	• Tiempo de encendido retardado
	• Rica mezcla de aire / combustible

- Mida el espacio de la bujía UNA con un calibre de alambre.
- Si no está dentro de las especificaciones, reemplace la bujía.
-

****Para evitar el daño del electrodo central de iridio, use un calibre de alambre para verificar el espacio.**

****Nunca ajuste el espacio de la bujía.**

****Cambiar el rango de calor de la bujía incorrectamente puede dañar el motor.**

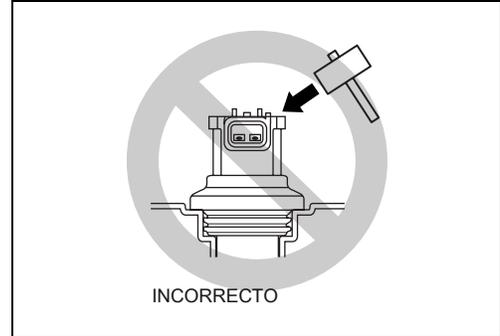


- **Espacio de la bujía: 0.9 - 1.0 mm (0.035 - 0.039 in)**
- **Bujía estándar**

NGK	CR8EIA-10
-----	-----------

- Compruebe que la tapa de la bobina de encendido / bujía y el hueco de instalación de la bujía en la culata estén limpios y libres de suciedad o barro. Si se encuentra dicha suciedad, limpie a fondo.
- Apriete la bujía con el par de apriete especificado después de apretar la bujía temporalmente con los dedos.
- **09930-10121: juego de llaves de bujías**
- **Bujía: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)**
- Instale la tapa del enchufe de la bobina de encendido de forma segura.
-

No golpee la bobina de encendido / tapa del enchufe con un martillo de plástico al instalarlo.



- Conecte el acoplador del cable 4)

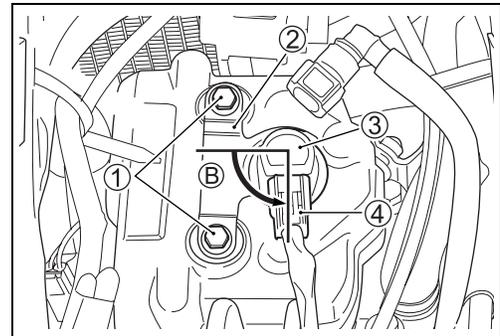
NOTA:

El acoplador 4 de bobina de encendido / tapa de enchufe 3 mira hacia atrás.

- Instale el retenedor de la bobina de encendido 2)
- Apriete los pernos de retención de la bobina de encendido 1 al par especificado.

- Perno de retención de la bobina de encendido: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

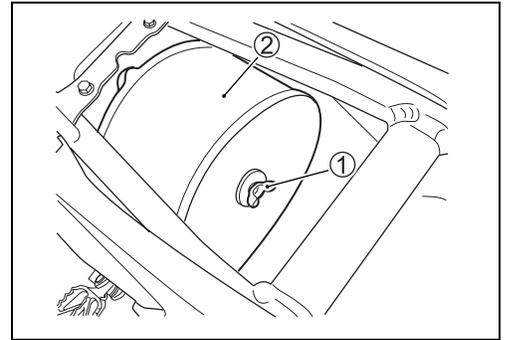
si 90 ° - 110 °



FILTRO DE AIRE

ELIMINACIÓN DEL ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE

- Retirar el asiento. (• 5-2)
- Retire el perno de mariposa 1)
- Eliminar el elemento 2 del soporte del elemento.



LAVADO

- Llene un recipiente de lavado lo suficientemente grande como para sostener el elemento con un solvente de limpieza no inflamable A. Sumerja el elemento en el solvente y lávelo.

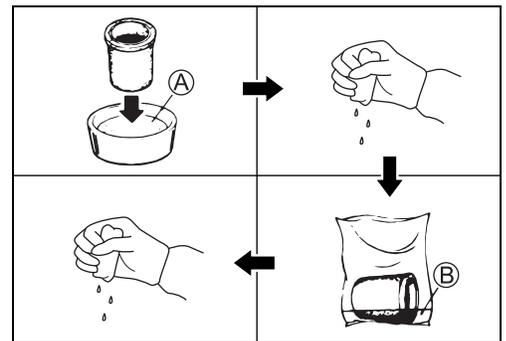
UNA: MOTUL FILTRO DE AIRE LIMPIO o solvente de limpieza equivalente

- Apriete el elemento agarrándolo para eliminar el exceso de disolvente. No tuerza ni retuerza el elemento o se formarán grietas.

- Seque el elemento en una bolsa de plástico, vierta un poco de aceite de filtro de espuma. si y trabajar el aceite en el elemento.

SI: MOTUL AIR FILTER OIL o aceite de filtro equivalente

- Exprima el elemento para eliminar el exceso de aceite.

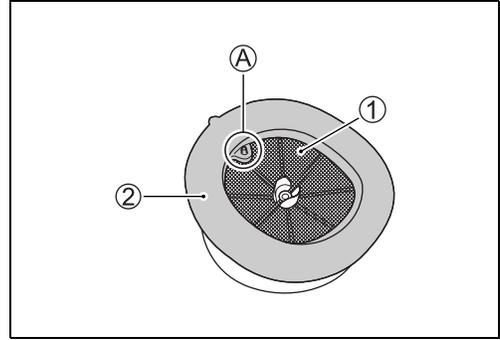


INSTALACIÓN

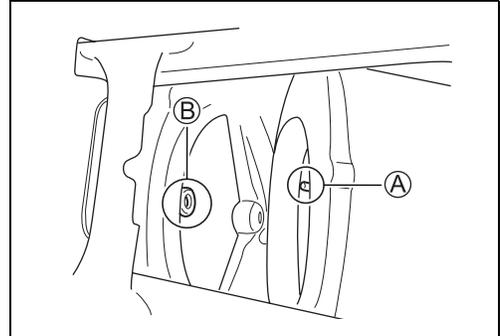
- Aplique aceite de filtro a la base del elemento donde entra en contacto con el cuerpo del filtro de aire.
- Ajustar el elemento 2 en el soporte del elemento 1)

NOTA:

Ajustar la proyección UNA del soporte del elemento al orificio del elemento 2)



Instálelos en el cuerpo del filtro de aire activando la proyección UNA del soporte del elemento con el orificio si del cuerpo del filtro de aire.



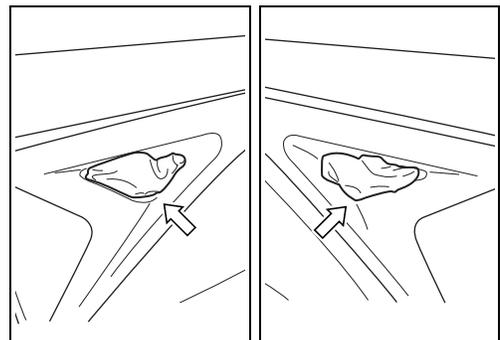
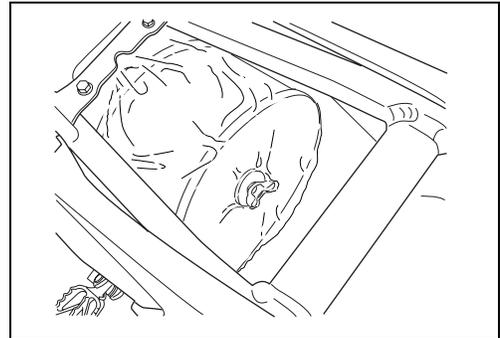
****La instalación incorrecta del elemento permite que el polvo y la suciedad ingresen a la cámara de combustión. Puede provocar el desgaste del pistón y el cilindro.**

****Asegúrese de verificar los sellos del elemento correctamente después de instalar el elemento.**

NOTA:

Siga las instrucciones a continuación para evitar que entre agua en el motor a través del elemento del filtro de aire cuando limpie la motocicleta.

- Cubra el elemento con una bolsa de plástico.
- Instalar el asiento.
- Cubra los orificios de entrada en las cubiertas del marco para evitar que entre agua en la caja del filtro de aire.
- No rocíe agua a alta presión a la caja del filtro de aire.



ACEITE DE MOTOR Y FILTRO DE ACEITE

****El tratamiento inadecuado del aceite del motor es peligroso.**

****Lea las instrucciones del contenedor de aceite del motor antes de reemplazar el aceite del motor.**

****La selección incorrecta del aceite del motor puede causar el deslizamiento del embrague.**

****No use aceite de motor que tenga aditivos para disminuir la fricción.**

****En este motor, el aceite del motor está sujeto a una alta carga. Si la motocicleta se opera con el aceite del motor insuficiente, deteriorado o sucio, puede acortar considerablemente la vida útil del motor. Por lo tanto, realice el mantenimiento del aceite del motor de acuerdo con las instrucciones del manual de servicio.**

NOTA:

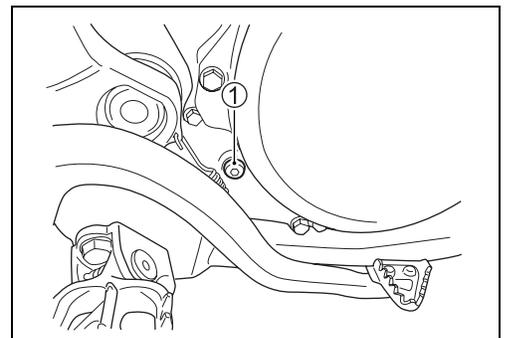
- ** NO mezcle aceite de motor. Use solo aceite de motor de buena calidad.**
- ** Tenga cuidado de que no entre suciedad en el cárter a través del filtro de aceite del motor.**
- ** Limpie el aceite del motor derramado.**
- ** El nivel inadecuado de aceite del motor puede afectar el rendimiento del motor.**
- ** Recicle o deseche adecuadamente el aceite usado.**

INSPECCIÓN ANTES DE LA COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR

Antes de arrancar el motor, verifique que haya suficiente aceite para operar el motor.

Si el motor arranca con aceite insuficiente o sin aceite, los componentes del motor posiblemente se dañarán.

- Retire el perno de control de aceite del motor 1)
- Inclíne la motocicleta hacia la derecha y verifique que el aceite del motor sale del orificio de verificación del nivel de aceite.
- Apriete el perno de control de aceite 1)
- Perno de control de aceite del motor: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)



INSPECCIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR

- Durante la inspección, sostenga la motocicleta en posición vertical sobre una superficie nivelada.

NOTA:

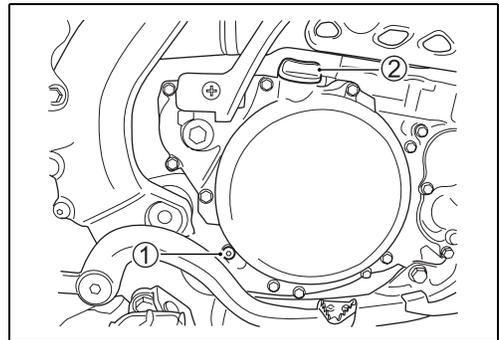
La medición del nivel de aceite puede volverse inexacta a menos que la motocicleta se mantenga en posición vertical ya que la inclinación de la motocicleta afecta el nivel de aceite.

- Calienta el motor. Arranque y haga funcionar el motor en ralentí durante tres minutos.

NOTA:

No haga funcionar el motor a una velocidad superior a ralentí, de lo contrario, el nivel de aceite a inspeccionar puede verse afectado.

- Pare y deje el motor parado por dos minutos. A partir de entonces, si sale aceite cuando el perno de control de aceite del motor 1 se elimina, el nivel de aceite es apropiado.
- Si el aceite es excesivo, deje que salga del orificio del nivel de aceite.
- Si aún no sale aceite, apriete el perno de control de aceite del motor 1, retire el tapón de llenado de aceite 2 y vierta una cantidad adecuada de aceite recomendado.

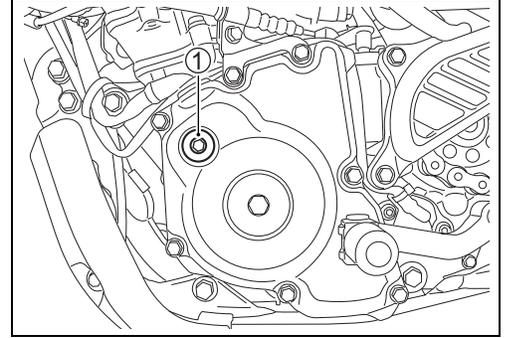


el sistema de escape cuando el sistema esté caliente.

- Repita el procedimiento mencionado anteriormente.
- **Apriete el perno de control de aceite para evitar el riesgo de quemaduras, no toque**
- **Perno de verificación de aceite del motor: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft) Al**

CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR

- Durante la inspección, sostenga la motocicleta en posición vertical sobre una superficie nivelada.
- Calienta el motor.
- **Retire el tapón de llenado, tapón TDC 1, tapón de drenaje 2 y drene el tapón No.2 3) Drene el aceite del motor.**
- **Reemplace la junta tórica con una nueva y apriete el tapón TDC 1)**
- **Enchufe TDC: 14 N · m (1.4 kgf-m, 10.0 lbf-ft)**
- Presione la palanca de arranque diez veces y más.



NOTA:

Para evitar encender el motor, presione el interruptor de parada del motor mientras presiona la palanca de arranque.

- Gire la motocicleta hacia la derecha y hacia la izquierda dos veces y más. Drene bien el aceite del motor.
- Reemplace las arandelas de junta por otras nuevas y apriete los tapones de drenaje.

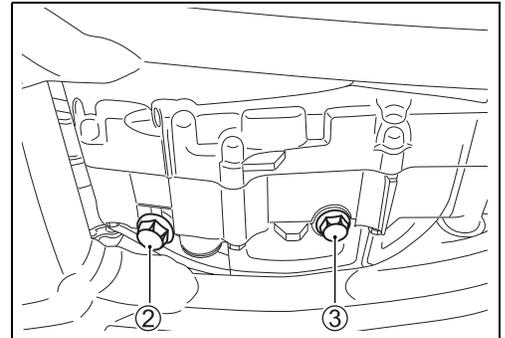
- **Tapón de drenaje de aceite del motor: 21 N · m (2.1 kgf-m, 15.0 lbf-ft) Tapón de drenaje de aceite del motor No.2: 12 N · m (1.2 kgf-m, 8.5 lbf-ft)**

- Vierta la cantidad especificada de aceite de motor.

- **SAE 10W-40, API SG / SH / SJ / SL con**
JASO MA / MA1 / MA2 Para E-03 MOTUL 300V
10W-40 (Recomendación de aceite) o SAE 10W-40, API SG / SH / SJ / SL
con
JASO MA / MA1 / MA2 Los otros
- **Cambio de aceite 850 ml (0.9 / 0.7 US / Imp qt) Cambio**
de filtro 900 ml (1.0 / 0.8 US / Imp qt) Revisión
1000 ml (1.1 / 0.9 US / Imp qt)

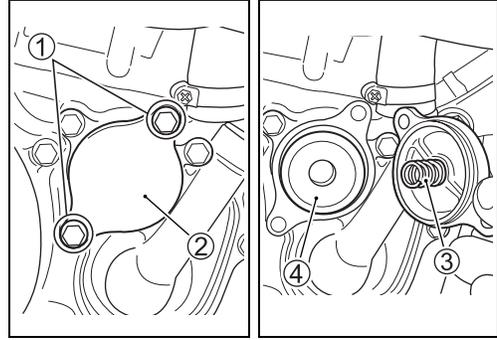
- Apriete el tapón de llenado.
- Haga funcionar el motor durante unos minutos y párelo. Espera unos minutos.

- Inspeccionar el nivel de aceite. (• 2-12)



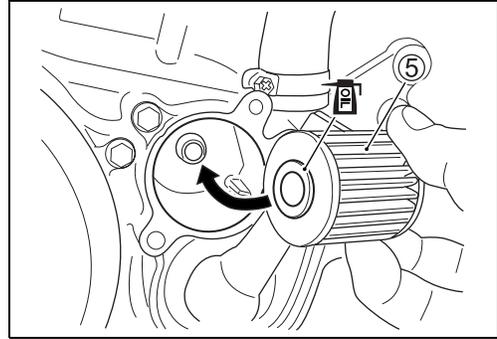
CAMBIO DEL FILTRO DE ACEITE DEL MOTOR

- Drene el aceite del motor como se describe en el procedimiento de reemplazo del aceite del motor.
- Retire la tapa del filtro de aceite 2 quitando sus tornillos 1)
- Quitar la primavera 3 con filtro de aceite 4)



- Aplique aceite de motor ligeramente a la junta del nuevo filtro de aceite. 5 5 Antes de la instalación.

- Instale el nuevo filtro de aceite. 5)



- Aplique aceite de motor ligeramente a la nueva junta tórica 6)
- **instala incorrectamente, se pueden producir daños graves en el motor.**

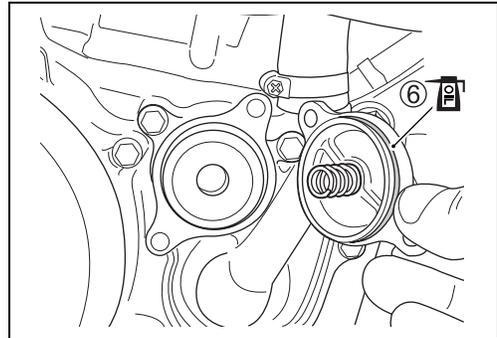
Reemplace la junta tórica con una nueva.

- **Asegúrese de que el filtro de aceite esté instalado correctamente. Si el filtro se**

- **Perno de la tapa del filtro de aceite: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)**

- **900 ml (1.0 / 0.8 US / Imp qt) Revisión 1 000 ml (1.1 / 0.9 US / Imp qt)**
Agregue aceite de motor nuevo y verifique el nivel de aceite como se describe en el procedimiento de inspección del nivel de aceite del motor.

- **Cambio de aceite 850 ml (0.9 / 0.7 US / Imp qt) Cambio de filtro**

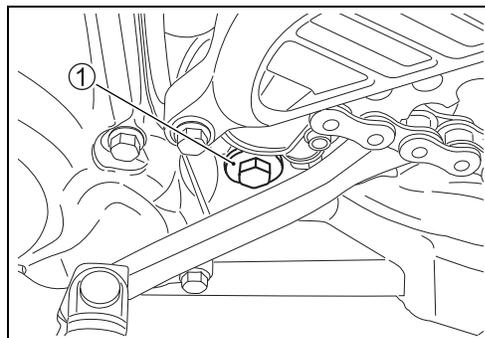


FILTROS DE ACEITE

FILTRO DE ACEITE (No.1) DESMONTAJE

- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Retire la tapa del filtro de aceite del motor 1)

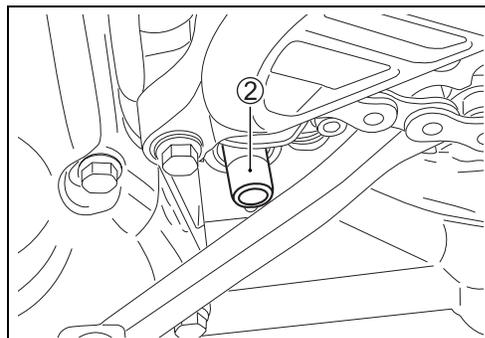
No acueste la motocicleta para evitar que el aceite del motor sucio entre en el circuito de aceite al retirar el filtro de aceite (No.1).



- Saque el filtro de aceite. 2)

NOTA:

Recomendamos inspeccionar el filtro de aceite (No.1) cada cambio de aceite del motor.

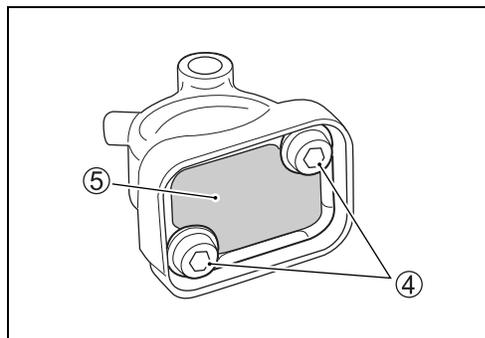


FILTRO DE ACEITE (No.2) DESMONTAJE

- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Retire la palanca de cambio de velocidades. (• 9-3)
- Retire la cubierta del magneto. (• 15-17)
- Retire la cubierta de la bomba de aceite n. ° 2 2 quitando sus tornillos 1)
- Retire el pasador 3)



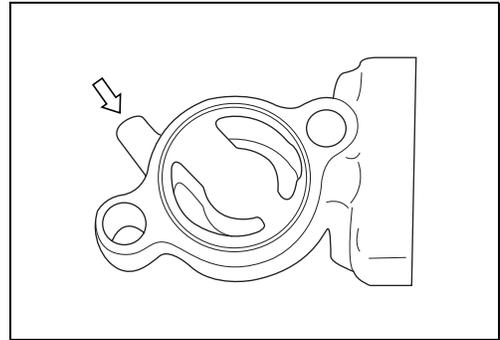
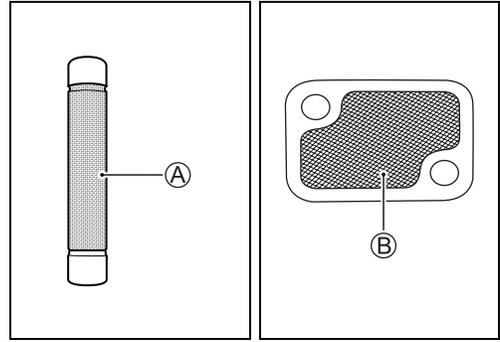
- Retire el filtro de aceite No.2 5 5 quitando sus tornillos 4)



INSPECCIÓN

- Revise cada filtro de aceite para ver si hay daños u obstrucciones.
- Si el filtro de aceite se está obstruyendo, limpie el filtro de aceite con aire comprimido.

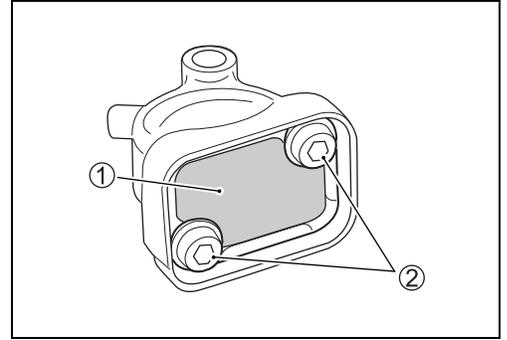
UNA Oil colador No.1
si Oil colador No.2



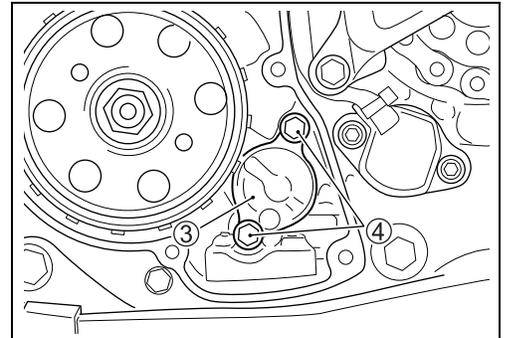
- Limpie la boquilla de aceite aplicando aire comprimido.

INSTALACIÓN DEL FILTRO DE ACEITE (No.2)

- Instale el filtro de aceite No.2 1 y apriete los pernos del filtro de aceite n. ° 2 2 al par especificado.
- Perno del filtro de aceite n. ° 2: 5.5 N · m (0.55 kgf-m, 4.0 lbf-ft)



- Instale la bomba de aceite No.2 cubierta 3 y apriete los tornillos de la bomba de aceite n. ° 2 4 al par especificado.
- Bomba de aceite No.2 perno: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)
- Instale la cubierta del magneto. (• 15-19)
- Instale la palanca de cambios. (• 9-7)



INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

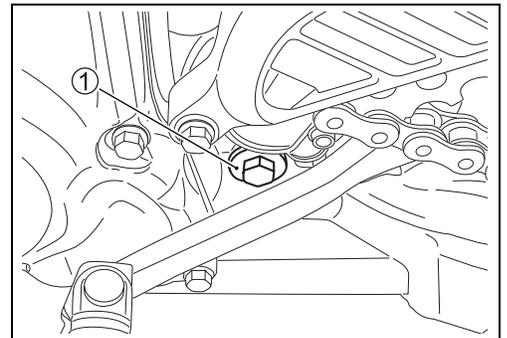
- Nivel de aceite del motor y fugas de aceite (• 2-12)

INSTALACIÓN DEL FILTRO DE ACEITE (No.1)

- Instale el filtro de aceite y luego apriete la tapa del filtro de aceite del motor 1 al par especificado.

Reemplace la arandela de la junta por una nueva.

- Tapa del filtro de aceite del motor: 21 N · m (2.1 kgf-m, 15.0 lbf-ft)
- Agregue aceite de motor nuevo y verifique el nivel de aceite. (• 2-12)



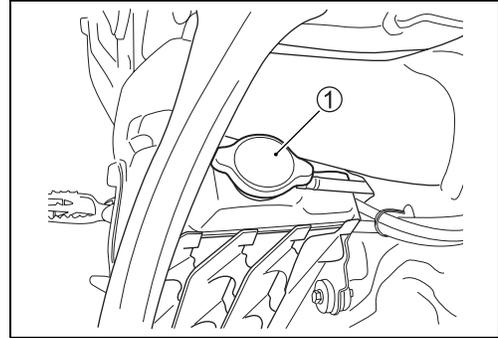
REFRIGERANTE DEL MOTOR

CONTROL DEL NIVEL DE REFRIGERANTE DEL MOTOR

•

****Puede lesionarse con líquido hirviendo o vapor si abre la tapa del radiador cuando el motor está caliente.**

****No abra la tapa del radiador cuando el motor esté caliente. Espere hasta que el motor se enfríe.**



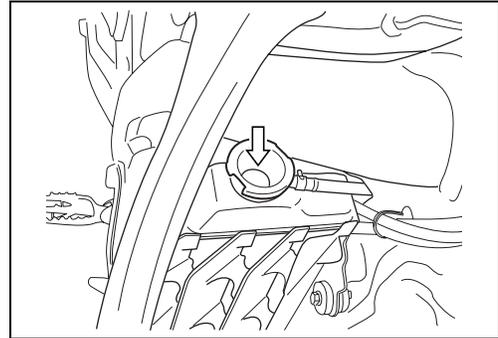
- Retire la tapa del radiador 1)
- Verifique que el nivel de refrigerante del motor esté en la parte inferior del orificio de entrada. De lo contrario, reponga el radiador con el refrigerante del motor especificado.

- Apriete bien la tapa del radiador.

•

****Apretar incorrectamente la tapa del radiador evitará que el sistema de enfriamiento alcance la presión de funcionamiento especificada y provocará un desbordamiento del refrigerante.**

**** Apriete la tapa del radiador hasta que se bloquee firmemente.**



NOTA:

**** Esta motocicleta no tiene un tanque de desbordamiento al final de la manguera de ventilación. Por lo tanto, el nivel de refrigerante del motor puede disminuir mientras se conduce. Verifique el nivel de refrigerante del motor cada vez antes de conducir.**

**** Al reponer el refrigerante del motor, asegúrese de usar refrigerante del motor mezclado con agua destilada en una proporción de 50:50. Agregar solo agua diluirá el refrigerante del motor y puede disminuir el rendimiento de enfriamiento.**

**** Si la motocicleta se va a exponer a temperaturas inferiores a -31°C (-24°F), el porcentaje de anticongelante se debe aumentar al 55% o 60%, de acuerdo con la figura 1.**

Densidad anticongelante	Punto de congelación
50%	-31°C (-24°F)
55%	-40°C (-40°F)
60%	-55°C (-67°F)

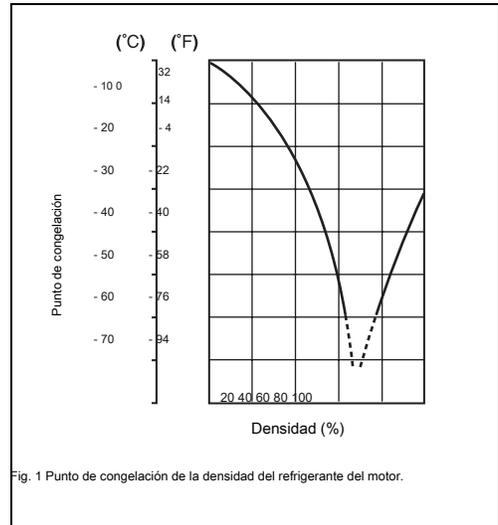


Fig. 1 Punto de congelación de la densidad del refrigerante del motor.

REEMPLAZO DE REFRIGERANTE DEL MOTOR

- Use un anticongelante / refrigerante compatible con radiador de aluminio, mezclado solo con agua destilada, en una proporción de 50:50.

NOTA:

El radiador, el cilindro y la culata están hechos de aleación de aluminio. El uso de refrigerante de motor no recomendado puede corroer la aleación de aluminio y puede obstruir los conductos de refrigerante.

•

****El refrigerante del motor es dañino si se ingiere o si entra en contacto con la piel o los ojos.**

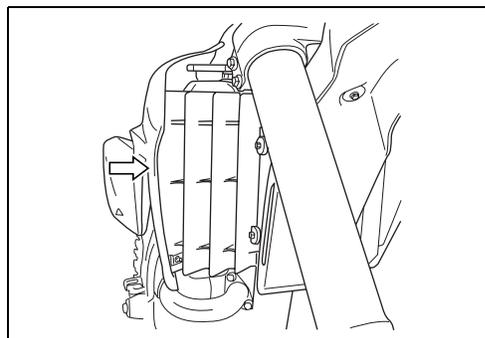
****Mantenga el refrigerante del motor fuera del alcance de los niños y las mascotas.**

Llame a su médico de inmediato si se traga el refrigerante del motor e induce el vómito. Enjuague los ojos o la piel con agua si el refrigerante del motor entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel.

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

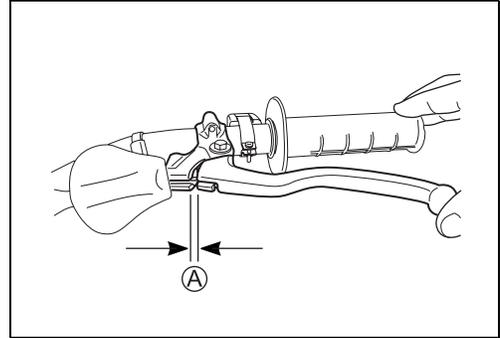
Inspeccione los siguientes elementos antes de la práctica y las carreras.

- Fuga de refrigerante del motor
- Grietas y deterioro de la manguera del radiador.
- Condición de montaje del radiador
- Radiador sobre la condición de la manguera de flujo
- Estado de la aleta del radiador



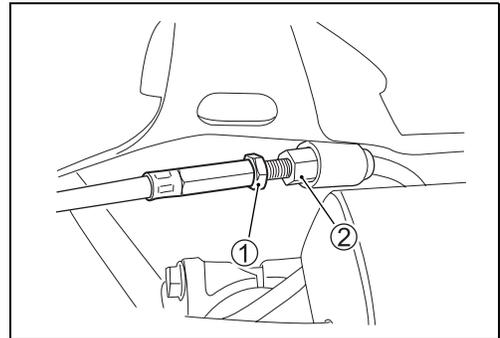
CABLE DEL EMBRAGUE

Ajuste el juego del cable del embrague de la siguiente manera:



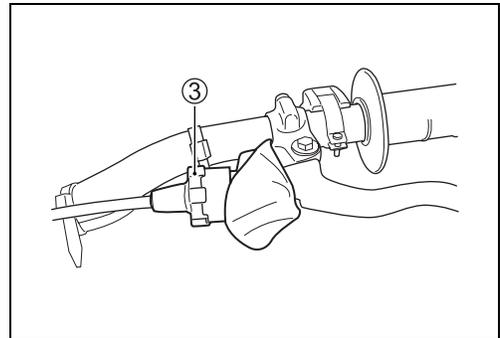
AJUSTE PRINCIPAL

- Afloje la contratuerca 1)
- Ajustador de giro 2 entonces la holgura de la palanca del embrague UNA medido en el soporte de la palanca obtiene 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in) al apretar la palanca hasta sentir presión.
- Apriete la contratuerca 1 al par especificado.
- **Juego de palanca de embrague UNA: 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in)**
- **Tuerca de ajuste del cable: 2.2 N · m (0.22 kgf-m, 1.60 lbf-ft)**



AJUSTE MENOR

- Ajustador de giro 3 entonces la holgura de la palanca del embrague UNA medido en el soporte de la palanca obtiene 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in) al apretar la palanca hasta sentir presión.
- **Juego de palanca de embrague UNA: 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in)**

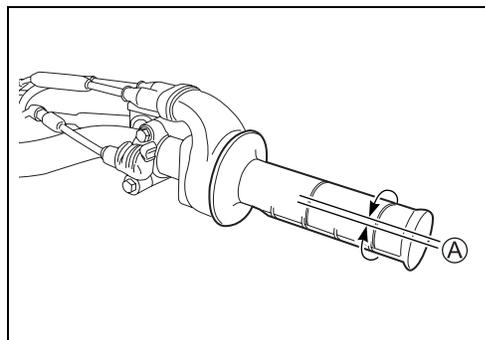


CABLE DEL ACELERADOR

****El juego inadecuado del cable del acelerador puede hacer que la velocidad del motor aumente repentinamente cuando gira el manillar. Esto puede conducir a la pérdida del control del conductor.**

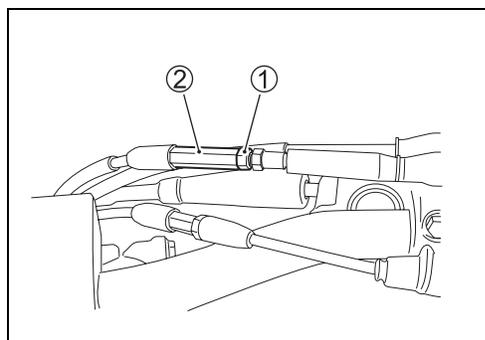
****Ajuste el juego del cable del acelerador para que la velocidad del motor no aumente debido al movimiento del manillar.**

Ajuste el juego del cable del acelerador UNA como sigue:



AJUSTE DEL CABLE DEL ACELERADOR

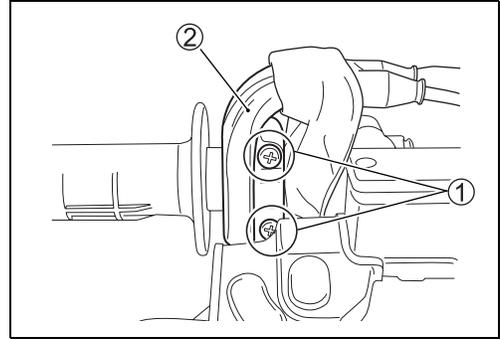
- Afloje la contratuerca 1)
- Ajustador de giro 2 por lo que la empuñadura del acelerador tiene un juego de 2 - 4 mm (0.08 - 0.16 in) en circunferencia.
- Apriete la contratuerca 1)
- **Juego de cable del acelerador UNA: 2 - 4 mm (0.08 - 0.16 in)**
- **Tuerca de ajuste del cable: 2.2 N · m (0.22 kgf-m, 1.60 lbf-ft)**



Después de completar el ajuste, verifique que el movimiento del manillar no aumente la velocidad de ralenti del motor y que la empuñadura del acelerador regrese de manera suave y automática.

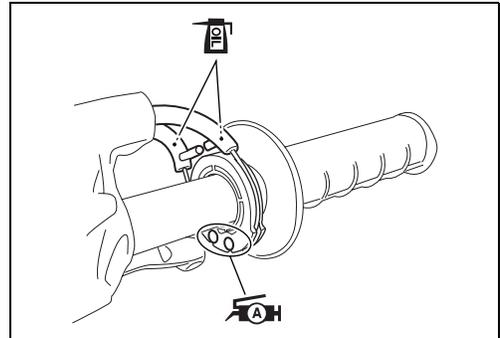
SUMINISTRO DE ACEITE DE CABLE DEL ACELERADOR

- Retire la caja del acelerador 2 quitando sus tornillos 1)



- Aplique aceite al cable del acelerador.
- Aplique grasa al carrete del cable del acelerador.
- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

o equivalente



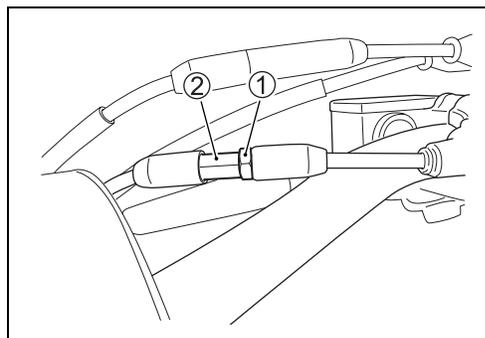
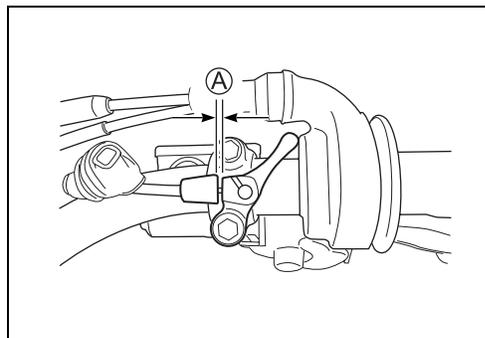
ARRANQUE CALIENTE

Ajuste el juego del cable de arranque en caliente de la siguiente manera:

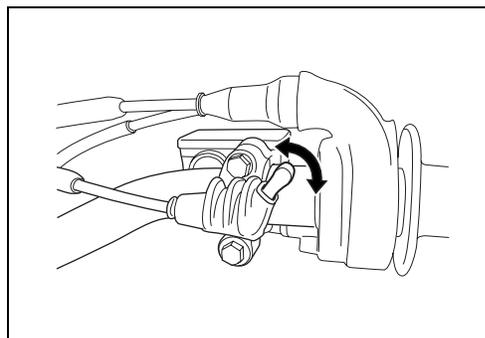
NOTA:

Tenga cuidado de no dañar la cubierta de la palanca cuando la instale. (• 20-28)

- Afloje la contratuerca 1)
- Ajustador de giro 2 entonces la holgura de la palanca de arranque en caliente UNA medido en el soporte de la palanca obtiene 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in) al apretar la palanca hasta sentir presión.
- Apriete la contratuerca 1)
- **Juego de palanca de arranque en caliente UNA: 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in)**
- **Tuerca de ajuste del cable: 2.2 N · m (0.22 kgf-m, 1.60 lbf-ft)**

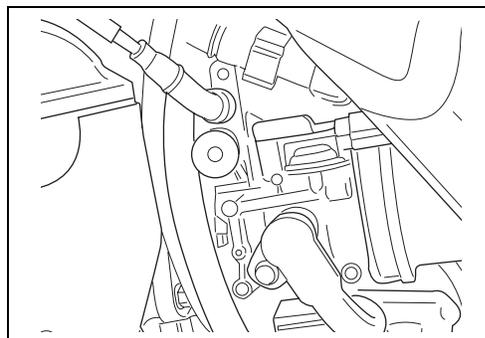


- Compruebe que la palanca de arranque en caliente se mueve suavemente desde la apertura total hasta el cierre total.
- Si no se mueve suavemente, lubrique el cable de arranque en caliente.



CUERPO DE MARIPOSA

- Inspeccione el cuerpo del acelerador por suciedad o barro. Si encuentra suciedad o lodo, limpie el cuerpo del acelerador.



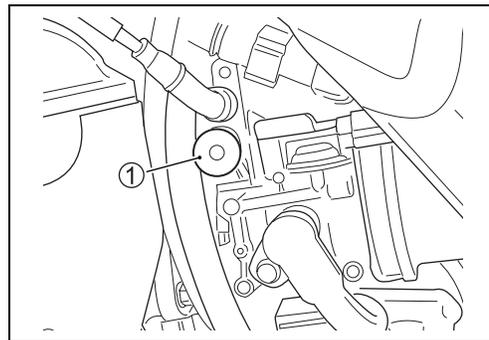
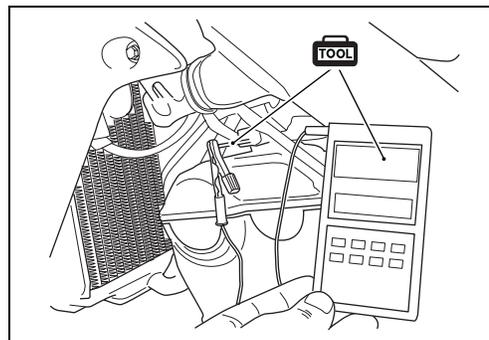
VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR

- Ajuste el juego del cable del acelerador. (• 2-21)
- Calienta el motor.

NOTA:

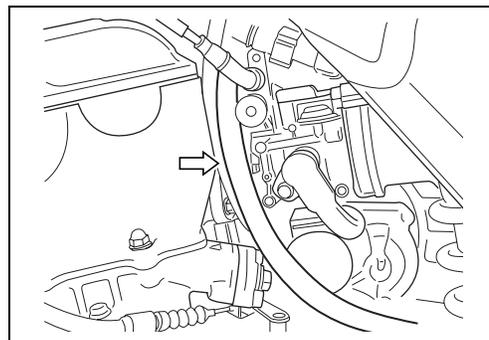
Haga este ajuste cuando el motor esté caliente.

- Inserte la sonda con punta de aguja en el acoplador del cable (W / BI).
- Conecte el tacómetro del motor a la sonda con punta de aguja.
- **09900-25009: juego de sondas con punta de aguja**
09900-26006: tacómetro del motor
- Arranque el motor, gire la perilla de arranque / tornillo de ralentí 1 y ajuste la velocidad de ralentí del motor de la siguiente manera.
- **Velocidad de ralentí del motor: 2100 ± 50 r / min.**



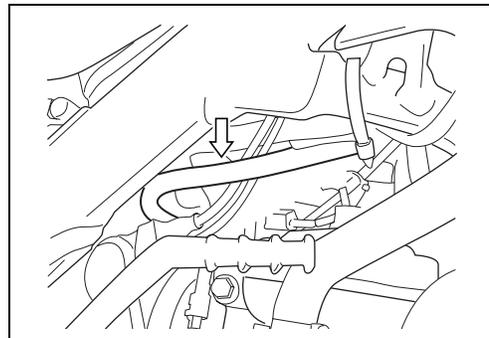
MANGUITO DE RESPIRADERO

- Inspeccione la manguera del respiradero del cárter en busca de daños, obstrucciones y dobleces. Si se encuentra algún defecto, se debe reemplazar la manguera del respiradero.



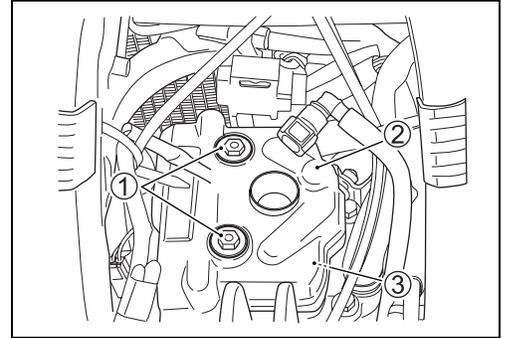
MANGUERA DE COMBUSTIBLE

- Inspeccione la manguera de combustible por daños y fugas de combustible. Si se encuentra algún defecto, se debe reemplazar la manguera de combustible.
- Reemplace la manguera de combustible cada cuatro años.



HOLGURA DE VALVULAS

- Retirar el asiento. (• 5-2)
- Retire las tapas del radiador y el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- Retire la bujía. (• 2-7)
- Retire la tapa de la culata 2 y junta 3 quitando sus tornillos 1)



La especificación del juego de válvulas es diferente para las válvulas de admisión y escape.

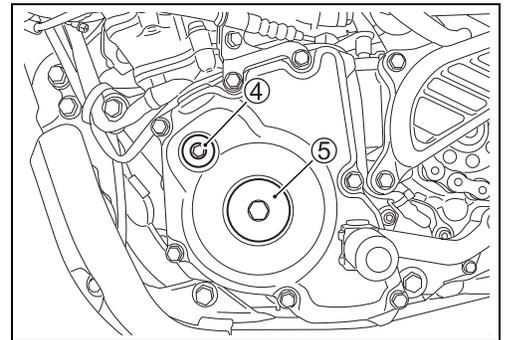
El ajuste de la holgura de la válvula debe verificarse y ajustarse: 1) en el momento del mantenimiento periódico, 2) cuando se repara el mecanismo de la válvula y 3) cuando se extraen los árboles de levas para el mantenimiento.

NOTA:

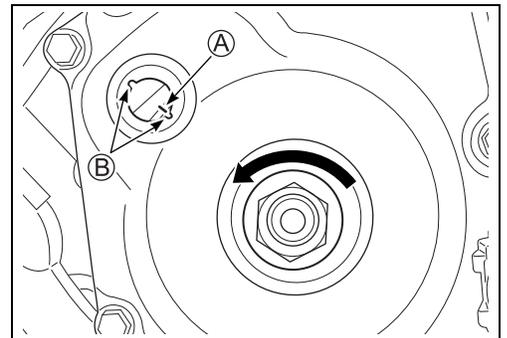
**** El pistón debe estar en el punto muerto superior (TDC) en la carrera de compresión para verificar o ajustar la holgura de la válvula.**

**** La holgura de la válvula solo debe verificarse cuando el motor está frío.**

- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Retire el enchufe TDC 4 4 y tapón del cigüeñal 5)

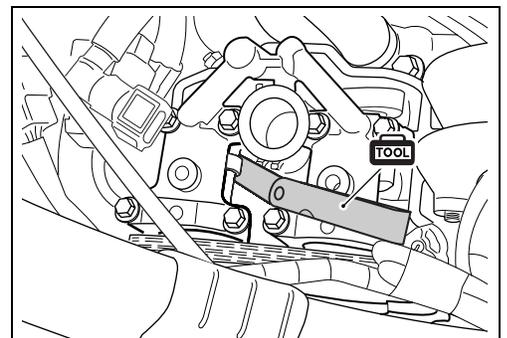


- Coloque una llave sobre el cigüeñal y gírela en sentido antihorario para alinear la **marca TDC UNA con el centro de la ranura si** del agujero de inspección de tiempo.



- Inserte el medidor de espesor entre el tapón y la leva. Si el espacio libre está fuera de especificación, ajústelo a la especificación de la siguiente manera.

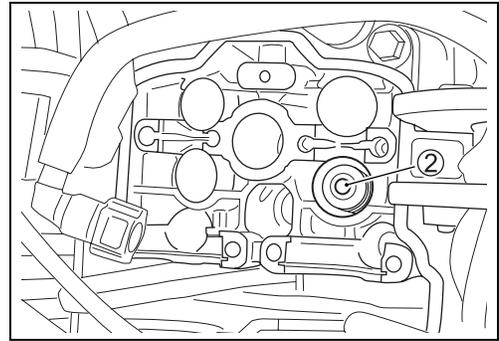
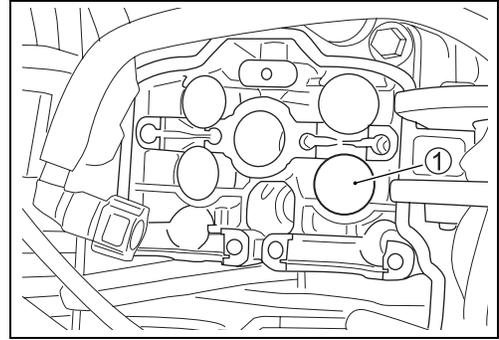
- **09900-20803: medidor de espesor**
- Juego de válvulas (cuando está frío):
Estándar: IN. : 0.09 - 0.16 mm (0.004 - 0.006 in)
EX. : 0,17 - 0,24 mm (0,007 - 0,009 pulgadas)



AJUSTE DE HOLGURA DE VÁLVULA

El espacio libre se ajusta reemplazando la cuña de empujador existente por una más gruesa o más delgada.

- Retire los árboles de levas de admisión o escape. (• 6-4 a -6)
- Retire el tappet 1 y calza 2 con los dedos o con la mano magnética.
- Verifique las figuras impresas en la cuña. Estas cifras indican el grosor de la cuña, como se ilustra.
- Seleccione una cuña de reemplazo que proporcionará un espacio libre dentro del rango especificado. Para el propósito de este ajuste, se encuentran disponibles calzas de empuje que van desde 1.200 a 2.200 mm en pasos de 0.025 mm. Ajuste la cuña seleccionada en el extremo del vástago de la válvula, con números hacia la empuñadura. Asegúrese de verificar el tamaño de la cuña con un micrómetro para garantizar su tamaño. Consulte la tabla de selección de calzas de empuje (• 2-27, -28) para más detalles.

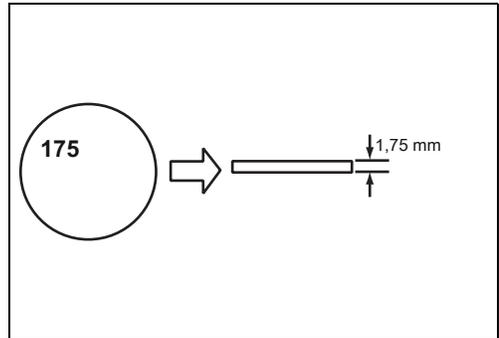


NOTA:

**** Asegúrese de aplicar aceite de motor en las caras superior e inferior de la cuña de empuje.**

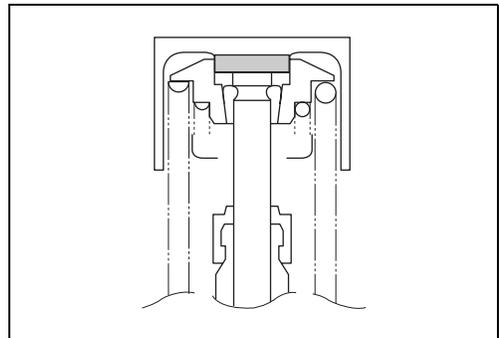
**** Al asentar la cuña de la empuñadura, asegúrese de que la superficie impresa de la figura mire hacia la empuñadura.**

- Vuelva a instalar los árboles de levas de la manera especificada. (• 6-30, -31)
- Después de reemplazar la cuña y los árboles de levas de la empuñadura, gire el motor para que la empuñadura quede totalmente presionada. Esto exprimirá el aceite atrapado entre la cuña y el tapón que podría causar una medición incorrecta. Luego verifique el espacio libre nuevamente para confirmar que está dentro del rango especificado.



Después de terminar el ajuste de la holgura de la válvula, reinstale los siguientes elementos.

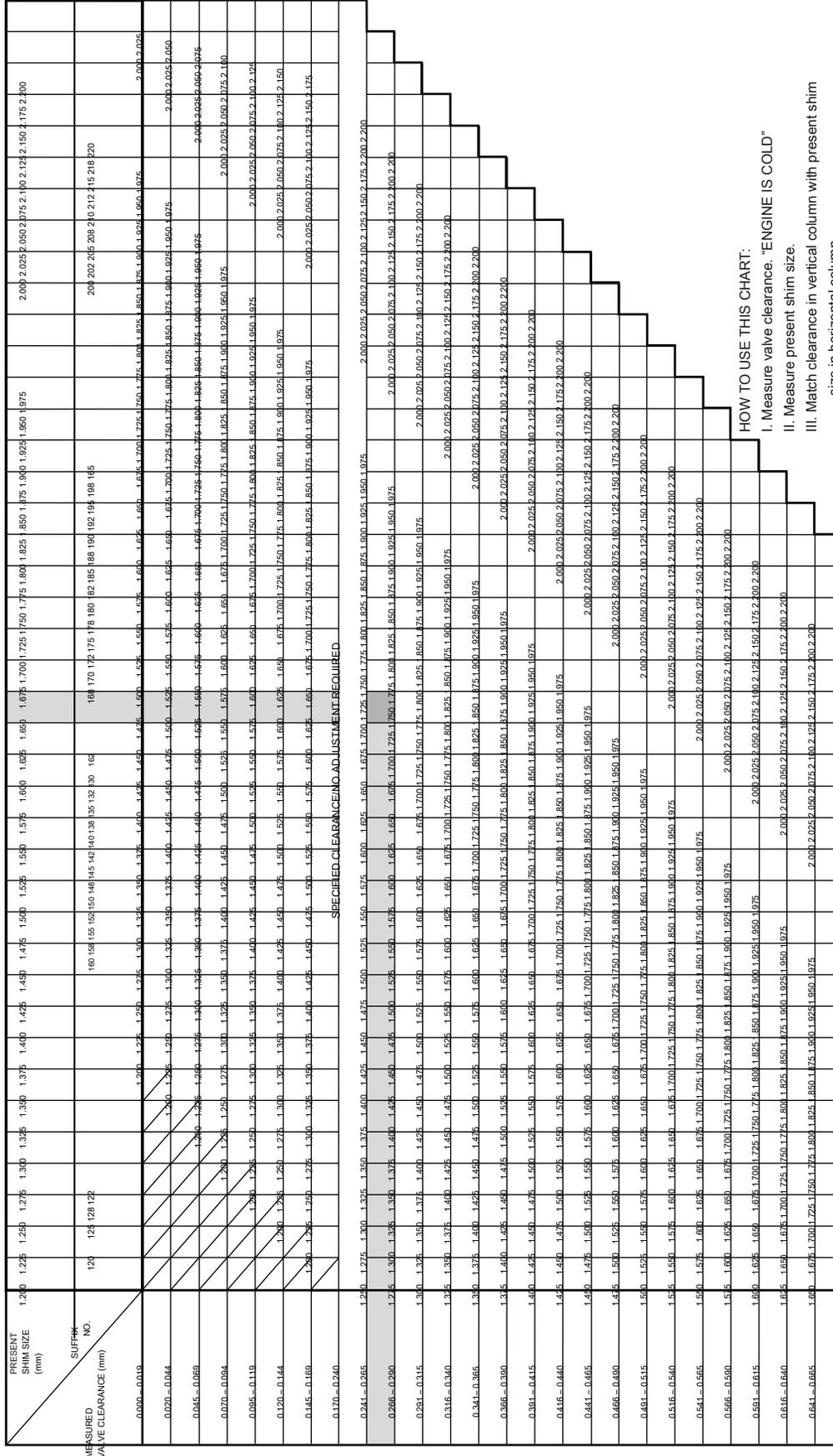
- Cubierta de tapa de cilindro (• 6-34)
- Bujía y bobina de encendido / tapa de bujía (• 2-8)
- Tapas del radiador y tanque de combustible
- Tapón TDC y tapón del orificio del cigüeñal (• 6-33)
- Vierta el aceite del motor (• 2-13)
- Asiento



(LADO DE ESCAPE)

TAPET SHIM SELECTION TABLE [EXHAUST] TAPET
SHIM NO. (12892-05C00-XXX)

TAPET SHIM SET (12800-05850)

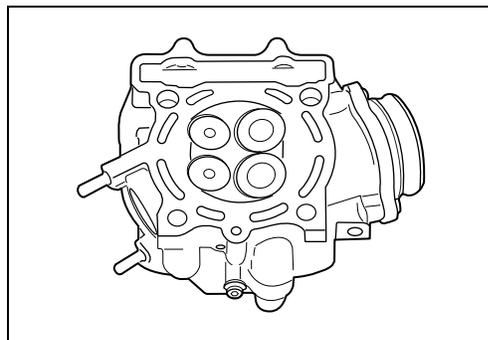


HOW TO USE THIS CHART:

- I. Measure valve clearance. "ENGINE IS COLD"
 - II. Measure present shim size.
 - III. Match clearance in vertical column with present shim size in horizontal column.
- EXAMPLE
- Valve clearance is 0.250 mm
 - Present shim size 1.650 mm
 - Shim size to be used 1.700 mm

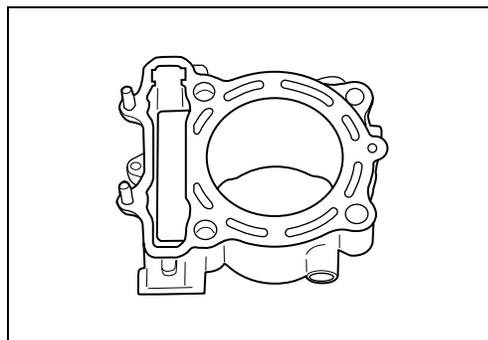
INSPECCIÓN DE CULATA DE CILINDRO, CILINDRO Y PISTÓN

- Retire la culata. (• 6-6, -7)
- Descarbonizar las cámaras de combustión.
- Inspeccione por agujeros, grietas y otros daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace la culata por una nueva.



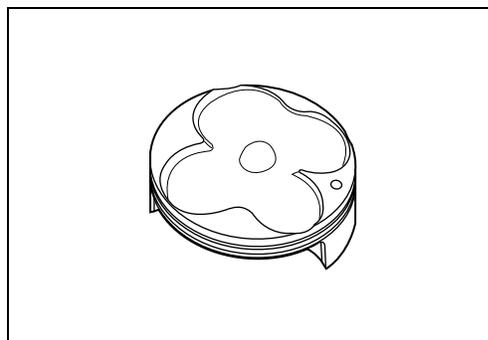
INSPECCION DE CILINDRO

- Retirar el cilindro. (• 6-7)
- Inspeccione la pared del cilindro en busca de rasguños, muescas u otros daños.
- Si se encuentran defectos, reemplace el cilindro por uno nuevo.



INSPECCION DE PISTON

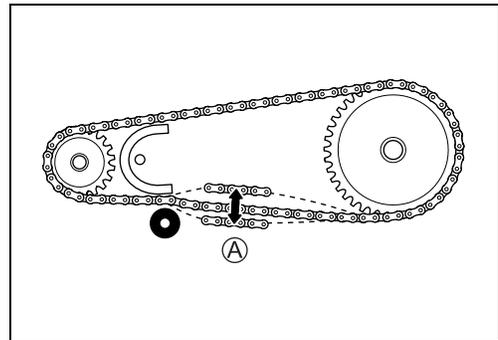
- Retirar el pistón. (• 6-8)
- Descarbonice la superficie superior del pistón.
- Verifique si hay rasguños y grietas.
- Verifique el desgaste del anillo del pistón. Retire los depósitos de carbón de la ranura del anillo del pistón.
- Si encuentra algún defecto, reemplace el pistón por uno nuevo.



CADENA DE TRANSMISIÓN Y PIÑONES

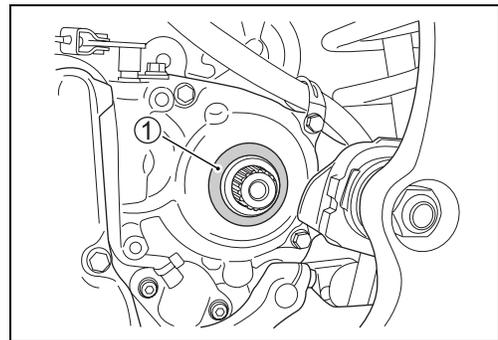
CONDUCCIÓN DE CADENA

- Coloque la motocicleta en un bloque para levantar la rueda trasera del suelo.
- Inspeccione la holgura de la cadena de transmisión en el punto medio entre el búfer de la cadena de transmisión y la rueda dentada trasera.
- **Holgura de la cadena de transmisión UNA: 35 - 45 mm (1.4 - 1.8 in)**



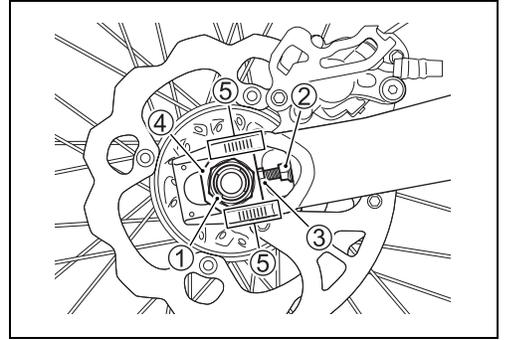
JUNTA DE ACEITE DEL EJE DE TRANSMISIÓN

- Retire la rueda dentada del motor. (• 5-5)
- Inspeccione el sello de aceite 1 por anomalía (polvo, piedra o materiales extraños).
- Si es necesario, reemplácelo por uno nuevo.

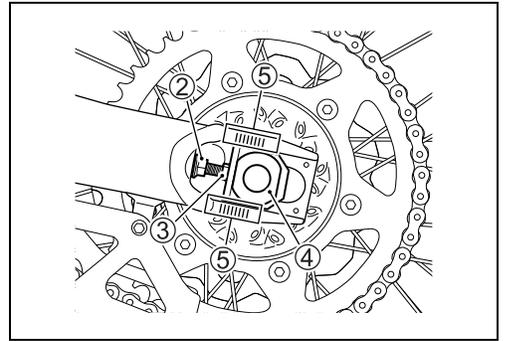


AJUSTE DE CADENA DE TRANSMISIÓN

- Afloje la tuerca del eje 1)
- Afloje las contratuercas 2 y ajuste la holgura de la cadena de transmisión a la especificación girando los ajustadores 3) Asegúrese de que las arandelas de ajuste derecha e izquierda 4 4 estén en la misma posición en escalas 5)
- Con los ajustadores 3 sostenido en posición, apriete las contratuercas 2)
- Empuje las arandelas de ajuste 4 4 a los ajustadores 3 y apriete la tuerca del eje 1)



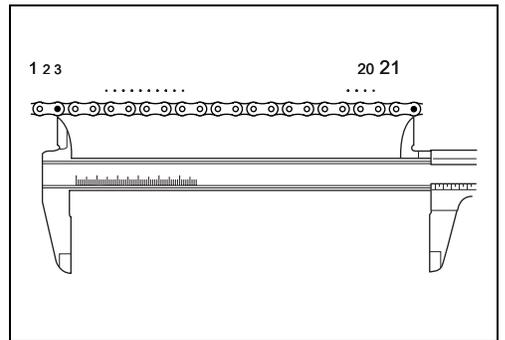
- Tuerca del eje: 90 N · m (9.0 kgf-m, 65.0 lbf-ft)
- Apriete la contratuerca 2)



20 ° LONGITUD DE LANZAMIENTO

Apriete la cadena de transmisión y mida la longitud del paso 20.

- Cadena de transmisión Longitud del paso 20 Límite de servicio: 323.8 mm (12.75 in)



LUBRICACIÓN DE CADENA DE TRANSMISIÓN

- Retire el clip de la cadena 1 y enlace maestro de la cadena de transmisión y retire la cadena de transmisión.

NOTA:

Tenga cuidado de no doblar el clip de la cadena. 1)

- Inspeccione el desgaste y daño de la cadena de transmisión y reemplácelo si es necesario.

- Limpie la cadena de transmisión con solvente de limpieza no inflamable.

•

No use gasolina para limpiar la cadena de transmisión.

- Seque la cadena de transmisión.
- Aplique lubricante de cadena Suzuki o equivalente a las placas y rodillos de enlace.

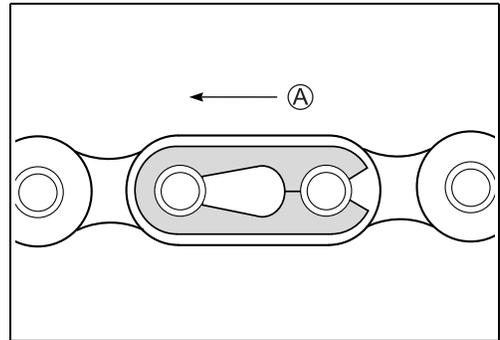
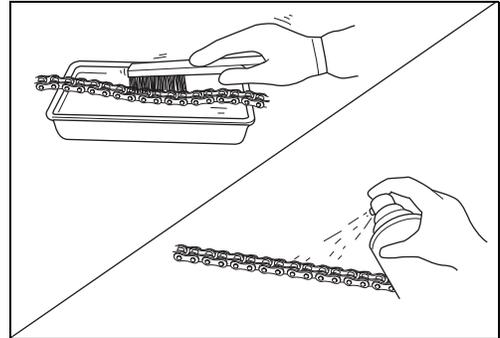
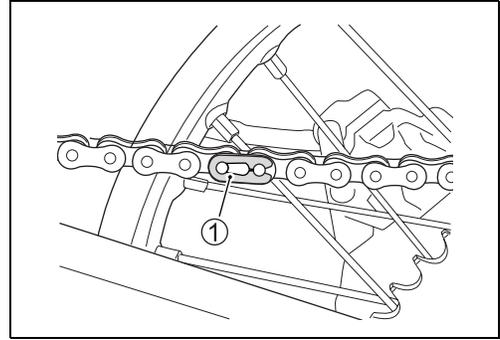
- Vuelva a armar la cadena de transmisión.

NOTA:

Vuelva a ensamblar el clip de la cadena de transmisión de modo que el extremo de la hendidura quede frente al sentido de rotación.

- Inspeccione la holgura de la cadena de transmisión. (• 2-30)

UNA Dirección de viaje



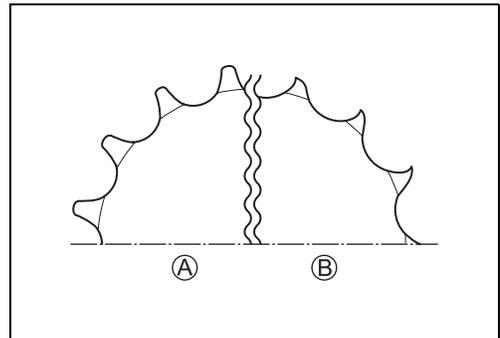
INSPECCIÓN DE PIÑONES

Inspeccione la rueda dentada del motor y la rueda dentada trasera en busca de desgaste y grietas. Reemplace las ruedas dentadas según sea necesario.

NOTA:

Al reemplazar una rueda dentada desgastada, es probable que también sea necesario reemplazar la cadena de transmisión.

UNA Desgaste normal
si Deterioro excesivo



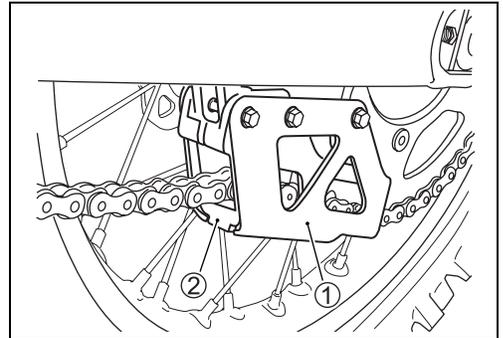
GUÍA DE CADENA DE TRANSMISIÓN, RODILLO DEL TENSOR Y TENSOR GUÍA DE CADENA DE TRANSMISIÓN INSPECCIÓN

- Inspeccione la guía de la cadena de transmisión 1 para curvas y daños.

NOTA:

La cadena de transmisión puede golpear una guía doblada causando ruido y desgaste de la cadena de transmisión.

- Inspeccionar la defensa de la guía de la cadena. 2 para el desgaste
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.

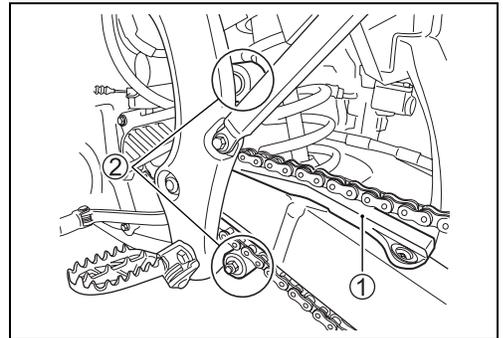


INSPECCIÓN DE BUFFER DE CADENA DE TRANSMISIÓN Y RODILLO

- Inspeccione el búfer de la cadena de transmisión 1 por desgaste y grietas.
- Inspeccione los rodillos de la cadena de transmisión. 2 para el desgaste
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.

NOTA:

La cadena de transmisión puede tocar el basculante directamente si el amortiguador de la guía de la cadena está desgastado. Esto provocará daños en la cadena de transmisión y el basculante.



- Inspeccione el perno y la tuerca del rodillo de la cadena de transmisión para ver si están apretados.
- Perno y tuerca del rodillo de la cadena de transmisión:

23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)

FRENOS

NIVEL DE FLUIDO DE FRENO

- Inspeccione el nivel del líquido de frenos en los depósitos delantero y trasero. Si el nivel del líquido de frenos es inferior a la marca INFERIOR UNA, reponga el depósito con el líquido de frenos especificado a la línea SUPERIOR. Inspeccione el desgaste de las pastillas de freno y la fuga de líquido de frenos si el nivel de líquido de frenos disminuye.

- Líquido de frenos: DOT 4

•

****El líquido de frenos puede ser peligroso para los humanos y las mascotas.**

El líquido de frenos es dañino o mortal si se ingiere, y dañino si entra en contacto con la piel o los ojos.

****Mantenga el líquido de frenos fuera del alcance de los niños. Llame a su médico de inmediato si se traga líquido de frenos e induzca el vómito. Enjuague los ojos o la piel con agua si el líquido de frenos entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel.**

•

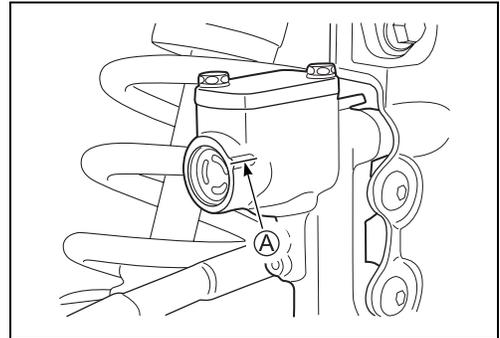
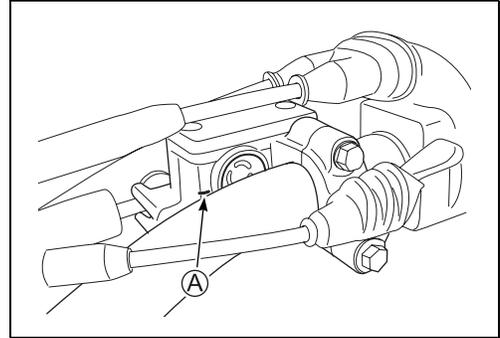
****El uso de cualquier líquido, excepto el líquido de frenos DOT 4 de un contenedor sellado puede dañar el sistema de frenos y provocar un accidente.**

****Use solo líquido de frenos DOT 4 de un recipiente sellado. Nunca use ni mezcle diferentes tipos de líquido de frenos.**

•

****El líquido de frenos derramado puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico.**

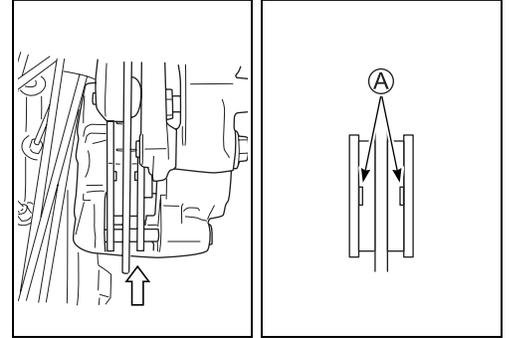
****Tenga cuidado de no derramar ningún líquido al llenar el depósito de líquido de frenos. Limpie el líquido derramado de inmediato.**



PASTILLA DE FRENO

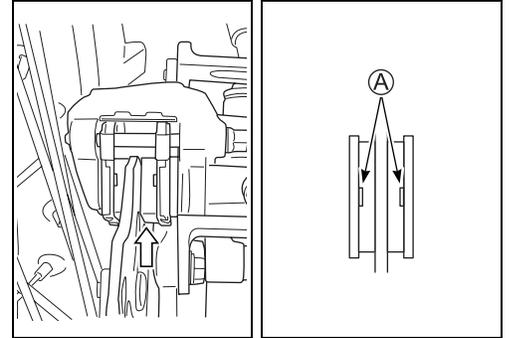
- Inspeccione las pastillas de freno por desgaste. Si las pastillas de freno están desgastadas, reemplácelas por otras nuevas. (• 17-6)

UNA Límite de desgaste



NOTA:

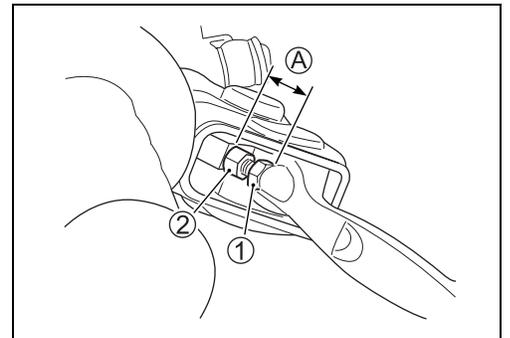
- ** Bombee la palanca de freno y el pedal varias veces para restaurar las pastillas de freno después de reemplazar las pastillas de freno.
- ** Reemplace las pastillas derecha e izquierda juntas cuando reemplace las pastillas de freno.



FRONT BRAKE LEVER ADJUSTMENT

Ajuste la posición de la palanca del freno de la siguiente manera:

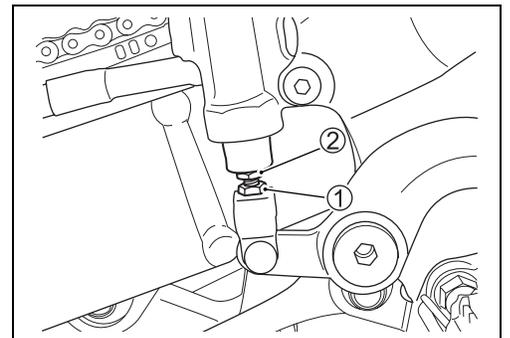
- Afloje la contratuerca 1)
- Ajustar hacia adentro o hacia afuera 2 para obtener la posición correcta de la palanca del freno.
- La longitud estándar del ajustador UNA es de 11 a 15 mm (0.4 - 0.6 in).
- Apriete la contratuerca 1)
- Longitud del ajustador UNA: 11-15 mm (0.4 - 0.6 in)



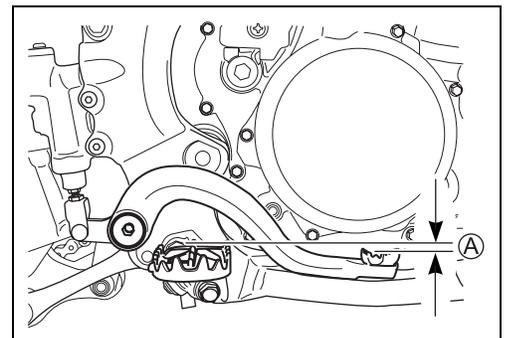
AJUSTE DE ALTURA DEL PEDAL DE FRENO

Ajuste la altura del pedal del freno trasero de la siguiente manera:

- Afloje la contratuerca 1)
- Ajuste la altura del pedal del freno UNA girando el ajustador 2 para ubicar el pedal 0 - 10 mm (0 - 0.4 in) debajo de la cara superior del reposapiés.
- Apriete la contratuerca 1)

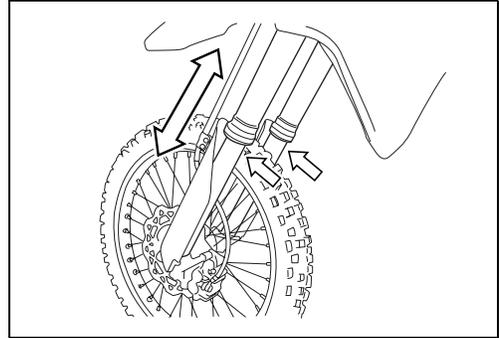


- Altura del pedal de freno UNA: 0-10 mm (0-0,4 pulg.)
- Tuerca de seguridad del vástago del cilindro maestro del freno trasero:
6 N · m (0.6 kgf-m, 4.5 lbf-ft)

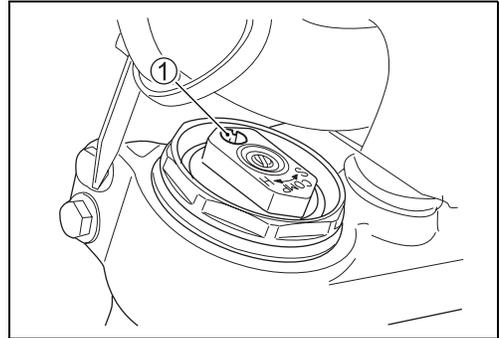


TENEDOR FRONTAL

- Mueva la horquilla delantera varias veces hacia arriba y hacia abajo e inspeccione si hay movimientos suaves.
- Inspeccione por daños y fugas de aceite.
- Inspeccione los pernos y tuercas para ver si están apretados.
- Si encuentra algún defecto, reemplace la horquilla delantera por una nueva.

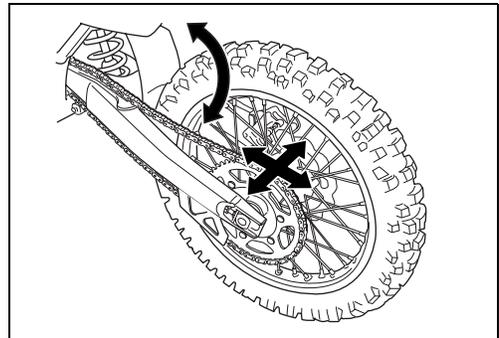


- Coloque un soporte debajo del tubo del chasis para levantar la rueda delantera del suelo.
- **Retire la válvula de purga de aire 1 e iguale la presión del aire en las horquillas delanteras a la presión atmosférica.**
- **Instale la válvula de purga de aire 1)**
- **Válvula de purga de aire de la horquilla delantera: 1.3 N · m (0.13 kgf-m, 1.0 lbf-ft)**



SUSPENSIÓN TRASERA

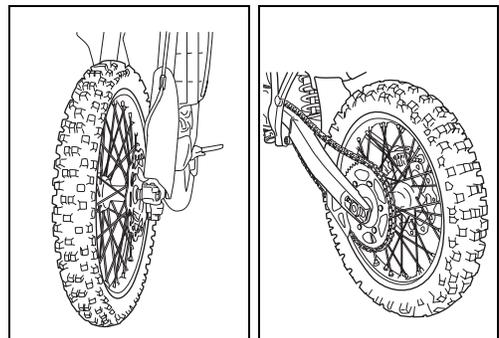
- Mueva la suspensión trasera hacia arriba y hacia abajo varias veces e inspeccione para un movimiento suave.
- Inspeccione por daños y fugas de aceite.
- Inspeccione los pernos y tuercas para ver si están apretados.
- Inspeccione que la suspensión trasera tiene juego o se une moviendo el basculante hacia arriba y hacia abajo, hacia la derecha y hacia la izquierda.
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.



RUEDAS Y GOMAS

INSPECCIÓN DE LLANTAS Y NEUMÁTICOS

- Inspeccione la rueda y los neumáticos en busca de daños.
- **Inspeccione el cojinete de la rueda en busca de sonajeros. (• 16-4)**
- **Inspeccione la desviación de la llanta. (• 16-4)**
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.

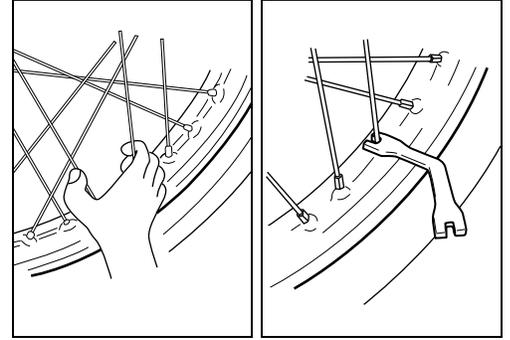


INSPECCIÓN DEL BLOQUEO DE LOS RADIOS Y EL BLOQUEO DE LA LLANTA

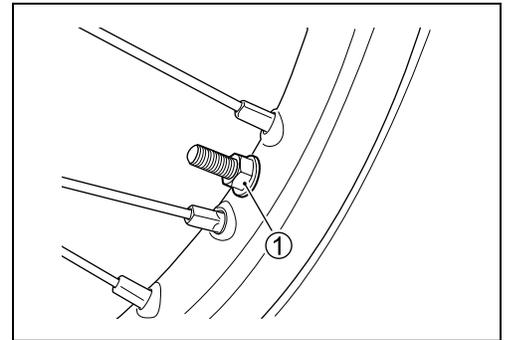
- Inspeccione la tensión de los radios apretando los pezones de los radios.
- Vuelva a apretar los pezones de los radios con una llave para pezones de radios para que todos los radios tengan la misma tensión.
- **Niple de radios: 6 N · m (0.6 kgf-m, 4.5 lbf-ft)**

****Apretar incorrectamente los pezones de los radios puede dañar la rueda.**

****Apretar los pezones de los radios menos de 1/2 vuelta a la vez. Inspeccione la tensión del radio y luego vuelva a apretar el pezón del radio.**

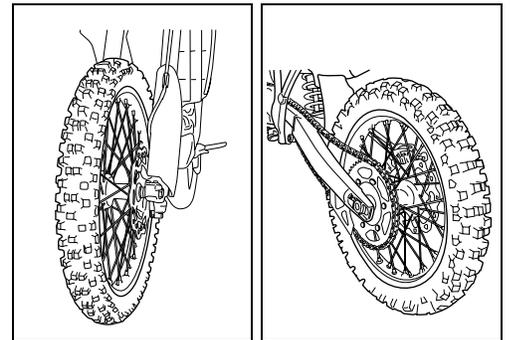


- Inspeccione el bloqueo de la llanta 1 por estanqueidad.
- **Bloqueo de llanta delantera: 13 N · m (1.3 kgf-m, 9.5 lbf-ft) Bloqueo de llanta trasera: 17 N · m (1.7 kgf-m, 12.5 lbf-ft)**



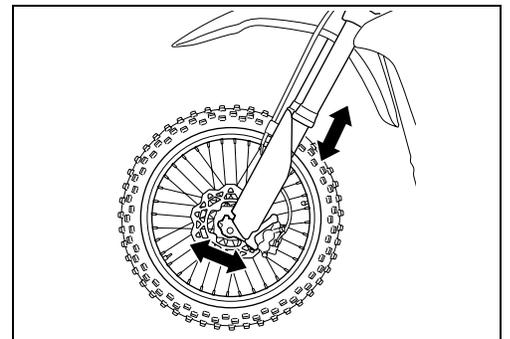
PRESIÓN DE LLANTA

- Inspeccione la presión de los neumáticos delanteros y traseros.
- **Presión de los neumáticos (frío): 70 - 110 kPa
(0.7 - 1.1 kgf / cm², 10-16 psi)**



DIRECCION

- Inspeccione la dirección moviendo las horquillas delanteras hacia arriba y hacia abajo, y hacia atrás y hacia adelante. Si la dirección tiene juego o está atascada, inspeccione la tensión de la tuerca de la cabeza del vástago de dirección y los cojinetes de dirección. (• 18-21, -23)



LUBRICACIÓN

Aplique grasa o aceite a las partes móviles para aumentar la durabilidad y evitar el desgaste.

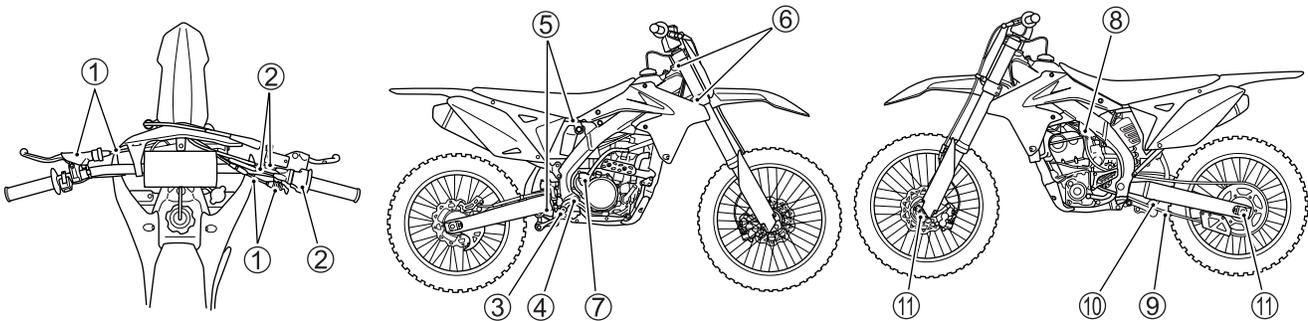
ARTÍCULO	LUBRICANTE	FRECUENCIA	COMENTARIOS
1 Cable interior embrague, palanca Cable interior de arranque en caliente, palanca	UNA	Pre-carrera y entre cada carrera	Pase el aceite por los cables hasta que salga por el extremo inferior. Lubrique los extremos del cable donde pivotan.
2 Empuñadura del acelerador, acelerador carcasa, cable	UNA	Pre-carrera	Engrase ligeramente el interior del carrete del acelerador. Mantener libre de suciedad.
3 Pedal de freno trasero	C	Pre-carrera	Engrase el pivote del pedal del freno.
4 4 Basculante	C	Cada 3 carreras / Más a menudo según las condiciones	Limpiar y empaçar los rodamientos. Mantenga las focas frescas. Engrase los sellos.
5 5 Suspensión trasera puntos de pivote de enlace podría salir. No.	C	Cada 1 carrera / Más a menudo según las condiciones	Limpiar y empaçar los rodamientos. Mantenga las focas frescas. Engrase los sellos.
6 6 Vástago de dirección aspectos	C	Cada 5 carreras / Más a menudo según las condiciones	Limpiar y empaçar los rodamientos. Mantenga las focas frescas.
7 7 Palanca de arranque	C	Pre-carrera	Engrase el pivote de la palanca de arranque.
8 Arrancador / ajustador de ralentí eje	UNA	Pre-carrera	Engrase ligeramente el eje del émbolo.
Cadena de transmisión	si	Pre-carrera y entre cada carrera	Mantenga la cadena completamente lubricada en todo momento. Siempre verifique el desgaste y la alineación.
9 9 Cojín de palanca de polvo focas	UNA	Pre-carrera	Engrase los sellos.
UNA Ruedas delanteras y traseras	UNA	Pre-carrera	Engrase el rodamiento y las juntas.

Los siguientes materiales son necesarios:

Le permite inspeccionar el desgaste, la fatiga, el ajuste y la estanqueidad del sujetador y le permite limpiar el grano que de otro modo no A. Aceite ligero como WD-40 o aceite penetrante.

B. Lubricante de cadena tipo aerosol

C. SUZUKI SUPER GREASE "A" (o grasa equivalente) o grasa para cojinetes de ruedas a prueba de agua

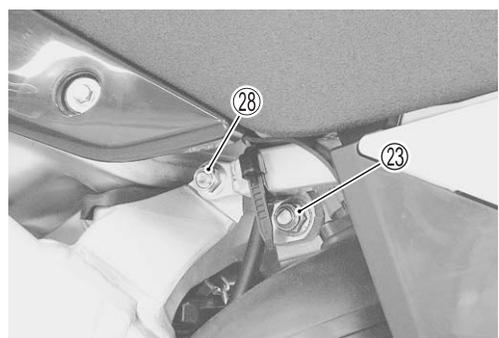
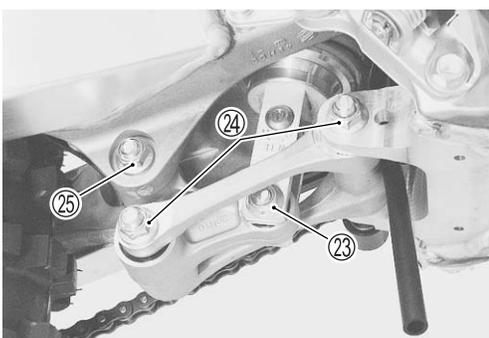
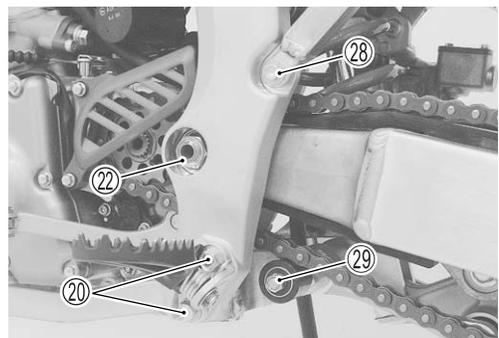
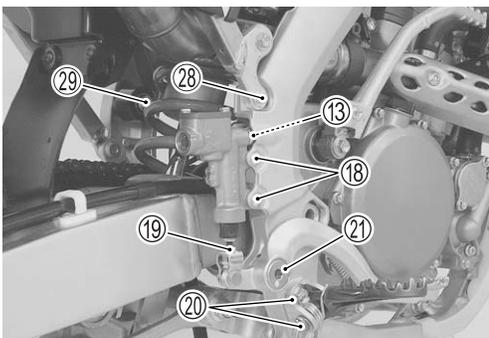
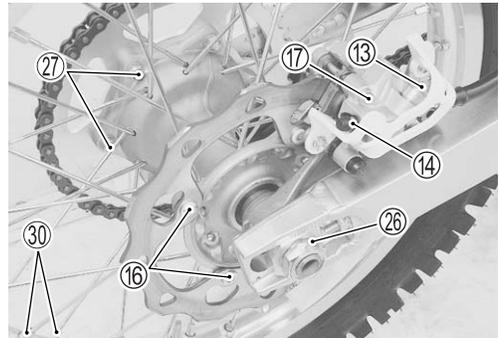
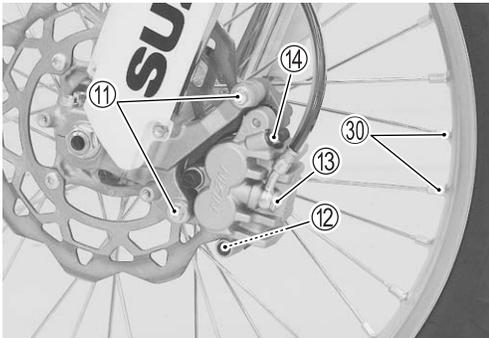
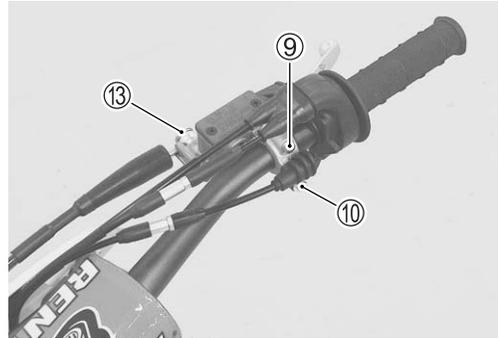
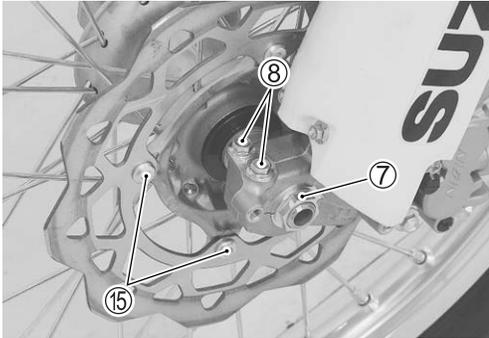
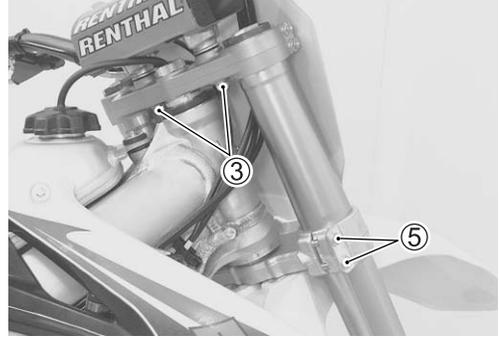
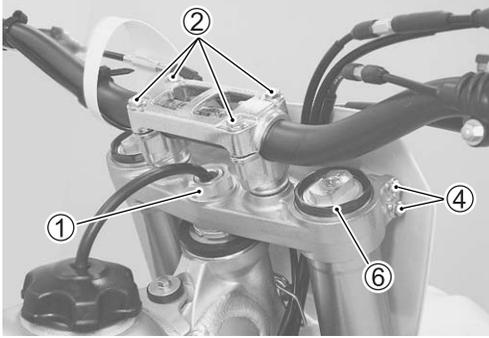


Sigue el horario de cerca. El desmontaje necesario para lubricar muchos componentes es en sí mismo un valioso mantenimiento preventivo.

PERNOS Y TUERCAS DEL CHASIS

Compruebe que todos los pernos y tuercas del chasis estén apretados al par especificado. (Consulte la página 2-40 para conocer la ubicación de las siguientes tuercas y tornillos en la motocicleta).

ARTÍCULO	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
1 Tuerca de dirección	100	10,0	72,5
2 Perno de abrazadera del manillar	25	2.5	18,0
3 Tuerca de fijación del soporte del manillar	44	4.4	32,0
4 # Perno de sujeción superior de la horquilla delantera	23	2.3	16,5
5 # Perno de la abrazadera inferior de la horquilla delantera	23	2.3	16,5
6 # Perno de la tapa de la horquilla delantera	34	3.4	24,5
7 # Perno del eje delantero	35	3.5	25,5
8 Perno de soporte del eje delantero	18 años	1,8	13,0
9 # Perno del soporte del cilindro maestro del freno delantero (superior)	10	1.0	7.0
0 # Perno del soporte del cilindro maestro del freno delantero (inferior)	12	1,2	8.5
UNA Perno de montaje de la pinza del freno delantero	26	2.6	19,0
si Pin de montaje de la pastilla de freno delantero	18 años	1,8	13,0
C Perno de unión de la manguera de freno (delantero y trasero)	23	2.3	16,5
re Válvula de purga de aire (pinza de freno delantera y trasera)	6 6	0.6	4.5 4.5
m Perno de disco de freno (delantero)	11	1.1	8.0
F Perno de disco de freno (trasero)	26	2.6	19,0
sol Pasador de montaje de pastillas de freno trasero	18 años	1,8	13,0
H Perno de montaje del cilindro maestro del freno trasero	10	1.0	7.0
yo Tuerca de bloqueo del vástago del cilindro maestro del freno trasero	6 6	0.6	4.5 4.5
J Perno de montaje del reposapiés	35	3.5	25,5
K Perno de pivote del pedal del freno trasero	29	2.9	21,0
L Tuerca pivote basculante	70	7.0	50,5
METRO Perno / tuerca de montaje del amortiguador trasero (superior e inferior)	50	5.0	36,0
norte Perno / tuerca de la barra del cojín (delantero y trasero)	80	8.0	58.0
O Perno / tuerca de la palanca del cojín	80	8.0	58.0
PAOS Tuerca del eje trasero	90	9.0	65,0
Q Tuerca dentada trasera	30	3.0	21,5
R Perno / tuerca del riel del asiento	23	2.3	16,5
S Perno de rodillo de cadena / tuerca	23	2.3	16,5
T Habló pezón	6 6	0.6	4.5 4.5



COMPROBACIÓN DE PRESIÓN DE COMPRESIÓN

La lectura de la presión de compresión de un cilindro es un buen indicador de su estado interno. La decisión de reemplazar el cilindro a menudo se basa en los resultados de una prueba de compresión.

ESPECIFICACIÓN DE PRESIÓN DE COMPRESIÓN (descomposición automática activada)

Estándar
400 – 800 kPa (4.0 – 8.0 kgf / cm ² , 57-114 psi)

La baja presión de compresión puede indicar cualquiera de las siguientes condiciones:

- ** Paredes de cilindro excesivamente desgastadas
- ** Pistón desgastado o anillos de pistón
- ** Anillos de pistón atascados en las ranuras
- ** Asiento de válvula pobre
- ** Junta de culata rota o defectuosa
- ** Descomp. problema
- ** Juego de válvulas fuera de ajuste

PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE COMPRESIÓN

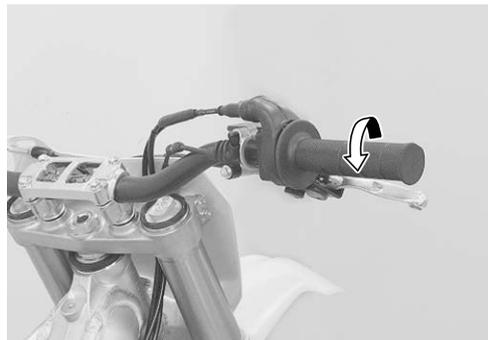
NOTA:

****Antes de probar la presión de compresión del motor, asegúrese de que las tuercas de la culata estén apretadas a los valores de torque especificados y que las válvulas estén ajustadas adecuadamente.**

****Caliente el motor antes de probar.**

Retire las partes relacionadas y pruebe la presión de compresión de la siguiente manera:

- Retirar el asiento. (• 5-2)
- Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- Retire la bujía. (• 2-7)
- Instale el medidor de compresión y el adaptador en el orificio de la bujía. Asegúrese de que la conexión esté apretada.
- Mantenga la empuñadura del acelerador en la posición totalmente abierta.
- Patee enérgicamente la palanca de arranque aproximadamente 5 veces para encender el motor.
- Registre la lectura máxima del medidor como la compresión del cilindro.
- **09915-64512: medidor de compresión 09913-10750: adaptador de medidor de compresión**
- Reinstale las partes removidas.



CONTROL DE PRESION DE ACEITE

Verifique la presión de aceite periódicamente. Esto dará una buena indicación del estado de las partes móviles.

- **Presión del aceite**
25 kPa (0.25 kgf / cm², 3.6 psi) a 6 000 r / min, temperatura del aceite. a 50 ° C (122 ° F) La presión de aceite

baja o alta puede indicar cualquiera de las siguientes condiciones: **BAJA PRESIÓN DE ACEITE**

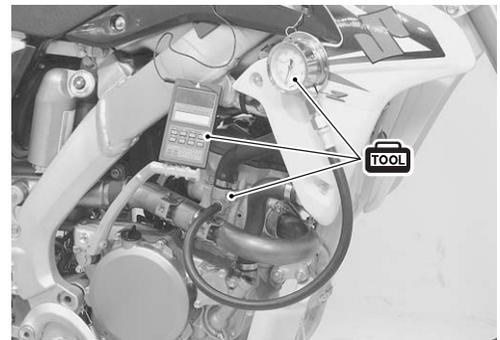
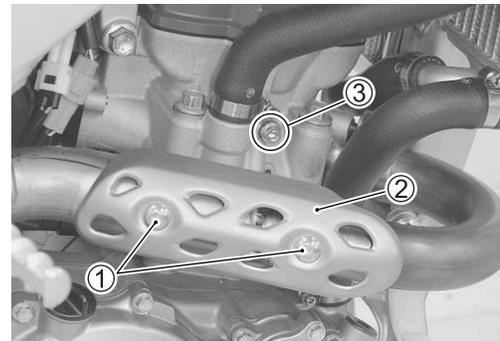
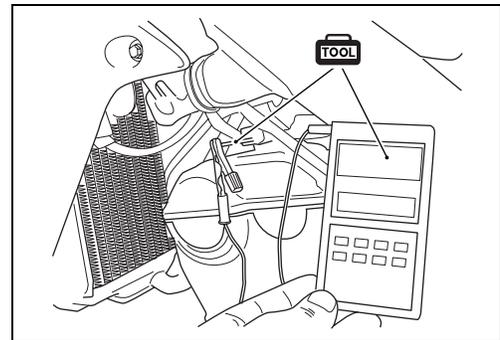
- ** Filtro de aceite obstruido
- ** Fuga de aceite del paso de aceite.
- ** Sello de aceite dañado
- ** Bomba de aceite defectuosa
- ** Combinación de los elementos anteriores.

ALTA PRESION DE ACEITE

- ** La viscosidad del aceite del motor es demasiado alta.
- ** Paso de aceite obstruido
- ** Combinación de los elementos anteriores.

PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE PRESIÓN DE ACEITE

- Inserte la sonda con punta de aguja en el acoplador del cable (W / BI).
- Conecte el tacómetro del motor a la sonda con punta de aguja.
- **09900-25009: juego de sondas con punta de aguja**
09900-26006: tacómetro del motor
- **Retire la cubierta del tubo de escape 2 quitando sus tornillos 1)**
- Retire el tapón de la galería de aceite 3)
- Instale el medidor de presión de aceite y el adaptador en la galería de aceite.
- Calienta el motor.
- Después de calentar el motor, aumente la velocidad del motor a 6 000 r / min (observe el tacómetro) y lea el medidor de presión de aceite.



- **Instale el tapón de la galería de aceite 3 al par especificado.**
- **Instale la cubierta del tubo de escape. Espere hasta que el motor se enfríe.**
- **Apriete los pernos de la cubierta del tubo de escape. 1 al par especificado.**
- **indicador de presión de combustible No retire el adaptador del indicador de presión de**
Tapón de la galería de aceite: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft) Perno de la cubierta del tubo
de escape: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)
- **09915-74511: Indicador de presión de aceite (600 kPa) 09940-40211: Adaptador de**

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

CONTENIDO

<i>MOTOR</i>	<i>3- 2</i>	<i>RADIADOR (SISTEMA DE</i>
<i>REFRIGERACIÓN)</i>	<i>3- 8</i>	<i>CHASIS</i>
.....	<i>3- 9</i>	<i>FRENOS</i>
.....	<i>3-10</i>	<i>ELÉCTRICO</i>
		<i>3-11</i>

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
El motor funciona mal en ralentí.	<p>Juego de válvulas fuera de ajuste</p> <ul style="list-style-type: none"> • Válvula temporizada fuera de ajuste • Asiento deficiente de las válvulas. • Guía de válvula desgastada • Árboles de levas desgastados • Espacio de bujía incorrecto • Bobina de encendido / tapa del enchufe defectuosos • Sensor CKP defectuoso • ECM defectuoso • Sensor TP defectuoso • Bomba de combustible defectuosa. • Juego insuficiente del cable del acelerador 	<p>Ajustar Ajustar Reparar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Ajustar Reemplazar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Ajustar o reemplazar</p> <p>Reemplazar Ajustar</p>
El motor se detiene a menudo.	<p>Mezcla incorrecta de combustible / aire</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sensor o circuito IAP defectuoso • Filtro de combustible obstruido • Bomba de combustible defectuosa. • Regulador de presión de combustible defectuoso. • Sensor ECT defectuoso • Sensor IAT defectuoso <p>Inyector de combustible que funciona incorrectamente</p> <ul style="list-style-type: none"> • Inyector de combustible defectuoso • ECM defectuoso • Conexiones de cableado abiertas o en cortocircuito • Magneto defectuoso <p>Circuito de control o sensor que funciona incorrectamente</p> <ul style="list-style-type: none"> • ECM defectuoso • Regulador de presión de combustible defectuoso. • Sensor TP defectuoso • Sensor CKP defectuoso • Sensor ECT defectuoso • Sensor IAT defectuoso • Sensor TO defectuoso <p>Partes internas del motor que funcionan incorrectamente</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bujía sucia • Sensor CKP o ECM defectuoso • Manguera de combustible obstruida • Juego de válvulas fuera de ajuste 	<p>Reparar o reemplazar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reparar o reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Limpiar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Limpiar</p> <p>Ajustar</p>

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
Motor ruidoso	Charla de válvula excesiva	
	<ul style="list-style-type: none"> • Juego de válvulas demasiado grande • Resortes de válvula debilitados o rotos • Tappet desgastado o superficie de la leva • Diario de árbol de levas desgastado y quemado 	<p>Ajustar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
	El ruido parece provenir del pistón	
	<ul style="list-style-type: none"> • Desgastado pistón o cilindro • Cámaras de combustión sucias con carbono • Pasador del pistón desgastado o agujero del pasador del pistón • Anillo de pistón desgastado o ranura de anillo 	<p>Reemplazar</p> <p>Limpiar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
	El ruido parece provenir de la cadena de distribución	
	<ul style="list-style-type: none"> • Cadena de leva estirada • Piñones desgastados • El ajustador de tensión no funciona. 	<p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reparar o reemplazar</p>
	El ruido parece provenir del embrague	
	<ul style="list-style-type: none"> • Ranuras gastadas del eje intermedio o del cubo de la manga del embrague • Dientes desgastados de las placas de embrague • Placas de embrague distorsionadas, accionadas y conducidas • Cojinete de desembrague desgastado 	<p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
	Parece que el ruido proviene del cigüeñal	
	<ul style="list-style-type: none"> • Rodamientos de traqueteo debido al desgaste • Rodamientos desgastados y quemados • Rodamientos desgastados y quemados 	<p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
	El ruido parece provenir de la transmisión.	
	<ul style="list-style-type: none"> • Engranajes desgastados o frotados • Estrías gastadas • Rodamientos desgastados 	<p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
	El ruido parece provenir de la bomba de agua.	
	<ul style="list-style-type: none"> • Eje impulsor desgastado o dañado • Sello de aceite desgastado o dañado • Contacto entre la carcasa de la bomba y el impulsor 	<p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
El motor funciona mal en el rango de alta velocidad.	<p>Piezas internas / eléctricas del motor defectuosas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Resortes de válvula debilitados • Árboles de levas desgastados • Válvula temporizada fuera de ajuste • Espacio de bujía incorrecto • El encendido no avanza lo suficiente debido al mal funcionamiento del circuito de avance de temporización • Bobina de encendido / tapa del enchufe defectuosos • Sensor CKP defectuoso • ECM defectuoso • Elemento del filtro de aire obstruido • Manguera de combustible obstruida, lo que resulta en un suministro de combustible inadecuado al inyector • Bomba de combustible defectuosa. • Sensor TP defectuoso <p>Sistema de flujo de aire defectuoso</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elemento del filtro de aire obstruido • Válvula de mariposa defectuosa • Aspirar aire de la junta del cuerpo del acelerador o del tubo de admisión • ECM defectuoso <p>Circuito de control o sensor defectuoso</p> <ul style="list-style-type: none"> • Baja presión de combustible • Sensor TP defectuoso • Sensor CKP defectuoso • Sensor IAP defectuoso • Sensor IAT defectuoso • ECM defectuoso 	<p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Ajustar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reemplazar Limpiar o</p> <p>reemplazar Limpiar y</p> <p>reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Limpiar o reemplazar Ajustar o</p> <p>reemplazar Apretar o</p> <p>reemplazar Reemplazar</p> <p>Reparar o reemplazar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
El motor carece de potencia. Piezas	<p>internas / eléctricas del motor defectuosas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pérdida de juego de válvulas • Resortes de válvula debilitados • Válvula temporizada fuera de ajuste • Anillo de pistón o cilindro desgastado • Asiento deficiente de las válvulas. • Bujía sucia • Bujía incorrecta • Inyector de combustible obstruido • Elemento del filtro de aire obstruido • Aspirar aire de la junta del cuerpo del acelerador o del tubo de admisión • Demasiado aceite de motor • Bomba de combustible defectuosa o ECM • Sensor CKP defectuoso o bobina de encendido / tapa de enchufe <p>Circuito de control o sensor defectuoso</p> <ul style="list-style-type: none"> • Baja presión de combustible • Sensor TP defectuoso • Sensor CKP defectuoso • Sensor IAP defectuoso • Sensor IAT defectuoso • ECM defectuoso • Interruptor GP defectuoso 	<p>Ajustar Reemplazar Ajustar</p> <p>Reemplazar Reparar Limpiar o reemplazar</p> <p>Ajustar o reemplazar</p> <p>Reemplazar Limpiar o reemplazar</p> <p>Reapretar o reemplazar Drenar el exceso de aceite Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
Sobrecalentamiento del motor	<p>Piezas internas del motor defectuosas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Depósito de carbono pesado en la corona del pistón • No hay suficiente aceite en el motor. • Bomba de aceite defectuosa o circuito de aceite obstruido • Aspirar aire de la junta del cuerpo del acelerador o del tubo de admisión • Use aceite de motor incorrecto • Sistema de enfriamiento defectuoso <p>Mezcla pobre de combustible / aire</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sensor IAP / cable conductor en cortocircuito • Sensor IAT / cable conductor en cortocircuito • Aspirar aire de la junta del cuerpo del acelerador o del tubo de admisión • Inyector de combustible defectuoso • Sensor ECT defectuoso <p>Otros factores</p> <ul style="list-style-type: none"> • El tiempo de encendido es demasiado avanzado debido al sistema de avance de tiempo defectuoso (sensor ECT, interruptor GP, sensor CKP y ECM) • La cadena de transmisión está demasiado apretada. 	<p>Limpiar Agregar aceite Reemplazar o limpiar Reapretar o reemplazar</p> <p>Cambiar Ver sección de enfriamiento</p> <p>Reparar o reemplazar Reparar o reemplazar Volver a apretar o reemplazar Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Ajustar</p>

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
Humo sucio o pesado	<ul style="list-style-type: none"> • Demasiado aceite de motor en el motor • Anillo de pistón o cilindro desgastado • Guías de válvulas gastadas • Pared del cilindro rayada o rayada • Vástagos de válvulas gastadas • Sello de vástago defectuoso • Rieles laterales de anillo de aceite desgastado 	<ul style="list-style-type: none"> • Drene el exceso de aceite • Reemplazar Reemplazar • Reemplazar Reemplazar • Reemplazar Reemplazar
Embrague deslizante	<ul style="list-style-type: none"> • Resortes de embrague debilitados • Placa de presión gastada o distorsionada • Placas de embrague desgastadas o distorsionadas • Juego insuficiente del cable del embrague 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar • Reemplazar • Reemplazar • Ajustar
Embrague de arrastre	<ul style="list-style-type: none"> • Algunos resortes de embrague se debilitan mientras que otros no • Placas de presión distorsionadas o placas de embrague 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar • Reemplazar
La transmisión no cambiará.	<ul style="list-style-type: none"> • Cámara de cambio rota • Horquillas de cambio de marchas distorsionadas • Trinquete de cambio desgastado 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar • Reemplazar • Reemplazar
La transmisión no retrocederá.	<ul style="list-style-type: none"> • Resorte de retorno roto en el eje de cambio • Frotar o cambiar el eje de forma pegajosa • Horquillas de cambio de marchas distorsionadas o desgastadas 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar Reparar o • reemplazar Reemplazar
La transmisión salta del engranaje.	<ul style="list-style-type: none"> • Engranajes de cambio desgastados en el eje de transmisión o el contraeje • Horquillas de cambio de marchas distorsionadas o desgastadas • Muelle de tope debilitado sobre tope de cambio de marchas • Placa de levas de cambio desgastada 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar • Reemplazar • Reemplazar • Reemplazar

RADIADOR (SISTEMA DE REFRIGERACIÓN)

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
Sobrecalentamiento del motor	• No hay suficiente refrigerante del motor	Agregue refrigerante
	• Núcleo del radiador obstruido con suciedad o incrustaciones	Limpie Limpie
	• Paso de agua obstruido	Purgue el aire
	• Aire atrapado en el circuito de enfriamiento	Reemplace
	• Bomba de agua defectuosa	Reemplace
	• Use refrigerante incorrecto	Reemplace
	• ECM defectuoso	Reemplace
	• Sensor ECT defectuoso	Reemplace
Sobreenfriamientos del motor	• Clima extremadamente frío	• Poner la tapa del radiador

CHASIS

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
Dirección pesada	<ul style="list-style-type: none"> Tuerca de vástago de dirección sobreapretada Cojinete roto en el vástago de dirección Vástago de dirección distorsionado No hay suficiente presión en los neumáticos. 	<ul style="list-style-type: none"> Ajustar Reemplazar Reemplazar Ajustar
Manillar tambaleante - Pérdida de equilibrio entre las horquillas delanteras derecha e izquierda.	<ul style="list-style-type: none"> Horquilla delantera distorsionada Eje delantero distorsionado o neumático torcido Tuerca del vástago de dirección floja Neumático desgastado o incorrecto o presión de neumático incorrecta Rodamiento desgastado / carrera en el vástago de la dirección 	<ul style="list-style-type: none"> Ajustar Reparar o reemplazar Reemplazar Ajustar Ajustar o reemplazar Reemplazar
Rueda delantera tambaleante	<ul style="list-style-type: none"> Llanta distorsionada Rodamientos desgastados de las ruedas delanteras Neumático defectuoso o incorrecto Eje flojo o perno de sujeción del eje Nivel incorrecto de aceite de la horquilla delantera Balance de peso incorrecto de la rueda delantera Pezón de spork suelto 	<ul style="list-style-type: none"> Reemplazar Reemplazar Reemplazar Reapretar Ajustar Ajustar Reapretar
Suspensión delantera muy blanda	<ul style="list-style-type: none"> Resortes debilitados No hay suficiente aceite de horquilla Aceite de horquilla de peso incorrecto Ajuste incorrecto de la fuerza de amortiguación de la horquilla delantera 	<ul style="list-style-type: none"> Reemplazar Reponer Reemplazar Ajustar
Suspensión delantera demasiado rígida	<ul style="list-style-type: none"> Aceite de horquilla demasiado viscoso Demasiado aceite para horquillas Horquilla delantera doblada Ajuste incorrecto de la fuerza de amortiguación de la horquilla delantera 	<ul style="list-style-type: none"> Reemplace Drene el exceso de aceite Reemplace Ajuste
Ruidosa suspensión delantera	<ul style="list-style-type: none"> No hay suficiente aceite de horquilla Pernos flojos en suspensión Primavera rota 	<ul style="list-style-type: none"> Reabastecer Reapretar Reemplazar
Rueda trasera tambaleante	<ul style="list-style-type: none"> Llanta distorsionada Rodamientos desgastados de la rueda trasera o rodamientos de basculante Neumático defectuoso o incorrecto Basculante desgastado y cojinetes de suspensión trasera Tuercas o tornillos flojos en las suspensiones traseras. 	<ul style="list-style-type: none"> Reemplazar Reemplazar Reemplazar Reemplazar Volver a apretar
Suspensión trasera muy blanda	<ul style="list-style-type: none"> Muelle debilitado del amortiguador Ajuste incorrecto del amortiguador ajustador de la fuerza del resorte Fuga de aceite o gas amortiguador Ajuste incorrecto del regulador de fuerza de amortiguación del amortiguador 	<ul style="list-style-type: none"> Reemplazar Ajustar Reparar o reemplazar Ajustar
Suspensión trasera muy rígida	<ul style="list-style-type: none"> Eje amortiguador doblado Ajuste incorrecto del amortiguador ajustador de la fuerza del resorte Eje de pivote del basculante doblado Basculante desgastado y cojinetes de suspensión trasera Ajuste incorrecto del regulador de fuerza de amortiguación del amortiguador 	<ul style="list-style-type: none"> Reemplazar Ajustar Reemplazar Reemplazar Ajustar
Ruidosa suspensión trasera	<ul style="list-style-type: none"> Tuercas o tornillos flojos en la suspensión trasera. Basculante desgastado y cojinetes de suspensión 	<ul style="list-style-type: none"> Reapriete Reemplazar

FRENOS

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
Potencia de frenado insuficiente	<ul style="list-style-type: none"> • Fuga de líquido de frenos del sistema hidráulico • Almohadillas gastadas • Adhesión de aceite de la superficie de contacto de las almohadillas • Disco desgastado • Aire en sistema hidráulico • No hay suficiente líquido de frenos en el depósito 	<ul style="list-style-type: none"> • Repare o reemplace Reemplace • Limpie el disco y las almohadillas • Reemplace el aire de purga Rellene
Chirrido de frenos	<ul style="list-style-type: none"> • Adhesión de carbono en la superficie de la almohadilla. • Almohadillas inclinadas • Almohadillas gastadas • Cojinete de rueda dañado • Afloje el eje de la rueda delantera o el eje de la rueda trasera • Material extraño en el líquido de frenos • Puerto de retorno obstruido del cilindro maestro 	<ul style="list-style-type: none"> • Repare la superficie con papel de lija • Corrija el ajuste de la almohadilla o reemplace Reemplace Reemplace Apriete al par especificado Reemplace el líquido de frenos Desmontar y limpiar el cilindro maestro
Carrera excesiva de la palanca de freno	<ul style="list-style-type: none"> • Aire en sistema hidráulico • Líquido de frenos insuficiente • Calidad inadecuada del líquido de frenos 	<ul style="list-style-type: none"> • Aire de purga Reponga el fluido al nivel especificado; purga de aire Reemplace con el fluido correcto
Fuga de líquido de frenos	<ul style="list-style-type: none"> • Apriete insuficiente de las juntas de conexión. • Manguera rota • Pistón o sello desgastado • Cilindro o copa desgastados 	<ul style="list-style-type: none"> • Apriete al par especificado Reemplace • Reemplace el pistón o el sello Reemplace el cilindro o la copa
Arrastre de freno	<ul style="list-style-type: none"> • Parte oxidada • Lubricación insuficiente de la palanca del freno o del pivote del pedal del freno 	<ul style="list-style-type: none"> • Limpiar y lubricar Lubricar

ELÉCTRICO

Queja	Síntoma y posibles causas	Remedio
Sin chispas o chispas pobres	<ul style="list-style-type: none"> • Bujía sucia • Bujía húmeda • Espacio de bujía incorrecto • Bujía defectuosa • Bobina de encendido / tapa del enchufe defectuosos • ECM defectuoso • Sensor CKP defectuoso • Conexiones de cableado en circuito abierto • Magneto defectuoso 	<p>Limpia Limpia y seca</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reemplazar Reemplazar</p> <p>Reemplazar Reparar o reemplazar Reemplazar</p>
La bujía pronto se ensucia con carbono.	<ul style="list-style-type: none"> • Mezcla demasiado rica • Velocidad de ralentí establecida demasiado alta • Gasolina incorrecta • Elementos sucios de filtro de aire • Bujía demasiado fría 	<p>Inspeccione el sistema FI Ajuste el tornillo inactivo Cambie Limpie o reemplace</p> <p>Reemplace con un enchufe de tipo caliente</p>
La bujía se ensucia demasiado pronto.	<ul style="list-style-type: none"> • Anillo de pistón desgastado • Pistón o cilindro desgastado • Juego excesivo de vástagos de válvula en guías de válvula. • Sello de vástago de válvula desgastado 	<p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
Los electrodos de las bujías se sobrecalientan o se queman	<ul style="list-style-type: none"> • Bujía demasiado caliente • Sobrecalentado el motor • Bujía suelta • Mezcla demasiado magra 	<p>Reemplace con un enchufe de tipo frío Afine</p> <p>Vuelva a apretar Inspeccione el sistema FI</p>
Magneto no cobra.	<ul style="list-style-type: none"> • Cables conductores abiertos o en cortocircuito, o conexiones de cables sueltas • Bobina de carga en cortocircuito, conectada a tierra o abierta • Regulador / rectificador cortocircuitado o perforado 	<p>Repare o reemplace o vuelva a apretar Reemplazar Reemplazar</p>
Magneto carga, pero la tasa de carga está por debajo de la especificación.	<ul style="list-style-type: none"> • Los cables conductores tienden a estar en cortocircuito, a circuito abierto o a estar sueltos en las terminales. • Bobina de carga conectada a tierra o en circuito abierto • Regulador / rectificador defectuoso 	<p>Repare o vuelva a apretar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
Sobrecargas de magneto	<ul style="list-style-type: none"> • Regulador / rectificador dañado o defectuoso • Regulador / rectificador mal conectado a tierra 	<p>Reemplace Limpie y apriete la conexión a tierra</p>
Carga inestable	<ul style="list-style-type: none"> • Aislamiento del cable conductor deshilachado debido a la vibración, lo que resulta en un cortocircuito intermitente • Magneto con cortocircuito interno • Regulador / rectificador defectuoso 	<p>Reparar o reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>

SINTONIZACIÓN DE MÁQUINAS

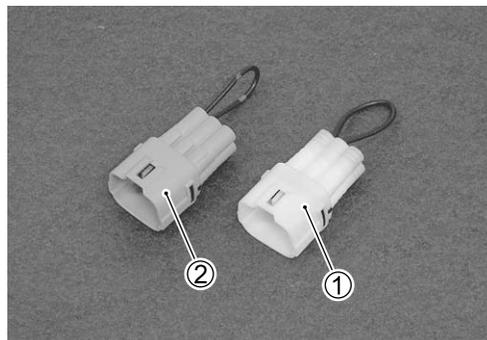
CONTENIDO

SELECCIÓN DEL MAPA DE SINTONIZACIÓN DEL ECM	4- 2
PROCEDIMIENTO DE CONEXIÓN DE ALAMBRE CORTO	4-3 SINTONIZACIÓN DE LA
HORQUILLA DELANTERA.	4- 4
AJUSTE DE LA FUERZA DE AMORTIGUACIÓN DE LA COMPRESIÓN	4-4 AJUSTE DE LA
FUERZA DE AMORTIGUACIÓN DEL REBOTE	4- 4 CANTIDAD DE ACEITE AJUSTE
MENOR	4- 5 CAMBIO DE ACEITE (solo para la cámara de aceite del tubo
exterior)	4- 6 CAMBIO DE RESORTE
PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA HORQUILLA DELANTERA	4-10
SINTONIZACIÓN DE SUSPENSIÓN TRASERA	4-11
AJUSTE DE LA FUERZA DE AMORTIGUACIÓN DE LA COMPRESIÓN	4-11 AJUSTE DE LA
FUERZA DE AMORTIGUACIÓN DEL REBOTE	4-12 AJUSTE DE PRE-CARGA DE
RESORTE	4-12 PROCEDIMIENTO DE SINTONIZACIÓN DE SUSPENSIÓN
TRASERA	4-13 BALANCE DE SUSPENSIÓN
.....	4-15
PRUEBA DE EQUILIBRIO	4-15 CONSEJOS DE
EQUILIBRIO	4-15

SELECCIÓN DEL MAPA DE SINTONIZACIÓN DEL ECM

En el ECM de este modelo, se proporcionan tres mapas diferentes, un mapa estándar y dos mapas modificados (mapa de inyección para mezclas ligeramente más delgadas y eso para mezclas ligeramente más ricas). Seleccione el cable corto apropiado entre los que se suministran en la caja de envío de la motocicleta y conéctelo al acoplador de selección de modo. Esto puede cambiar la configuración de ECM al mapa modificado (ya sea mapa de inyección para mezclas ligeramente más delgadas o para mezclas ligeramente más ricas dependiendo del cable de derivación seleccionado).

	Color del acoplador	Mapa de inyección
1	Blanco	Apoyarse
2	gris	STD
		rico



NOTA:

El cambio se ejecuta inmediatamente después de arrancar el motor.

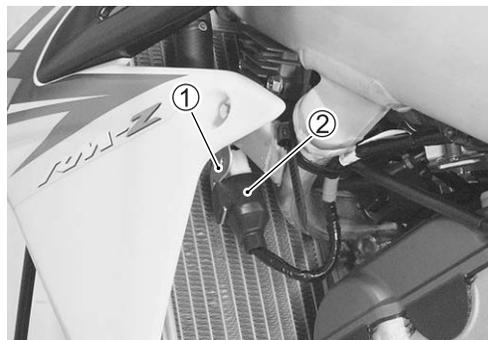
- Seleccione Cable corto blanco (mapa para una mezcla ligeramente más delgada) cuando:
 - 1) lloviendo
 - 2) en alta humedad
- Seleccione Cable corto gris (mapa para una mezcla ligeramente más rica) cuando:
 - 1) en baja humedad
 - 2) A alta velocidad continua

NOTA:

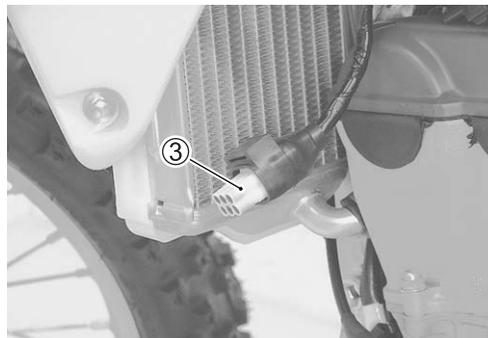
La información anterior se proporciona solo como una guía. Para determinar la configuración, asegúrese de verificar también la capacidad de conducción y el estado final de la bujía.

PROCEDIMIENTO DE CONEXIÓN DE ALAMBRE CORTO

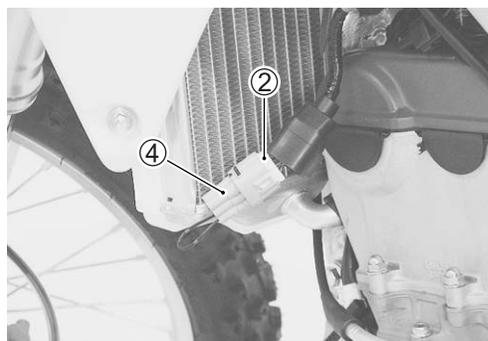
- Desconecte el acoplador de selección de modo 2 del soporte 1)



- Desconecte la tapa del acoplador de selección de modo 3)



- Conecta el cable corto 4 4 al modo seleccione acoplador 2)



- Vuelva a instalar el acoplador de selección de modo.

- Encender el motor.

•

Mantenga seco el acoplador de selección de modo cuando lo conecte.

TUNING DELANTERO

La compresión de la horquilla delantera y la fuerza de amortiguación de rebote y la capacidad de aceite son ajustables según la preferencia del conductor, el peso del conductor y la condición del recorrido.

NOTA:

- ** Robe las horquillas delanteras nuevas antes de intentar el ajuste.
- ** Asegúrese de ajustar las horquillas delanteras derecha e izquierda por igual.
- ** Inspeccione los siguientes elementos antes de intentar el ajuste.
 - Ajuste de la presión del aire de la horquilla delantera. (• 2-36)
 - Daño en la horquilla delantera y fugas de aceite. (• 2-36)
 - Presión de llanta. (• 2-37)
 - Daños en llantas y ruedas. (• 2-36)
 - Háblalo la tensión del pezón y la tensión de la cerradura del borde. (• 2-37)
 - Movimiento de dirección. (• 2-37)

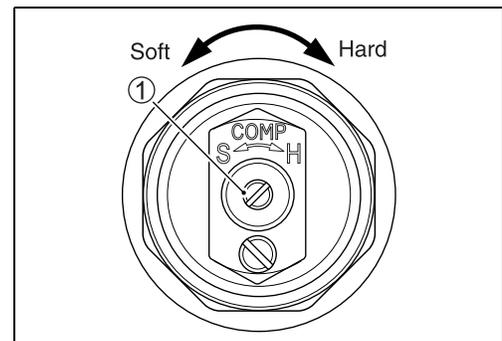
AJUSTE DE LA FUERZA DE AMORTIGUACIÓN DE LA COMPRESIÓN

- Gire el tornillo de ajuste en sentido horario hasta que se detenga (posición completamente dura).

NOTA:

Para configurar el ajustador, debe girar suavemente el tornillo del ajustador en el sentido de las agujas del reloj hasta que se detenga, luego retroceder el número recomendado de vueltas. No fuerce el tornillo de ajuste más allá de la posición de parada o puede dañar el ajustador.

- Gire el tornillo de ajuste. 1 en sentido antihorario y el décimo clic es la posición estándar.
- Ajustador de la fuerza de amortiguación de la compresión
Configuración estándar: retroceso de 10 clics



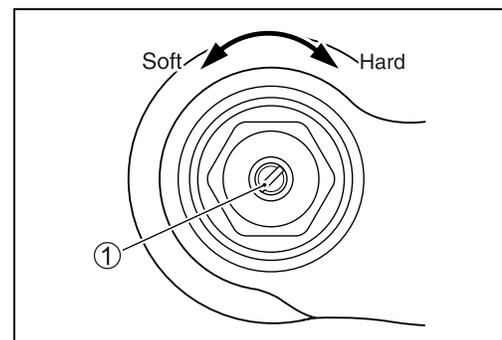
AJUSTE DE LA FUERZA DE AMORTIGUACIÓN DE REBOTE

- Gire el tornillo de ajuste en sentido horario hasta que se detenga (posición completamente dura).

NOTA:

Para configurar el ajustador, debe girar suavemente el tornillo del ajustador en el sentido de las agujas del reloj hasta que se detenga, luego retroceder el número recomendado de vueltas. No fuerce el tornillo de ajuste más allá de la posición de parada o puede dañar el ajustador.

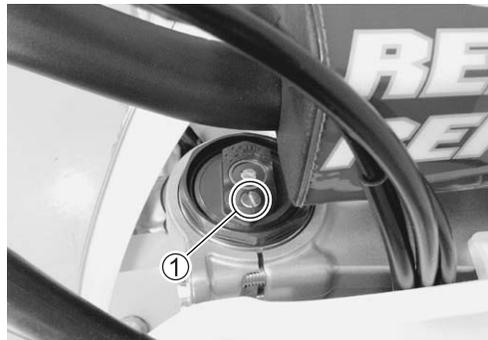
- Gire el tornillo de ajuste. 1 en sentido antihorario y el noveno clic es la posición estándar.
- Ajustador de la fuerza de amortiguación de rebote
Configuración estándar: 9 clics retroceden



CANTIDAD DE ACEITE AJUSTE MENOR

AGREGAR EL ACEITE DE LA HORQUILLA

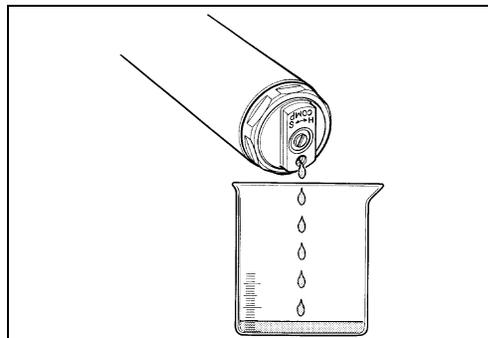
- Retire la válvula de purga de aire 1)
- Agregue el aceite de la horquilla con un inyector desde el orificio de purga de aire.



REDUCIR EL ACEITE DEL HORQUILLA

- Retire las horquillas delanteras. (• 18-5)
- Retire la válvula de purga de aire.
- Inclinando la horquilla delantera, reduzca el aceite de la horquilla del orificio de purga de aire.

Procedimiento de ajuste de la horquilla delantera (• 4-10)



- **** La cantidad de aceite de la horquilla debe ajustarse por igual en ambas patas de la horquilla para proporcionar el mismo rendimiento.**
- **** Operar la motocicleta con la cantidad de aceite de la horquilla ajustada de manera desigual puede causar inestabilidad en el manejo.**
- **** Nunca mezcle diferentes tipos de aceite para horquillas. Diferentes aceites pueden causar reacciones químicas y deteriorarse.**

- **99000-99001-SS5: ACEITE PARA TENEDOR SUZUKI SS-05**
o equivalente
- **Válvula de purga de aire de la horquilla delantera: 1.3 N · m (0.13 kgf-m, 1.0 lbf-ft)**

CAMBIO DE ACEITE

(Solo para la cámara de aceite del tubo exterior)

- Retire las horquillas delanteras. (• 18-5)
- Limpie a fondo la horquilla antes del desmontaje.

•

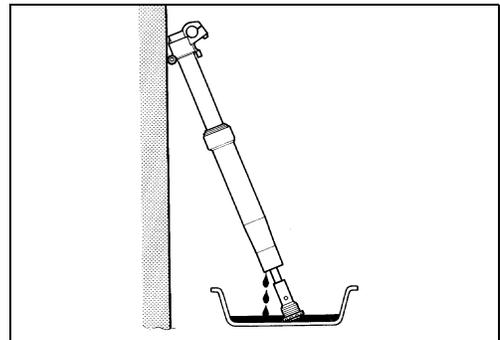
****La cantidad de aceite de la horquilla debe ajustarse por igual en ambas patas de la horquilla para proporcionar el mismo rendimiento.**

****Los arañazos u otros daños en el tubo interior o en el borde del sello de aceite provocarán fugas de aceite.**

****Evite rayar o dañar el tubo interior o el sello de aceite. Use un detergente suave o jabón para lavar autos y limpie la suciedad con abundante agua.**

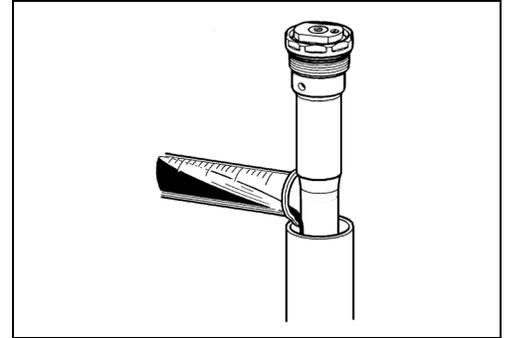
- Sujete el tubo exterior con un tornillo de banco. Proteja el tubo exterior con un trapo cuando use una prensa. (• 18-6)
- Afloje y retire el perno de la tapa de la horquilla (sub-tanque) del tubo exterior y deslice lentamente hacia abajo el tubo exterior. (• 18-6)
- 09941-53630: llave de tapa superior de horquilla delantera
- Mantenga la posición invertida de la horquilla delantera durante más de 20 minutos para permitir que el aceite de la horquilla se drene por completo.

- Fuerce el aceite restante con aire comprimido por completo.



- Deslice hacia abajo el tubo exterior.
- Vierta la cantidad especificada de aceite de horquilla en el tubo exterior.

- **99000-99001-SS5: ACEITE PARA TENEDOR SUZUKI SS-05**
o equivalente

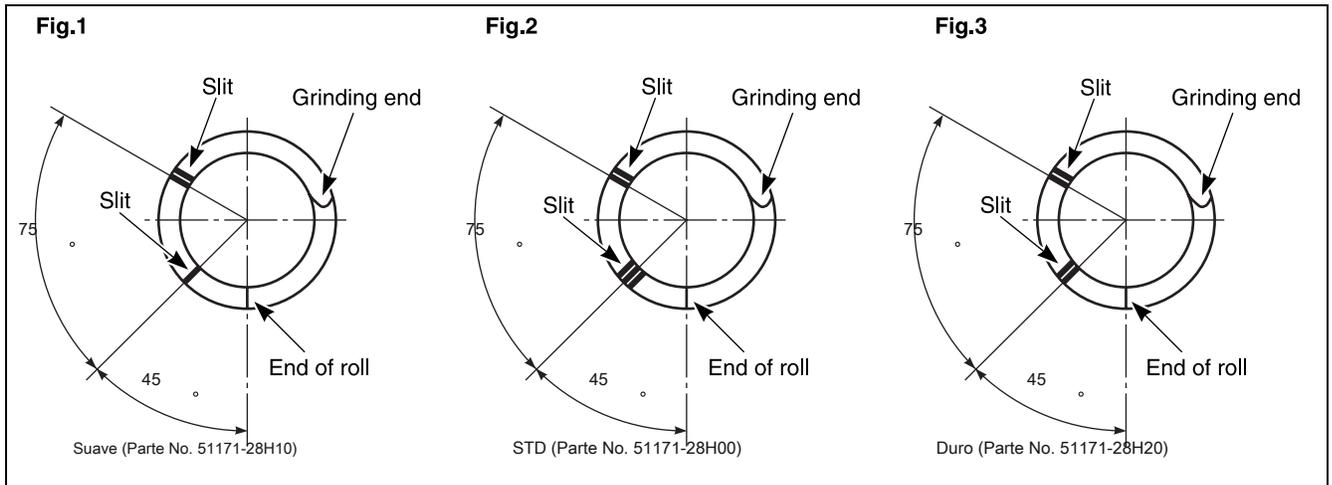


	Piezas No.	Tasa de primavera	Identificación (marca de hendidura en el extremo del resorte)	Cantidad de aceite STD	Rango ajustable de cantidad de aceite
Suave	51171-28H10	4.5 N / mm (0.45 kgf / mm)	45 °: I 120 °: II (Ver Fig.1 abajo)	375 ml (12.68 / 13.20 EE. UU. / Imp oz)	312 - 411 ml (10.55 / 10.99 - 13.89 / 14.47 EE. UU. / Imp oz)
STD	51171-28H00	4.7 N / mm (0.47 kgf / mm)	45 °: III 120 °: II (Ver Fig.2 abajo)	375 ml (12.68 / 13.20 EE. UU. / Imp oz)	312 - 411 ml (10.55 / 10.99 - 13.89 / 14.47 EE. UU. / Imp oz)
Duro	51171-28H20	4.9 N / mm (0.49 kgf / mm)	45 °: II 120 °: II (Ver Fig.3 abajo)	375 ml (12.68 / 13.20 EE. UU. / Imp oz)	312 - 411 ml (10.55 / 10.99 - 13.89 / 14.47 EE. UU. / Imp oz)

NOTA:

Asegúrese de ajustar la cantidad de aceite de la horquilla dentro del rango mencionado anteriormente.

- Levante el tubo exterior y apriete temporalmente el perno de la tapa de la horquilla (sub-tanque). (• 18-17)
- **09941-53630: llave de tapa superior de horquilla delantera**
- **Instale las horquillas delanteras. (• 18-18)**



CAMBIO DE PRIMAVERA

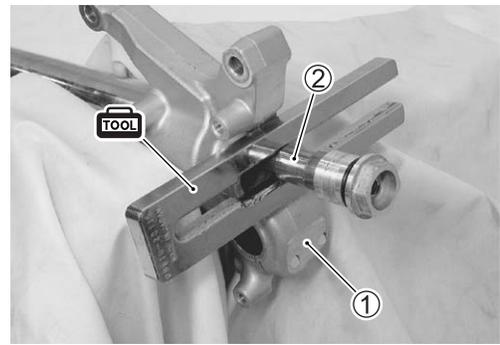
- Retire las horquillas delanteras. (• 18-5)
- Limpie a fondo la horquilla antes del desmontaje.

****La cantidad de aceite de la horquilla debe ajustarse por igual en ambas patas de la horquilla para proporcionar el mismo rendimiento.**

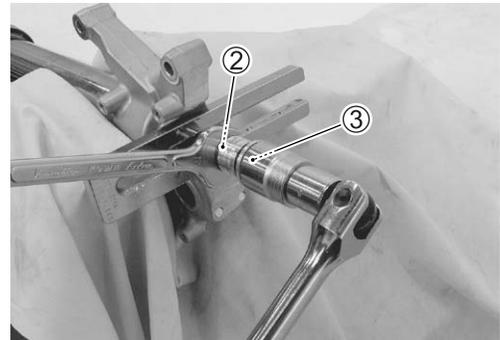
****Los arañazos u otros daños en el tubo interior o en el borde del sello de aceite causarán fugas de aceite.**

****Evite rayar o dañar el tubo interior o el sello de aceite. Use un detergente suave o jabón para lavar autos y limpie la suciedad con abundante agua.**

- Retire el perno de la tapa de la horquilla y drene el aceite de la horquilla. (• 18-6)
- Afloje el perno central por completo. (• 18-7)
- Comprima el tubo exterior con las manos e instale el soporte del pistón (herramienta especial) entre el soporte del eje 1 y tuerca de seguridad 2)
- **09910-20115: porta pistones**



- Sostenga la contratuerca 2 con una llave y retire el perno central 3)
- Retire la varilla de empuje. (• 18-7)
- Retire el conjunto de la varilla del amortiguador y el resorte de la horquilla. (• 18-8)
- Mantenga la horquilla delantera en posición invertida durante más de 20 minutos y deje que el aceite de la horquilla se drene por completo. (• 4-6)
- Fuerce el aceite restante con aire comprimido por completo. (• 4-6)



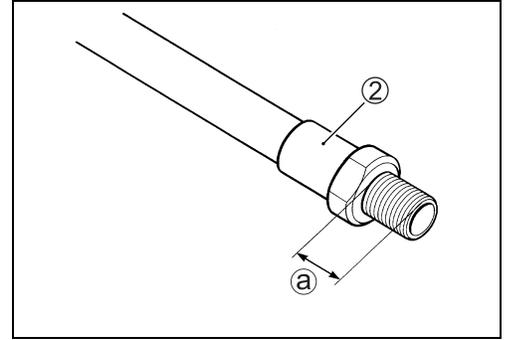
- Reemplace el resorte.

	PRIMAVERA / No.	TASA DE PRIMAVERA	Identificación (marca de hendidura en el extremo del resorte)
Suave	51171-28H10	4,5 N / mm (0,45 kgf / mm)	(• 4-7)
STD	51171-28H00	4,7 N / mm (0,47 kgf / mm)	(• 4-7)
Duro	51171-28H20	4,9 N / mm (0,49 kgf / mm)	(• 4-7)

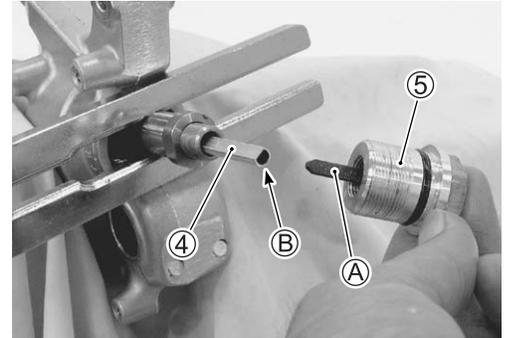


- Asegúrese de aprox. 10 mm (0,39 pulg.) De rosca interior de la varilla están expuestos en el extremo.

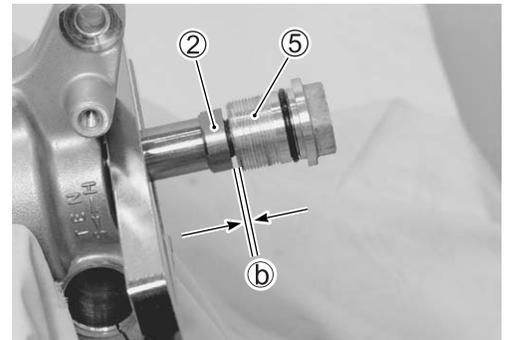
2 Tuerca de bloqueo
una Aprox. 10 mm (0,39 pulgadas)



- Instale el conjunto de la varilla del amortiguador. (• 18-15)
- Inserte la varilla de empuje 4 4 en la barra interior
- Insertar el  proyección en forma UNA del perno central 5 5 en el varilla de empuje B. (• 18-16)



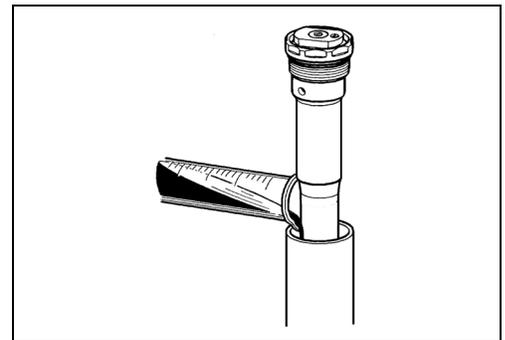
- Verifique o ajuste el espacio libre entre la contratuerca 2 y perno central 5 5 para proporcionar más de 1 mm (0.04 in) y más. (• 18-16)
- Apriete la contratuerca / perno central al par especificado.
- **Contratuerca / perno central: 22 N · m (2.2 kgf-m, 16.0 lbf-ft)**
- Apriete el perno central al par especificado.
- **Perno central: 69 N · m (6.9 kgf-m, 50.0 lbf-ft)**



si 1 mm (0.04 in) y más

- Vierta la cantidad especificada de aceite de horquilla en el tubo exterior de acuerdo con la siguiente tabla.

	PRIMAVERA	CANTIDAD DE	CANTIDAD DE ACEITE ADJ.
		ACEITE STD	RANGO
Suave	51171-28H10	375 ml (12.68 /	312 - 411 ml
		13.20 EE. UU. / Imp oz)	(10.55 / 10.99 - 13.89 / 14.47 EE. UU. / Imp oz)
STD	51171-28H00	375 ml (12.68 /	312 - 411 ml
		13.20 EE. UU. / Imp oz)	(10.55 / 10.99 - 13.89 / 14.47 EE. UU. / Imp oz)
Duro	51171-28H20	375 ml (12.68 /	312 - 411 ml
		13.20 EE. UU. / Imp oz)	(10.55 / 10.99 - 13.89 / 14.47 EE. UU. / Imp oz)



99000-99001-SS5: ACEITE PARA TENEDOR SUZUKI SS-05

o equivalente

PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA HORQUILLA DELANTERA

Pruebe la motocicleta y descubra cómo reacciona la suspensión delantera en varios tipos de superficie. De acuerdo con el síntoma observado, ajuste la horquilla delantera a la mejor configuración para las condiciones del piloto y la pista de carreras. Para ajustar, intente cambiar la capacidad de aceite de la horquilla y la fuerza de compresión y amortiguación de rebote siguiendo las instrucciones a continuación.

SÍNTOMA	SECCIÓN	PROCEDIMIENTO DE AJUSTE
Se siente demasiado duro en general.	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar • Golpes grandes • Serie de golpes medios 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la compresión y la fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más suave. 2. Disminuya la capacidad de aceite de la horquilla. 3. Cambie el resorte con uno más suave opcional.
Se siente demasiado suave en general y en la parte inferior.	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar • Protuberancia grande • Al frenar 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de compresión a una configuración más rígida. 2. Aumente la capacidad de aceite de la horquilla. 3. Cambie el resorte con uno más rígido opcional.
Se siente muy duro cerca del final del viaje.	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Disminuya la capacidad de aceite de la horquilla.
Se siente demasiado suave cerca del final del recorrido y toca el fondo con dureza.	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar • Protuberancia grande 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de compresión a una configuración más rígida. 2. Aumente la capacidad de aceite de la horquilla.
Se siente demasiado duro al comienzo del accidente cerebrovascular.	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar • Protuberancia grande • Serie de golpes medios • Serie de pequeños golpes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de compresión a una configuración más suave.
Se siente demasiado suave e inestable.	<ul style="list-style-type: none"> • Serie de golpes medios • Serie de pequeños golpes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más rígida.
Rebotes	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar • Protuberancia grande 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más rígida.
Rebotes	<ul style="list-style-type: none"> • Serie de pequeños golpes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de rebote a un nivel más suave. <p style="text-align: center;">ajuste.</p>

NOTA:

Al ajustar la capacidad de aceite de la horquilla delantera, asegúrese de que la capacidad de aceite esté dentro del rango especificado. Además, la capacidad debe aumentarse o disminuirse en 1 ml (0.034 / 0.035 US / Imp oz). Al ajustar la amortiguación fuerza, intente girar el ajustador de 1 a 2 paradas de clic a la vez para cada ajuste.

SINTONIZACIÓN DE SUSPENSIÓN TRASERA

La compresión de la suspensión trasera y la fuerza de amortiguación de rebote y la precarga del resorte son ajustables según las preferencias del conductor, el peso del conductor y la condición del recorrido.

NOTA:

**** Romper la suspensión trasera al conducir con una nueva unidad de amortiguación trasera. (• 1-6)**

**** Inspeccione los siguientes elementos antes de intentar el ajuste.**

- **Daño del amortiguador trasero y fugas de aceite. (• 2-36)**
- **Brazo oscilante y hermeticidad de enlaces. (• 2-36)**
- **Presión de llanta. (• 2-37)**
- **Daños en llantas y ruedas. (• 2-36)**
- **Habló la tensión del pezón y la tensión de la cerradura del borde. (• 2-37)**

AJUSTE DE LA FUERZA DE AMORTIGUACIÓN DE LA COMPRESIÓN

NOTA:

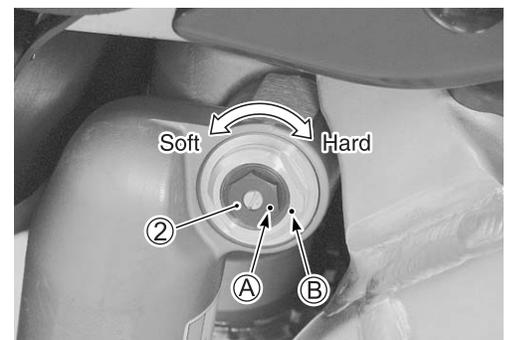
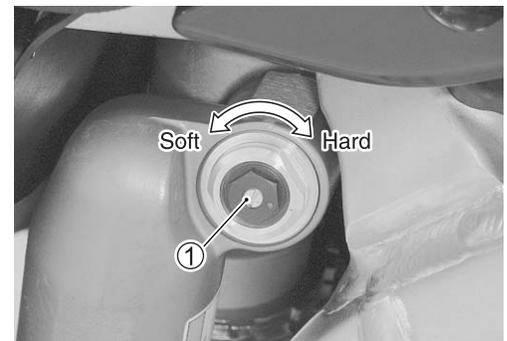
Para configurar el ajustador, debe girar suavemente el tornillo de ajuste o el perno en el sentido de las agujas del reloj hasta que se detenga, luego retroceder el número de vueltas recomendado. No fuerce el tornillo o perno de ajuste más allá de la posición de parada, o puede dañar el ajustador.

Lado bajo

- Gire el tornillo de ajuste. 1 en sentido horario hasta que se detenga (posición completamente dura).
- Gire el tornillo de ajuste. 1 en sentido antihorario unos 12 clics.
- Configuración estándar: (Lo-side) 12 clics regresar

Zona alta

- Gire el perno de ajuste 2 en sentido horario hasta que se detenga (posición completamente dura).
- Gire el perno de ajuste 2 en sentido antihorario alrededor de 2 vueltas hasta que las dos marcas de perforación (UNA, SI) alineen.
- Ajuste estándar: (Hi-side) 2 vueltas atrás

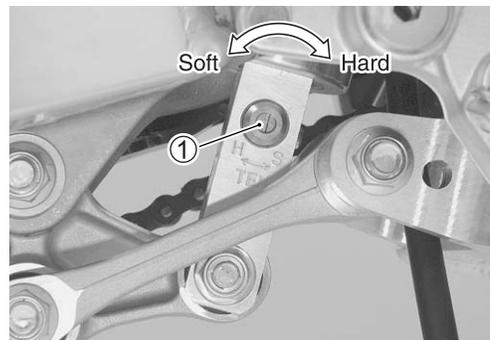


AJUSTE DE LA FUERZA DE AMORTIGUACIÓN DE REBOTE

NOTA:

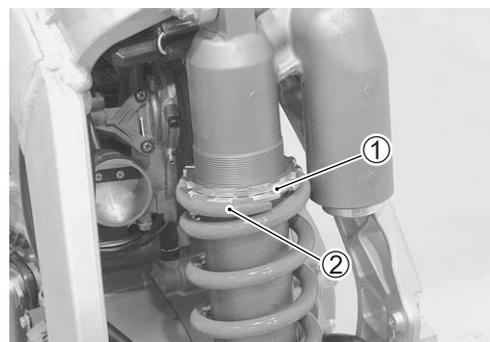
Para configurar el ajustador, debe girar suavemente el tornillo de ajuste en el sentido de las agujas del reloj hasta que se detenga, luego retroceder el número recomendado de vueltas. No fuerce el tornillo de ajuste más allá de la posición de parada, o puede dañar el ajustador.

- Gire el tornillo de ajuste. 1 en sentido horario hasta que se detenga (posición completamente dura).
- Gire el tornillo de ajuste. 1 en el sentido contrario a las agujas del reloj unos 14 clics hasta que se alinean las dos marcas de perforación.
- Configuración estándar: 14 clics regresan



AJUSTE DE PRE-CARGA DE RESORTE

- Coloque un bloque debajo del tubo del chasis.
- Retire el conjunto del silenciador y el riel del asiento. (• 19-3)
- Afloje la contratuerca 1 con la herramienta especial
- 09910-60611: llave de abrazadera universal
- Gire el ajustador 2 en sentido horario o antihorario para cambiar la precarga del resorte.
- Apriete la contratuerca 1)
- Longitud estándar del juego de muelles: 4,2 mm (0,17 pulg.) Comprimido desde la longitud sin resorte
Rango ajustable de longitud del juego de muelles:
248 - 263 mm (9,76 - 10,35 pulgadas)
[con longitud libre de resorte 265 mm (10.43 in)]
- Tuerca de ajuste del resorte: 44 N · m (4.4 kgf-m, 32.0 lbf-ft)



NOTA:

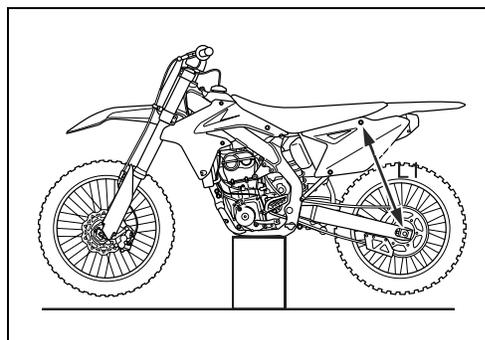
Girando el ajustador 2 sin aflojar la contratuerca 1 puede dañar la unidad del cojín trasero.

PROCEDIMIENTO DE SINTONIZACIÓN DE SUSPENSIÓN TRASERA

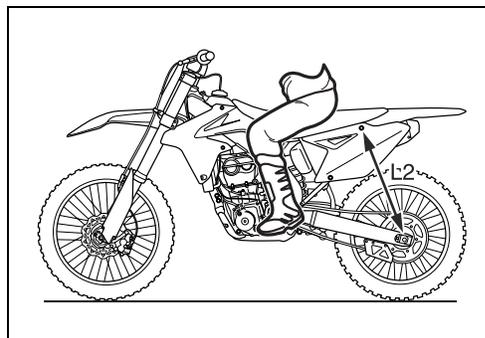
- Ajuste la suspensión trasera de acuerdo con el peso y la preferencia del conductor consultando la tabla a continuación.

	Parte No.	Tasa de primavera	Pintura de marcado	Rango ajustable de longitud fija
Suave	62211-37FK0	53 N / mm (5,3 kgf / mm)	naranja	248 - 263 mm (9.76 - 10.35 in) [con longitud libre de resorte 265 mm (10,43 pulgadas)]
	62211-37FL0	55 N / mm (5,5 kgf / mm)	rojo × 2	
Estándar	62211-35G30	57 N / mm (5,7 kgf / mm)	Rosado × 2	
Difícil	62211-35G40	59 N / mm (5,9 kgf / mm)	Azul	

- Mida la distancia L1 desde el perno del asiento hasta la contratuerca del ajustador de la cadena con la motocicleta en el soporte y la rueda trasera levantada del suelo.



- Mida la distancia L2 desde el perno del asiento hasta la contratuerca del ajustador de la cadena con la motocicleta fuera del pedestal y conduciendo la motocicleta normalmente en plena marcha.
- Encuentre el pandeo restando L2 de L1. El rango de hundimiento estándar es de 100 mm (3.94 in).



Cuando el pandeo medido es:	Procedimiento de ajuste
Menos de 100 mm (3.94 in)	Reduzca la longitud preestablecida del resorte girando la tuerca de ajuste del resorte.
Más de 100 mm (3.94 in)	Aumente la longitud preestablecida del resorte girando la tuerca de ajuste del resorte.

Después de que la medición de hundimiento se haya establecido en 100 mm (3.94 in), pruebe la motocicleta y ajuste la suspensión para el conductor y las condiciones de la pista según la guía a continuación.

SÍNTOMA	SECCIÓN	PROCEDIMIENTO DE AJUSTE
Se siente demasiado duro en general	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar • Serie de golpes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de compresión a baja velocidad a una configuración más suave. (Vea la nota abajo.) 2. Ajuste la fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más suave. (Vea la nota abajo.) 3. Cambie el resorte con uno más suave opcional. (• 4-13) 4. Ajuste la fuerza de amortiguación de compresión de alta velocidad a una configuración más suave. (Vea la nota abajo.)
Patea	<ul style="list-style-type: none"> • Golpes medianos a grandes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la amortiguación de compresión a baja velocidad fuerza y fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.) 2. Ajuste la fuerza de amortiguación de compresión de alta velocidad a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.)
Sensación inferior o demasiado suave e inestable.	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar • Protuberancia grande • Serie de golpes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de compresión a baja velocidad a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.) 2. Ajuste la fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.) 3. Cambie el resorte con uno más rígido opcional. (• 4-13)
Se siente duro y golpea golpes demasiado fuerte	<ul style="list-style-type: none"> • Saltar • Protuberancia grande • Serie de golpes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de compresión a baja velocidad a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.) 2. Ajuste la fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.) 3. Si la suspensión se siente inferior incluso con el ajuste anterior, ajuste la amortiguación de compresión de alta velocidad a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.)
Proporciona poca tracción	<ul style="list-style-type: none"> • Acelerador • Serie de pequeños golpes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.) 2. Si la sensación de tracción no mejora después de ajustar la mención anterior, ajuste la fuerza de amortiguación de compresión a baja velocidad a una configuración más suave. (Vea la nota abajo.) 3. Si la suspensión se siente inferior incluso con el ajuste anterior, ajuste la amortiguación de compresión de alta velocidad a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.)
Tiende a hundirse adelante que atrás	<ul style="list-style-type: none"> • Desaceleración o frenado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la amortiguación de compresión de alta velocidad forzar a una configuración más suave. (Vea la nota abajo.) 2. Ajuste la fuerza de amortiguación de rebote a una configuración más dura. (Vea la nota abajo.)

NOTA:

Al ajustar la configuración de la fuerza de amortiguación, intente girar el ajustador de 1 a 2 paradas de clic a la vez para cada ajuste.

BALANCE DE SUSPENSIÓN

Equilibrar la suspensión delantera y trasera correctamente es el ajuste más crítico para el rendimiento de la suspensión. Si las horquillas delanteras se ajustan con más fuerza que la suspensión trasera, como cambiar a aceite de horquilla delantera más pesado, compresión más rígida y ajuste de rebote, presión de aire acumulada en las horquillas, etc., las horquillas delanteras colapsarán menos en los golpes. Esto transfiere más del peso de la motocicleta y del conductor hacia atrás, posiblemente causando que la suspensión trasera baje, donde se sintió bien antes de que se hiciera el ajuste de la horquilla delantera.

PRUEBA DE EQUILIBRIO

Párese al lado de la motocicleta en terreno llano. Coloque un pie en el reposapiés más cercano a usted. Empuje bruscamente hacia abajo. Las suspensiones delantera y trasera deben colapsar por igual.

CONSEJOS DE EQUILIBRIO

- Verifique la acumulación de presión de aire en las horquillas delanteras. El calor y la altitud aumentarán la presión del aire en las horquillas delanteras.
- Siempre manténgase dentro de los límites de medición de hundimiento, 100 mm (3.94 in), cuando use un resorte preestablecido para endurecer o suavizar la suspensión trasera. Si esto no es posible, se necesita el siguiente resorte accesorio más rígido o más blando.
- La amortiguación de la compresión del amortiguador trasero se puede utilizar para ajustar el equilibrio de la suspensión y es de fácil acceso.

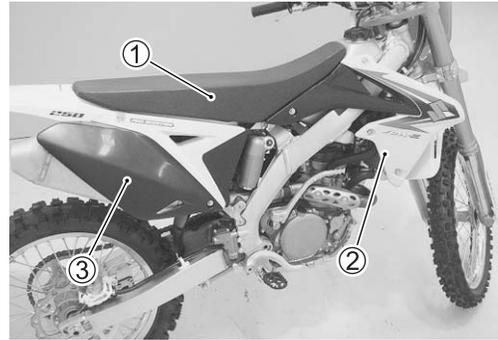
DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL MOTOR

CONTENIDO

<i>DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL MOTOR</i>	<i>5- 2</i>
<i> DESMONTAJE</i>	<i>5- 2</i>
<i> INSTALACIÓN ..</i>	<i>5- 6</i>

DESMONTAJE DEL MOTOR Y DESMONTAJE DE LA INSTALACIÓN

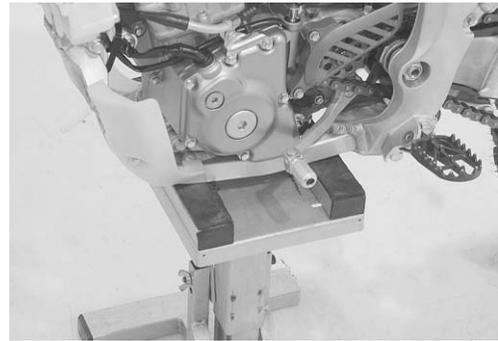
- Drene el aceite del motor. (* 2-13)
- Drene el refrigerante del motor. (* 14-3)
- Quitar el asiento 1)
- Retire las tapas del radiador 2, izquierda y derecha.
- Retire la cubierta del marco derecho 3)



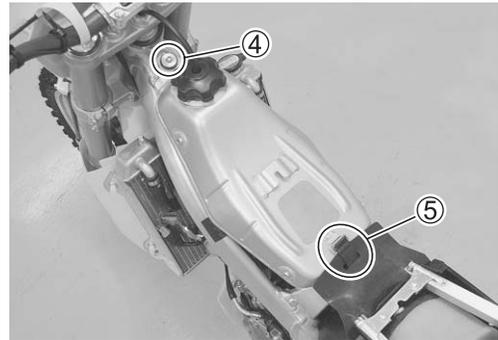
- Coloque el gato debajo del cuadro para sostener la motocicleta.

•

Para evitar que la motocicleta se caiga, asegúrese de sostener el cuadro con un gato.



- Retire el perno del tanque de combustible 4 4 y banda de goma 5)

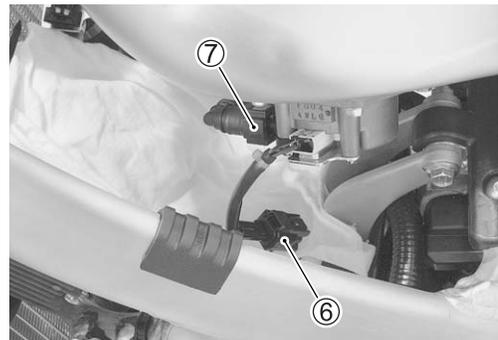


- Levante y sostenga el tanque de combustible.
- Desconecte el acoplador de la bomba de combustible. 6)
- Coloque un trapo debajo de la manguera de combustible 7 7 y desconecte la manguera de combustible 7 7 de la bomba de combustible.

•

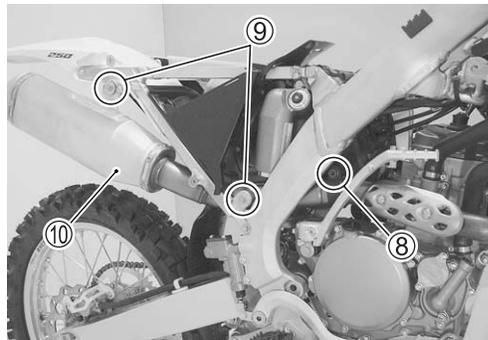
**** Asegúrese de desconectar la manguera de combustible 7 7 manualmente. No desconecte la manguera de combustible. 7 7 con cualquier herramienta**

*** Al retirar el tanque de combustible, no deje la manguera de combustible. 7 7 en el lado del tanque de combustible.**

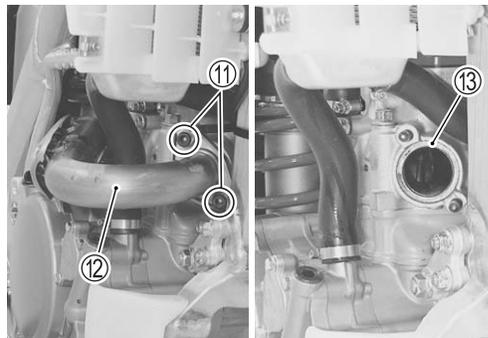


- Retire el conjunto del tanque de combustible.

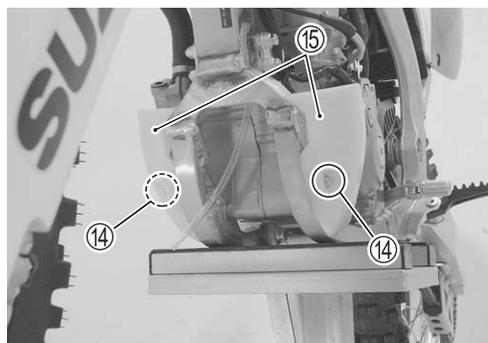
- Afloje el perno de la abrazadera del conector del silenciador 8)
- Retire el silenciador 0 0 quitando sus tornillos 9)



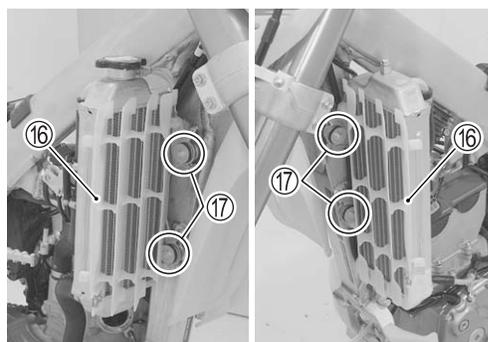
- Retire el tubo de escape si quitando sus nueces A.
- Retire la junta del tubo de escape C.



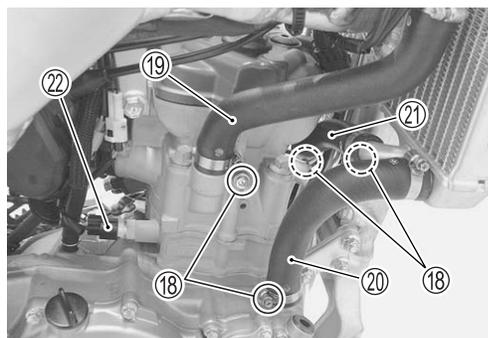
- Retire los protectores frontales mi quitando sus tornillos RE.



- Retire las rejillas del radiador F, izquierda y derecha.
- Retire los pernos de montaje del radiador SOL, izquierda y derecha.



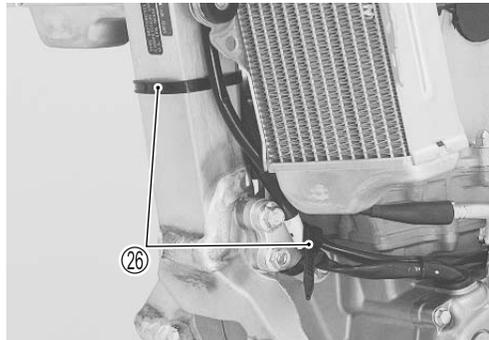
- Afloje las abrazaderas de la manguera del radiador H.
- Desconecte las mangueras del radiador. yo y J.
- Retire la manguera del radiador K.
- Desconecte el acoplador del sensor ECT L.



- Desconecte el acoplador del interruptor GP METRO.
- Retire el cable del interruptor GP de la abrazadera NORTE.
- Desconecte el acoplador de cable magneto O.



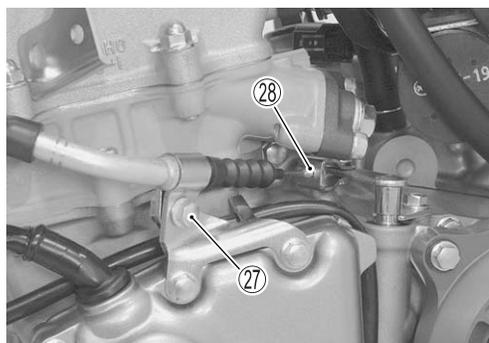
- Retire las abrazaderas pags.



- Retire el perno del soporte del cable del embrague Q y desconecte el cable del embrague R.

NOTA:

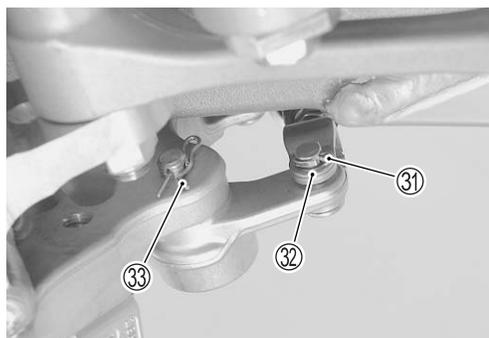
Afloje el ajustador del cable del embrague al desconectar.



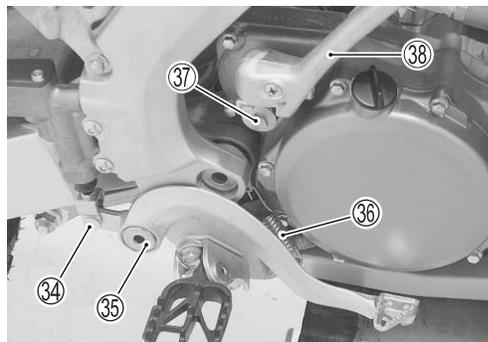
- Retire el cuerpo del acelerador S. (• 13-8, -9)
- Retire la bobina de encendido / tapa del enchufe T. (• 2-7)



- Retire la chaveta U lavadora V y clip W.

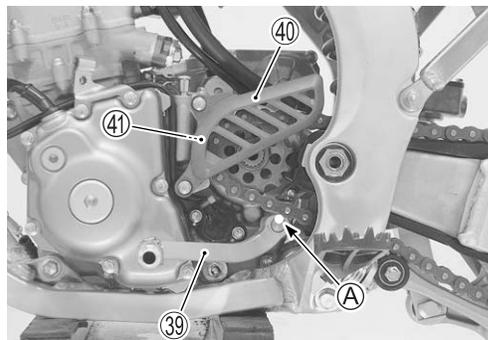


- Retire el pasador del cilindro maestro X.
- Retire el perno de pivote del pedal del freno Y y volver la primavera Z.
- Retire la palanca de arranque de patada \ quitando su perno [.



- Retire la palanca de cambios]. (• 9-3)

NOTA: Marcar UNA la cabeza del eje del cambio de marchas en la cual se ajusta la ranura de la palanca de cambio de marchas para la reinstalación correcta.

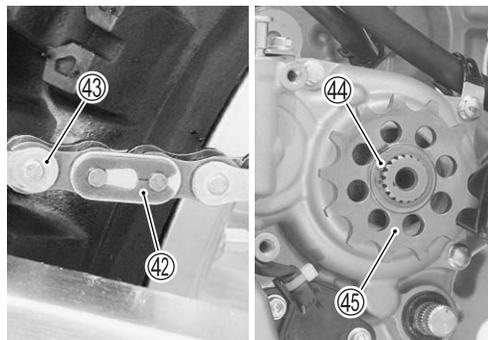


- Retire la cubierta del piñón del motor ^ y la placa guía de la cadena delantera a.

- Retire el clip de la cadena de transmisión si, y suelte la cadena de transmisión C.

- Retire el anillo elástico re y piñón del motor mi.

- 09900-06107: removedor de anillo de retención (tipo abierto)



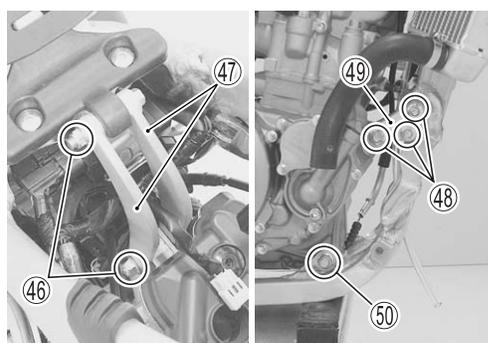
- Retire los soportes superiores de montaje del motor sol quitando sus pernos y tuercas F.

- Retire los soportes delanteros de montaje del motor yo, quitando sus tornillos y tuercas h.

NOTA:

No pierda la cuña entre el soporte delantero izquierdo del motor. yo y motor.

- Retire el perno de montaje del motor y la tuerca j.



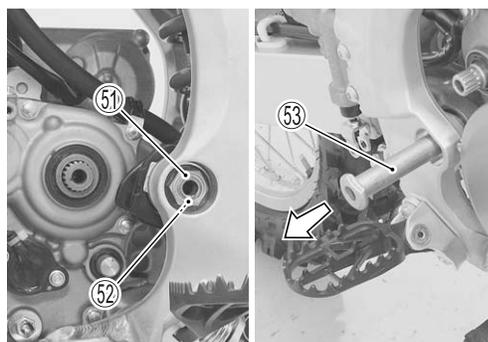
- Retire la tuerca del eje de pivote del basculante k y lavadora l.

- Extraer tres cuartos del eje pivote del basculante metro para mantener el basculante en posición.

NOTA:

El basculante saldrá cuando el eje de pivote del basculante metro Se elimina por completo.

- Retire el motor del bastidor.



INSTALACIÓN

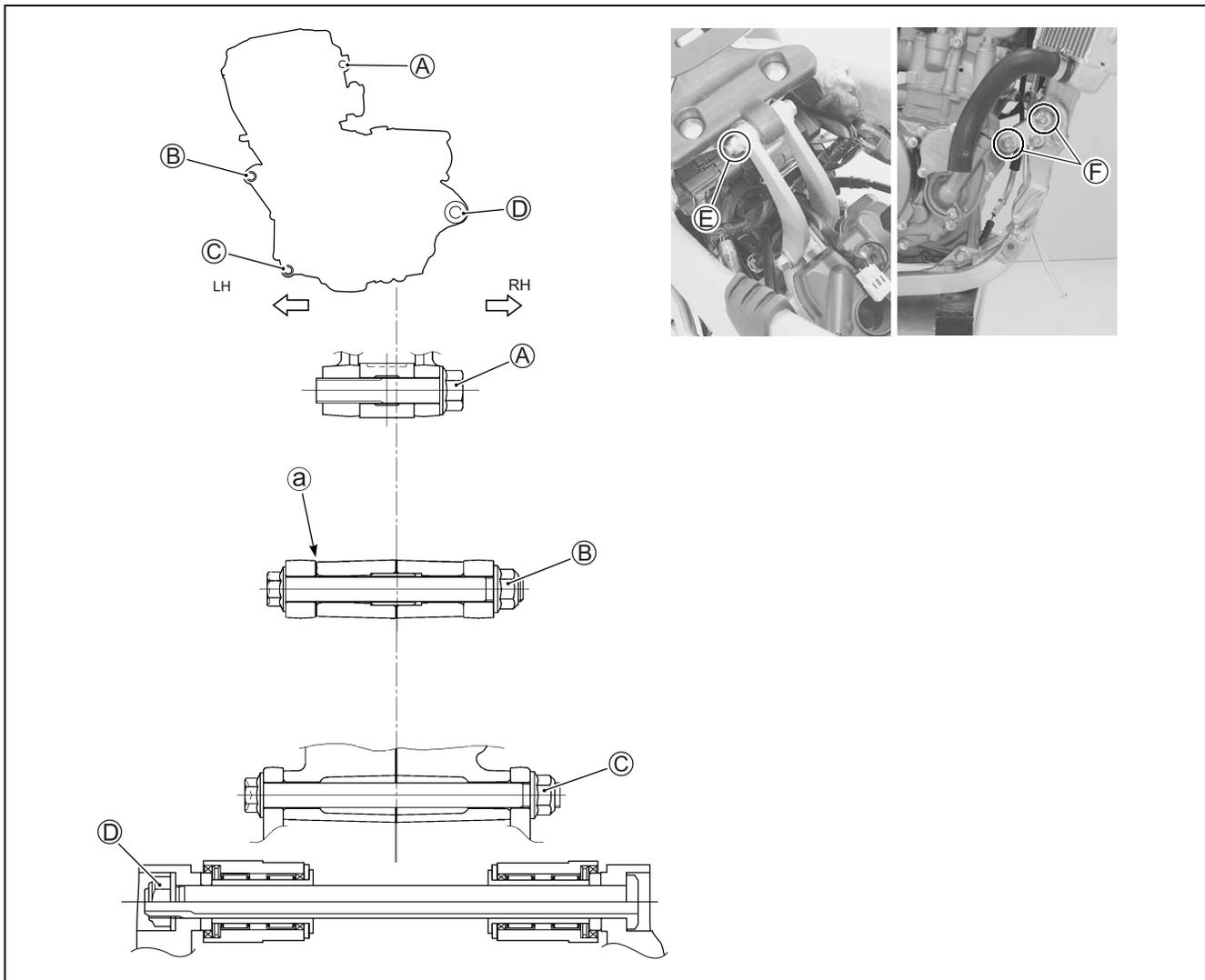
Instale el motor en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

- Coloque el basculante en su posición y sosténgalo con el eje de pivote del basculante.
- Montar el motor en el marco.
- Apriete los pernos de montaje del motor, las tuercas y la tuerca del eje de pivote del basculante al par especificado.
-

La tuerca de montaje del motor es del tipo de autobloqueo y no se puede usar repetidamente. Si el efecto de autobloqueo se pierde, reemplácelo por uno nuevo.

NOTA:

Después de que el motor se haya instalado y funcione, asegúrese de volver a apretar los sujetadores ya que están sujetos a soltarse.



Una Calce

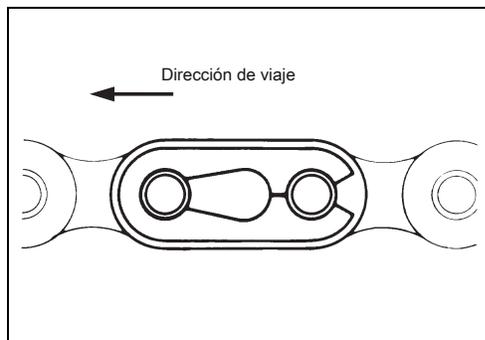
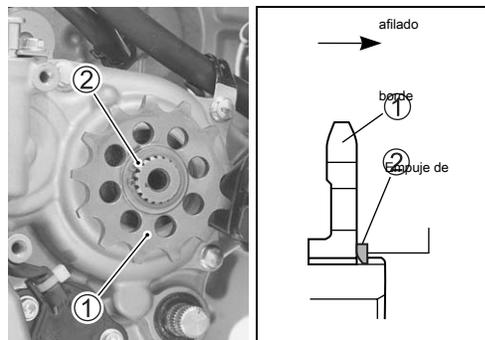
ARTICULO	Nuevo Méjico	kgf·m	lbf·ft
UNA	45	4.5 4.5	32,5
antes de Cristo	66	6.6	47,5
re	70	7.0	50,5
EF	40	4.0 4.0	29,0

- Instale la rueda dentada del motor 1 y anillo de seguridad 2)

****Reemplace el anillo elástico 2 con uno nuevo**
****Asiente el anillo elástico 2 en la ranura y ubique su extremo como se muestra en la ilustración.**

- 09900-06107: removedor de anillo de retención (tipo abierto)

- Vuelva a ensamblar el clip de la cadena de transmisión de modo que el extremo de la hendidura quede frente al sentido de rotación.



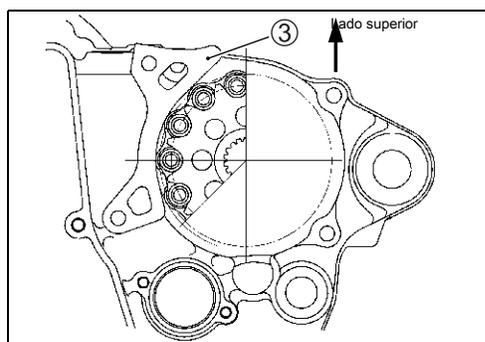
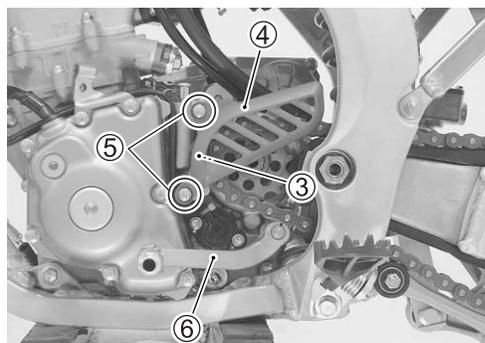
- Instale la placa guía de la cadena delantera 3 y cubierta del piñón del motor 4)

Al instalar la placa guía de la cadena delantera 3, Presta atención a su dirección.

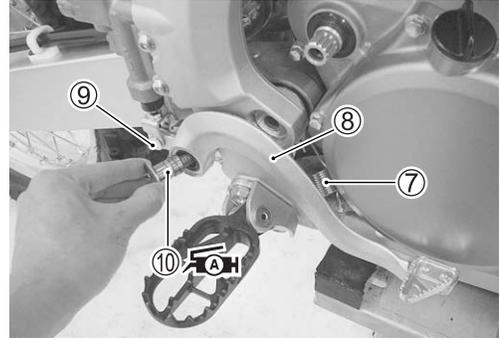
- Apriete los pernos de la cubierta de la rueda dentada del motor. 5 5 al par especificado.

- Perno de la cubierta de la rueda dentada del motor: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

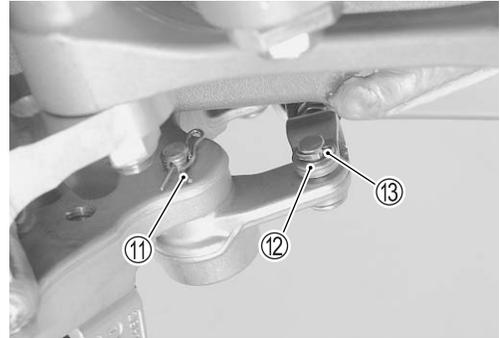
- Instale la palanca de cambios 6 6 en la posición correcta



- Instale el resorte de retorno 7, pedal de freno 8 y pasador de la varilla del cilindro maestro 9)
- Aplique grasa al perno de pivote del pedal del freno 0.
- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A" o equivalente
- Apriete el perno de pivote del pedal del freno 0 0 al par especificado.
- Perno de pivote del pedal de freno: 29 N · m (2.9 kgf-m, 21.0 lbf-ft)



- Instala el clip UNA, lavadora si y chaveta C.



Reemplace el pasador de chaveta C con uno nuevo

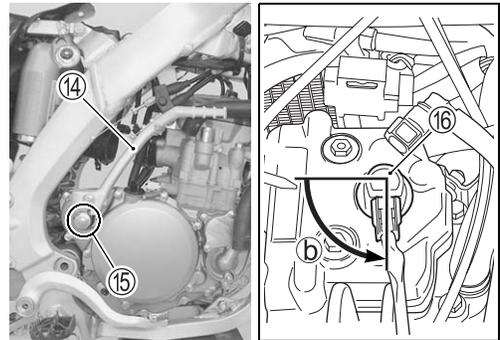
- Instale la palanca de arranque re en la posición correcta (• 8-7, -8)
- Apriete el perno de la palanca de arranque mi al par especificado.
- Perno de palanca de arranque: 29 N · m (2.9 kgf-m, 21.0 lbf-ft)
- Instale la bobina de encendido / tapa del enchufe F de forma segura (• 2-8)

NOTA:

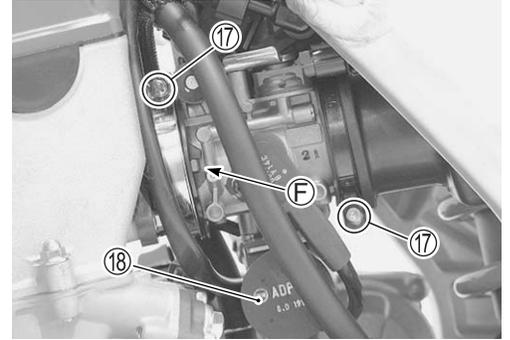
El acoplador de la bobina de encendido / tapa del enchufe está orientado hacia atrás.

si 90 ° - 110 °

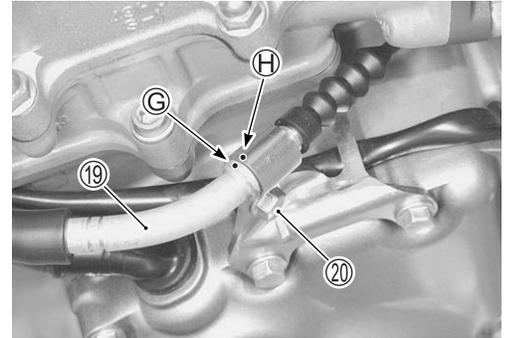
- Instale el retenedor de la bobina de encendido. (• 2-8)



- Ajustar la proyección F del cuerpo del acelerador a la depresión de la tubería de admisión.
- Coloque las abrazaderas sol correctamente. (• 20-23)
- Instalar el condensador H.



- Alinear la marca correspondiente sol en el cable del embrague yo con la marca correspondiente H en el soporte del cable del embrague.
- Apriete el perno del soporte del cable del embrague J al par especificado.
- Perno del soporte del cable del embrague: 6 N · m (0.6 kgf-m, 4.5 lbf-ft)

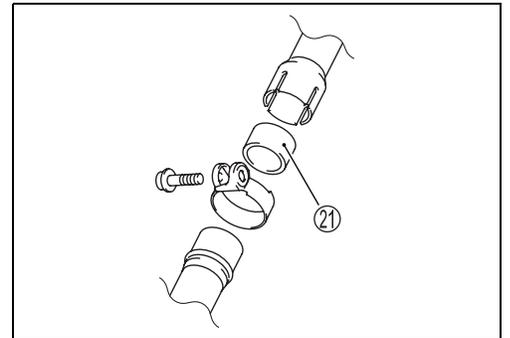


- Instale el conector de la junta del silenciador K y junta de tubo de escape L.
-

Reemplace el conector K y junta L con nuevos para evitar fugas de gases de escape.

NOTA:

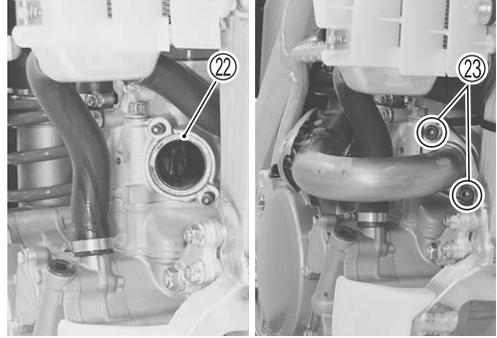
Al instalar un nuevo conector K Limpie el tubo de escape y la junta del silenciador.



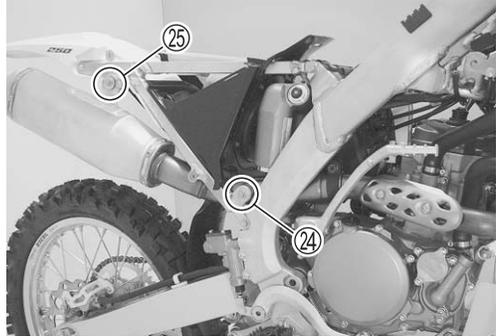
- Apriete temporalmente las tuercas del tubo de escape. METRO.

NOTA:

Desengrase los espárragos y las tuercas del tubo de escape. METRO.



- Inserte el silenciador en el tubo de escape.
- Apriete temporalmente el perno delantero de montaje del silenciador norte y perno trasero O.



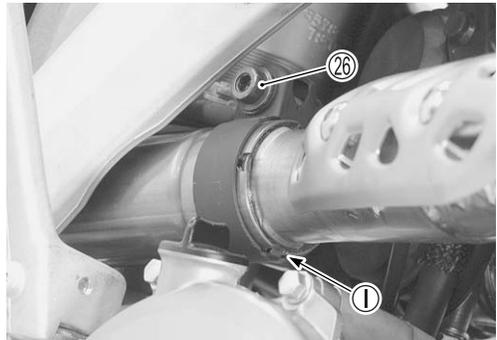
- Apriete temporalmente el perno de la abrazadera del conector del silenciador pags.

NOTA:

Al instalar la abrazadera del conector, coloque la parte convexa yo de la abrazadera del conector en la parte cóncava del silenciador.

- Verifique el espacio libre entre la tubería agotada y la manguera del radiador.
- Asegúrese de apretar los pernos y las tuercas en el siguiente orden.

- 1) Perno delantero de montaje del silenciador norte y perno trasero O
- 2) tuercas del tubo de escape
- 3) Perno de abrazadera del conector PAGES



- **Tuerca del tubo de escape: 18 N · m (1.8 kgf-m, 13.0 lbf-ft)**
Perno de montaje del silenciador (delantero y trasero): 23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft) Perno de abrazadera del conector del silenciador: 18 N · m (1.8 kgf-m, 13.0 lbf-ft)

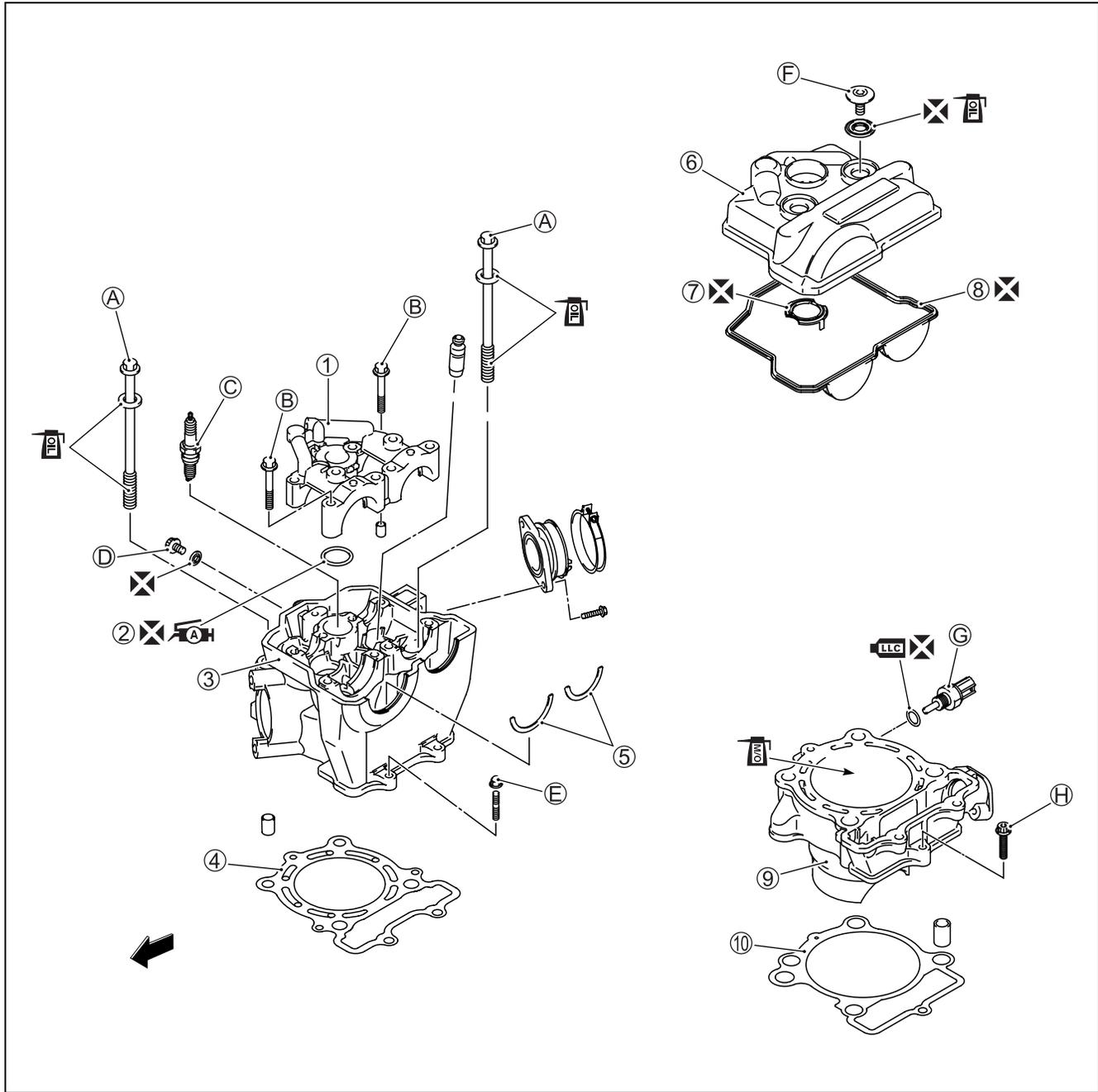
INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Nivel de aceite del motor (• 2-12)
- Nivel de refrigerante del motor y fuga de refrigerante (• 2-18, -19)
- Fuga de combustible
- Fuga de gases de escape
- Juego del cable del acelerador (• 2-21)
- Juego de cables de embrague (• 2-20)
- Cadena de transmisión floja (• 2-30)
- Altura del pedal de freno (• 2-35)
- Mazo de cables, enrutamiento de cables y mangueras (• 20-18 a -24)

CULATA, CILINDRO Y PISTON**CONTENIDO**

CONSTRUCCIÓN	6- 2
CULATA Y CILINDRO	6- 2 ARBOL DE LEVAS, CADENA Y PISTÓN
DE CAM	6- 3 DESMONTAJE DEL LADO SUPERIOR DEL MOTOR
.....	6- 4
DESMONTAJE DE LA CUBIERTA DE LA CULATA	6- 4 ARBOLES DE LEVAS
(DESCOMP. AUTOMÁTICO) Y	
DESMONTAJE DEL AJUSTADOR DE TENSIÓN DE CADENA CAM	6- 4
DESMONTAJE DE LA CULATA	6- 6 DESMONTAJE DEL
CILINDRO	6- 7 DESMONTAJE DE PISTONES Y ANILLOS
DE PISTONES	6- 8 CADENA CAM, TENSOR DE CADENA CAM Y
CADENA DE CAMINAS No.1 EXTRACCIÓN DE LA GUÍA	6- 8 INSPECCIÓN Y
SERVICIO DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES DEL MOTOR	6- 9
DECOMP AUTOMÁTICO. INSPECCION	6-9 INSPECCIÓN DEL
ARBOL DE LEVAS	6-9 INSPECCIÓN DEL AJUSTADOR
DE TENSIÓN DE CADENA CAM	6-11 GUÍA DE LA CADENA CAM N° 1, GUÍA DE
LA CADENA CAM N° 2 E INSPECCIÓN DEL TENSOR DE LA CADENA CAM	
.....	6-11 INSPECCIÓN DE LA CULATA Y LA VÁLVULA
.....	6-12
EXTRACCIÓN DEL TUBO DE ADMISIÓN	6-20
INSTALACIÓN DEL TUBO DE ADMISIÓN	6-20 INSPECCIÓN
DE CILINDRO	6-21 EXTRACCIÓN DEL SENSOR ECT
.....	6-21 INSPECCIÓN DEL SENSOR ECT ..
.....	
CADENA CAM, TENSOR DE CADENA CAM Y	
CADENA DE LA CAMARA N ° 1 GUÍA DE INSTALACIÓN	6-25 INSTALACIÓN
DE PISTONES Y ANILLOS DE PISTONES	6-26 CILINDRO Y CILINDRO
INSTALACIÓN DEL CABEZAL	6-28 ARBOL DE LEVAS (DESCOMP. AUTOMÁTICO) Y
INSTALACIÓN DEL AJUSTADOR DE TENSIÓN DE CADENA CAM	6-30 INSTALACIÓN
DE LA CUBIERTA DE CULATA	6-34

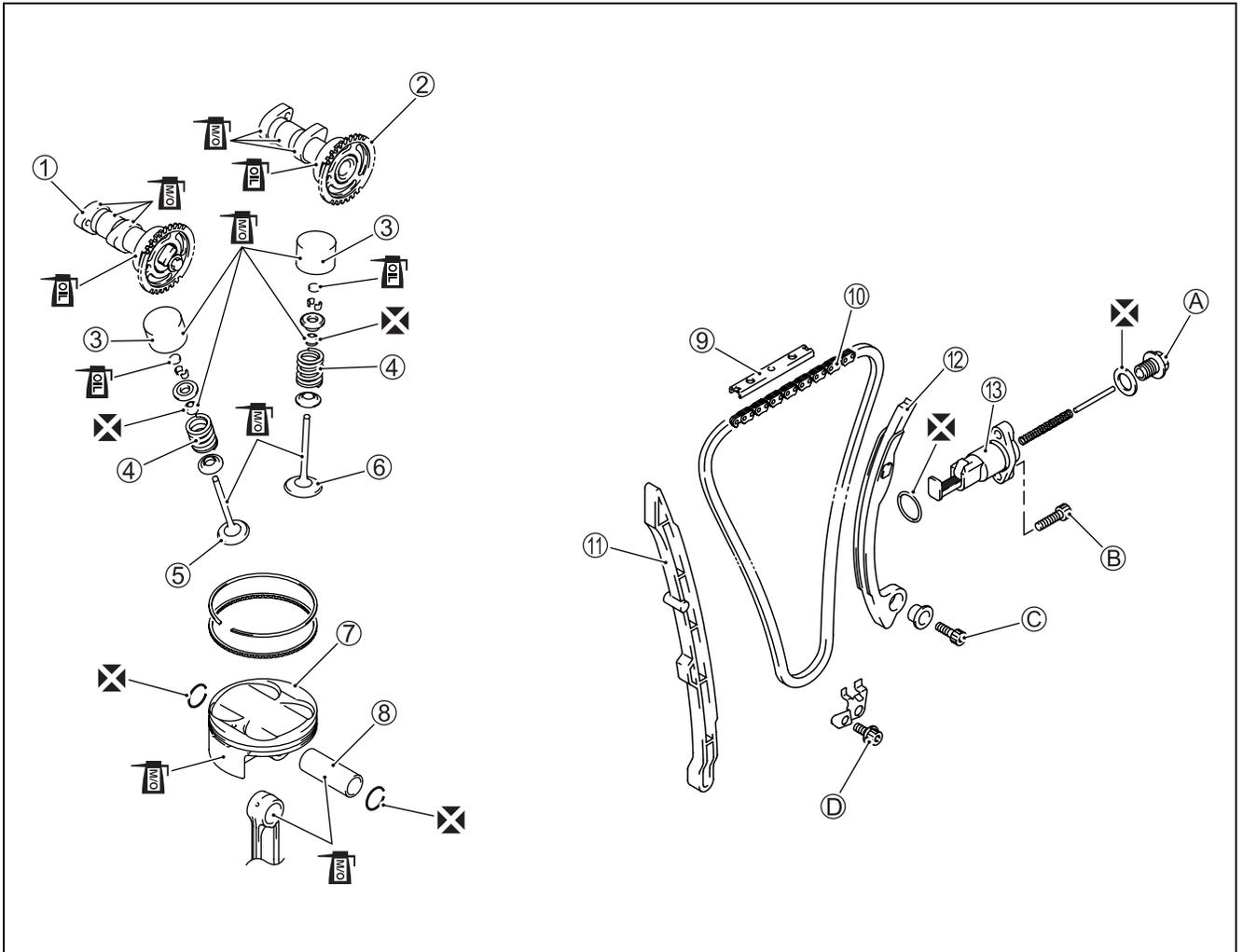
CONSTRUCCIÓN CULATA Y CILINDRO



1	Porta diario de árbol de levas	0.0	Junta de cilindro
2	Junta tónica	UNA	Perno de culata
3	Cabeza de cilindro	si	Perno de soporte del diario del árbol de levas UNA (Inicial)
4	Junta de culata	C	Bujía
5	Anillo en C	re	Tapón de galería de aceite
6	Cubierta de tapa de cilindro	mi	Tuerca de base de culata
7	Tapa de culata No.2 junta F	P	Perno de tapa de culata
8	Junta de tapa de culata	so	Sensor de EGT
	Cilindro	ll	Perno de base del cilindro

ARTÍCULO	N	m	kgf	m	lbf	ft
		25	2.5			18,0
UNA (Final)		51	5.1			37,0
BDE 10			1.0			7.0
C		11	1.1			8.0
F		14	1.4			10,0
GH		12	1.2			8.5

ARBOL DE LEVAS, CADENA DE LEVAS Y PISTONES



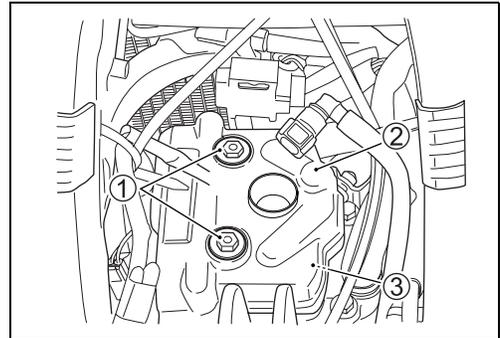
1	Árbol de levas de escape	00	Cadena de levas
2	Árbol de levas de admisión	UNA	Guía de cadena de leva n. ° 1
3	Aizaválvulas	si	Tensor de cadena de levas
4	Resorte de válvula	C	Ajustador de tensión de la cadena de levas
5	Válvula de escape	UNA	Perno de la tapa del ajustador de tensión de la cadena de levas
6	Válvula de admisión	si	Perno de montaje del ajustador de tensión de la cadena de levas
7	Pistón	C	Perno tensor de cadena de levas
8	Pasador del pistón	re	Perno de retención de la guía de la cadena de levas
	Guía de cadena de levas n. ° 2		

ARTÍCULO	N	m	kgf	m	lbf	ft
UNA	23	2.3	16.5			
BCD	10		1.0		7.0	

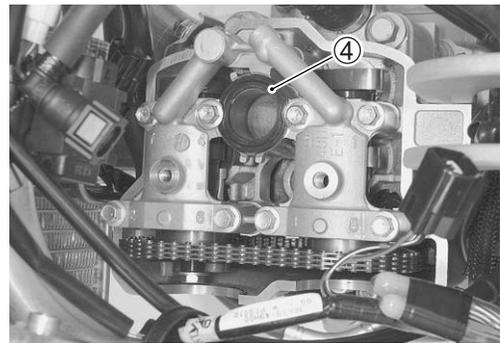
DESMONTAJE DEL LADO SUPERIOR DEL MOTOR

DESMONTAJE DE LA CUBIERTA DE LA CULATA

- Retirar el asiento. (• 5-2)
- Retire las tapas del radiador y el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- Retire la bobina de encendido / tapa de la bujía y la bujía. (• 2-7)
- Retire la tapa de la culata 2 y junta 3 quitando sus tornillos 1)

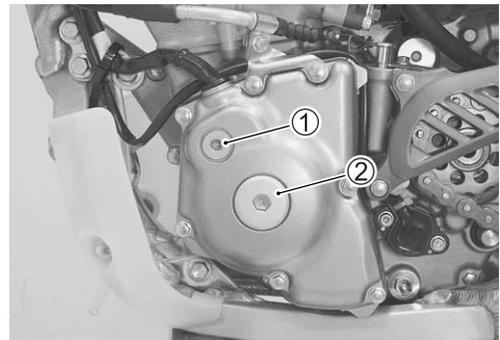


- Retire la tapa de la culata No.2 junta 4)



ARBOLES DE LEVAS (DESCOMP. AUTOMÁTICO) Y DESMONTAJE DEL AJUSTADOR DE TENSIÓN DE CADENA DE LEVAS

- Retire la tapa de la culata. (• encima)
- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Retire el enchufe TDC 1 y tapón del cigüeñal 2)

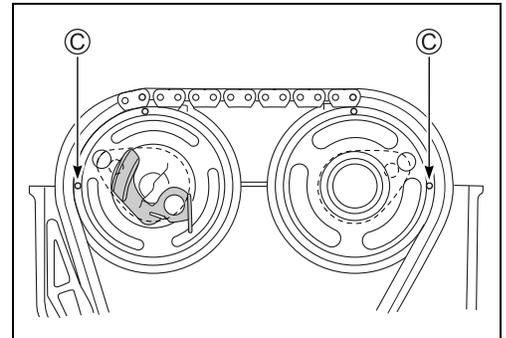
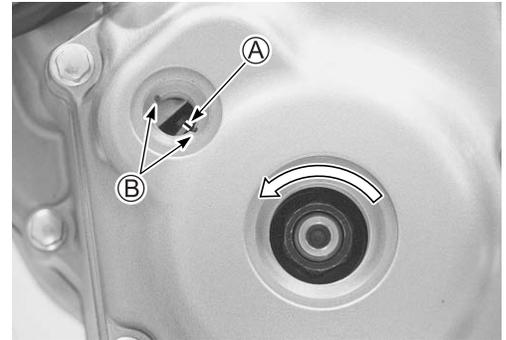


- Coloque una llave sobre el cigüeñal y gírela en sentido antihorario para alinear la marca TDC UNA con el centro de la ranura si del agujero de inspección de tiempo.

NOTA:

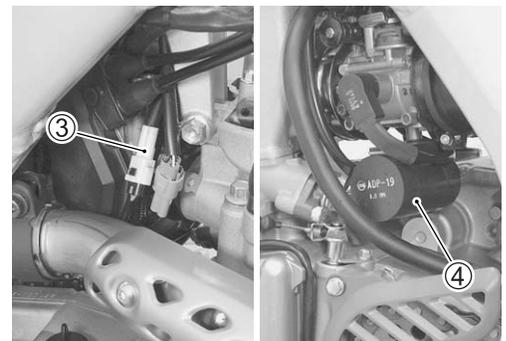
**** El pistón debe estar en TDC en la carrera de compresión.**

**** Asegúrese de que el cilindro esté en TDC en la carrera de compresión y también la marca de sincronización C en los árboles de levas están alineados con la superficie de acoplamiento de la culata.**

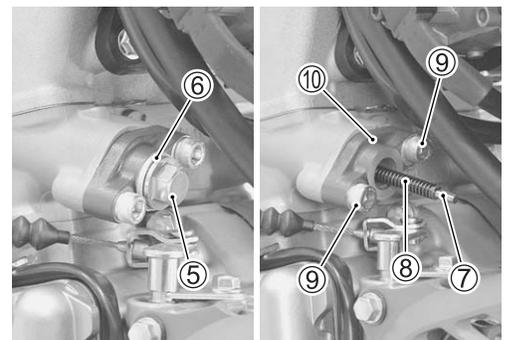


C Marca de tiempo

- Desconecte el acoplador del condensador. 3 y retire el condensador 4)



- Retire el perno de la tapa del ajustador de tensión de la cadena de levas 5, empaquetadura 6, bar 7 7 y primavera 8)
- Retire el ajustador de tensión de la cadena de levas 0 0 quitando sus tornillos 9)



- Retire el soporte del diario del árbol de levas A.

Asegúrese de aflojar los pernos del soporte del diario del árbol de levas de manera uniforme cambiando la llave en el orden descendente de los números.

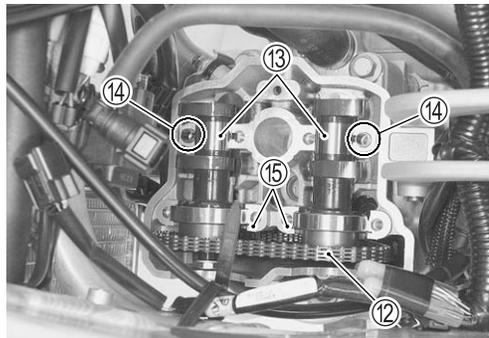
NOTA:

El orden descendente de los números se indica en el titular del diario del árbol de levas.



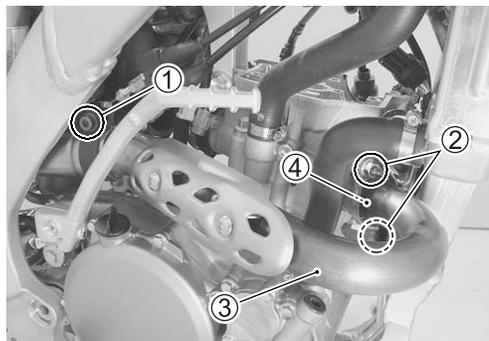
- Desenganche los árboles de levas C de la cadena de levas SI.
- Retire los pasadores re y anillos en C MI.

No deje caer la cadena de la leva. SI, pasadores re y crings mi en el cárter.

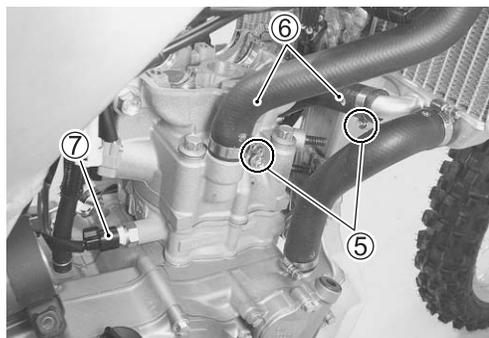


DESMONTAJE DE LA CULATA

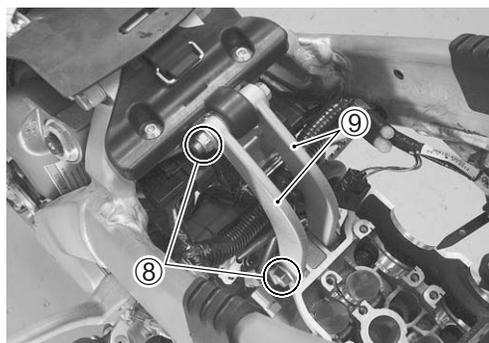
- Retirar los árboles de levas. (• 6-4, -5)
- Retire la bujía. (• 2-7)
- Retire el cuerpo del acelerador. (• 13-8, -9)
- Drene el refrigerante del motor. (• 14-3)
- Afloje el perno de la abrazadera del conector del silenciador 1)
- Retire el tubo de escape 3 quitando sus nueces 2)
- Retire la junta del tubo de escape 4 4



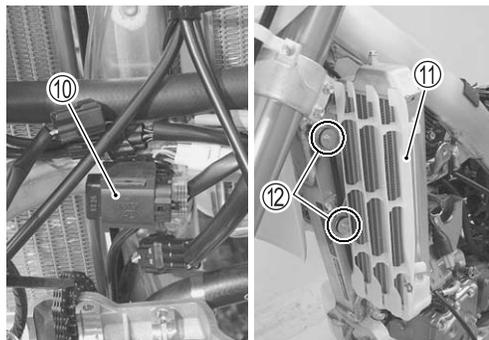
- Desconecte las mangueras del radiador. 6 6 aflojando sus tornillos de sujeción 5)
- Desconecte el acoplador del sensor ECT 7)



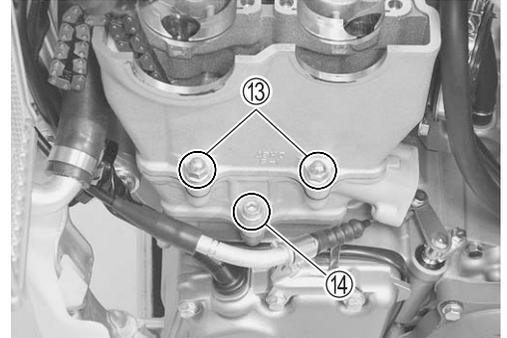
- Retire los soportes superiores de montaje del motor 9 9 quitando sus pernos y tuercas 8)



- Retire el sensor TO 0.
- Retire la rejilla izquierda del radiador A.
- Retire los pernos de montaje del radiador izquierdo SI.



- Retire las tuercas de la base de la culata C.
- Afloje el perno de la base del cilindro RE.



- Retire los tornillos de la culata MI.

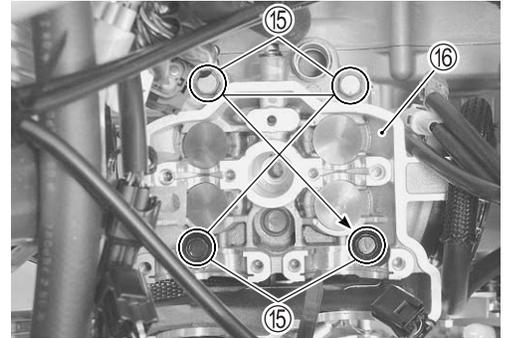
NOTA:

Al aflojar los tornillos de la culata MI, Afloje cada tornillo poco a poco en diagonal.

- Retire la culata F.

NOTA:

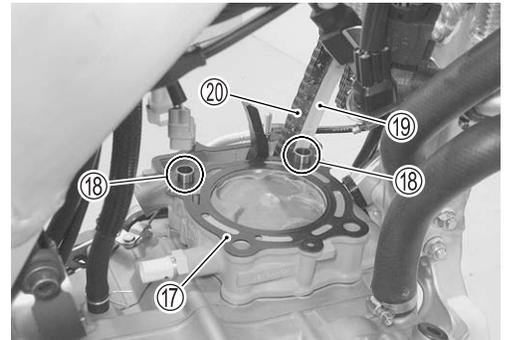
Si la culata no se desprende fácilmente, golpéela suavemente con un martillo de plástico.



- Retire la junta de la culata SOL, pasadores H y guía de cadena de levas No.1 YO.

•

No deje caer los pasadores H y cadena de levas J en el cárter.



DESMONTAJE DEL CILINDRO

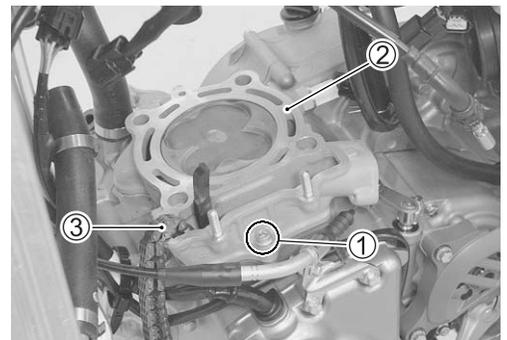
- Retire la culata. (• 6-6)
- Retire el cilindro 2 quitando el perno de la base del cilindro 1)

•

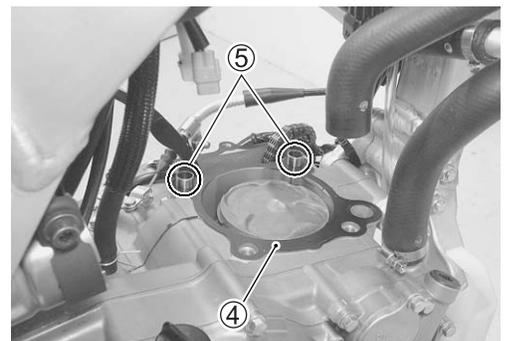
No deje caer la cadena de la leva. 3 en el cárter.

NOTA:

Si el cilindro no se desprende fácilmente, golpéelo suavemente con un martillo de plástico.



- Retire la junta del cilindro 4 4 y pasadores 5)

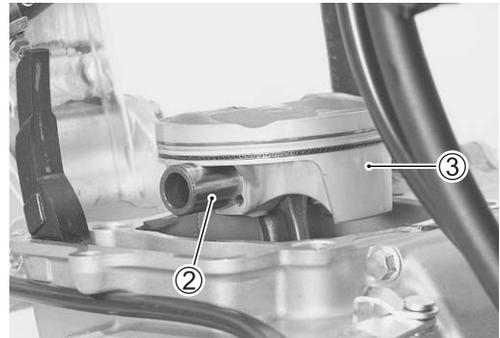


DESMONTAJE DE PISTONES Y ANILLOS DE PISTONES

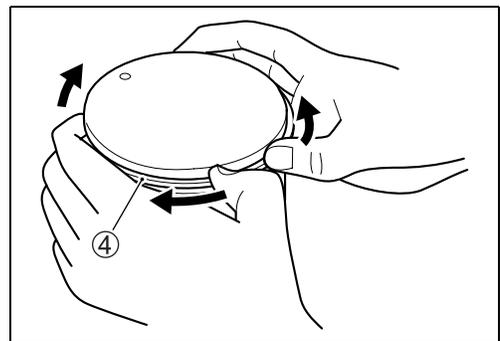
- Retirar el cilindro. (• 6-7)
- Coloque un trapo limpio sobre la base del cilindro para evitar que el pasador del pistón circule 1 de caer en el cárter.
- Retire el anillo de seguridad del pasador del pistón 1)



- Retire el pasador del pistón 2 y pistón 3)

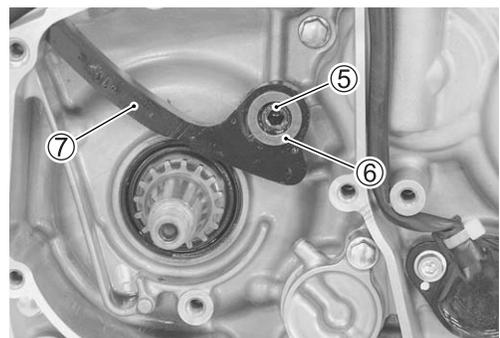
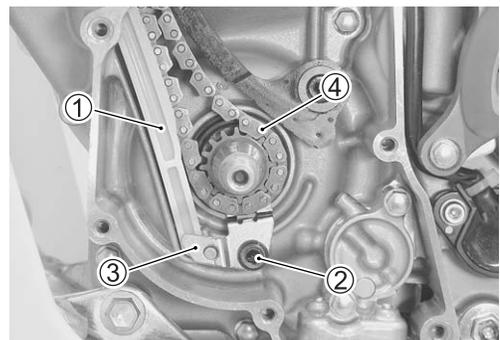


- Extienda cuidadosamente la abertura del anillo con los pulgares y luego empuje hacia arriba el lado opuesto del anillo. 4 4 para quitarlo
- Retire el anillo de aceite en el mismo procedimiento.



CADENA CAM, TENSOR DE CADENA CAM Y CADENA CAM N ° 1 ELIMINACIÓN DE LA GUÍA

- Retire la culata. (• 6-6, -7)
- Retire la cubierta del magneto y el rotor del imán. (• 15-17, -18)
- Retire la guía de la cadena de levas No.1 1)
- Retire el retén de la guía de la cadena de levas 3 quitando su perno 2)
- Retire la cadena de levas 4)
- Retire el espaciador 6 6 y tensor de cadena de levas 7 7 quitando el perno 5)

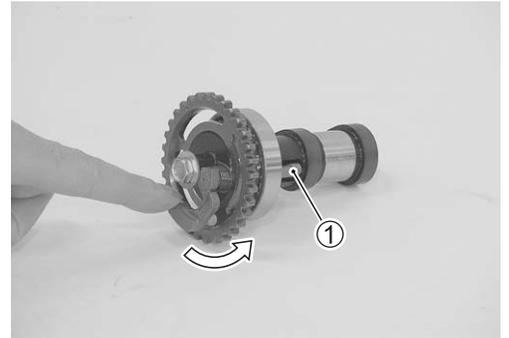


MOTOR COMPONENTES PRINCIPALES

INSPECCIÓN Y SERVICIO DESCOMP.

AUTOMÁTICO. INSPECCIÓN

- Comprueba la descomposición. la leva se mueve suavemente y el eje 1 gira juntos
- Si se encuentra alguna condición anormal, reemplace el conjunto del árbol de levas.



INSPECCION DEL ARBOL DE LEVAS

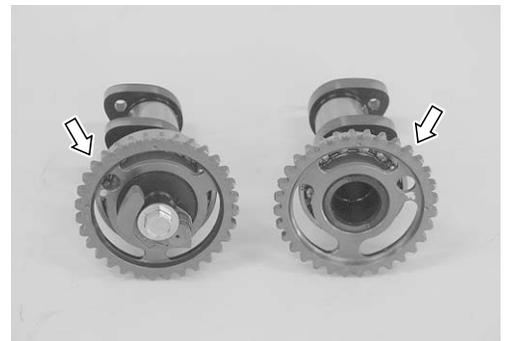
•

El conjunto del arbol de levas no se puede desmontar.



PIÑÓN CAM

- Inspeccione los dientes del piñón por desgaste.
- Si están desgastados, reemplace los árboles de levas, el cigüeñal y la cadena de la leva como un conjunto.



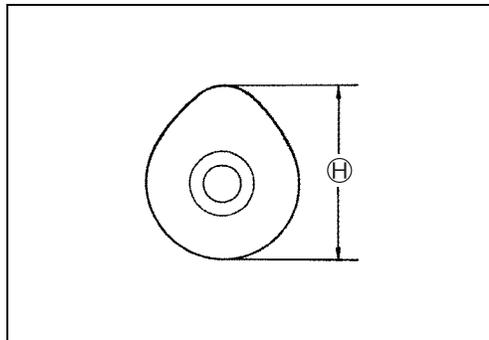
COJINETE DEL ARBOL DE LEVAS

- Inspeccione los rodamientos en busca de juego, decoloración, desgaste y agarrotamiento.
- Mueva la pista exterior con el dedo e inspeccione para un movimiento suave.
- Si hay algo inusual, reemplace el conjunto del árbol de levas.



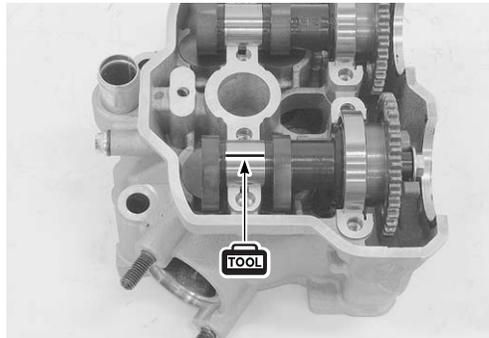
CAM WEAR

- Medir la altura de la leva H usando el micrómetro.
- Reemplace un árbol de levas si las levas están desgastadas hasta el límite de servicio.
- **Altura de la leva H**
Límite de servicio IN .: 34.48 mm (1.357 in)
EJ .: 33.64 mm (1.324 in)
- **09900-20202: micrómetro (25-50 mm)**



DESGASTE DE LA REVISTA DEL ARBOL DE LEVAS

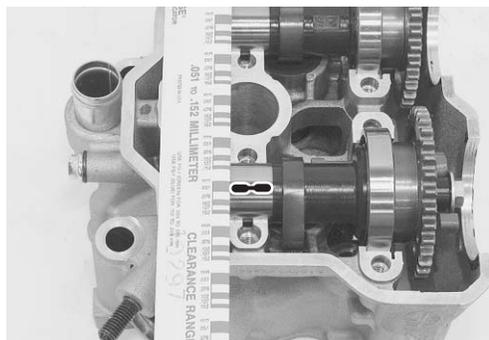
- Determine si cada muñón se desgasta o no hasta el límite midiendo el espacio libre de aceite con el árbol de levas instalado en su lugar.
- Utilice el plastigauge para leer el espacio libre en la parte más ancha, que se especifica de la siguiente manera:
- **09900-22301: Plastigauge (0.025 - 0.076 mm)** **09900-22302: Plastigauge (0.051 - 0.152 mm)**
- Apriete el soporte del diario del árbol de levas en orden ascendente de números al par especificado. (• 6-32)
- Perno de soporte del diario del árbol de levas:
10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)



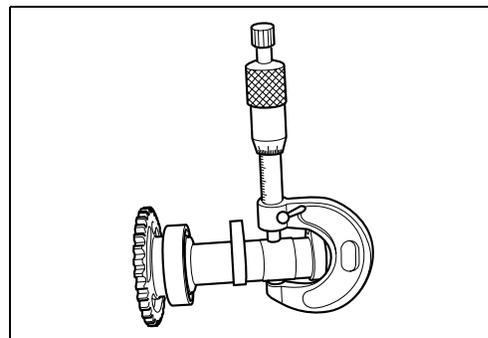
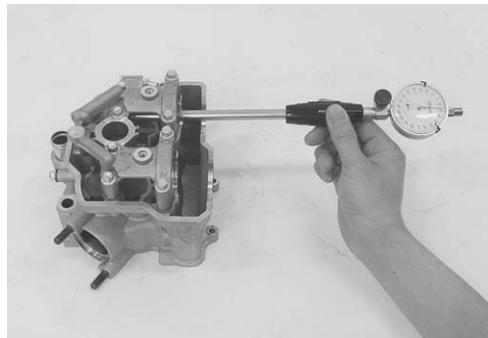
NOTA:

No gire el árbol de levas con el plastigauge en su lugar.

- Retire el soporte del diario del árbol de levas y lea el ancho del plastigauge comprimido con escala de sobres. Esta medida debe tomarse en la parte más ancha.
- **Separación de aceite del árbol de levas:**
Límite de servicio (IN. Y EX.): 0.150 mm (0.0059 in)



- Si el espacio libre del aceite del diario del árbol de levas medido excede el límite, mida el diámetro interno del soporte del diario del árbol de levas y el diámetro externo del diario del árbol de levas.
- Reemplace el árbol de levas o la culata dependiendo de cuál exceda la especificación.
- **ID del titular del diario del árbol de levas:**
Estándar (IN. Y EX.): 22.003 - 22.025 mm
(0.8663 - 0.8671 in)
- **09900-20602: comparador**
09900-22403: calibre de diámetro pequeño (18 - 35 mm)
- **Diario de árbol de levas OD:**
Estándar (IN. Y EX.): 21.959 - 21.980 mm
(0.8645 - 0.8654 in)
- **09900-20205: micrómetro (0-25 mm)**



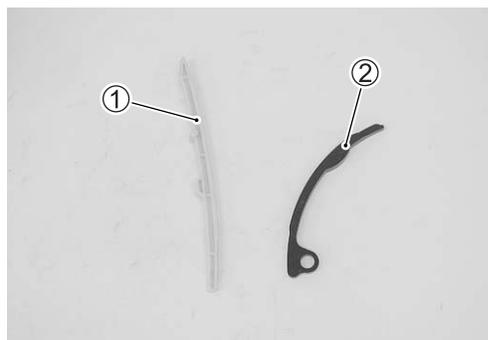
INSPECCIÓN DEL AJUSTADOR DE TENSIÓN DE CADENA CAM

- Retire el perno de la tapa del ajustador de tensión de la cadena de levas y el resorte.
- Compruebe que la varilla de empuje se desliza suavemente al soltar el tope 1)
- Si no se desliza suavemente, reemplace el ajustador de tensión de la cadena de levas por uno nuevo.



GUÍA DE LA CADENA CAM N° 1, GUÍA DE LA CADENA CAM N° 2 E INSPECCIÓN DEL TENSOR DE CADENA CAM

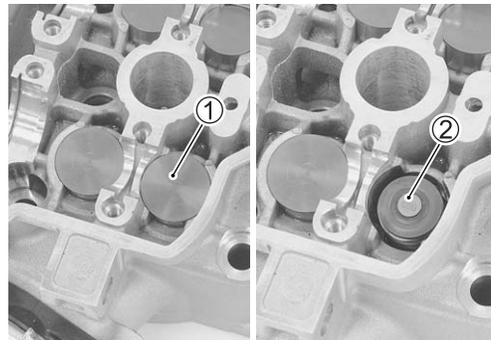
- Inspeccione la superficie de contacto de la guía de la cadena de levas No.1 **1, puede tensor de cadena 2 y guía de cadena de levas No.2 3)**
- Si está desgastado o dañado, reemplácelo por uno nuevo.



INSPECCIÓN DE CULATA Y VÁLVULA

DESMONTAJE DE LA VÁLVULA

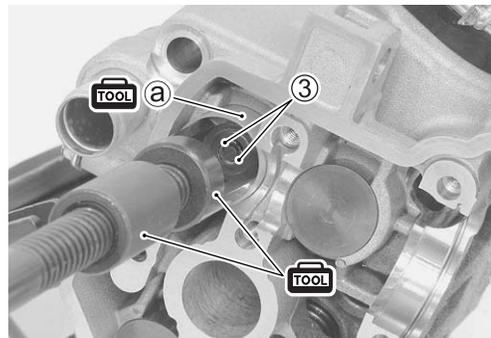
- Retire el tappet 1 y calza 2 con los dedos o con la mano magnética.



Identifique la posición de cada parte eliminada.

(Lado de admisión)

- Instale el protector de la manga una entre el resorte de la válvula y la culata.
- Con las herramientas especiales, comprima el resorte de la válvula y retire las dos mitades de chaveta 3 desde el vástago de la válvula.

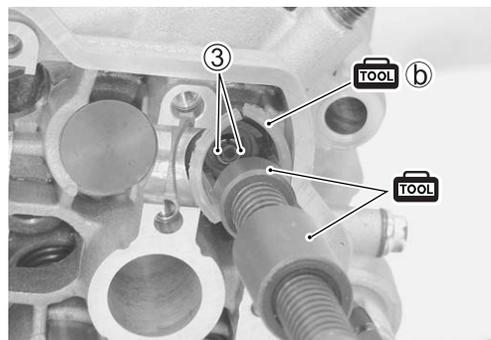


Para evitar daños en la superficie deslizante de la empuñadura con la herramienta especial, use el protector de la manga a.

- 09916-14510: elevador de válvula
09916-14522: accesorio para elevador de válvula
09916-84511: pinzas 09919-28620: protector de manga

(Lado de escape)

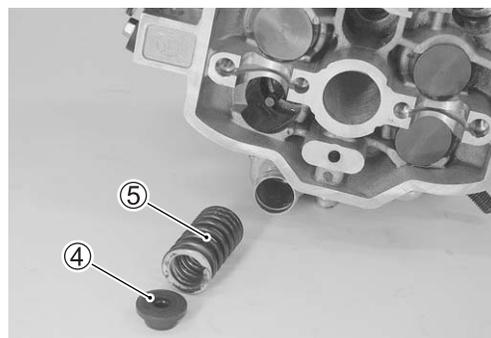
- Instale el protector de la manga si entre el resorte de la válvula y la culata.
- Con las herramientas especiales, comprima el resorte de la válvula y retire las dos mitades de chaveta 3 desde el vástago de la válvula.



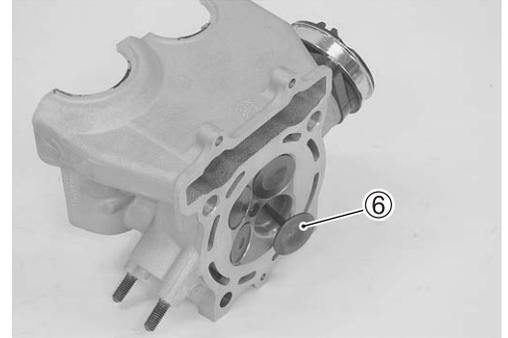
Para evitar daños en la superficie deslizante de la empuñadura con la herramienta especial, use el protector de la manga si.

- 09916-14510: elevador de válvula
09916-14530: accesorio para elevador de válvula
09916-84511: pinzas 09919-28610: protector de manga

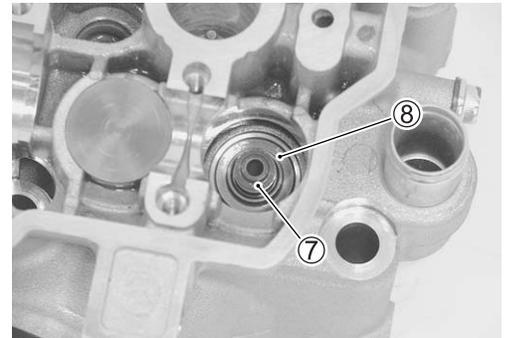
- Retire el retén del resorte de la válvula 4 y resorte de válvula 5)



- Quitar la válvula 6 6 desde el lado de la cámara de combustión.

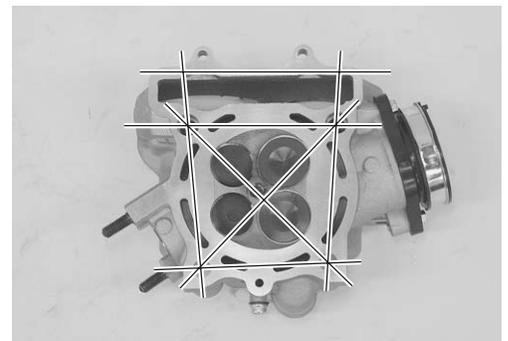


- Retire el sello del vástago de la válvula 7 7 y asiento de primavera 8)
- Retire las otras válvulas de la misma manera que se describió anteriormente.



DISTORSIÓN DE CULATA

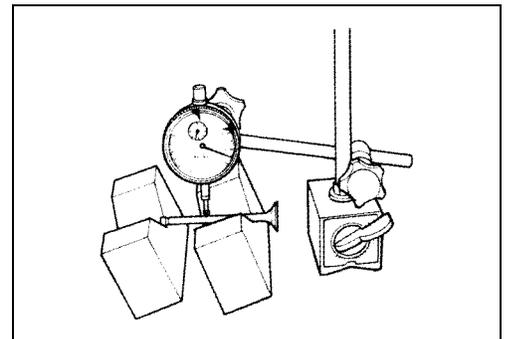
- Descarbonizar la cámara de combustión.
- Verifique la superficie de la junta de la culata para detectar distorsiones con una regla y un medidor de espesor, tomando una lectura de espacio libre en varios lugares indicados.
- Si la lectura más grande en cualquier posición de la regla excede el límite, reemplace la culata.



- **Distorsión de la culata: Límite de servicio:**
0.05 mm (0.002 in)
- **09900-20803: medidor de espesor**

CORTE DE VÁLVULA

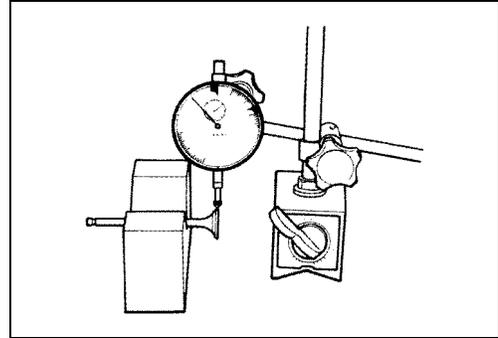
- Sostenga la válvula usando bloques en V y verifique su desviación usando el indicador de cuadrante como se muestra.
- Si el agotamiento excede el límite de servicio, reemplace la válvula.
- **Desviación del vástago de la válvula (IN. Y EX.): Límite de servicio: 0.05 mm (0.002 in)**
- **09900-20607: indicador de cuadrante 09900-20701: portabrocas de cuadrante 09900-21304: bloques en V**



Tenga cuidado de no dañar el cabezal de la válvula y el vástago de la válvula cuando lo manipule.

CORRIENTE RADIAL DE LA CABEZA DE VÁLVULA

- Coloque el indicador de cuadrante en ángulo recto con la cara de la cabeza de la válvula y mida la desviación radial de la cabeza de la válvula.
- Si mide más que el límite de servicio, reemplace la válvula.
- **Desviación radial del cabezal de la válvula (IN. Y EX.):**
Límite de servicio: 0.03 mm (0.001 in)
- **09900-20607:** indicador de cuadrante **09900-20701:** portabrocas de cuadrante **09900-21304:** bloques en V



Tenga cuidado de no dañar el cabezal de la válvula y el vástago de la válvula cuando lo manipule.

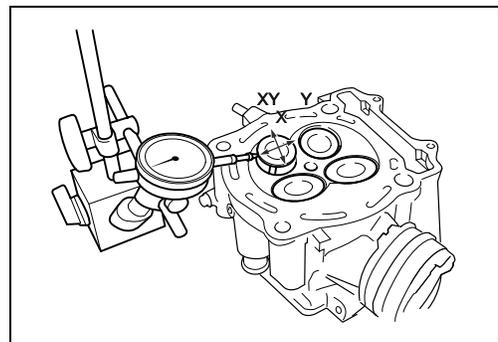
ESTADO DE LA VÁLVULA Y CONDICIÓN DE DESGASTE

- Inspeccione visualmente cada vástago y cara de la válvula por desgaste y picaduras.
- Si está desgastada o dañada, reemplace la válvula por una nueva.



VÁLVULA DESVIACIÓN DEL TALLO

- Levante la válvula unos 10 mm (0,39 pulgadas) del asiento de la válvula.
- Mida la desviación del vástago de la válvula en dos direcciones, perpendiculares entre sí, colocando el indicador de cuadrante como se muestra.
- Si la desviación medida excede el límite, determine si la válvula o la guía deben reemplazarse por una nueva.
- **Desviación del vástago de la válvula (IN. Y EX.): Límite de servicio: 0.25 mm (0.010 in)**
- **09900-20607:** indicador de cuadrante **09900-20701:** portabrocas de cuadrante



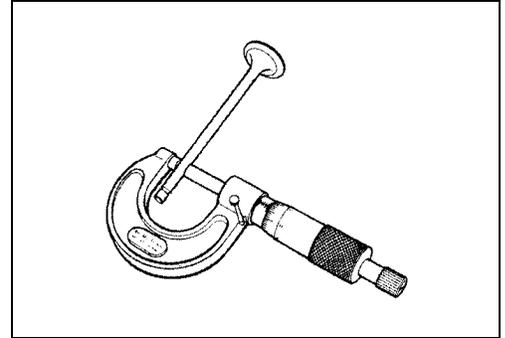
VÁLVULA DESGASTE

- Si el vástago de la válvula está desgastado hasta el límite, medido con un micrómetro, reemplace la válvula.
- Si el vástago está dentro del límite, reemplace la guía.
- Después de reemplazar la válvula o la guía, asegúrese de volver a verificar la deflexión.

- Vástago de válvula OD:
Estándar (IN.): 4.475 - 4.490 mm (0.1762 - 0.1768 in)
(EJ.): 4.455 - 4.470 mm (0.1754 - 0.1760 in)
- **09900-20205: micrómetro (0-25 mm)**

NOTA:

Si se deben quitar las guías de la válvula para reemplazarlas después de inspeccionar las partes relacionadas, realice los pasos que se muestran en el servicio de la guía de la válvula.



SERVICIO DE GUÍA DE VÁLVULA

- Conduzca la guía de la válvula hacia el lado del árbol de levas de admisión o escape con la herramienta especial.
- **09916-43211: instalador y extractor de guía de válvula**

NOTA:

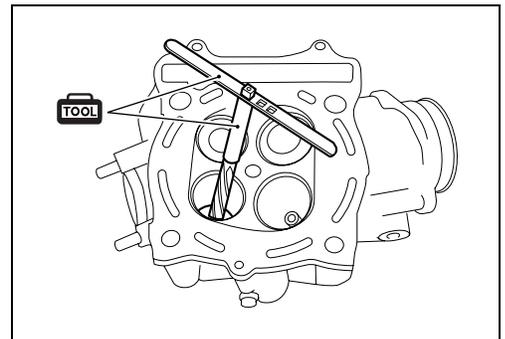
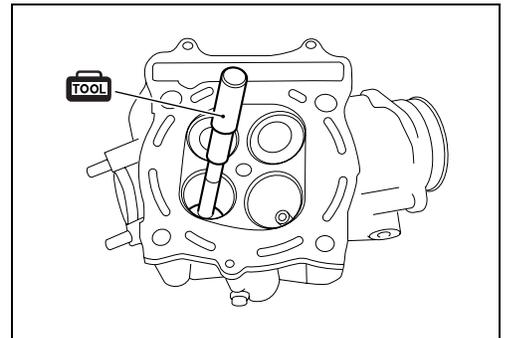
**** Deseche los subconjuntos de guía de válvula retirados.**

**** Solo las guías de válvula sobredimensionadas están disponibles como piezas de repuesto. (Parte No. 11115-10H70)**

- Vuelva a terminar los orificios de guía de la válvula en la culata con la fresa y el mango.

Al terminar o quitar el escariador del orificio de guía de la válvula, gírelo siempre en sentido horario.

- **09916-33320: escariador de guía de válvula (9.8 mm)**
09916-34542: mango de escariador



6-16 CULATA, CILINDRO Y PISTÓN

- Enfríe las nuevas guías de válvula en un congelador durante aproximadamente una hora y caliente la culata a 100 - 150 ° C (212 - 302 ° F) con una placa caliente.

No use un quemador para calentar el orificio de guía de la válvula para evitar la distorsión de la culata.

- Aplique aceite de motor al orificio de guía de la válvula.
- Introduzca la guía de la válvula en el orificio con las herramientas especiales (1, 2)

Si no aceita el orificio de la guía de la válvula antes de colocar la nueva guía en su lugar, se puede dañar la guía o el cabezal.

NOTA:

Instale la guía de la válvula hasta que el accesorio entre en contacto con la culata 3)

UNA 15 mm (0,59 pulgadas)

- **09916-43211: instalador y extractor de guía de válvula 1**
- **09916-44920: accesorio del instalador de la guía de válvula 2**
- Después de instalar las guías de la válvula, vuelva a terminar sus orificios guía con el escariador.
- Limpie y engrase el motor de las guías después de escariar.
- **09916-33210: escariador de guía de válvula (4,5 mm)**
- **09916-34542: mango de escariador**

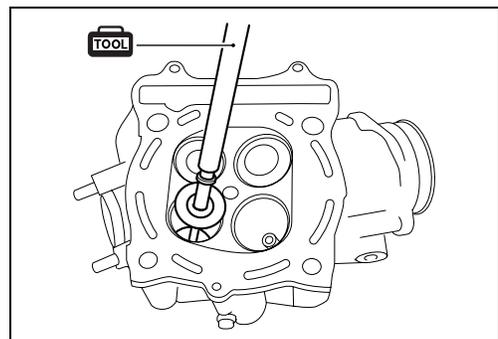
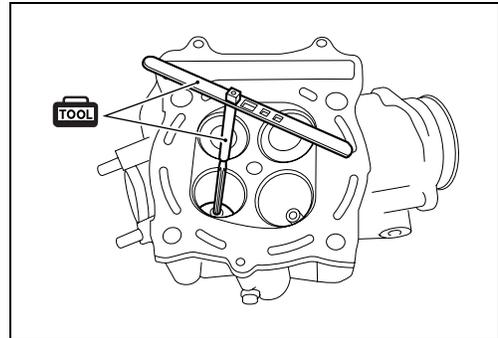
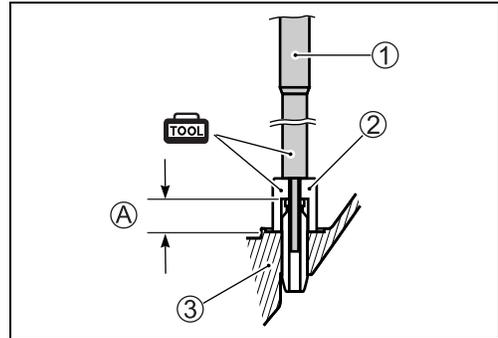
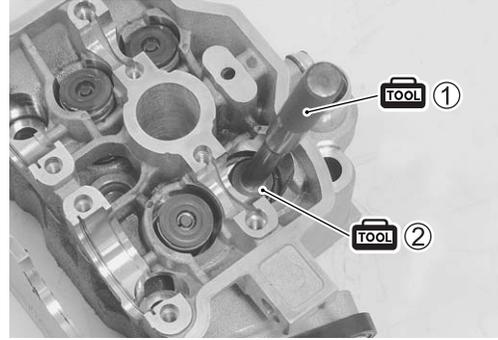
NOTA:

**** Asegúrese de enfriar la culata a la temperatura ambiente.**

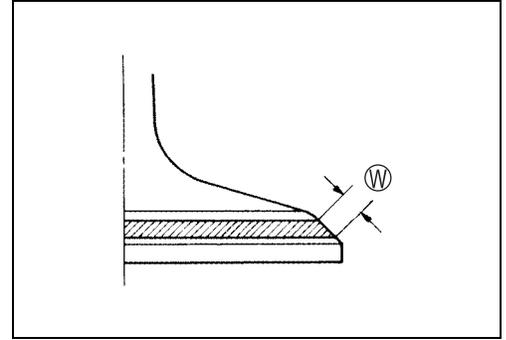
**** Inserte el escariador desde la cámara de combustión y gire siempre el mango del escariador en el sentido de las agujas del reloj.**

INSPECCIÓN DE ANCHO DEL ASIENTO DE VÁLVULA

- Verifique visualmente el ancho del asiento de la válvula en cada cara de la válvula.
- Si la cara de la válvula se ha desgastado anormalmente, reemplace la válvula.
- Cubra el asiento de la válvula con azul de Prusia y coloque la válvula en su lugar. Gire la válvula con una ligera presión.
- Verifique que el azul transferido en la cara de la válvula sea uniforme alrededor y en el centro de la cara de la válvula.
- **09916-10911: juego de lapeadora de válvulas**

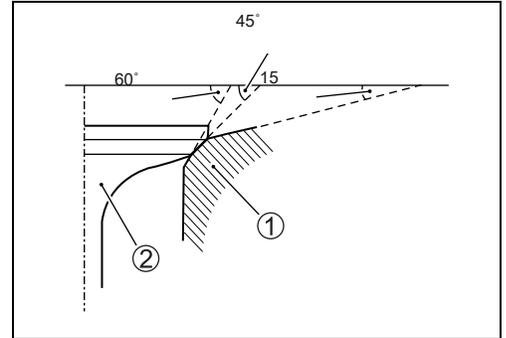


- Si el ancho del asiento W medido excede el valor estándar o el ancho del asiento no es uniforme, rechace el asiento con el cortador de asiento.
- **Ancho del asiento de la válvula W :**
Estándar: 0.9 - 1.1 mm (0.035 - 0.043 in)



SERVICIO DE ASIENTOS DE VÁLVULA

Los asientos de la válvula 1 tanto para las válvulas de admisión como de escape 2 están mecanizados en tres ángulos diferentes. La superficie de contacto del asiento se corta a 45°.



	CONSUMO	GANSADA
Ángulo del asiento	15°, 45°, 60°	←
Ancho del asiento	0.9 - 1.1 mm (0.035 - 0.043 pulgadas)	←
Diámetro de la válvula	31 mm (1.22 pulgadas)	25 mm (0.98 pulgadas)
ID de guía de válvula	4.500 - 4.512 mm (0.1772 - 0.1776 in)	←

****El área de contacto del asiento de la válvula debe inspeccionarse después de cada corte.**

****No use compuesto para lapear después de realizar el corte final. El asiento de la válvula terminado debe tener un acabado liso aterciopelado pero no un acabado muy pulido o brillante. Esto proporcionará una superficie blanda para el asiento final de la válvula que ocurrirá durante los primeros segundos de operación del motor.**

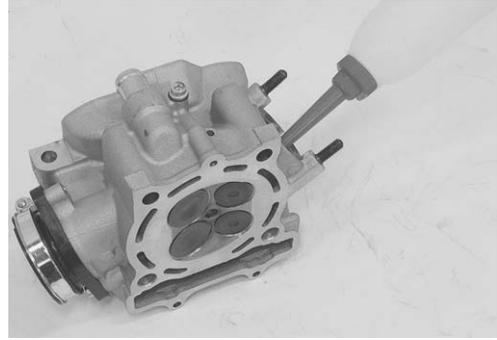
Las válvulas de titanio están recubiertas con un tratamiento de membrana oxidada para resistir el desgaste, pero la membrana tiende a retirarse si se traslapa después del servicio del asiento de la válvula.

NOTA:

Después de dar servicio a los asientos de la válvula, asegúrese de verificar la holgura de la válvula después de que la culata se haya reinstalado. (* 2-25)

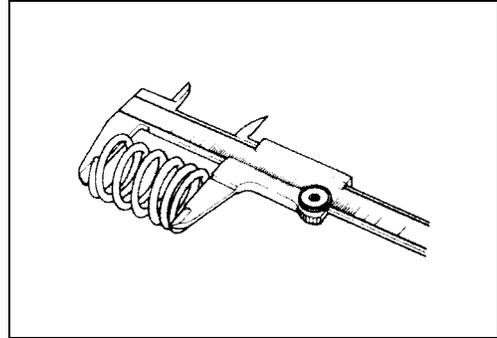
- Limpie y ensamble el cabezal y los componentes de la válvula. Llene los puertos de admisión y escape con gasolina para verificar si hay fugas y escape con gasolina para verificar si hay fugas.
- Si se produce alguna fuga, inspeccione el asiento y la cara de la válvula en busca de rebabas u otras cosas que puedan evitar que la válvula se selle.

Siempre tenga mucho cuidado al manipular gasolina.

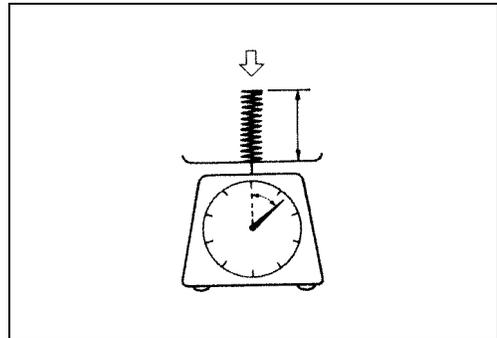


RESORTE DE VÁLVULA

- Verifique que el resorte de la válvula tenga la resistencia adecuada midiendo su longitud libre y también por la fuerza requerida para comprimirlo.
- Si la longitud del resorte es menor que el límite de servicio, o si la fuerza requerida para comprimir el resorte no cae dentro del rango especificado, reemplace el resorte.



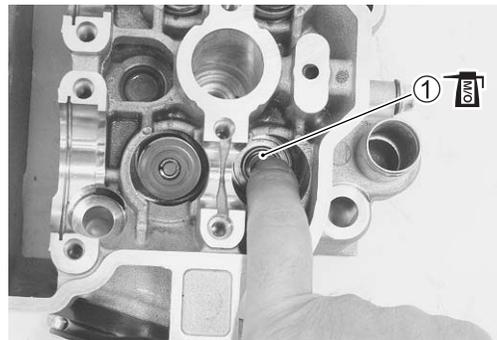
- **Longitud libre de resorte de válvula:**
Límite de servicio (IN): 37.1 mm (1.46 in)
(EJ.): 37,5 mm (1,48 pulg.)
- **09900-20101: pinzas a vernier (150 mm)**
- **Tensión del resorte de la válvula:**
Estándar (IN.): 142 - 157 N (14.5 - 16.0 kgf) /
33.55 mm (31.9 - 35.3 lbs / 1.321 in)
(EJ.): 137 - 157 N (14.0 - 16.0 kgf) /
33.55 mm (30.8 - 35.3 lbs / 1.321 in)



MONTAJE DE VÁLVULA

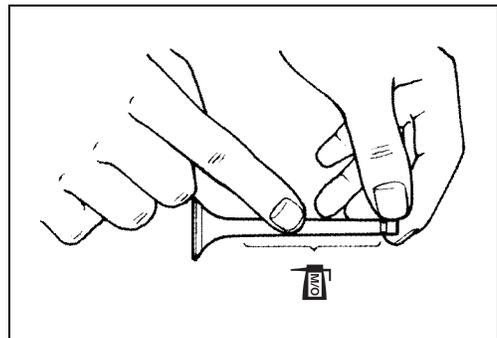
- Instale el asiento del resorte de la válvula.
- Aplique SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO al sello del vástago 1, y presionarlo en su posición.

Reemplace el sello del vástago 1 con uno nuevo



- **SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO**
- Inserte la válvula, con su vástago recubierto con SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO alrededor y a lo largo de todo el vástago sin ninguna ruptura.

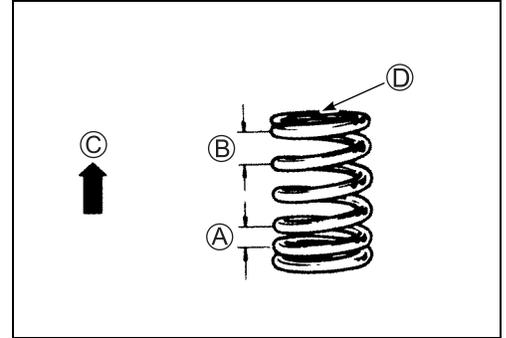
Al insertar la válvula, tenga cuidado de no danar el labio del sello del vástago.



- **SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO**

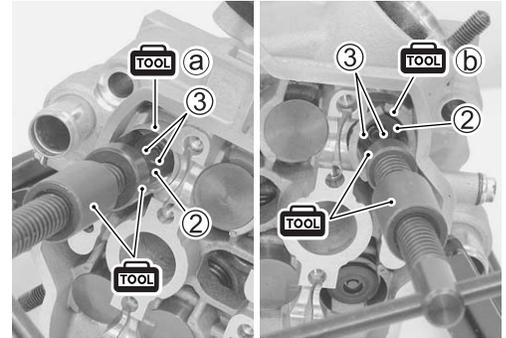
- Instale el resorte de la válvula con la porción de paso pequeño UNA frente a la culata.

UNA Porción de paso pequeño
 si Porción de paso grande
 C HACIA ARRIBA
 re Pintar



- Poner el retenedor de resorte de la válvula 2, y usando el levantaválvulas (herramienta especial) y el protector de la manga (una o b) (herramienta especial), presione hacia abajo el resorte, coloque las mitades de la chaveta de la válvula en el extremo del vástago y suelte el elevador para permitir que la chaveta de la válvula 3 para encajar entre el retenedor y el vástago.

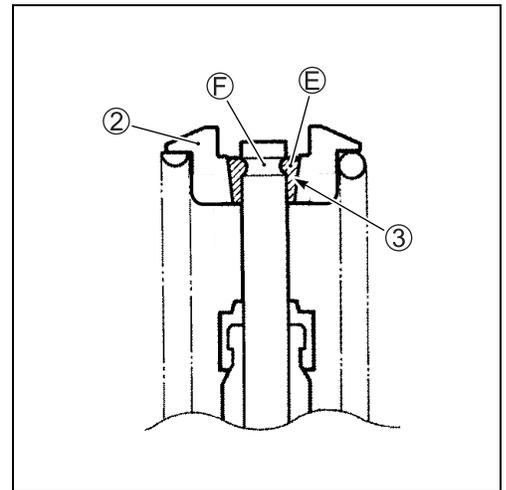
- 09916-14510: elevador de válvula
 09916-14522: Accesorio del elevador de la válvula (para el lado IN)
 09919-28620: Protector de la manga (Para el lado de IN) 09916-14530:
 Accesorio del elevador de la válvula (Para el lado EX) 09919-28610: Protector
 de la manga (Para el lado EX) 09916-84511: pinzas



- Asegúrese de que el labio redondeado mi de la chaveta encaja perfectamente en la ranura F En el extremo del tallo.
- Instale las otras válvulas y resortes de la misma manera que se describió anteriormente.

****Asegúrese de restaurar cada resorte y válvula a sus posiciones originales.**
****Tenga cuidado de no dañar la válvula y el vástago de la válvula cuando lo manipule.**

2 Reten del resorte de la válvula
 3 Chaveta de la válvula



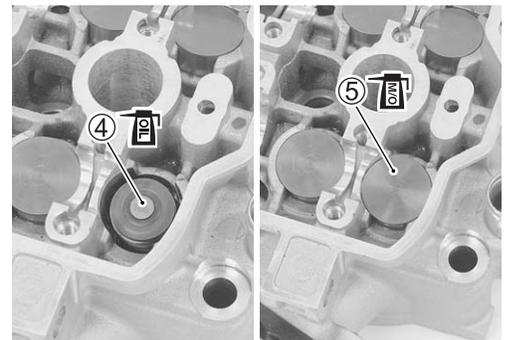
- Instale las cuñas de tappet 4 4 y los empujadores 5 5 a sus posiciones originales.

NOTA:

**** Aplique aceite de motor al extremo del vástago y cuña.**

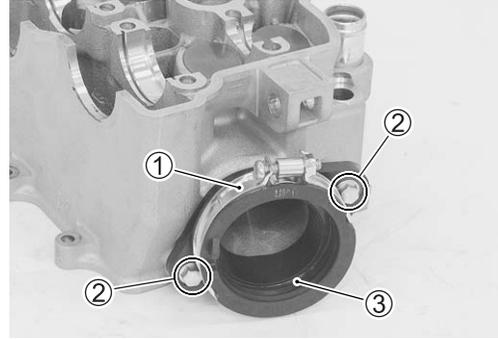
**** Aplique SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO a los taqués antes de colocarlos.**

**** Al asentar la cuña de la empuñadura, asegúrese de que la superficie impresa de la figura mire hacia la empuñadura.**



DESMONTAJE DEL TUBO DE ADMISIÓN

- Retire la abrazadera del tubo de admisión 1)
- Retire la tubería de admisión 3 quitando sus tornillos 2)



INSTALACIÓN DEL TUBO DE ADMISIÓN

- Aplique grasa a la junta tórica del tubo de admisión.
- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

o equivalente

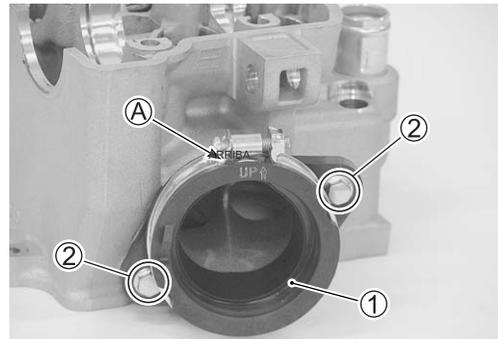


- Instale el tubo de admisión 1 y apriete los pernos de la tubería de admisión 2 al par especificado.

NOTA:

Asegúrese de que la marca "UP"UNA se enfrenta

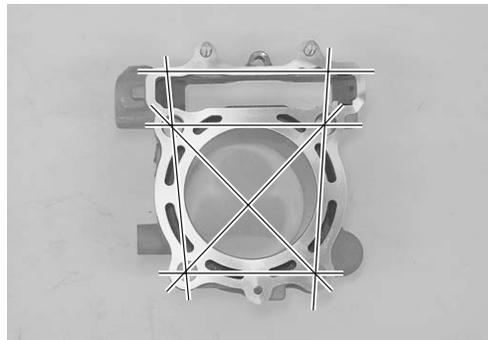
- Perno de la tubería de admisión: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)



INSPECCION DE CILINDRO

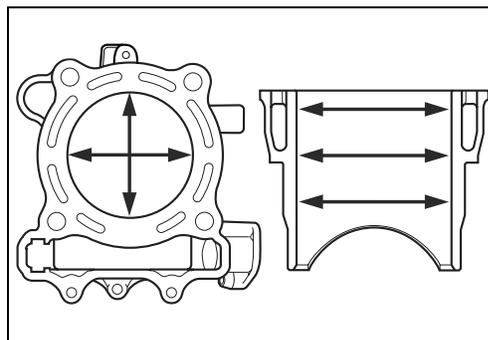
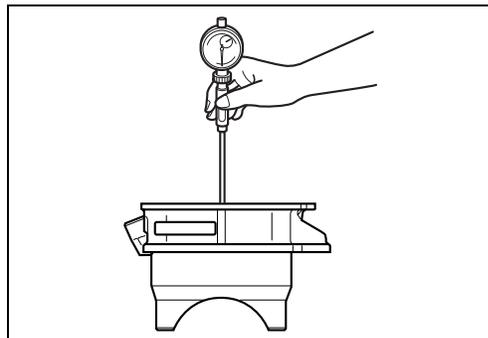
DISTORSIÓN DE CILINDRO

- Verifique la distorsión de la superficie del cilindro con una regla y un medidor de espesor, tomando una lectura de espacio libre en varios lugares indicados.
- Si la lectura más grande en cualquier posición de la regla excede el límite, reemplace el cilindro.
- **Distorsión del cilindro:**
Límite de servicio: 0.05 mm (0.002 in)
- **09900-20803: medidor de espesor**



DIÁMETRO INTERIOR DEL CILINDRO

- Inspeccione la pared del cilindro en busca de rasguños, muescas u otros daños.
- Mida el diámetro del cilindro en seis lugares.
- **Diámetro interior del cilindro:**
Estándar: 77.000 - 77.015 mm (3.0301 - 3.0307 in)
- **09900-20530: juego de medidores de cilindro**



DESMONTAJE DEL SENSOR ECT

(• 12-62)

INSPECCIÓN DEL SENSOR ECT

(• 12-62)

INSTALACIÓN DEL SENSOR ECT

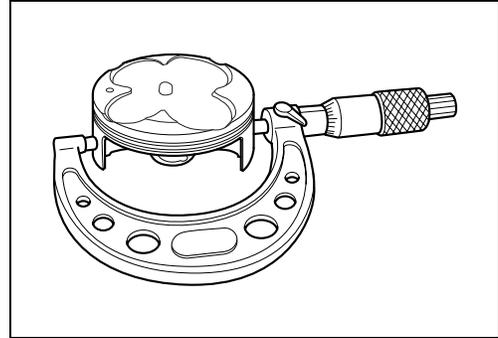
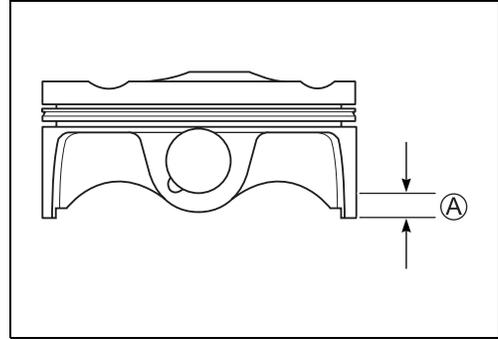
(• 12-63)



INSPECCIÓN DE PISTÓN Y ANILLO DE PISTÓN

DIÁMETRO DE PISTÓN

- Usando un micrómetro, mida el diámetro exterior del pistón en 8,0 mm (0,31 pulgadas) UNA desde el extremo de la falda del pistón.
- Si la medida es inferior al límite, reemplace el pistón.
- **Diámetro del pistón:**
Límite de servicio: 76.880 mm (3.0268 in)
a 8.0 mm (0.31 in) desde el extremo del faldón
- **09900-20204: micrómetro (75-100 mm)**

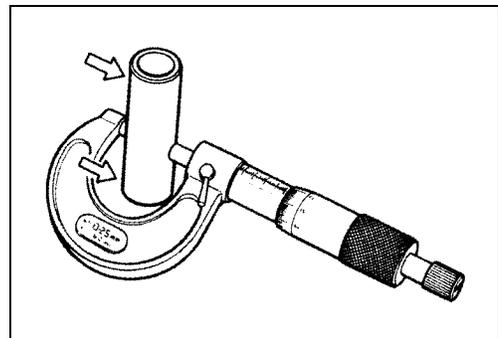
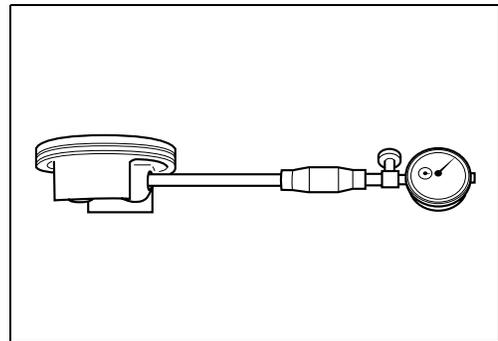


AUTORIZACIÓN DE PISTÓN A CILINDRO

- Reste el diámetro del pistón del diámetro del cilindro. (• encima)
- Si el espacio entre el pistón y el cilindro excede el límite de servicio, reemplace el cilindro o el pistón, o ambos.
- **Distancia entre el pistón y el cilindro: Límite de servicio: 0.120 mm (0.0047 in)**

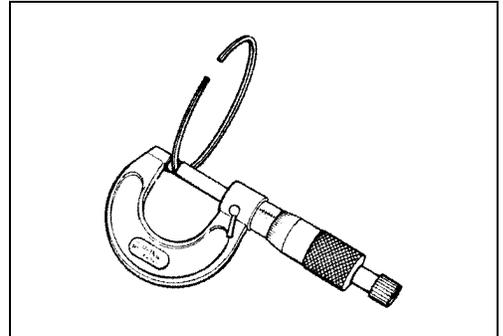
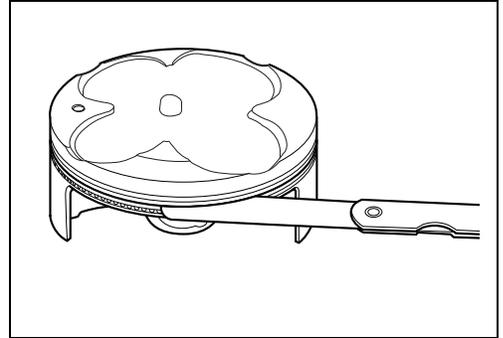
PIN DE PISTÓN Y PIN BORE

- Mida el diámetro interior del pasador del pistón con el calibre de diámetro pequeño.
- Si la medición está fuera de especificaciones, reemplace el pistón.
- **Diámetro del pasador del pistón:**
Límite de servicio: 16.030 mm (0.6311 in)
- **09900-20602: comparador**
09900-22403: calibre de diámetro pequeño (18 - 35 mm)
- Mida el diámetro exterior del pasador del pistón en tres posiciones con el micrómetro.
- Si alguna de las mediciones está fuera de especificación, reemplace el pasador del pistón.
- **Pasador de pistón OD:**
Límite de servicio: 15.980 mm (0.6291 in)
- **09900-20205: micrómetro (0-25 mm)**



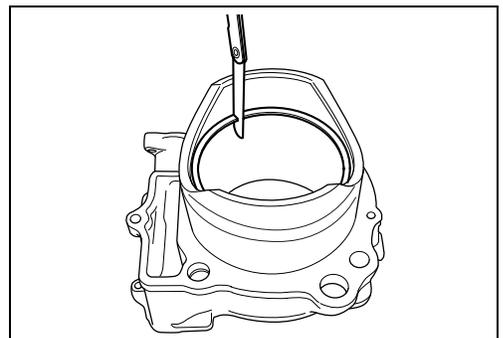
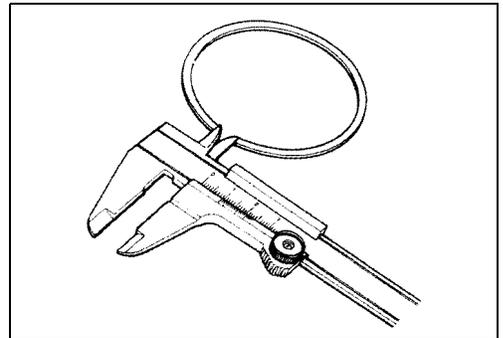
ANILLO DE PISTÓN PARA ANTIRROBO

- Descarbonice el anillo del pistón y la ranura del anillo del pistón.
- Mida las holguras laterales del primer anillo de pistón con el medidor de espesor.
- Si alguno de los espacios libres excede el límite, reemplace el pistón y el anillo del pistón.
- **09900-20803: medidor de espesor 09900-20205: micrómetro (0-25 mm)**
- **Distancia entre el anillo y la ranura del pistón: Límite de servicio (1 °): 0.180 mm (0.007 in)**
- **Ancho de la ranura del anillo del pistón:**
Estándar (1er): 1.01 - 1.03 mm (0.0398 - 0.0406 in)
(Aceite): 1.51 - 1.53 mm (0.0594 - 0.0602 in)
- **Espesor del anillo de pistón:**
Estándar (1er): 0.97 - 0.99 mm (0.0382 - 0.0390 in)



ANILLO DE PISTÓN DE EXTREMO GRATUITO Y ANILLO DE PISTÓN DE EXTREMO

- Mida el espacio del extremo libre del anillo del pistón con los calibradores a vernier.
- Luego, coloque el anillo del pistón de forma cuadrada en el cilindro y mida el espacio del extremo del anillo del pistón utilizando el medidor de espesor.
- Si alguna de las mediciones excede el límite de servicio, reemplace el anillo del pistón por uno nuevo.
- **Distancia entre extremos libres del anillo de pistón:**
Límite de servicio (1er): 5,7 mm (0.22 in)
- **09900-20101: pinzas a vernier (150 mm)**
- **Distancia final del anillo del pistón:**
Límite de servicio (1er): 0,50 mm (0,020 in)
- **09900-20803: medidor de espesor**

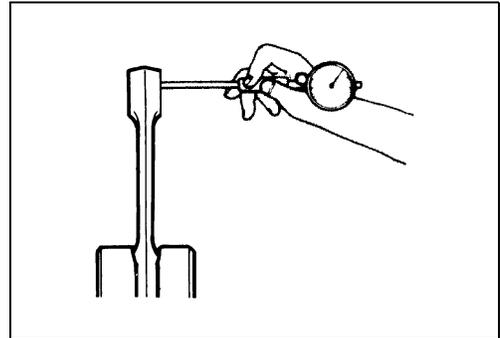


INSPECCIÓN DE CIGÜEÑAL Y CONROD

Para inspecciones que no sean las siguientes, consulte la página 10-8.

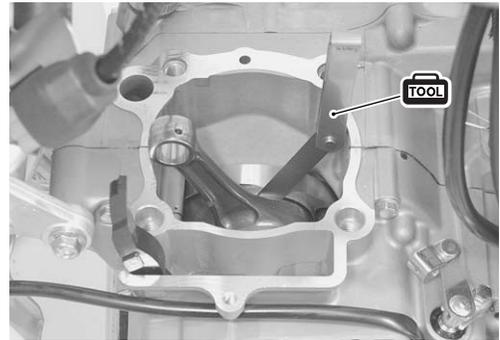
ID DE FINAL PEQUEÑO DE CONROD

- Usando un calibre pequeño, mida el diámetro interior del extremo pequeño de la biela.
- Si el diámetro interno del extremo pequeño de la biela excede el límite, reemplace la biela.
- **ID de extremo pequeño de Conrod:**
Límite de servicio: 16.040 mm (0.6315 in)
- **09900-20602: comparador**
09900-22403: calibre de diámetro pequeño (18 - 35 mm)



LIMPIEZA LATERAL CONROD BIG END

- Inspeccione el espacio lateral de la biela utilizando un medidor de espesor.
- Si el espacio libre excede el límite de servicio, reemplace el conjunto del cigüeñal o ponga la deflexión y el espacio lateral en la especificación reemplazando las piezas desgastadas. (p. ej., biela, cojinete de extremo grande y pasador de manivela)
- **Espacio libre del extremo grande de la biela: Límite de servicio: 1.0 mm (0.04 in)**
- **09900-20803: medidor de espesor**



MONTAJE LATERAL SUPERIOR DEL MOTOR CADENA CAM, TENSOR DE CADENA CAM Y CADENA CAM NO.1 INSTALACIÓN DE LA GUÍA

Instale la cadena de levas y el tensor de la cadena de levas en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

- Instale el tensor de la cadena de levas 1, espaciador 2 y perno tensor de cadena de levas 3)
- Apriete el perno tensor de la cadena de levas 3 al par especificado.
- Perno tensor de la cadena de levas: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)

- Instale la cadena de levas 4 a la rueda dentada del cigüeñal.

Asegúrese de que la cadena de levas se enganche correctamente a la rueda dentada de transmisión de la cadena de levas.

- Instale el retenedor de la guía de la cadena de levas 5 5 y apriete el perno de retención de la guía de la cadena de levas 6 6 al par especificado.

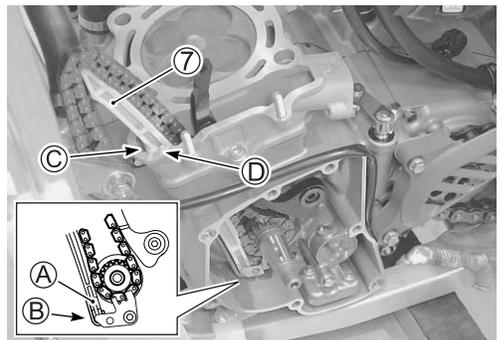
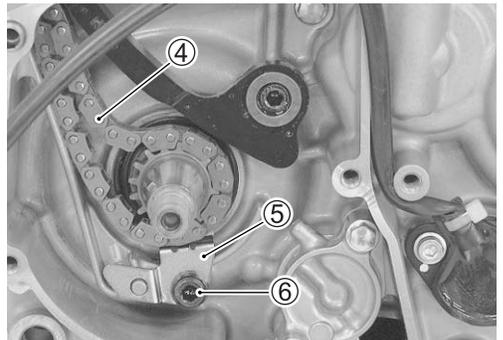
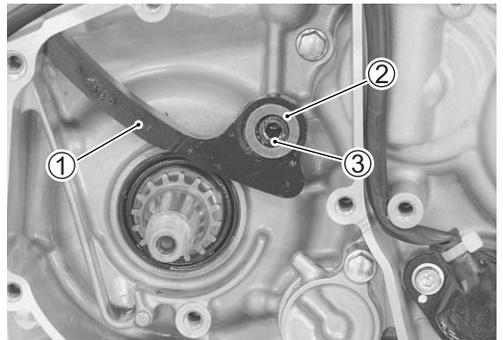
- Perno de retención de la guía de la cadena de levas: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)

- Inserte el extremo de la guía de la cadena de levas No.1 UNA en el recreo si del cárter de forma segura.

- Ajustar la proyección C de la guía de la cadena de levas No.1 7 7 en el surco re del cilindro.

- Instale la cubierta del magneto y el rotor del magneto. (• 15-18, -19)

- Instale la culata y la tapa de la culata. (• 6-28 a -34)



INSTALACIÓN DE PISTONES Y ANILLOS DE PISTONES

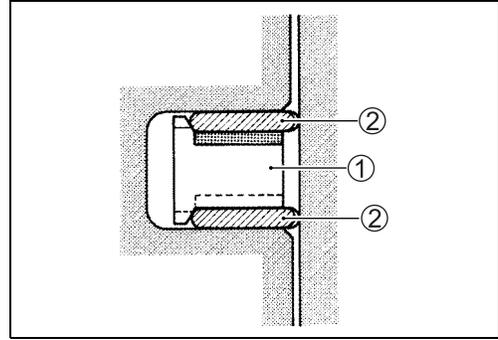
Instale el pistón y el anillo del pistón en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

ANILLO DE PISTÓN

- Instale los anillos del pistón en el orden del anillo de aceite y el primer anillo.
- El primer miembro en entrar en la ranura del anillo de aceite es un separador 1)
Después de colocar el espaciador, coloque los dos rieles laterales 2)

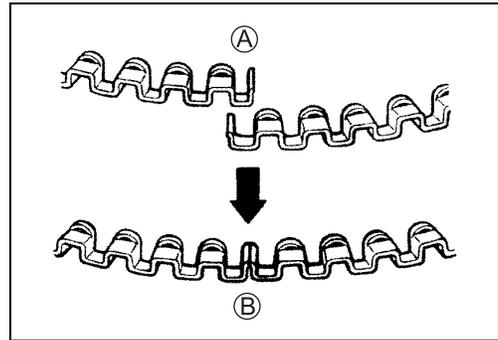
NOTA:

Las designaciones laterales, superior e inferior, no se aplican al espaciador ni a los rieles laterales: puede posicionarse en ambos sentidos.

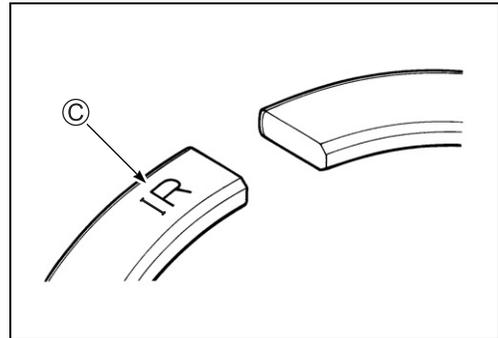


•
Al instalar el espaciador 1, be careful not to allow its two ends to overlap in the groove.

UNA INCORRECTO
 si CORRECTO

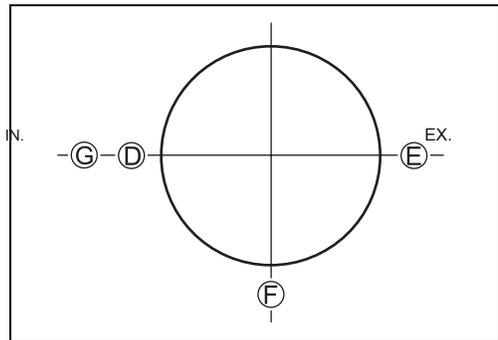


- Instale el primer anillo para que la marca "IR" C se enfrente



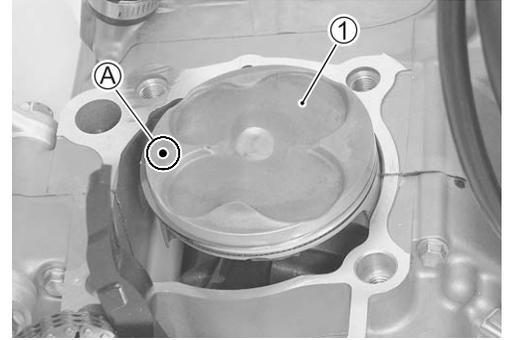
- Coloque los espacios de los dos anillos como se muestra. Antes de insertar un pistón en el cilindro, verifique que los espacios estén ubicados.

re 1er anillo
 mi Riel lateral superior
 F Espaciador
 sol Riel lateral inferior



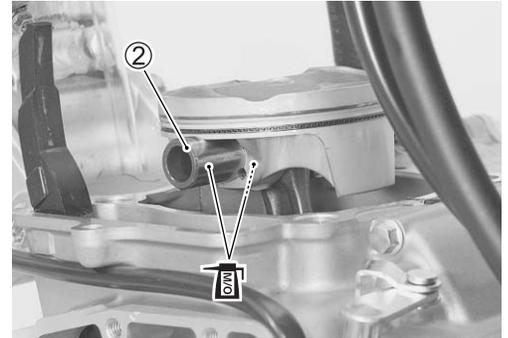
PISTÓN

- Instalar el pistón 1 con la marca de golpe UNA mirando hacia el lado de escape.



- Antes de instalar el pasador de pistón 2, aplique SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO sobre su superficie.

- **SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO**



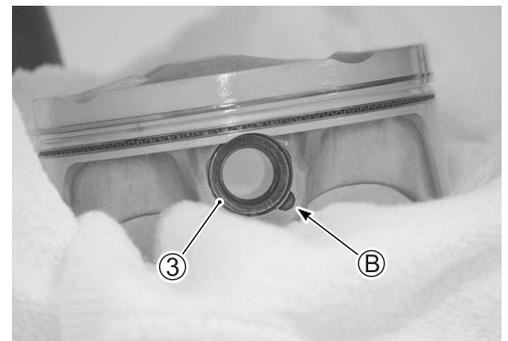
- Coloque un trapo limpio sobre la base del cilindro para evitar que el pasador del pistón circule 3 de caer en el cárter. Instale el circlip del pasador del pistón 3)

-

Reemplazar el pasador de pistón circlip 3 con uno nuevo

NOTA:

Distancia final del anillo de retención del pasador del pistón 3 no debe estar alineado con el corte si en el agujero del pasador del pistón.

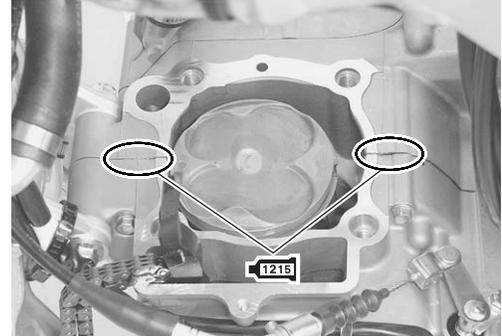


INSTALACIÓN DE CILINDRO Y CULATA

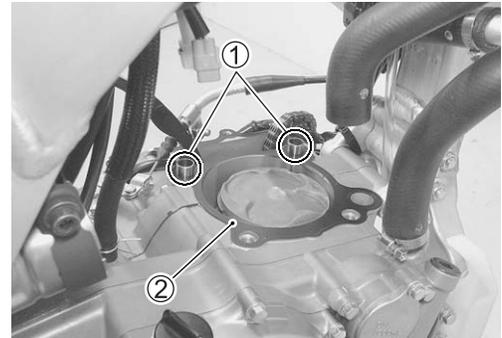
Instale el cilindro y la culata en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

CILINDRO

- Limpie a fondo el aceite de la superficie de ajuste del cárter.
- Aplique SUZUKI BOND "1215" al cárter como se muestra.
- **99000-31110: SUZUKI BOND "1215" o equivalente**

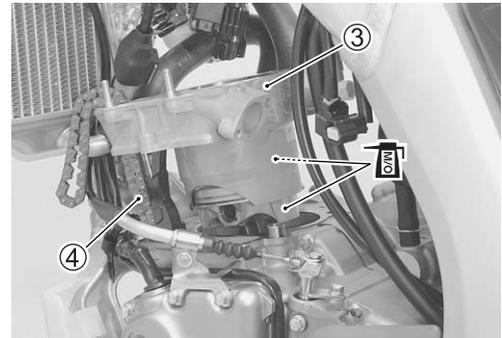


- Instale los pasadores 1 en el cárter y luego instale la junta del cilindro 2)



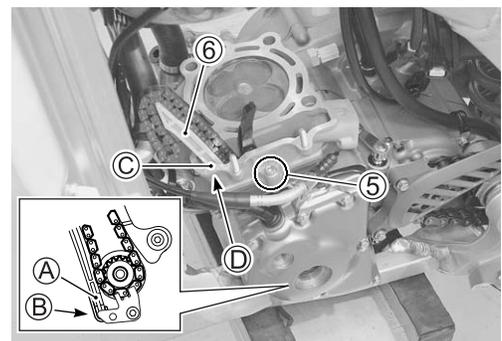
Reemplace la junta del cilindro 2 con uno nuevo

- Aplique SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO a la superficie deslizante del pistón y el orificio del cilindro.
- **SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO**
- Sostenga cada anillo de pistón con las secciones de anillo de pistón colocadas correctamente y colóquelo en el cilindro.
- Asegúrese de que los aros del pistón estén atrapados por el faldón del cilindro.
- Colocar el cilindro 3 en el cárter.



No deje caer la cadena de la leva. 4 4 en el cárter.

- Apriete temporalmente el perno de la base del cilindro 5)
- Inserte el extremo de la guía de la cadena de levas No.1 UNA en el recreo si del cárter de forma segura.
- Ajustar la proyección C de la guía de la cadena de levas No.1 6 6 en el surco re del cilindro.



Asegúrese de que la cadena de levas se enganche correctamente al engranaje de transmisión de la cadena de levas.

CABEZA DE CILINDRO

- Instale los pasadores 1 en el cilindro y luego instale la junta de la culata 2 en el cilindro

Reemplace la junta de la culata 2 con uno nuevo

- Colocar la culata 3 en el cilindro

No deje caer la cadena de la leva. 4 4 en el cárter.

- Aplique aceite de motor a las arandelas y enrosque la parte de los tornillos antes de instalar los tornillos de la culata.

- Con la culata bien asentada en el cilindro, asegúrela apretando los tornillos de la culata 5 5 en etapas diagonales.

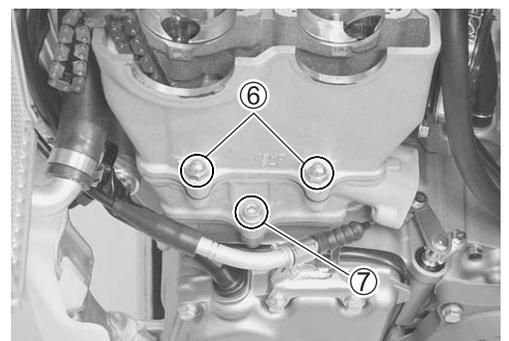
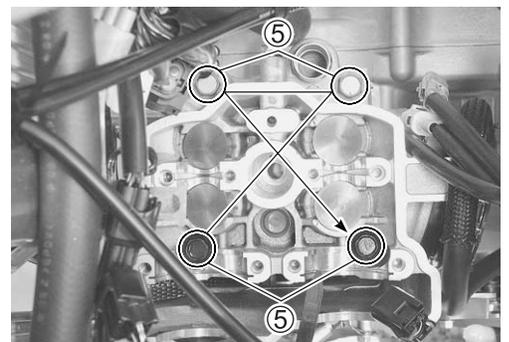
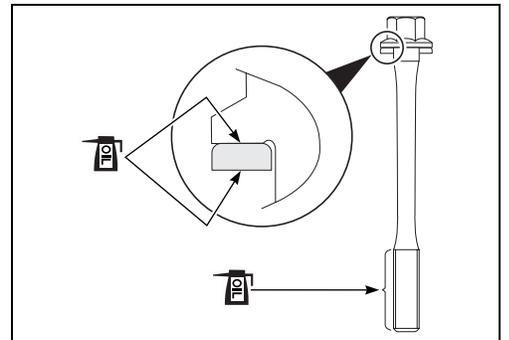
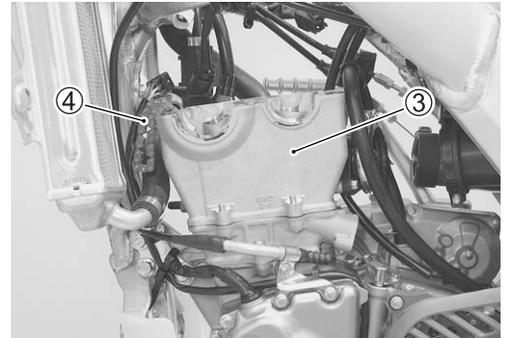
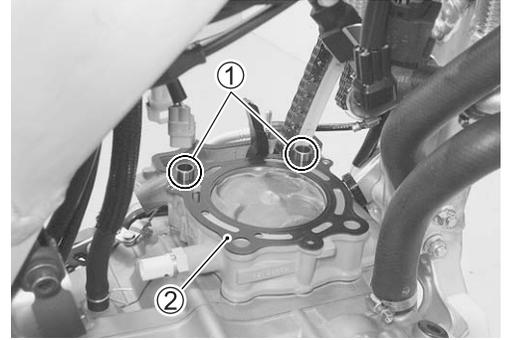
- Apriete los tornillos de la culata 5 5 al par especificado.

- **Perno de culata: inicial 25 N · m (2.5 kgf-m, 18.0 lbf-ft)
Final 51 N · m (5.1 kgf-m, 37.0 lbf-ft)**

- Después de apretar los pernos de la culata según las especificaciones, apriete las tuercas de la base de la culata 6 6 y perno de base del cilindro 7 7 al par especificado.

- **Tuerca de la base de la culata: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft) Perno de la base del cilindro: 12 N · m (1.2 kgf-m, 8.5 lbf-ft)**

- Instale los soportes superiores de montaje del motor. (• 5-6)
- Conecte el acoplador del sensor ECT.
- Conecte la manguera del radiador. (• 20-24)
- Instale el tubo de escape. (• 5-9, -10)
- Instale el cuerpo del acelerador. (• 13-15)
- Instale el sensor TO.



ARBOL DE LEVAS (DESCOMP. AUTOMÁTICO) E INSTALACIÓN DEL AJUSTADOR DE TENSIÓN DE CADENA DE LEVAS

Instale el árbol de levas y la tensión de la cadena de levas en el orden inverso al de extracción.

Presta atención a los siguientes puntos:

ARBOL DE LEVAS (DESCOMP. AUTOMÁTICO)

- Coloque una llave sobre el cigüeñal y gírela en sentido antihorario para alinear la **marca TDC UNA** con el centro de la ranura si del agujero de inspección de tiempo.

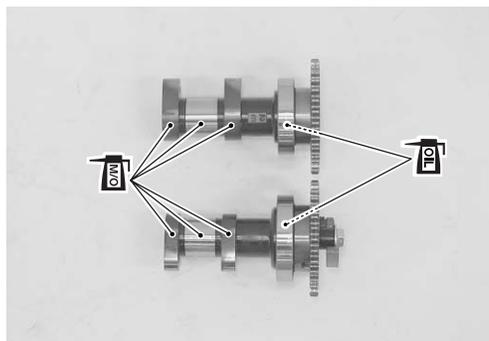
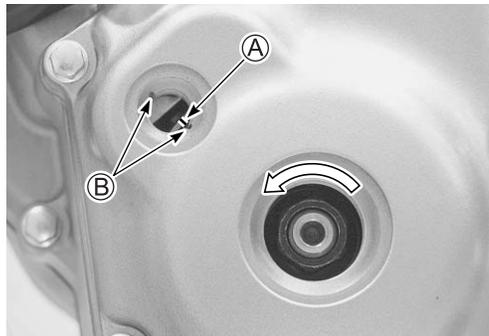
•

****Tire de la cadena de la leva hacia arriba, o la cadena quedará atrapada entre el cárter y la rueda dentada de la transmisión de la leva.**

****Para ajustar la sincronización del árbol de levas correctamente, asegúrese de alinear la marca TDC UNA con la marca índice si y mantenga esta posición cuando instale los árboles de levas.**

- Justo antes de instalar el árbol de levas en la culata, aplique SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO a los diarios del árbol de levas, los soportes del diario del árbol de levas y las caras de las levas. Además, aplique aceite de motor a los cojinetes del árbol de levas.

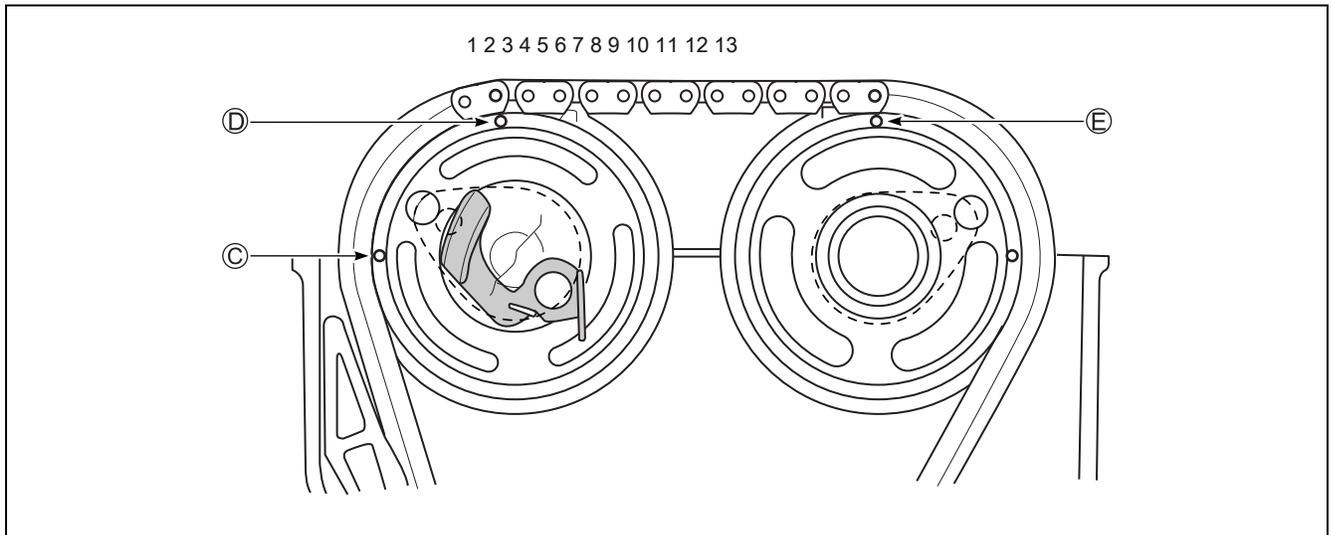
- **SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO**



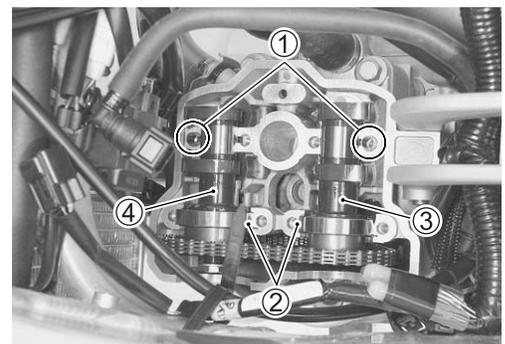
- Tire del lado de escape de la cadena de la leva para ajustar la rueda dentada del árbol de levas (lado del escape).
- Gire el árbol de levas de escape para que la marca de sincronización C esté alineado con la superficie de la junta de la culata. Enganche la cadena de levas con la rueda dentada del árbol de levas de escape.
- El otro momento marcado re ahora debería estar apuntando hacia arriba. Comenzando desde el pasador del rodillo que está directamente arriba del tiempo marcado RE, cuente 13 pasadores de rodillos (desde el lado del árbol de levas de escape hacia el lado del árbol de levas de admisión).
- Enganche el pasador de rodillo 13 en la cadena de levas con la sincronización marcada mi en la rueda dentada del árbol de levas (lado de admisión). Consulte las siguientes ilustraciones.

NOTA:

La cadena de levas ahora debería estar en las tres ruedas dentadas. Tenga cuidado de no mover el cigüeñal hasta que el soporte del diario del árbol de levas y el ajustador de tensión de la cadena de levas estén asegurados.



- Instale los pasadores 1 y anillos en C 2)
- Instalar los árboles de levas, admisión 3 y agotar 4)

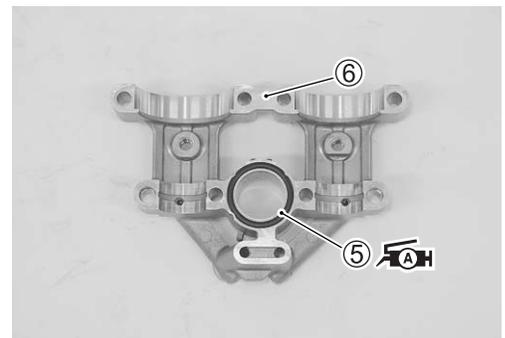


- Aplique grasa a la nueva junta tórica 5 5 e instálelo en el soporte del diario del árbol de levas 6)

Reemplace la junta tórica 5 5 con uno nuevo

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente



- Instale el soporte del diario del árbol de levas 6)
- Haga que el soporte del diario del árbol de levas esté uniformemente apretando ligeramente los pernos del soporte del diario del árbol de levas, en el orden ascendente de los números.

NOTA:

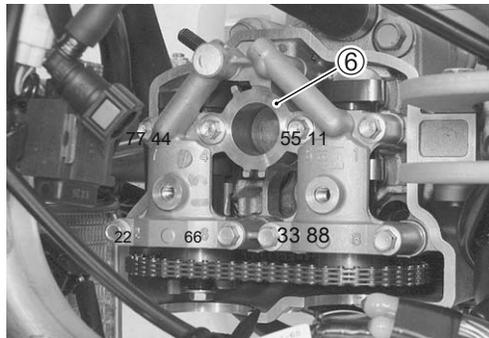
**** Al apretar los pernos del soporte del diario del árbol de levas, la posición del pistón debe estar en TDC en la carrera de compresión.**

**** El orden ascendente de los números se indica en el titular del diario del árbol de levas.**

- Apriete los pernos del soporte del diario del árbol de levas en orden ascendente de números al par especificado.

- Perno de soporte del diario del árbol de levas: 10 N · m

(1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)



AJUSTADOR DE TENSION DE CADENA CAM

- Retraiga la varilla de empuje presionando el tope 1)
- Aplique grasa a la junta tórica 2)

•

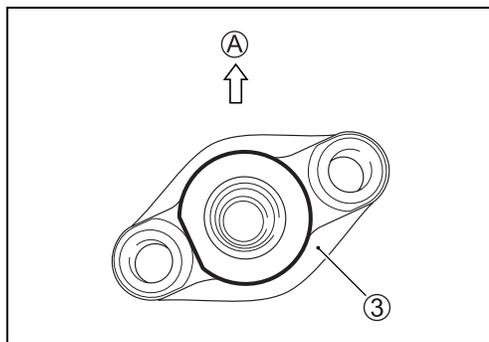
Reemplace la junta tórica 2 con uno nuevo

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente



- Instale el ajustador de tensión de la cadena de levas 3 como se muestra.



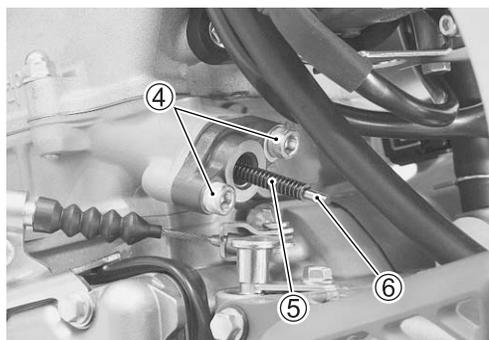
UNA Hacia arriba

- Apriete los pernos de montaje del ajustador de tensión de la cadena de levas 4 4 al par especificado.

- Perno de montaje del ajustador de tensión de la cadena de levas:

10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)

- Instalar el resorte 5 5 y bar 6)



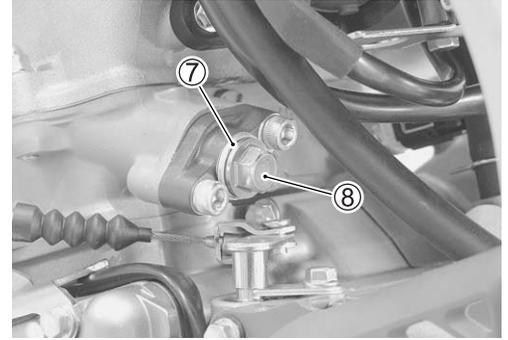
- Instalar la junta 77 y perno de la tapa del ajustador de tensión de la cadena de levas 8)

Reemplace la junta 77 con uno nuevo

NOTA:

Se escucha un clic cuando el perno de la tapa del ajustador de tensión de la cadena de levas 8 esta instalado.

- Apriete el perno de la tapa del ajustador de tensión de la cadena de levas 8 al par especificado.



- Perno de la tapa del ajustador de tensión de la cadena de levas:

23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)

Después de instalar el ajustador de tensión de la cadena de levas, verifique que el ajustador funcione correctamente verificando la holgura de la cadena de levas.

- Después de instalar el ajustador de tensión de la cadena de levas, gire el cigüeñal (dos vueltas) y vuelva a verificar las posiciones de los árboles de levas. (• 6-31)



Después de este procedimiento, si siente alguna resistencia al girar el cigüeñal, deténgase inmediatamente y verifique la sincronización de la cadena del árbol de levas.

- Inspeccione la holgura de la válvula. (• 2-25)

- Aplique grasa a las juntas tóricas 9)

Reemplace las juntas tóricas 99 con nuevos

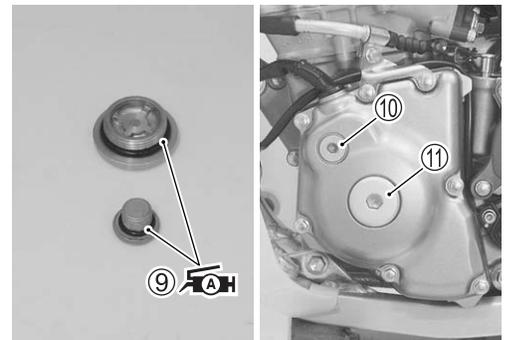
99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente

- Apriete el tapón TDC 00 y tapón del cigüeñal UNA al par especificado.

- Tapón TDC: 14 N · m (1.4 kgf-m, 10.0 lbf-ft) Tapón del orificio del cigüeñal: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

- Instalar el condensador.



INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA DE CULATA

Instale la tapa de la culata en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

- Instale la nueva junta de la tapa de la culata 1 a la tapa de la culata 2)

•

****Verifique para asegurarse de que la guía de la cadena de levas No.2 3 está instalado de forma segura en la tapa de la culata 2)**
**** Reemplace la junta de la tapa de la culata 1 con uno nuevo**

- Aplique adhesivo a las tapas de los extremos de la junta de la tapa de la culata 1 como se muestra.

- **99000-31140: SUZUKI BOND "1207B" o equivalente**

- Instale la junta de la tapa de culata No.2 4)

•

Vuelva a colocar la tapa de la culata No.2 junta 4 4 con uno nuevo

NOTA:

Montar la protuberancia UNA de la tapa de la culata No.2 junta 4 4 a la ranura del tapón SI.

- Coloque la tapa de la culata en la culata.
- Aplique aceite de motor a ambos lados de las juntas 5)

•

Reemplazar las juntas 5 5 con nuevos

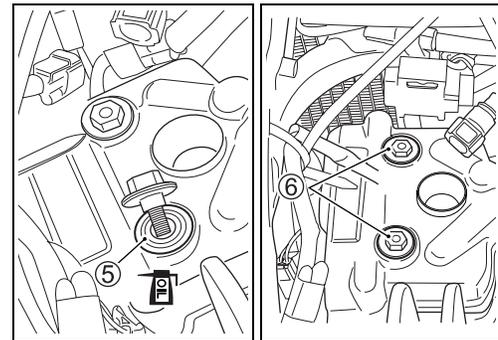
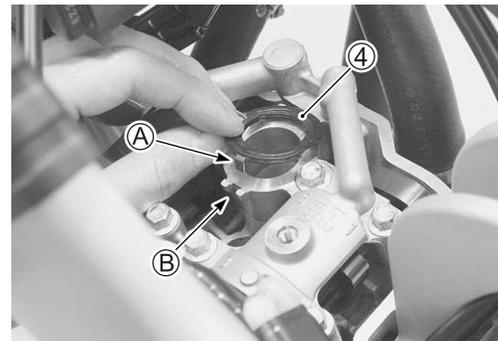
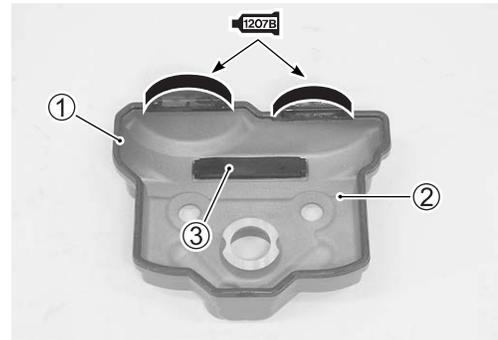
- Apriete los tornillos de la tapa de la culata 6 6 al par especificado.

- **Perno de la tapa de la culata: 14 N · m (1.4 kgf-m, 10.0 lbf-ft)**

- Instale la bujía y la bobina de encendido / tapa de la bujía. (• 2-8)
- Instale las tapas del radiador y el tanque de combustible.
- Instalar el asiento.

INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Nivel de aceite del motor y fugas de aceite (• 2-12)
- Nivel de refrigerante del motor y fuga de refrigerante (• 2-18, -19)
- Fuga de combustible
- Fuga de gases de escape
- Juego del cable del acelerador (• 2-21)
- Juego de palanca de embrague (• 2-20)
- Mazo de cables, enrutamiento de cables y mangueras (• 20-18 a -24)

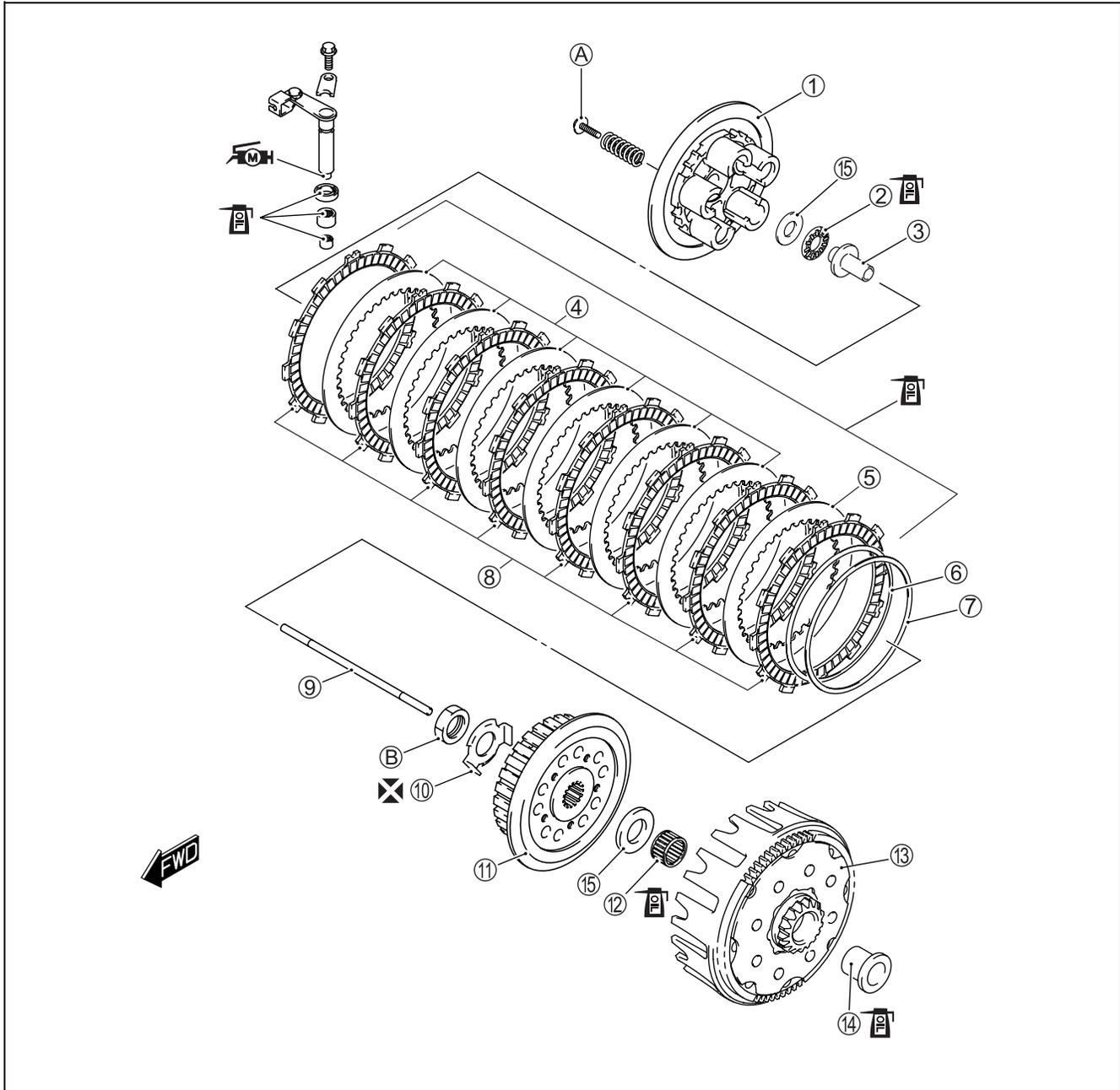


EMBRAGUE

CONTENIDO

CONSTRUCCIÓN	7- 2
EMBRAGUE	7- 2 PLACA DE
EMBRAGUE	7- 3
DESMONTAJE	7- 3 INSPECCIÓN ..
.....	7- 5 INSTALACIÓN
.....	7- 6 ENGRANAJE CONDUCTOR PRIMARIO Y BUJE
DEL MANGUITO DEL EMBRAGUE	7- 8
DESMONTAJE	7- 8 INSPECCIÓN ...
.....	7- 9 INSTALACIÓN
.....	7- 9 ARBOL DE LEVAS DE EMBRAGUE
.....	7-11
DESMONTAJE	7-11 INSPECCIÓN ..
.....	7-11 INSTALACIÓN
.....	7-12

**EMBRAGUE DE
CONSTRUCCION**



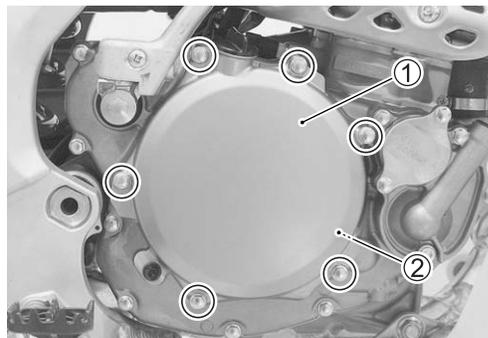
1 Placa de presión del embrague	0 Arandela de seguridad
2 Llevando	UNA Bujes de la manga del embrague
3 Pieza de empuje	si Rodamiento de agujas
4 Embrague accionado No.1 placa (Plata) C Engranaje impulsado primario	
5 Placa de embrague No.1 (gris) re-Espaciador	
6 Arandela de resorte	mi Lavadora
7 Asiento de arandela de resorte	UNA Perno de fijación del resorte del embrague
8 Placa de accionamiento del embrague	si Tuerca del casquillo del casquillo
Vanilla de empuje	

ARTÍCULO	N	m	kgf-m	lbf-ft
UNA	10	1.0	7.0	
si	90	9.0	65.0	

DESMONTAJE DE LA

PLACA DE EMBRAGUE

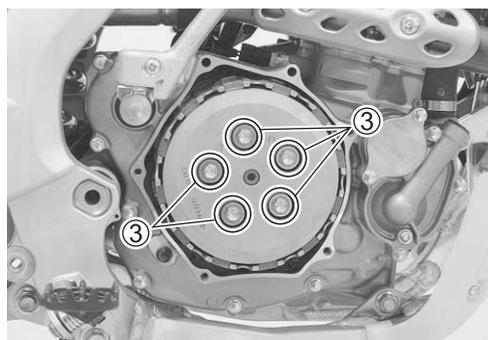
- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Retire el pedal del freno. (• 17-20)
- Retire la tapa del embrague 1 y su junta 2)



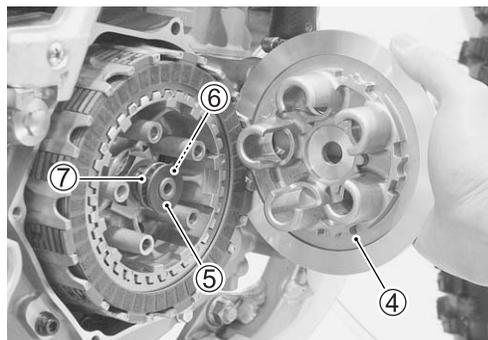
- Retire los pernos de fijación del resorte del embrague 3 y resortes de embrague.

NOTA:

Afije los tornillos de fijación del resorte del embrague 3 poco a poco y en diagonal.



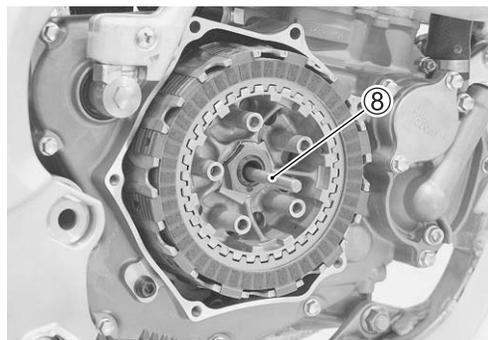
- Retire la placa de presión del embrague 4, lavadora 5 5 Llevando 6 6 y empujar pieza 7)



- Retire la varilla de empuje 8)

NOTA:

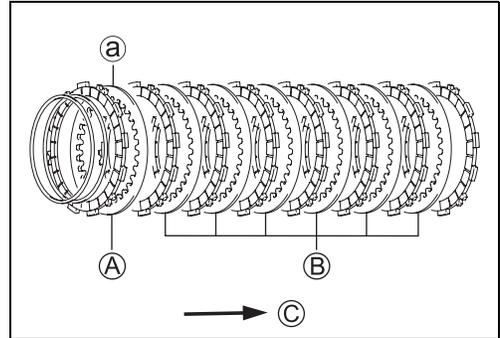
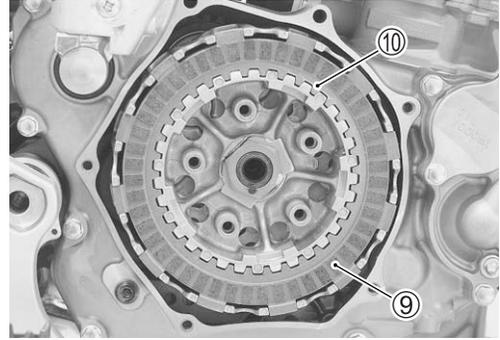
Si es difícil sacar la varilla de empuje 8, use una mano magnética o un cable.



- Retire las placas de accionamiento del embrague 9 y placas conducidas 0.

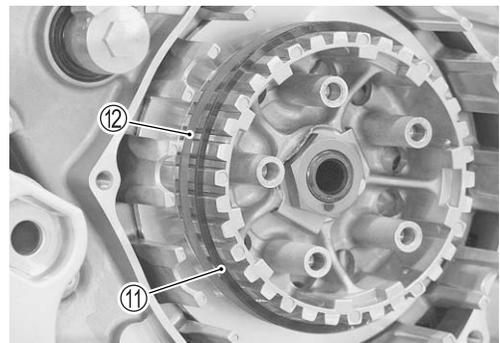
NOTA:

Marque la marca de pintura una a la placa de embrague impulsada No. 2



UNA Embrague accionado No. 2 placa
si Embrague accionado No. 1 placa
C Dirección del exterior

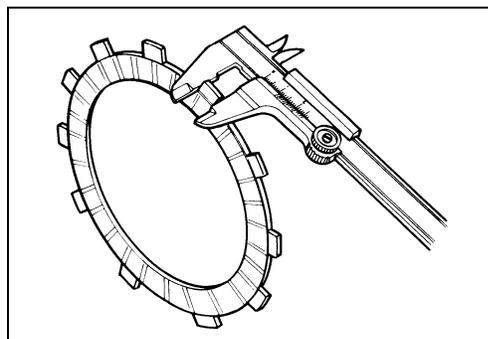
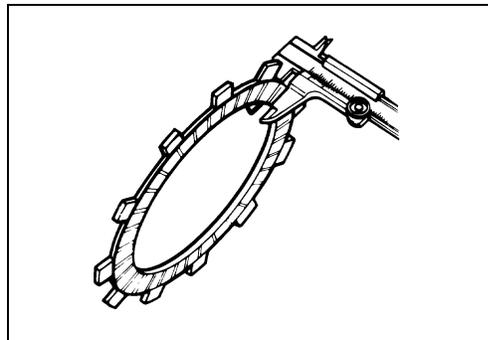
- Retire la arandela de resorte UNA y asiento de arandela elástica SI.



INSPECCIÓN

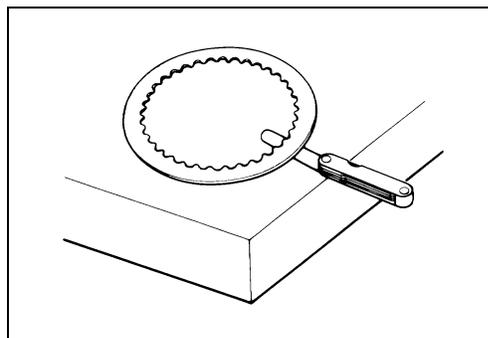
PLACA DE CONDUCIR

- Mida el grosor de la placa de transmisión.
- **Espesor de la placa de accionamiento**
Límite de servicio: 2.42 mm (0.095 in)
- **09900-20101: pinzas a vernier**
- Inspeccione las placas de transmisión por desgaste, distorsión y decoloración.
- Si se encuentra que el grosor de la placa de transmisión ha alcanzado el límite, reemplácelo por uno nuevo.
- Mida el ancho de la garra de la placa de transmisión.
- Reemplace las placas de transmisión que se hayan desgastado hasta el límite.
- **Ancho de la garra de la placa de transmisión**
Límite de servicio: 13.05 mm (0.514 in)
- **09900-20101: pinzas a vernier**



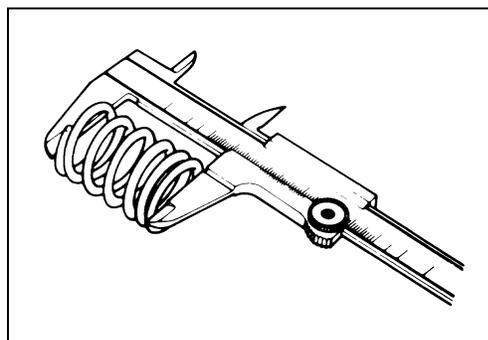
PLACA CONDUcida

- Mida la distorsión de la placa conducida.
- **Distorsión de placa conducida**
Límite de servicio: 0.10 mm (0.004 in)
- **09900-20803: medidor de espesor**
- Inspeccione las placas accionadas por desgaste y decoloración.
- Reemplace las placas accionadas que excedan el límite.



RESORTE DE EMBRAGUE

- Mida la longitud libre del resorte del embrague.
- Reemplace todos los resortes si alguno no está dentro del límite.
- **Longitud libre del resorte del embrague Límite de servicio: 48.2 mm (1.90 in)**
- **09900-20101: pinzas a vernier**



NOTA:

Reemplace los cinco resortes del embrague, incluso si solo un resorte está más allá del límite de servicio.

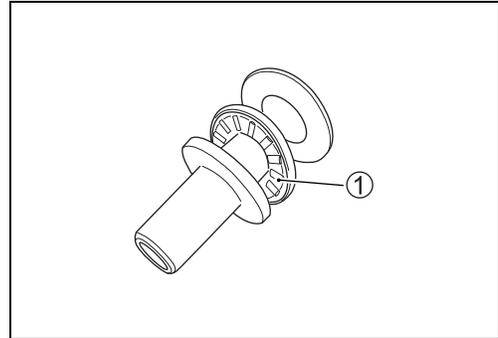
VARILLA DE EMPUJE

- Inspeccione la varilla de empuje por desgaste y daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace la varilla de empuje por una nueva.



RODAMIENTO

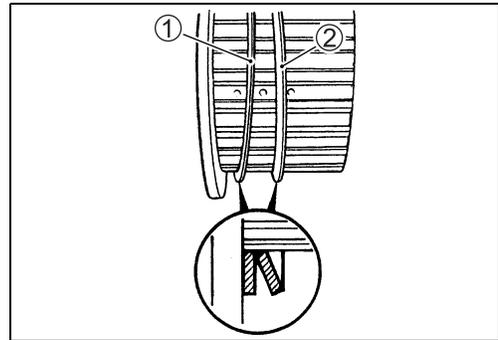
- Inspeccione el cojinete de liberación del embrague 1 para cualquier anomalía, particularmente grietas, para decidir si se puede reutilizar o si se debe reemplazar.
- El acoplamiento y la desconexión suaves del embrague dependen de la condición de este rodamiento.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el cojinete de liberación del embrague por uno nuevo.



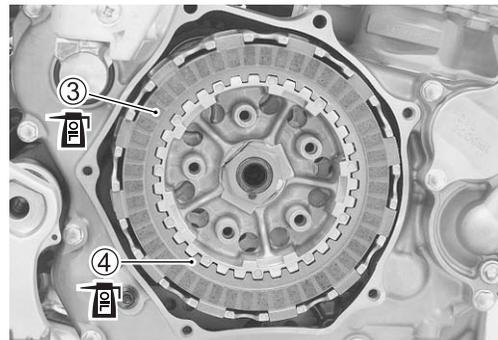
INSTALACIÓN

Instale las placas de embrague en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

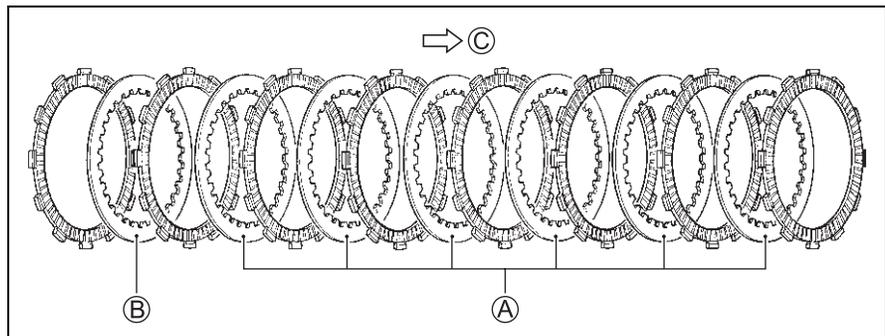
- Instale el asiento de la arandela elástica 1 y arandela de resorte 2 en el cubo de la manga del embrague correctamente.



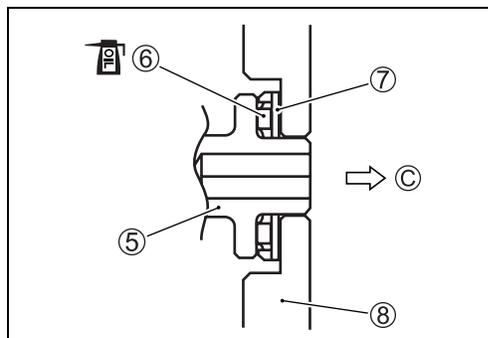
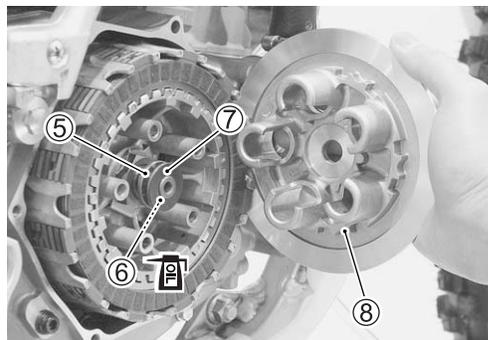
- Aplique aceite de motor a las placas de transmisión. 3 y placas conducidas 4)
- Instale las placas de accionamiento del embrague y las placas conducidas una por una en el cubo de la manga del embrague en el orden prescrito como se muestra en la ilustración.



	Color
UNA Placa conducida n.º 1	Plata
si Placa conducida n.º 2	gris
C Dirección del exterior	



- Instale la varilla de empuje y la pieza de empuje 5)
- Aplique aceite de motor al rodamiento de liberación 6)
- Instale el rodamiento de liberación 6 y lavadora 7)
- Montar la placa de presión del embrague 8)



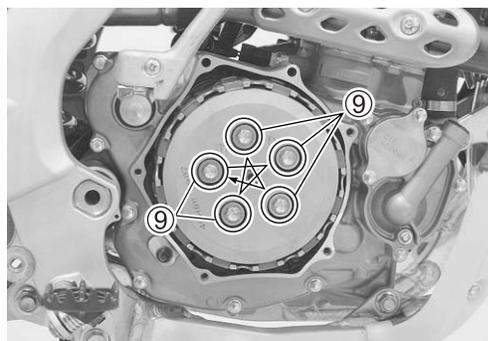
C Dirección del exterior

- Instale los resortes del embrague y los tornillos de fijación del resorte del embrague 9)
- Apriete los tornillos de fijación del resorte del embrague 9 9 al par especificado.

NOTA:

Apriete los tornillos de fijación del resorte del embrague 9 9 diagonalmente.

- Perno de fijación del resorte del embrague: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)



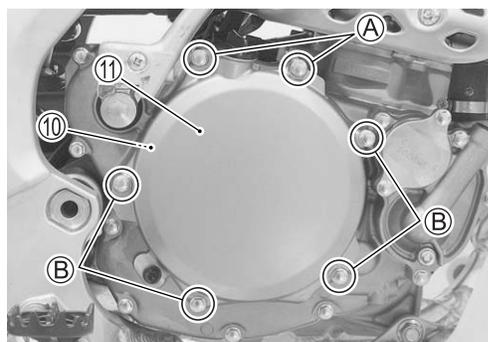
- Instalar la junta 0 0 y tapa de embrague A.

Reemplace la junta 0 0 con uno nuevo

- Apriete los pernos de la cubierta del embrague (UNA, SI) diagonalmente al par especificado.

- Perno de la tapa del embrague: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

UNA Longitud: 60 mm (2,4 pulgadas)
si Longitud: 25 mm (1.0 in)



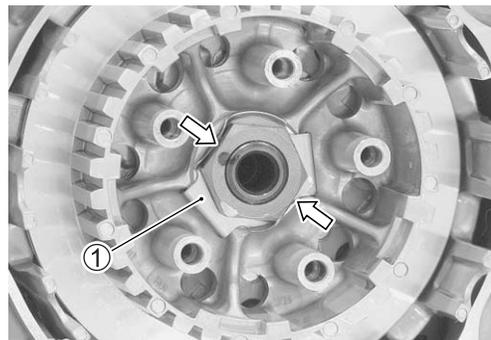
- Instale el pedal del freno. (• 17-20)

INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Nivel de aceite del motor y fugas de aceite (• 2-12)
- Juego de cables de embrague (• 2-20)
- Funcionamiento suave del sistema de embrague.

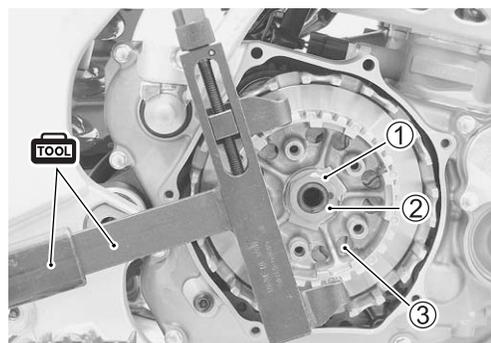
DESMONTAJE PRINCIPAL DE ENGRANAJES CON MANGO Y EMBRAGUE

- Retire la tapa del embrague. (• 7-3)
- Retire la placa de presión y las placas de embrague. (• 7-3, -4)
- Aplane la arandela de seguridad 1)

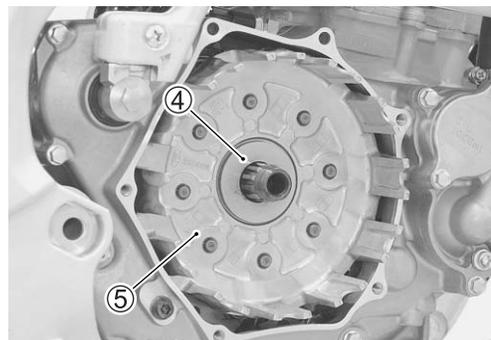


- Sostenga el cubo de la manga del embrague 3 con la herramienta especial y afloje la tuerca del cubo del casquillo del embrague 2)

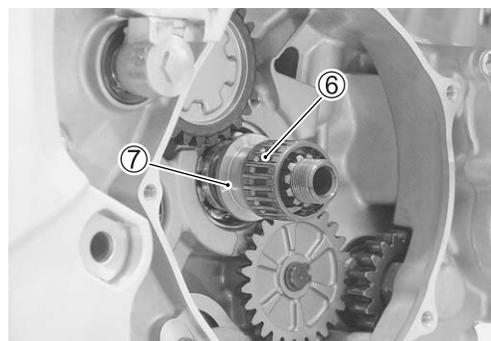
- 09920-53740: soporte del cubo de la manga del embrague
09920-31020: manija de extensión
- Quitar la tuerca 2, arandela de seguridad 1 y manguito de embrague 3)



- Retire la lavadora 4 4 y engranaje conducido primario 5)



- Retire el rodamiento de agujas 6 6 y espaciador 7)



INSPECCIÓN

- Inspeccione el buje de la manga del embrague y el engranaje primario para detectar desgaste y grietas.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el cubo de la manga o el engranaje impulsado por uno nuevo.



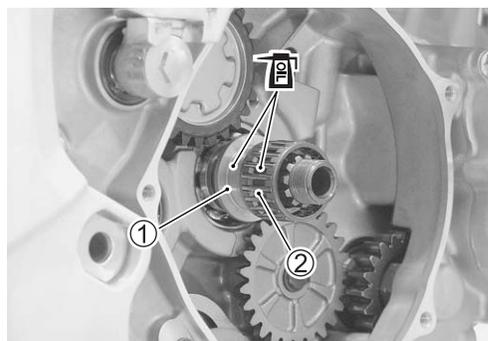
- Inspeccione el cojinete de agujas y el espaciador en busca de daños y desgaste.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el rodamiento o el espaciador por uno nuevo.



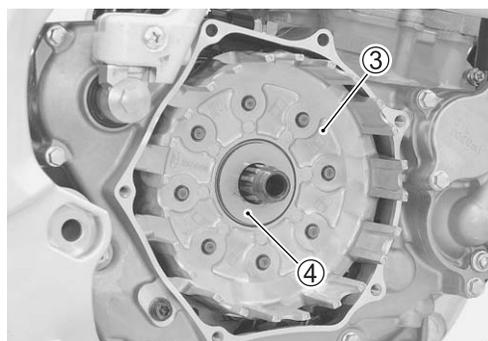
INSTALACIÓN

Instale el engranaje impulsado primario y el cubo de la manga del embrague en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

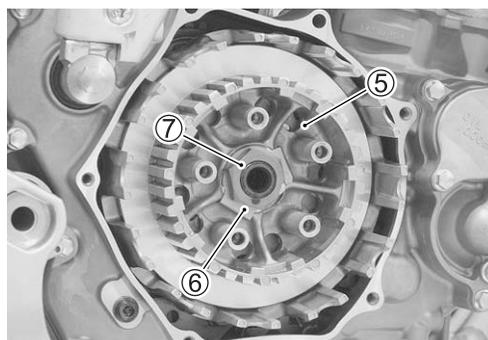
- Aplique aceite de motor al espaciador 1 y rodamiento de agujas 2)
- Instale el espaciador 1 y rodamiento de agujas 2)



- Instale el engranaje principal impulsado 3)
- Instala la lavadora 4)

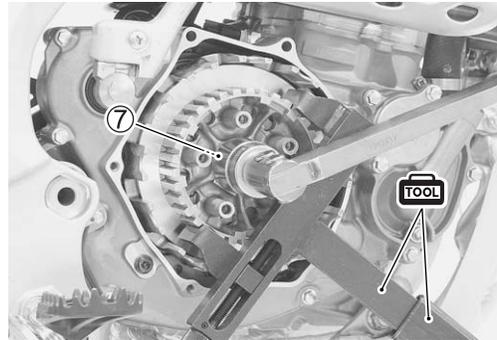


- Montar el cubo de la manga del embrague 5, nueva arandela de seguridad 6 6 y la tuerca del cubo de la manga del embrague 7)

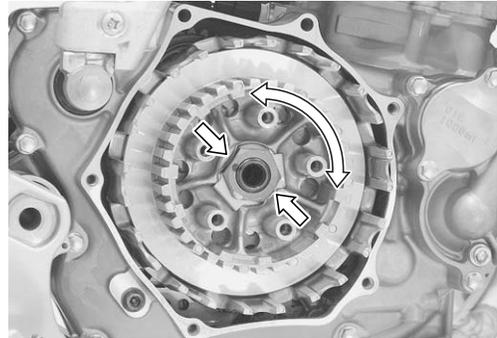


Reemplace la arandela de seguridad 6 6 con uno nuevo

- Apriete la tuerca del cubo de la manga del embrague 7 7 con la herramienta especial al par especificado.
- 09920-53740: soporte del cubo de la manga del embrague
09920-31020: manija de extensión
- Tuerca del cubo de la manga del embrague: 90 N · m (9.0 kgf-m, 65.0 lbf-ft)



- Asegúrese de que el cubo de la manga del embrague tenga un movimiento suave.
- Doble la arandela de seguridad para asegurar la tuerca.



- Vuelva a montar las placas de embrague y la placa de presión. (• 7-6, -7)

- Instalar la junta 8 y tapa de embrague 9)

•

Reemplace la junta por una nueva.

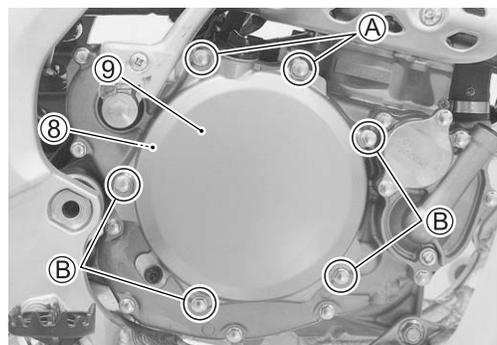
- Apriete los pernos de la cubierta del embrague (UNA, SI) diagonalmente al par especificado.

- Perno de la tapa del embrague: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

UNA Longitud: 60 mm (2,4 pulgadas)

si Longitud: 25 mm (1,0 pulg.)

- Instale el pedal del freno. (• 17-20)



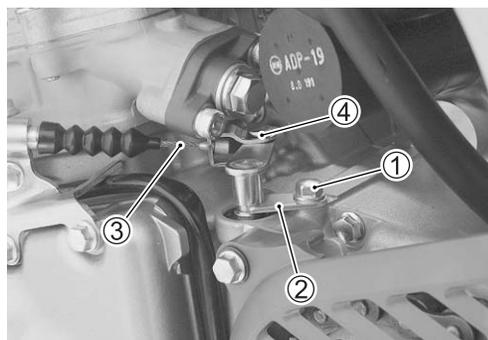
INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Nivel de aceite del motor y fugas de aceite (• 2-12)
- Juego de cables de embrague (• 2-20)
- Funcionamiento suave del sistema de embrague.

DESMONTAJE DEL EMBRAGUE DESMONTAJE DEL

ARBOL DE LEVAS

- Retire la tapa del embrague y su junta. (• 7-3)
- Retire la placa de presión y la varilla de empuje. (• 7-3)
- Retire el retenedor 2 quitando su perno 1)
- Desconecte el cable del embrague. 3)
- Tire del árbol de levas de liberación del embrague 4 fuera del cárter.



INSPECCIÓN

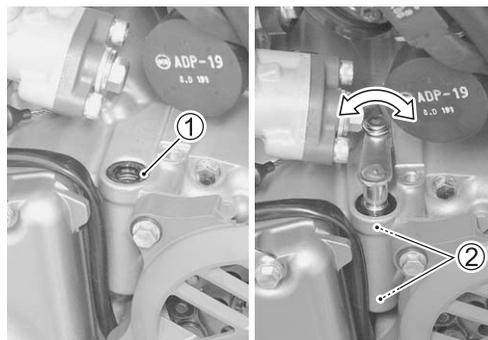
ARBOL DE LEVAS DE EMBRAGUE

- Inspeccione el árbol de levas de liberación del embrague en busca de deformación anormal y daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el árbol de levas de liberación por uno nuevo.



SELLO DE ACEITE Y RODAMIENTO

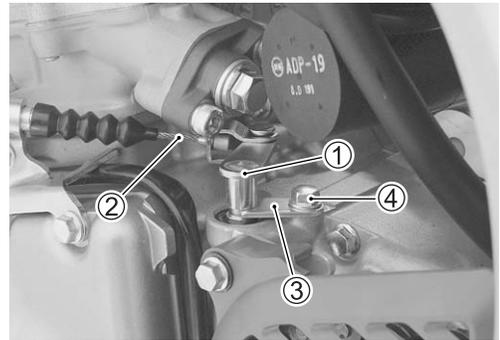
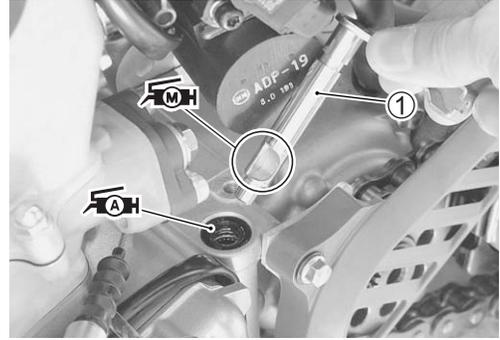
- Inspeccione el sello de aceite 1 para fugas de aceite y daños en los labios del sello de aceite.
- Inspeccionar los rodamientos 2 para jugar y movimiento suave.
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva. (• 10-9 a -12)



INSTALACIÓN

Instale el árbol de levas de liberación del embrague 1 en el orden inverso de eliminación. Presta atención a los siguientes puntos:

- Aplique SUZUKI MOLY PASTE al árbol de levas de liberación del embrague.
- **99000-25140: SUZUKI MOLY PASTE o equivalente**
- Aplique grasa al labio del sello de aceite.
- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A" o equivalente**
- Instale el árbol de levas de liberación del embrague 1 y conecte el cable del embrague 2)
- Instale la varilla de empuje y la placa de presión. (• 7-7)
- Instale la tapa del embrague y su junta. (• 7-7)
- Instale el retenedor 3 y apriete el perno de retención 4)



INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

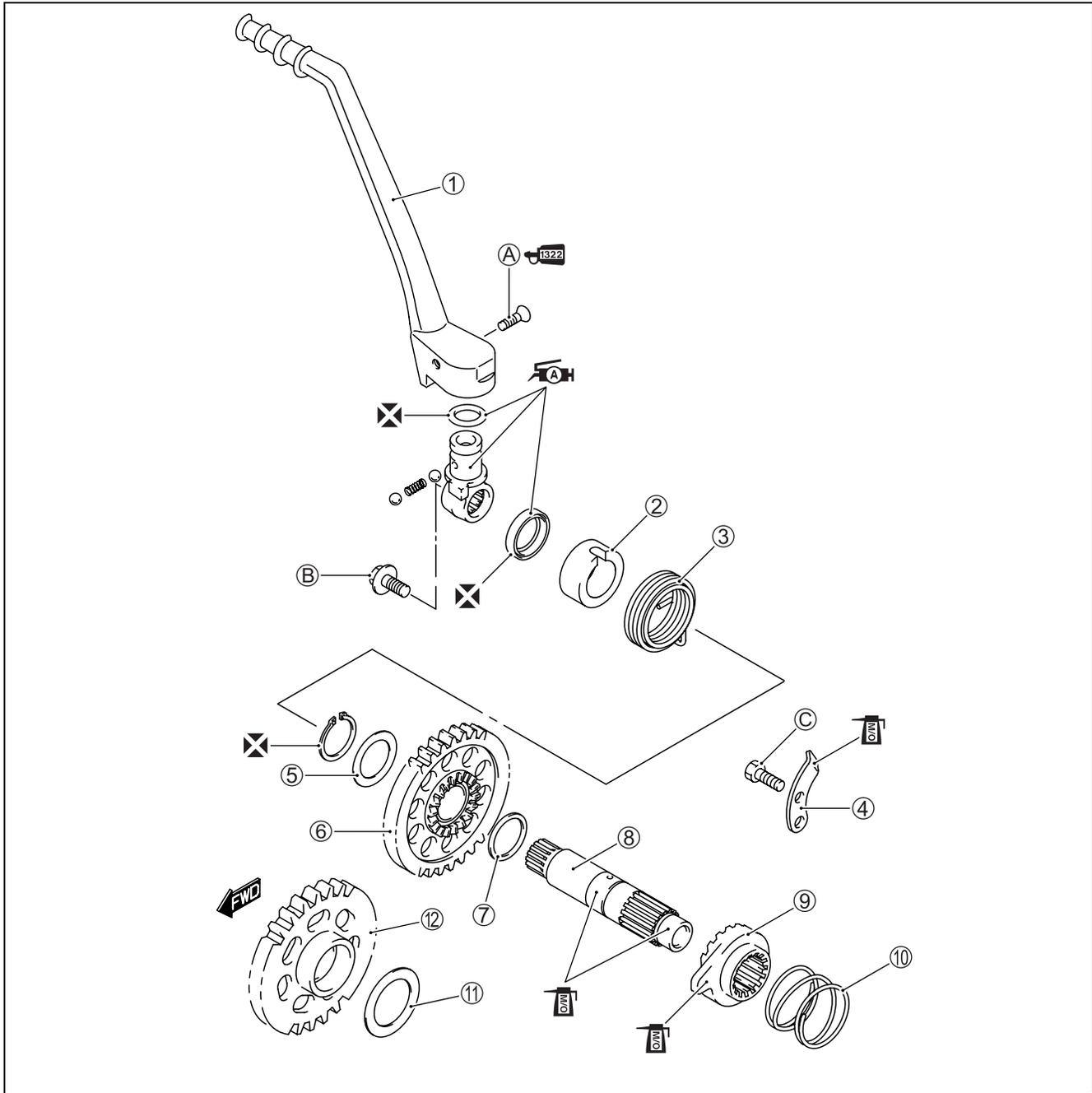
- Nivel de aceite del motor y fugas de aceite (• 2-12)
- Juego de cables de embrague (• 2-20)
- Funcionamiento suave del sistema de embrague.

ARRANQUE

CONTENIDO

CONSTRUCCIÓN	8-2
KICK STARTER	8-2
ARRANQUE DE PATADA	8-3
DESMONTAJE	8-3
INSPECCIÓN	8-3
INSTALACIÓN	8-4
.....	8-5

CONSTRUCCIÓN KICK STARTER



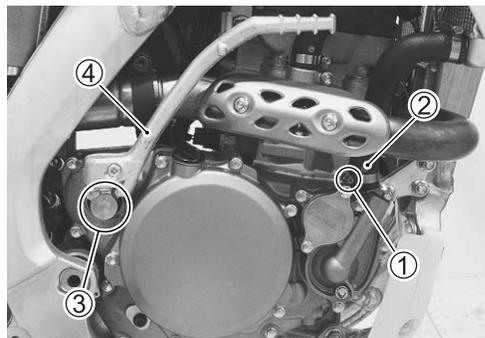
	Kick starter
1 Palanca de arranque	
2 Guía de primavera	03 Primavera
3 Primavera	UNA Arandela ondulada
4 Guía de inicio de patada	si Arrancador de marcha lenta
5 Lavadora	UNA Tornillo de palanca de arranque
6 Palanca de arranque	si Perno de palanca de arranque
7 Lavadora	C Perno guía de arranque
8 Eje de arranque	

ARTÍCULO N - m kgf m lbf ft			
C.A. 10		1.0	7.0
si	20	2.9	21.0

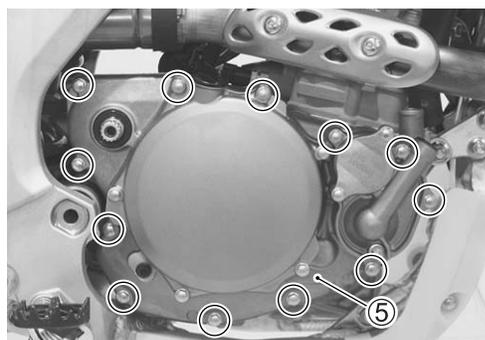
DESMONTAJE DE

ARRANQUE

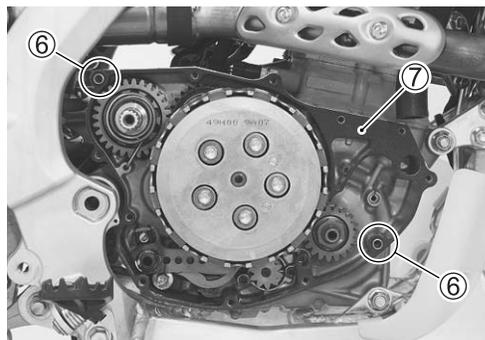
- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Drene el refrigerante del motor. (• 14-3)
- Retire el pedal del freno. (• 17-20)
- Desconecte la manguera del radiador. 2 aflojando su tornillo de sujeción 1)
- Retire la palanca de arranque 4 4 quitando su perno 3)



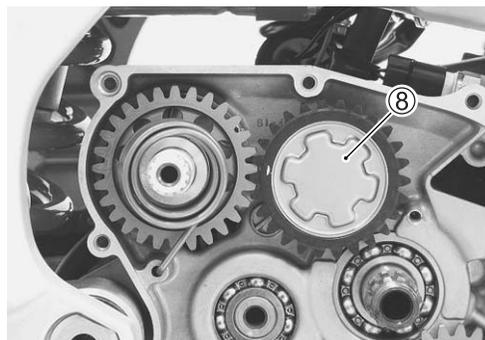
- Retire la tapa del cárter derecho 5 5 quitando sus tornillos.



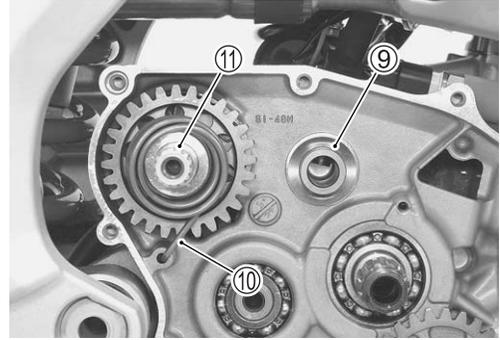
- Retire los pasadores 6 6 y junta 7)
- Retire las partes componentes del embrague. (• 7-8)



- Retire el engranaje inactivo del pedal de arranque 8)



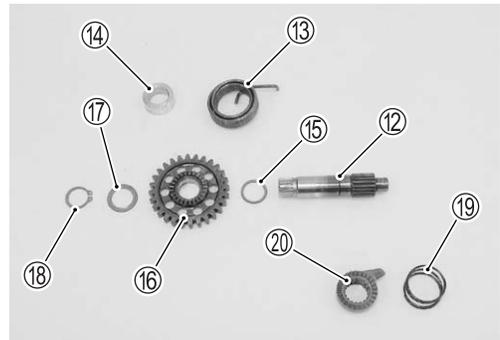
- Retire la arandela ondulada 9)
- Desenganche el final de la primavera de retorno 0.
- Retire el conjunto del eje de arranque A.



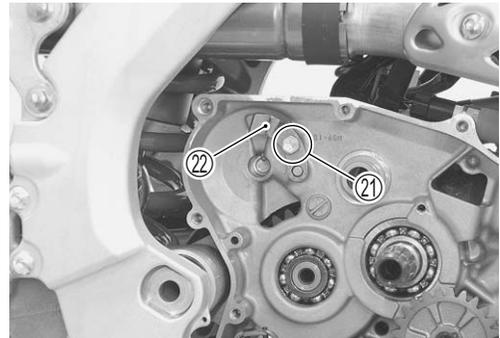
- Retire las siguientes partes del conjunto del eje de arranque A.

Eje de arranque si	Lavadora sol
Primavera de retorno C	Anillo de retención H
Guía de primavera re	Primavera yo
Lavadora mi	Kick starter J
Palanca de arranque F	

- 09900-06107: removedor de anillo de retención (tipo abierto)



- Retire la guía de arranque L quitando su perno K.



INSPECCIÓN

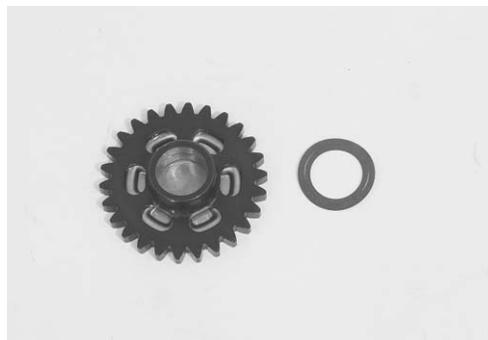
- Inspeccione el labio del sello de aceite UNA por desgaste y daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el sello de aceite por uno nuevo.



- Inspeccione los dientes del engranaje impulsor del motor de arranque por daños.
- Inspeccione la parte del trinquete del engranaje impulsor del pedal de arranque por desgaste y daños.
- Inspeccione el eje del motor de arranque y el engranaje impulsor por desgaste de la superficie de contacto.
- Inspeccione el resorte de retorno por daños.
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.



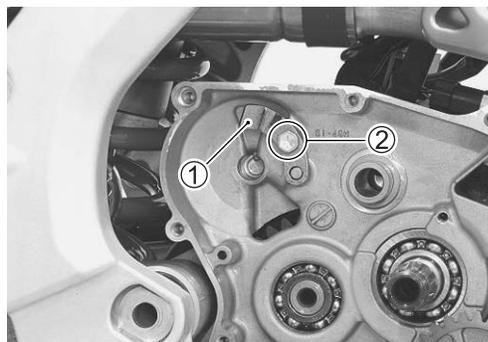
- Inspeccione los dientes del engranaje inactivo del motor de arranque por desgaste y daños.
- Inspeccione el engranaje inactivo del arrancador de arranque y su superficie de contacto del eje por desgaste y daños.
- Inspeccione la arandela ondulada por desgaste y daños.
- Si se encuentran defectos, reemplace el engranaje por uno nuevo.



INSTALACIÓN

Instale el arrancador en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

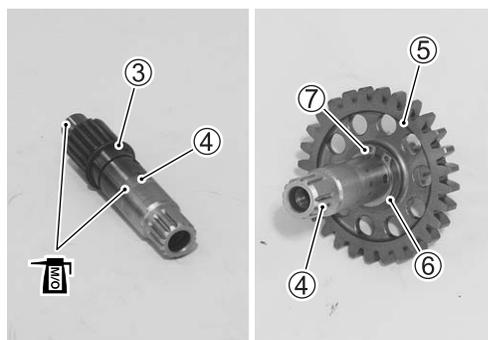
- **Instale la guía de arranque 1 y apriete el perno guía de arranque 2 al par especificado.**
- **Perno guía de arranque: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)**



- **Instala la lavadora 3 en el eje de arranque 4)**
- **Aplice SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO al eje de arranque 4)**

SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO

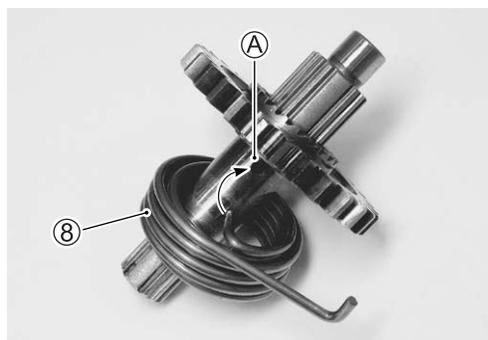
- **Instale el engranaje impulsor del pedal de arranque 5, lavadora 6 6 y anillo de seguridad 7 7 en el eje de arranque 4)**



Reemplace el anillo elástico 7 7 con uno nuevo

- 09900-06107: removedor de anillo de retención (tipo abierto)

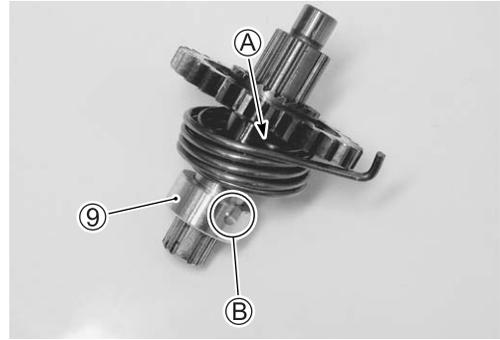
- **Instale el resorte de retorno 8 en el agujero del eje de arranque A.**



- Instala la guía 9 9 al eje de arranque.

NOTA:

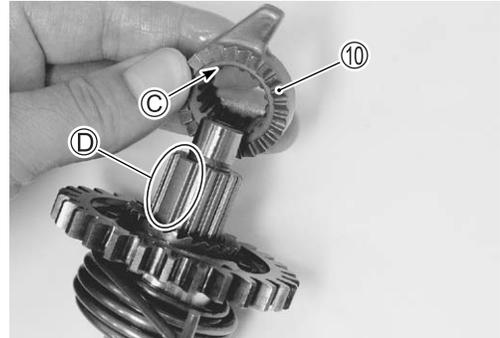
Alinear el cóncavo si de guía con orificio del eje de arranque A.



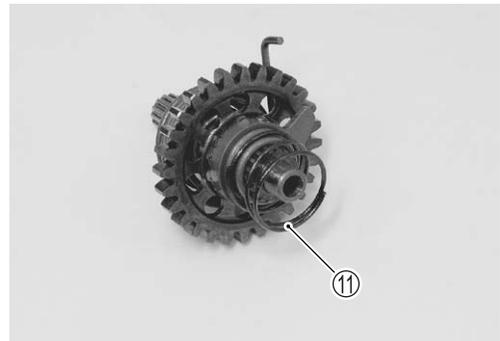
- Instale el pateador de arranque 0 0 en el eje del arrancador.

NOTA:

Al instalar el pedal de arranque 0, alinear los dientes estriados anchos C y RE.



- Instalar el resorte UNA al eje de arranque.



- Aplique SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO a la porción del tapón mi del pateador y F de la guía de tope.

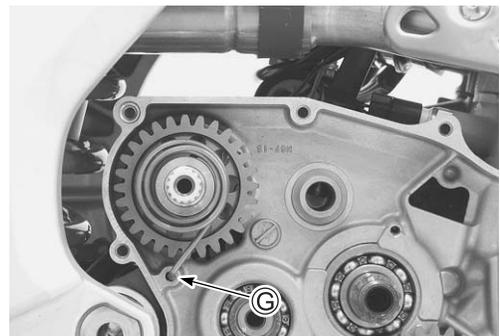
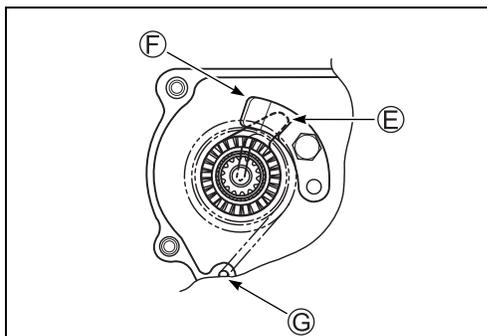
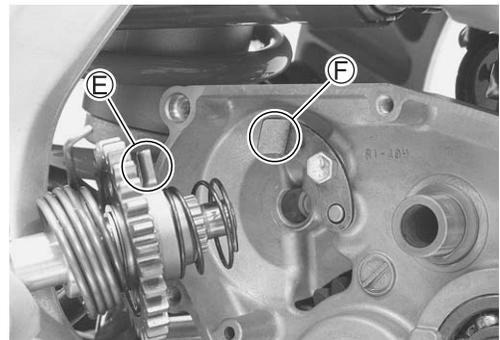
- SOLUCIÓN DE ACEITE DE MOLIBDENO

- Instale el conjunto del eje del arrancador en el cárter.

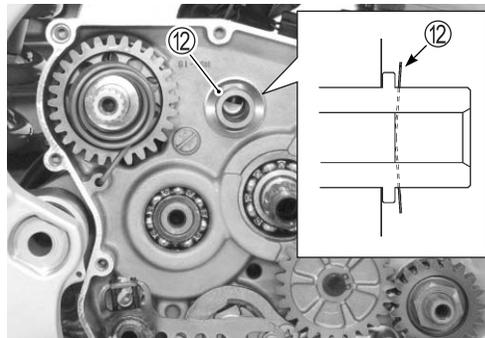
NOTA:

Enganche de forma segura la porción de tope mi del iniciador con la guía de tope F.

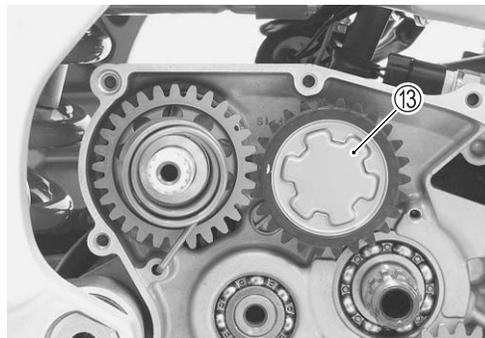
- Enganche el extremo del resorte de retorno al orificio del cárter SOL.



- Instale la arandela ondulada si con el lado convexo en el interior del eje inactivo del pedal de arranque.

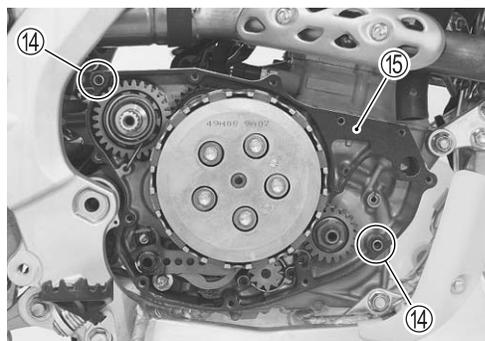


- Instale el engranaje inactivo del motor de arranque C.
- Vuelva a montar las partes componentes del embrague. (• 7-9, -10)

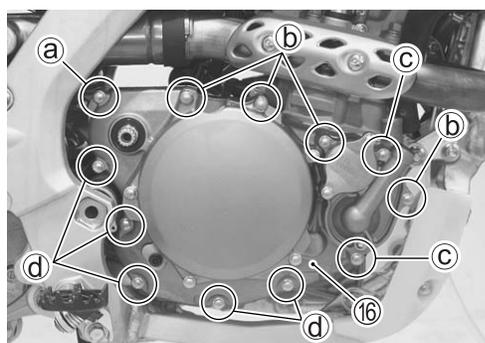


- Instale los pasadores re y junta MI.

Reemplace la junta mi con uno nuevo



- Instale la cubierta derecha del cárter F.
- Apriete los pernos de la cubierta del cárter derecho (una, si, C, re) al par especificado.



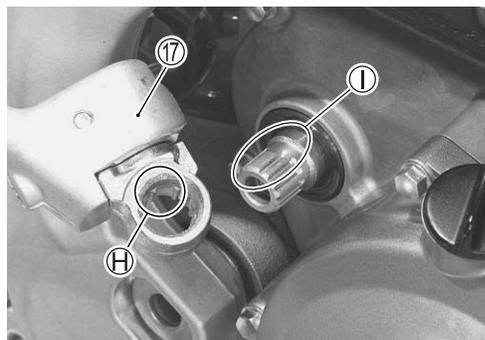
- Perno de la cubierta del cárter derecho: 11 N · m (1.1 kgf·m, 8.0 lbf·ft)

una Longitud: 30 mm (1,2 pulgadas)
 si Longitud: 60 mm (2,4 pulgadas)
 C Longitud: 65 mm (2,6 in)
 re Longitud: 25 mm (1,0 in)

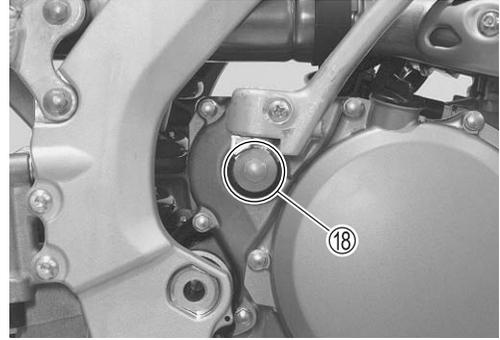
- Instale la palanca de arranque sol en el eje del arrancador.

NOTA:

Al instalar la palanca de arranque SOL, alinear los dientes estriados anchos H y YO.



- Apriete el perno de la palanca de arranque H al par especificado.
- Perno de palanca de arranque: 29 N · m (2.9 kgf-m, 21.0 lbf-ft)
- Instale el pedal del freno. (• 17-20)
- Conecte la manguera del radiador. (• 20-24)



INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

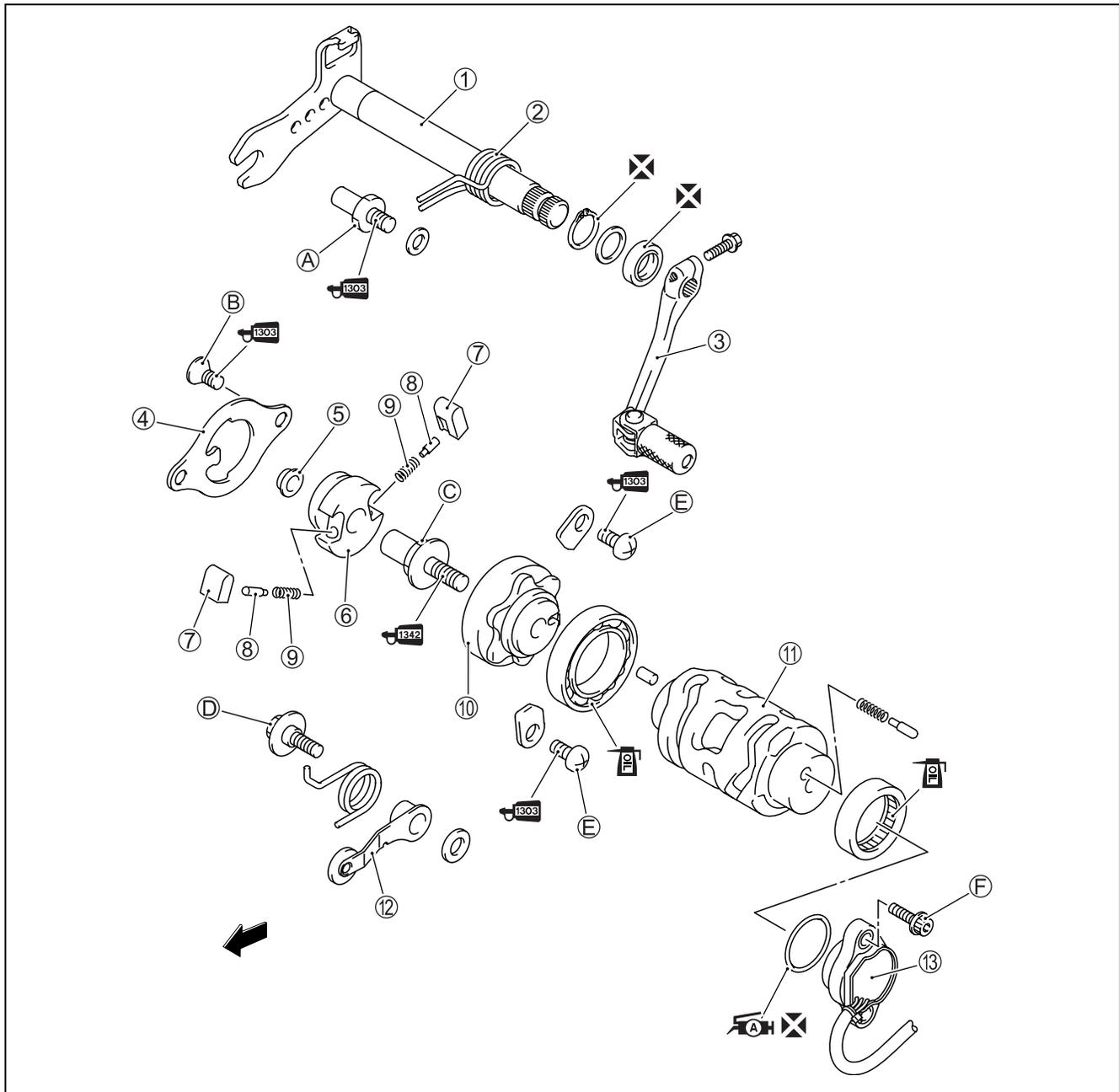
- Nivel de aceite del motor y fugas de aceite (• 2-12)
- Nivel de refrigerante del motor y fuga de refrigerante (• 2-18, -19)
- Movimiento suave del sistema de arranque

CAMBIO DE MARCHAS

CONTENIDO

CONSTRUCCIÓN	9-2
ENLACE DE CAMBIO DE MARCHAS	9- 2 ENLACE
GEARSHIFT	9- 3
DESMONTAJE	9- 3 INSPECCIÓN ..
.....	9- 5 INSTALACIÓN
.....	9- 5 INTERRUPTOR DE POSICIÓN DE ENGRANAJE
(GP)	9- 8
DESMONTAJE	9-8 INSPECCIÓN ...
.....	9-8 INSTALACIÓN
.....	9-8

ENLACE DE CAMBIO DE CAMBIO DE CONSTRUCCIÓN



1	Eje de cambio de marchas	UNA	Cámara de cambio de marchas
2	Primavera de retorno	si	Tapón de levas de cambio de marchas
3	Palanca de cambios	C	Interruptor GP
4	Levantador de trinquete de cambio de marchas	UNA	Tapón de cambio de marchas
5	Rodillo de cambio de marchas	si	Fornillo elevador de trinquete
6	Engranaje accionado por leva de cambio de marchas	C	Pasador de engranaje accionado por leva de cambio de marchas
7	Trinquete de cambio de marchas	re	Perno de tope de leva de cambio
8	Alfiler	mi	Fornillo de retención del rodamiento
	Primavera	F	Perno de montaje del interruptor GP
9	Placa de tope de levas de cambio de marchas		

ARTÍCULO N - m kgf-m lbf-ft

UNA	23	2.3	16.5
si 8.5		0.85	6.0
C	24	2.4	17.5
re	10	1.0	7.0
mi 8.5		0.85	6.0
F 6.5		0.65	4.7

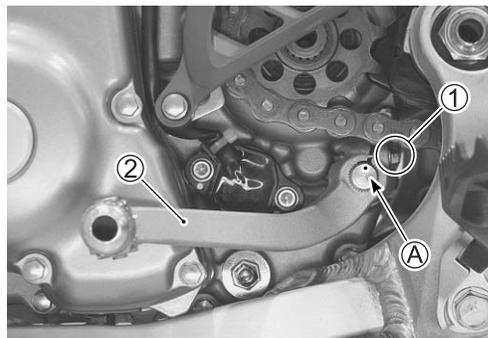
DESMONTAJE DE ENLACE DE

CAMBIOS

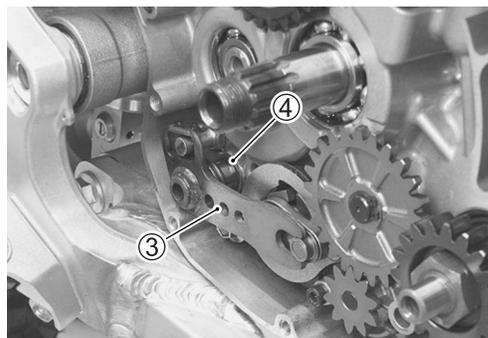
- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Drene el refrigerante del motor. (• 14-3)
- Retire la palanca de cambios 2 quitando su perno 1)

NOTA:

Marque la cabeza del eje de la palanca de cambios UNA en el cual la ranura de la palanca de cambio de velocidades se fijó para la reinstalación correcta.

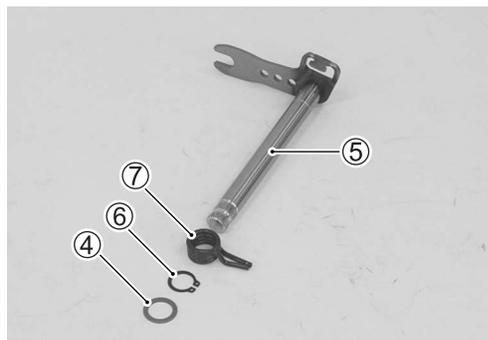


- Retire la cubierta derecha del cárter y las partes componentes del embrague. (• 7-9, 8-3)
- Retire el conjunto del eje de la palanca de cambios 3 y lavadora 4)



- Retire la lavadora 4, anillo de retención 6 y volver la primavera 77 del eje de la palanca de cambios 5)

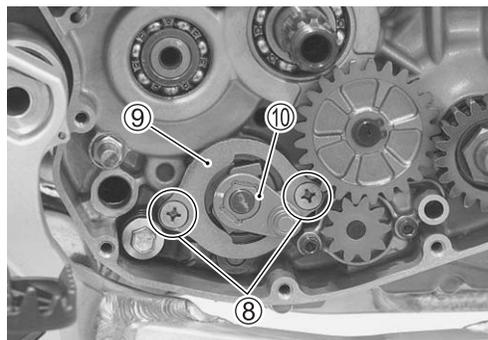
- 09900-06107: removedor de anillo de retención (tipo abierto)



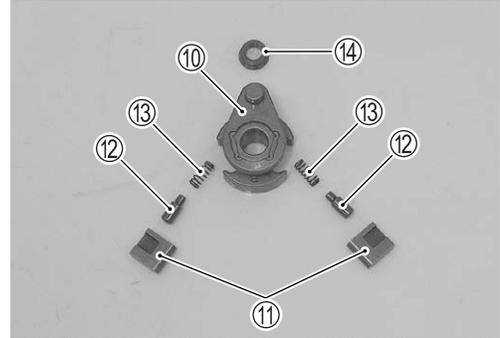
- Retire el elevador del trinquete de cambio de marchas 9 9 quitando sus tornillos 8)
- Retire el engranaje accionado por la leva del cambio de marchas 0.

NOTA:

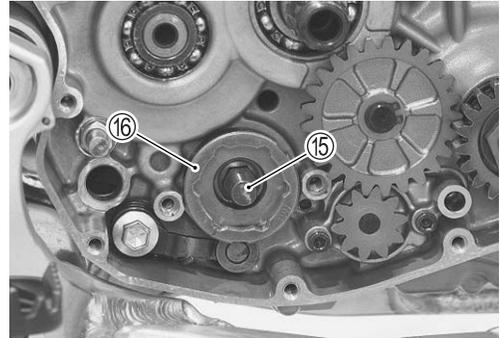
Tenga cuidado de no dejar caer los pasadores y los resortes cuando retire el engranaje accionado por la leva de la palanca de cambios.



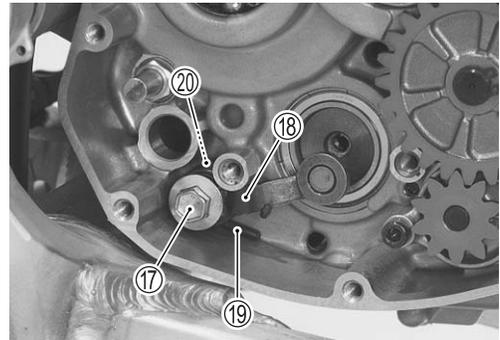
- Retire los trinquetes de cambio de marchas UNA, patas SI, muelles C y rodillo de cambio de marchas re del engranaje accionado por la leva del cambio de marchas 0.



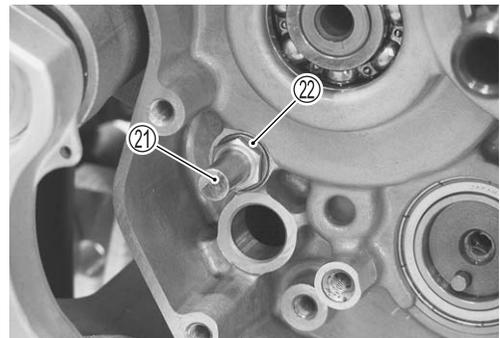
- Retire el pasador del engranaje accionado por la leva del cambio de marchas mi y placa de tope de levas de cambio F.



- Retire el tope de la leva del cambio de marchas H primavera yo y lavadora J quitando es perno SOL.

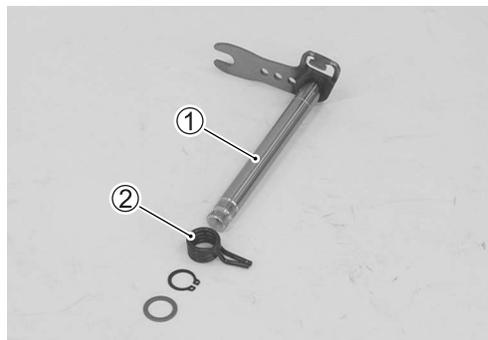


- Retire el tope del brazo de la palanca de cambios K y lavadora L.

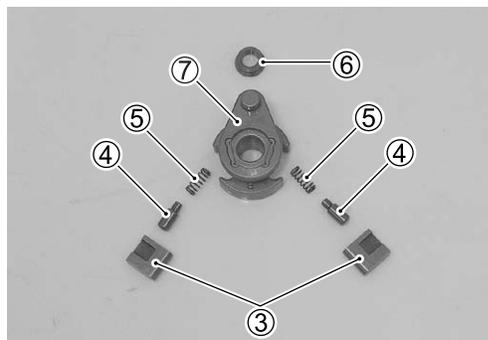


INSPECCIÓN

- Inspeccione el eje de la palanca de cambios 1 para curvas y daños.
- Inspeccione el resorte de retorno 2 por daños
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.



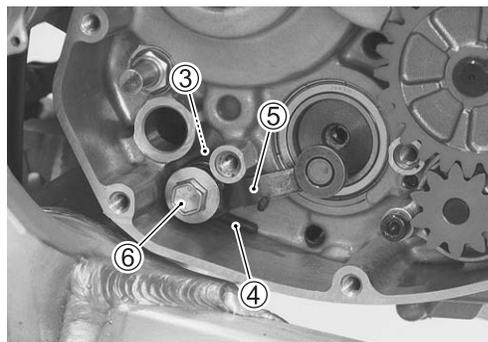
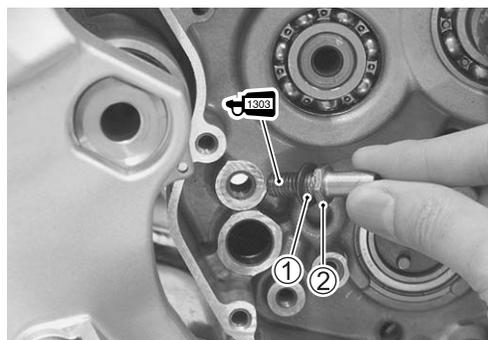
- Inspeccionar los trinquetes 3, patas 4, muelles 5, rodillo de cambio de marchas 6 y engranaje de levas de cambio de marchas 7 7 por daños
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.



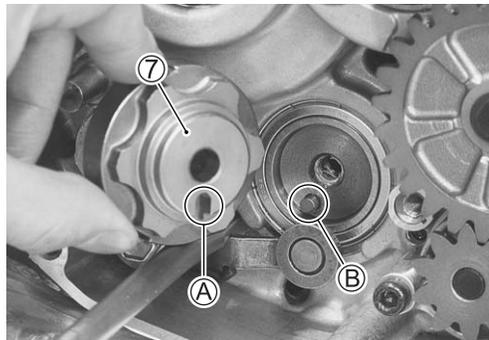
INSTALACIÓN

Instale la palanca de cambios en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

- **Instala la lavadora 1 y tope de palanca de cambios 2)**
- Aplique una pequeña cantidad de THREAD LOCK SUPER al tope del brazo de la palanca de cambios 2 y apriételo al par especificado.
- **99000-32030: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1303"** **o equivalente**
- **Tope del brazo de la palanca de cambios: 23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)**
- **Instala la lavadora 3, primavera 4 4 y tope de levas de cambio 5)**
- **Apriete el perno de tope de la leva de cambio 6 6 al par especificado.**
- **Perno de tope de leva de cambio: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)**



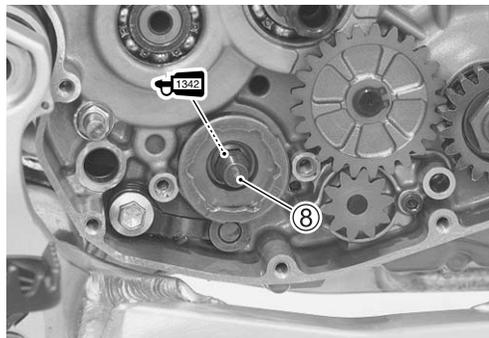
- Alinee la ranura del pasador UNA con el alfiler si al instalar la placa de tope 7)



- Aplique una pequeña cantidad de THREAD LOCK al pasador del engranaje accionado por la leva del cambio de marchas 8 y apriételo al par especificado.

- 99000-32050: BLOQUEO DE ROSCA "1342" o equivalente

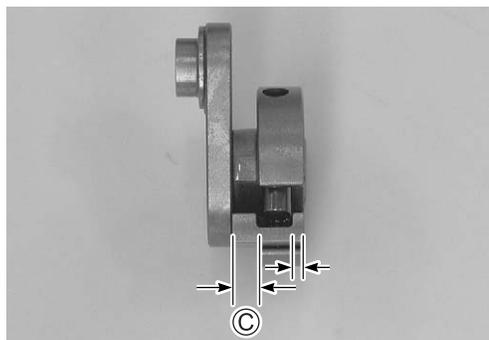
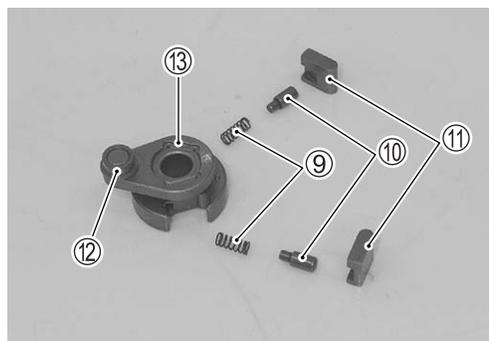
- Pasador de engranaje accionado por leva de cambio de marchas:
24 N · m (2.4 kgf-m, 17.5 lbf-ft)



- Montar los muelles 9, patas 0, trinquetes UNA y rodillo de cambio de marchas si al engranaje accionado por levas C.

NOTA:

Lado más ancho C del trinquete debe colocarse afuera.



- Con los trinquetes en posición de empuje, instale el elevador de trinquetes.
RE.

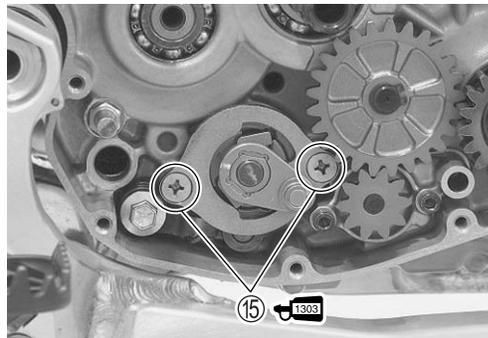


- Instale el engranaje accionado por la leva del cambio de marchas y el elevador de trinquete.
- Aplique THREAD LOCK SUPER a los tornillos. mi y apriételos al par especificado.

- 99000-32030: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1303"

o equivalente

- Tornillo elevador de trinquete: 8,5 N · m (0,85 kgf-m, 6,0 lbf-ft)



- Instale el resorte de retorno de la palanca de cambios F, anillo de retención sol y lavadora H en el eje de la palanca de cambios y correctamente.

•

Reemplace el anillo elástico sol con uno nuevo

NOTA:

Al instalar el resorte de retorno, coloque el tope re del brazo de cambio de marchas entre los extremos del resorte de retorno MI.

- 09900-06107: removedor de anillo de retención (tipo abierto)

- Instale el conjunto del eje de la palanca de cambios J.

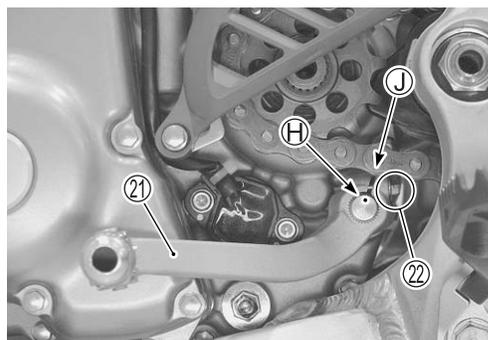
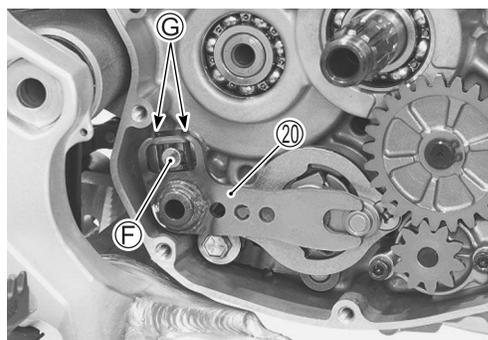
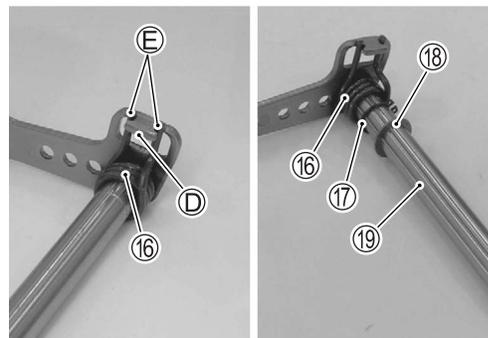
NOTA:

Pellizca el tope del brazo de la palanca de cambios F con muelle de retorno termina SOL.

- Instale las piezas de los componentes del embrague y la cubierta derecha del cárter. (• 7-9, -10, 8-7)

- Alinear la marca correspondiente H en la cabeza del eje del cambio de marchas con hendidura J de la palanca de cambios K.

- Apriete el perno de la palanca de cambios L.

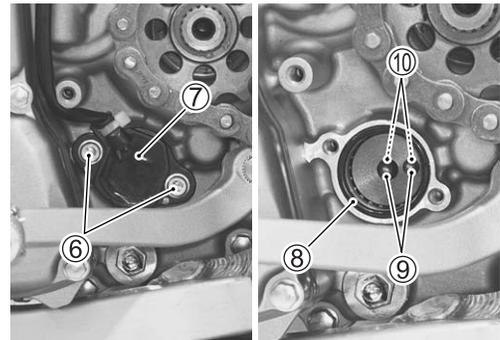
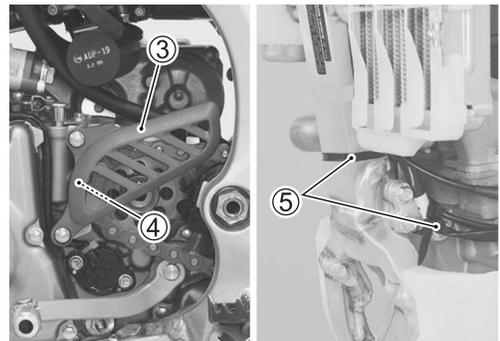
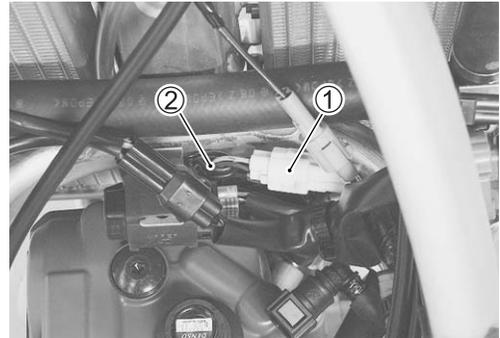


INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Nivel de aceite del motor y fugas de aceite (• 2-12)
- Nivel de refrigerante del motor y fuga de refrigerante (• 2-18, -19)
- Funcionamiento suave del sistema de cambio de marchas

DESMONTAJE DEL INTERRUPTOR DE POSICIÓN DE ENGRANAJE (GP)

- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Retire el asiento, las tapas del radiador y el tanque de combustible. (• 5-2, 13-2, -3)
- Desconecte el acoplador del cable conductor del interruptor GP 1)
- Retire el cable del interruptor GP de la abrazadera 2)
- Retire la cubierta del piñón del motor 3 y placa de guía de cadena delantera 4)
- Retire las abrazaderas 5)
- Retire el interruptor GP 7 quitando sus tornillos 6)
- Retire la junta tórica 8, cambiar contactos 9 y resortes 10.



INSPECCIÓN

Consulte la página 12-52, -53 para más detalles.

INSTALACIÓN

Instale el interruptor de posición del engranaje en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

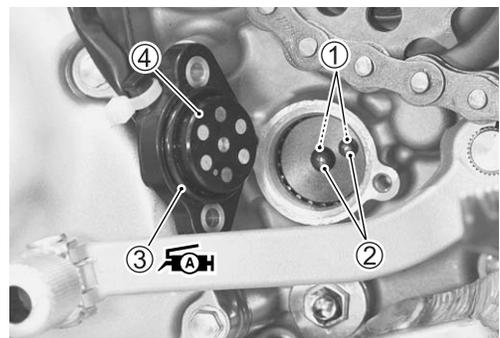
- Instalar los resortes 1 y cambiar contactos 2)
- Montar la nueva junta tórica 3 al interruptor GP 4 y aplicarle grasa.

•

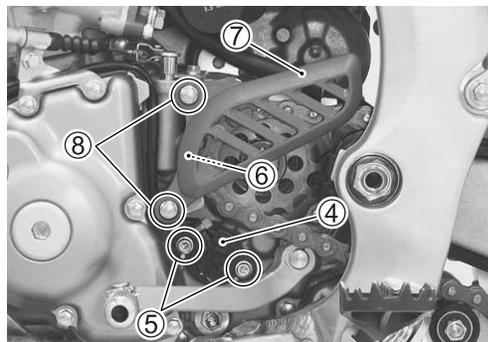
Reemplace la junta tórica 3 con uno nuevo

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente



- Instale el interruptor GP 4 4 y apretar los tornillos 5 5 al par especificado.
- Perno de montaje del interruptor GP: 6.5 N · m (0.65 kgf-m, 4.7 lbf-ft)
- Instale la placa guía de la cadena delantera 6 6 y cubierta del piñón del motor 7)
- Apriete los pernos de la cubierta de la rueda dentada del motor. 8 al par especificado.
- Perno de la cubierta de la rueda dentada del motor: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)
- Dirija el cable del interruptor GP correctamente. (• 20-20)

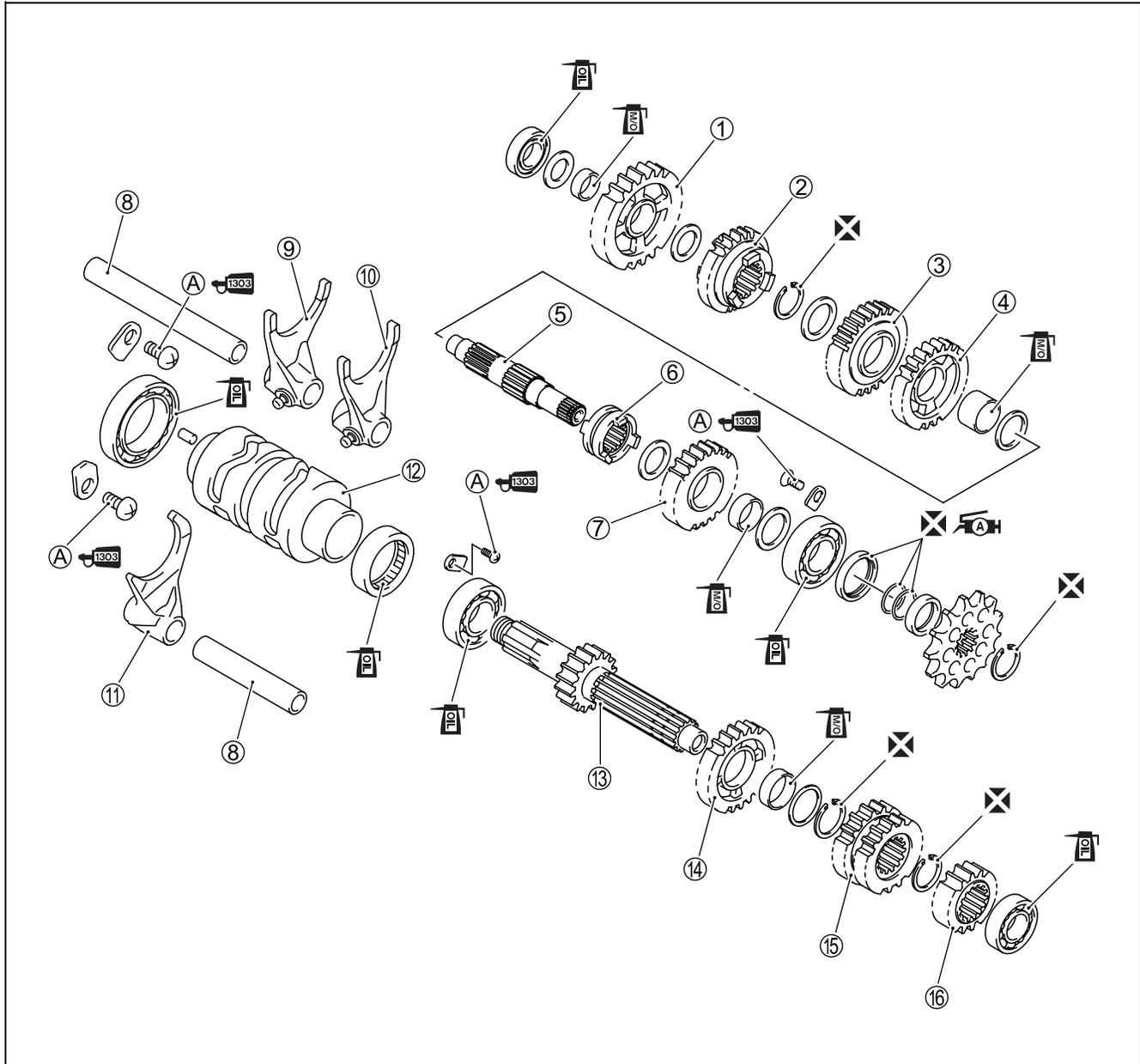


TRANSMISIÓN Y CIGÜEÑAL

CONTENIDO

CONSTRUCCIÓN	10-2
TRANSMISIÓN	10- 2 CIGÜEÑAL
.....	10- 3 LADO INFERIOR DEL MOTOR
.....	10-4
DESMONTAJE DEL ENGRANAJE PRINCIPAL	10- 4 SEPARACIÓN DE ARRANQUE
.....	10-5 ELIMINACIÓN DE LA TRANSMISIÓN
.....	10- 5
DESMONTAJE DEL CIGÜEÑAL	10- 6 DESMONTAJE DE LA VÁLVULA DE LÁMARA DEL
CÁRTER	10- 6 INSPECCIÓN DE LA TRANSMISIÓN
.....	10-7
INSPECCIÓN DE CONRODAS	10-8 INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL
.....	10-8 INSPECCIÓN DE LA VÁLVULA DE LÁMINAS DE ACEITE
.....	10-8 INSPECCIÓN DE LA VÁLVULA DE LÁMINA DE LA CÁMARA
.....	10-9 INSPECCIÓN DEL SELLO DE
ACEITE	10- 9 DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SELLO DE ACEITE
.....	10-9 INSPECCIÓN DE RODAMIENTOS
.....	10 -10 DESMONTAJE E
INSTALACIÓN DE LOS RODAMIENTOS	10-11 INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE LÁMINA DEL CÁRTER
.....	10-13 INSTALACIÓN DEL CIGÜEÑAL
.....	10-13 INSTALACIÓN DE LA
TRANSMISIÓN	10-15 INSTALACIÓN DE LA CAJA DE CIGÜEÑALES
.....	10-17 INSTALACIÓN DEL ENGRANAJE DE LA UNIDAD PRINCIPAL
.....	10-18.....
.....	10- 9
DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SELLO DE ACEITE	10- 9 INSPECCIÓN DE RODAMIENTOS
.....	10-10 DESMONTAJE E INSTALACIÓN DE RODAMIENTOS
.....	10-11
INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE LÁMINA DE LA CÁMARA	10-13 INSTALACIÓN DEL CIGÜEÑAL
.....	10-13 INSTALACIÓN DE LA TRANSMISIÓN
.....	10-15 INSTALACIÓN DE LA
CÁRTER	10-17 INSTALACIÓN DEL ENGRANAJE DE LA UNIDAD PRINCIPAL
.....	10-18.....
.....	10- 9 DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SELLO DE ACEITE
.....	10- 9 INSPECCIÓN DE RODAMIENTOS

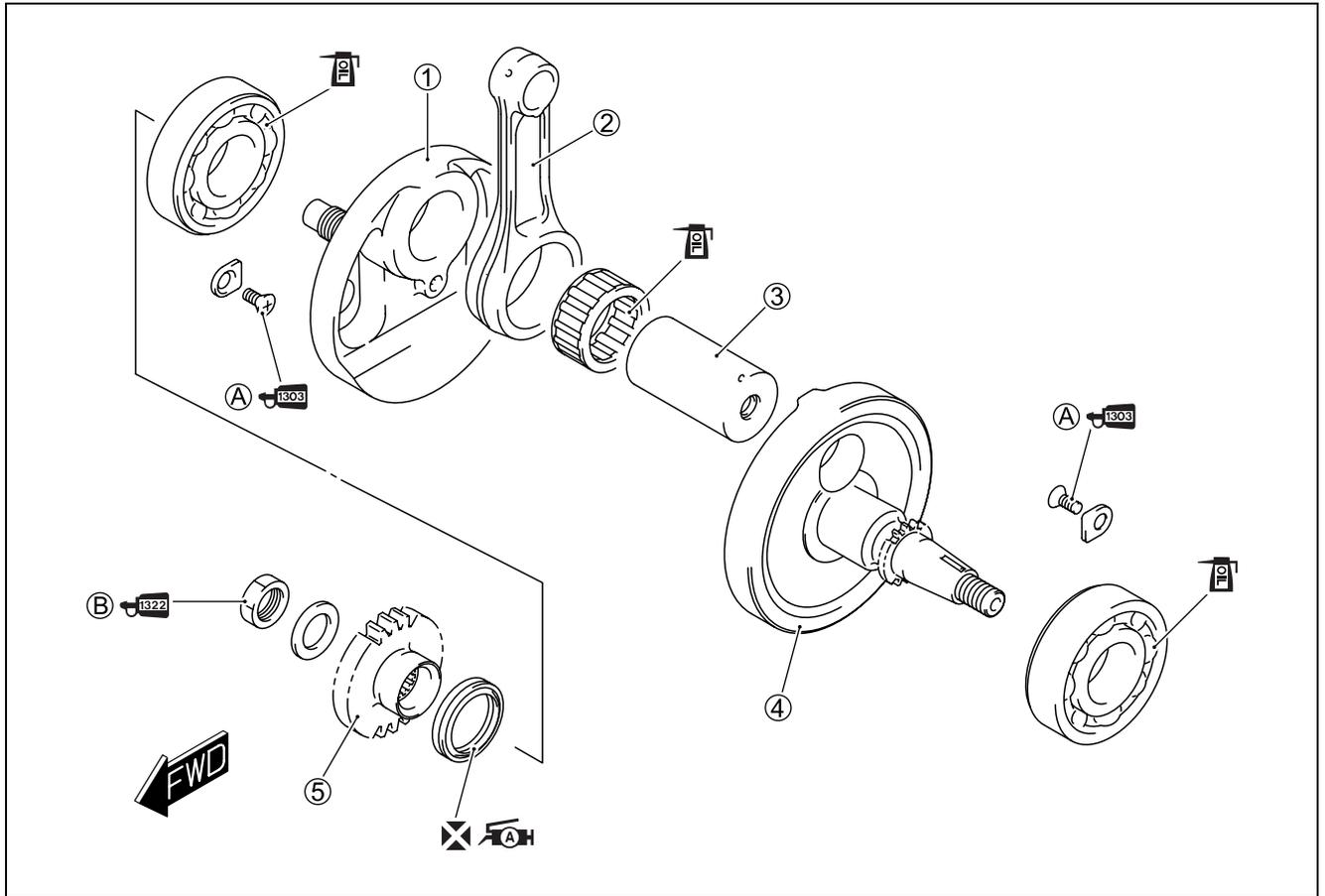
TRANSMISION DE CONSTRUCCION



1 1er engranaje conducido	0 0 1 Horquilla de cambio de marchas No.2
2 5to engranaje conducido	UNA Horquilla de cambio de marchas No.3
3 4to engranaje conducido	si Cámara de cambio de marchas
4 3er engranaje conducido	C Eje secundario
5 Eje de accionamiento	re 5.a marcha
6 8 Perro deslizante	mi 3.a y 4.a marcha
7 7do engranaje conducido	F 2.a marcha
8 Eje de horquilla de cambio de marchas	UNA Tornillo de retención del rodamiento
Horquilla de cambio de marchas No.1	

ARTÍCULO N	m	kgf	m	lbf	ft
UNA 8.5		0,85		6.0	

CIGÜEÑAL



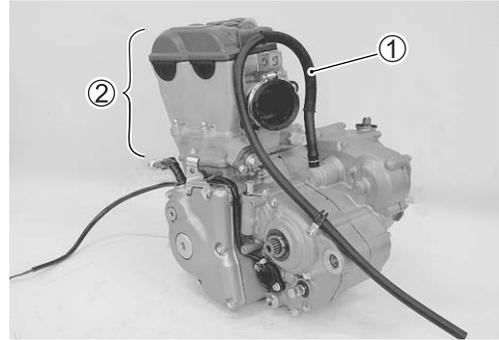
1 Cigüeñal derecho	5 5 Engranaje de accionamiento primario
2 Biela	UNA Tornillo de retención del rodamiento
3 Pasador de manivela	si Fuerza del engranaje impulsor primario
4 Cigüeñal izquierdo	

ARTÍCULO	N	m	kgf	m	lbf	ft
UNA	8.5		0,85		6.0	
si	90		9.0		65,0	

LADO INFERIOR DEL MOTOR

- Retire el conjunto del motor. (• 5-2 a -5)
- Desconecte la manguera de ventilación del cárter 1)
- Retire el lado superior del motor 2 (culata, cilindro y pistón). (• 6-4 a -8)

- Retire el rotor magneto y la llave. (• 15-17, -18)
- Retire el retenedor de la guía de la cadena de levas, la cadena de levas y el tensor de la cadena de levas. (• 6-8)
- Retire la cubierta derecha del cárter. (• 8-3)

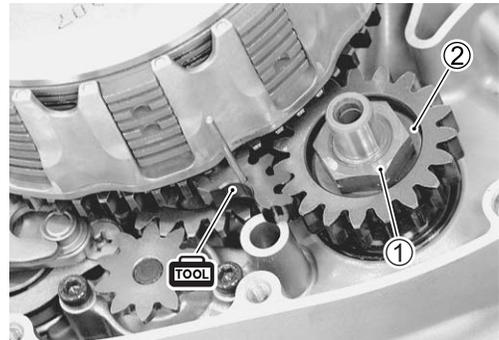


DESMONTAJE DE ENGRANAJES PRIMARIOS

- Sostenga el cigüeñal inmóvil con la herramienta especial.
- 09914-61010: porta engranajes
- Retire la tuerca del engranaje impulsor primario 1 y lavadora 2)
-

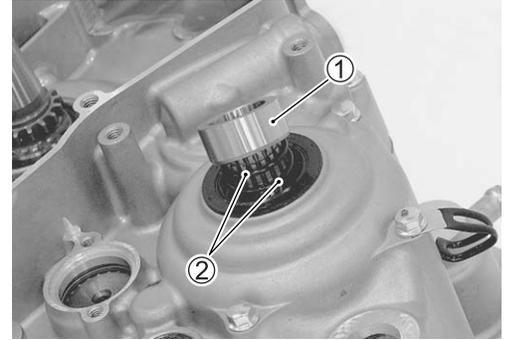
La tuerca del engranaje impulsor primario 1 tiene hilos izquierdos.

- Retire las partes componentes del embrague. (• 7-8)
- Retire el engranaje impulsor primario.
- Retire el engranaje inactivo del motor de arranque y el conjunto del eje del motor de arranque. (• 8-3, -4)
- Retire la articulación de la palanca de cambios y el interruptor GP. (• 9-3, -4, -8)
- Retire la bomba de aceite No.1, No.2 y el engranaje inactivo de la bomba de aceite. (• 11-4, -5)

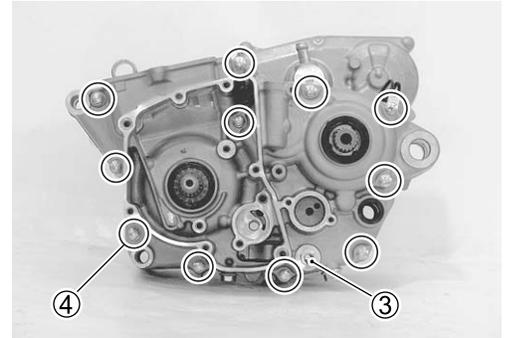


SEPARACIÓN DE CÁRTER

- Retire el espaciador del piñón del motor 1 y dos juntas tóricas 2)



- Retire la tapa del filtro de aceite 3 y colador de aceite (No.1). (• 2-15)



- Retire los pernos del cárter 4)

- Separe el cárter con la herramienta especial.

- 09920-13120: removedor de cigüeñal

NOTA:

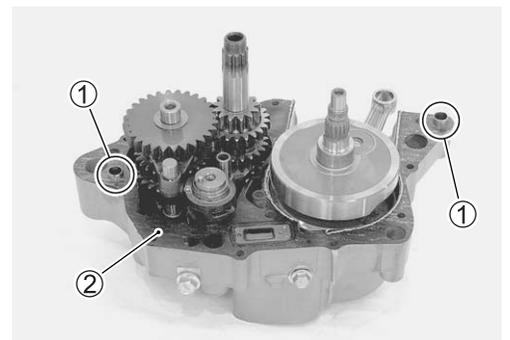
**** Coloque la herramienta de separación del cárter en el lado del embrague del cárter.**

**** Separe el cárter gradualmente mientras golpea suavemente el reborde del cárter y el contraeje con un martillo de plástico.**



DESMONTAJE DE LA TRANSMISIÓN

- Retire los pasadores 1 y junta del cárter 2)

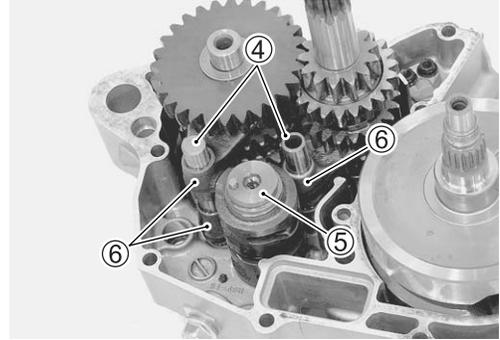


- Retire la válvula de láminas de aceite 3)

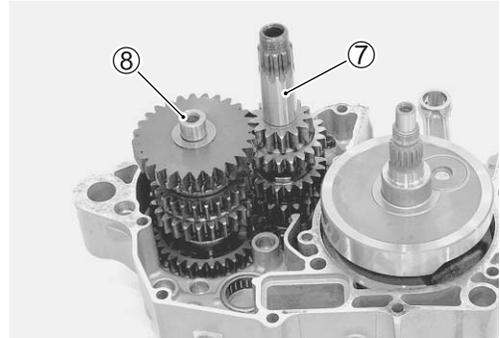


10-6 TRANSMISIÓN Y CIGÜEÑAL

- Retire los ejes de la horquilla de cambio de marchas 4)
- Retire la leva del cambio de marchas 5)
- Retire las horquillas de cambio de marchas 6)



- Retire el conjunto del contraeje 7 y conjunto de eje de transmisión 8)



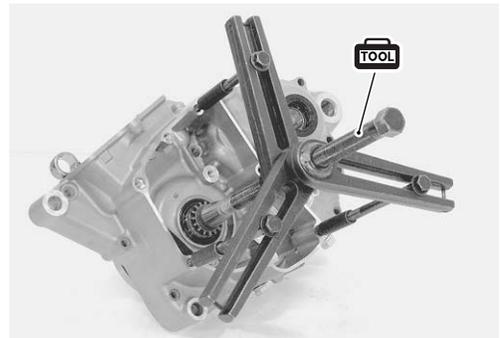
DESMONTAJE DEL CIGÜEÑAL

- Retire el cigüeñal con la herramienta especial.

•

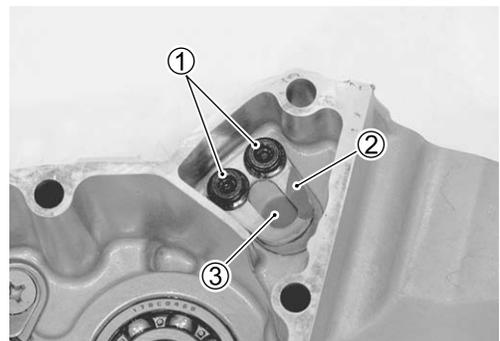
Tenga cuidado de no dañar la parte del hilo del cigüeñal.

- 09920-13120: removedor de cigüeñal



DESMONTAJE DE LA VÁLVULA DE REED

- Retire la guía de la válvula de láminas 2 y válvula de láminas del cárter 3 quitando sus tornillos 1)



INSPECCIÓN DE TRANSMISIÓN

- Inspeccione los dientes del engranaje, los perros y las ranuras de la palanca de cambios por desgaste y daño anormales.
- Inspeccione los casquillos y las estrías en busca de desgaste anormal y decoloración.
- Si es necesario, reemplace las piezas defectuosas por una nueva.



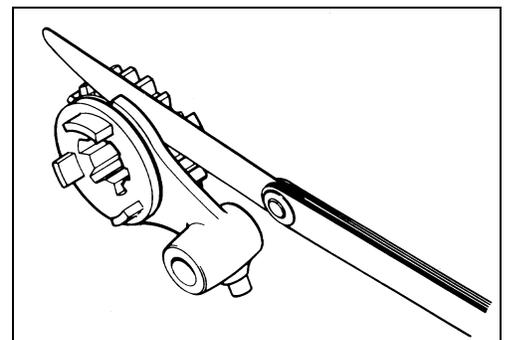
- Inspeccione la ranura de la leva del cambio de marchas por desgaste y daños anormales.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace la leva del cambio de marchas por una nueva.



- Inspeccione las horquillas de cambio de marchas y el eje por desgaste y daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace la horquilla o eje del cambio de marchas.



- Mida la horquilla de la palanca de cambios hasta el espacio libre con un medidor de espesor.
- Si se observa que el espacio libre verificado excede el límite, reemplace el tenedor o el perro.



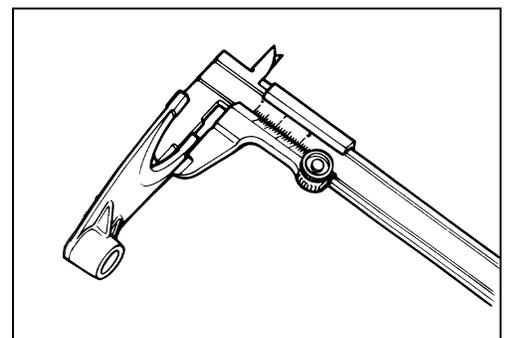
- **Distancia entre la horquilla de cambio de marchas y la ranura** Límite de servicio: 0.50 mm (0.020 in)

- **09900-20803: medidor de espesor**

- Mida el grosor de la horquilla de cambio de marchas con unos calibradores a vernier.

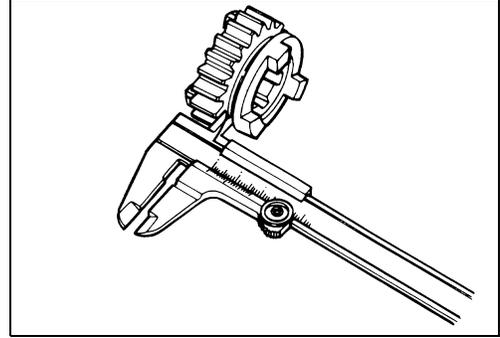
- **Espesor de la horquilla de cambio de marchas**
Estándar: 4.80 - 4.90 mm (0.189 - 0.193 in)

- **09900-20101: pinzas a vernier**



- Mida el ancho de la ranura de la horquilla del cambio de marchas con unas pinzas a vernier.

- Ancho de ranura de horquilla de cambio de marchas
Estándar: 5.00 - 5.10 mm (0.197 - 0.201 in)
- 09900-20101: pinzas a vernier

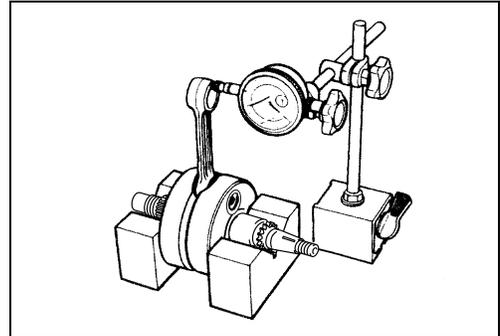


INSPECCIÓN DE CONROD

- Para una inspección de biela diferente a la siguiente, consulte la página 6-24.

- Mida la deflexión de la biela con las herramientas especiales.

- Deflexión de la biela
Límite de servicio: 3.0 mm (0.12 in)
- 09900-20607: indicador de cuadrante 09900-20701:
portabrocas de cuadrante 09900-21304: bloques en
V



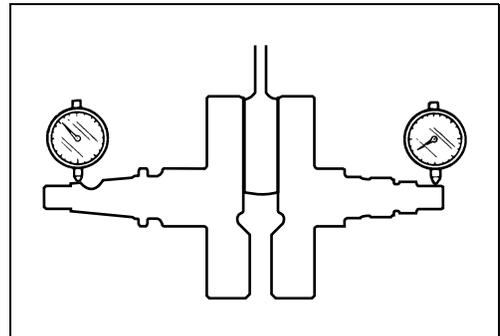
INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL

- Mida la desviación del cigüeñal con bloques en V y calibre de cuadrante.

NOTA:

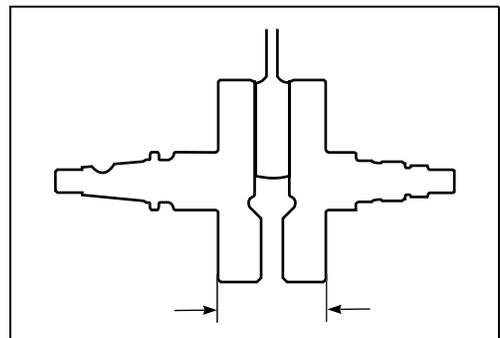
Coloque el cigüeñal en los bloques en V para que quede horizontalmente.

- Desagüe del cigüeñal
Límite de servicio: 0.08 mm (0.003 in)
- 09900-20607: indicador de cuadrante 09900-20701:
portabrocas de cuadrante 09900-21304: bloques en
V



- Mida el ancho de la red del cigüeñal con un calibrador a vernier.

- Manivela de ancho de banda a banda
Estándar: 55,9 - 56,1 mm (2,20 - 2,21 pulgadas)
- 09900-20101: pinzas a vernier (150 mm)

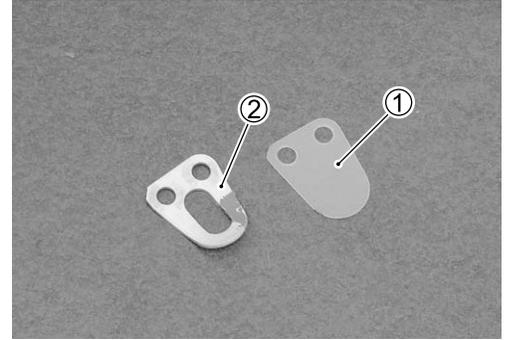


INSPECCIÓN DE VÁLVULA DE LÁMINAS DE ACEITE

(• 11-3)

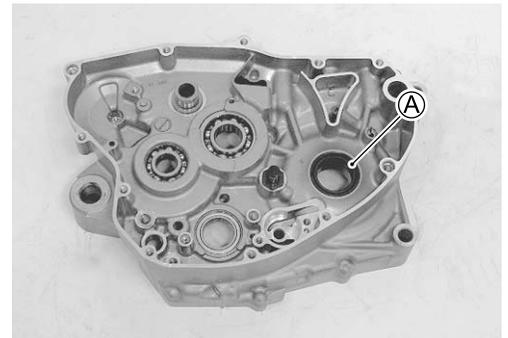
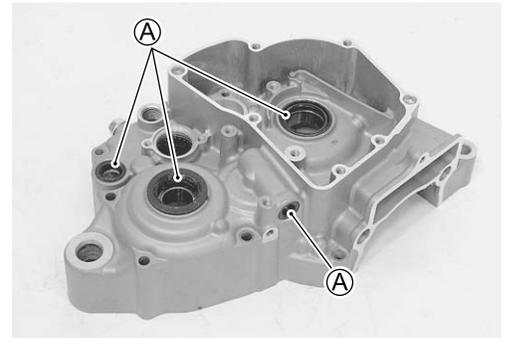
INSPECCIÓN DE LA VÁLVULA DE REED

- Inspeccione la válvula de láminas del cárter 1 y guía de válvula de lámina 2 por grietas y daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace la válvula de láminas del cárter y la guía de la válvula de láminas por una nueva.



INSPECCIÓN DE SELLO DE ACEITE

- Inspeccione cada labio del sello de aceite UNA por desgaste y daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el sello de aceite por uno nuevo.

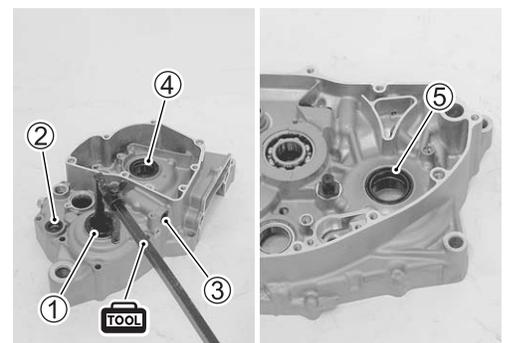


DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SELLO DE ACEITE

-

El sello de aceite retirado debe desecharse.

- Retire los sellos de aceite (1, 2, 5) con la herramienta especial
- 09913-50121: removedor de sello de aceite
- Retire el sello de aceite (3, 4) con la herramienta adecuada



- Instale cada nuevo sello de aceite (1, 2, 3, 5) con la herramienta especial

NOTA:

Después de instalar el cigüeñal, instale el sello de aceite 4 con herramienta especial. (• 10-13, -14)

- 09913-70210: conjunto instalador de rodamientos (10-75 •)

Sello de aceite 15: • 40 Adjunto Sello de aceite 2: • 22 Accesorio Sello de aceite 3: • 17 adjunto

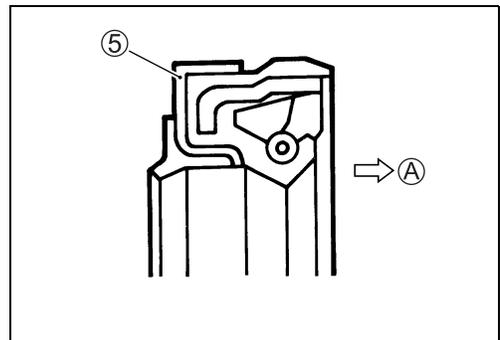
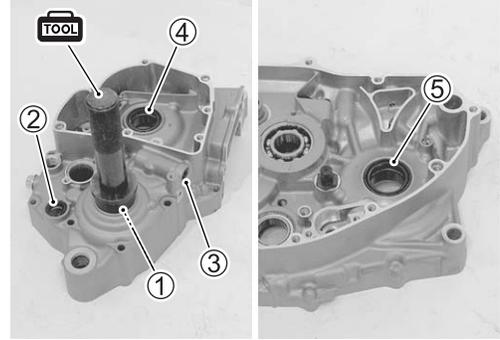
- Aplique grasa a cada labio del sello de aceite.

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente

NOTA:

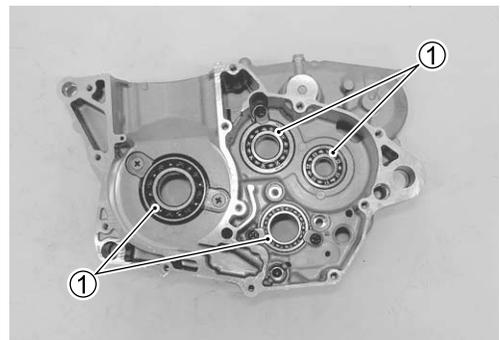
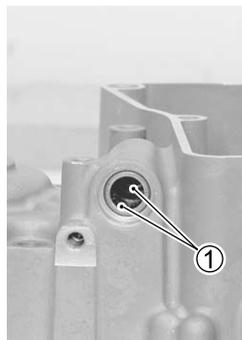
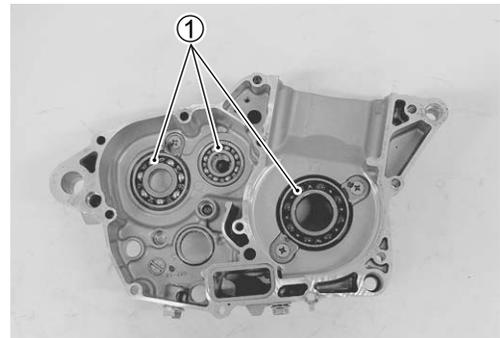
Asegúrese de verificar la dirección del sello de aceite del cojinete del cigüeñal 5 antes de instalarlos.



UNA Lado del engranaje impulsor primario

INSPECCIÓN DE LOS COJINETES

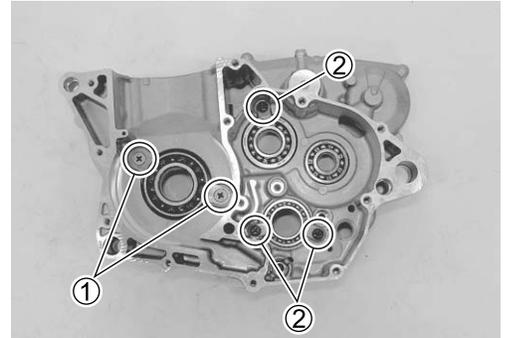
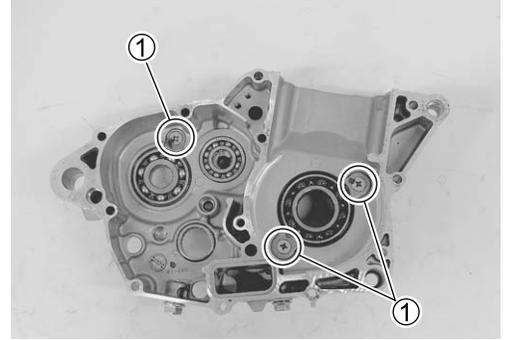
- Inspeccionar los rodamientos 1 para jugar, decoloración, desgaste y convulsiones.
- Mueva la carrera interior con el dedo e inspeccione para ver si hay movimientos suaves
- Si no se mueve suavemente, reemplace el rodamiento por uno nuevo.



DESMONTAJE E INSTALACIÓN DE RODAMIENTOS

ELIMINACIÓN

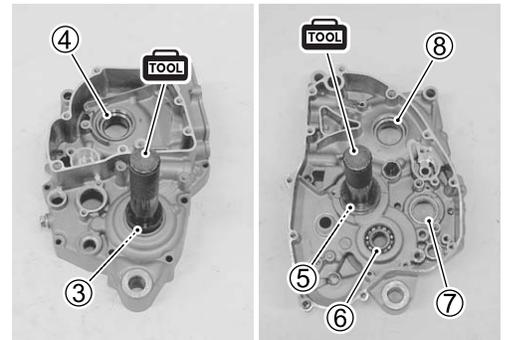
- Retire los sellos de aceite. (• 10-9)
- Retirar los retenes del rodamiento 1, 2)



rodamiento por uno nuevo.

- Retire los rodamientos (3, 4, 5, 6, 7, 8) con la herramienta especial Llevando 3, 7: • 37 Cojinete de fijación 4, 8: • 40 cojinete de fijación 5: • 42 Cojinete de fijación 6: • 32 adjunto

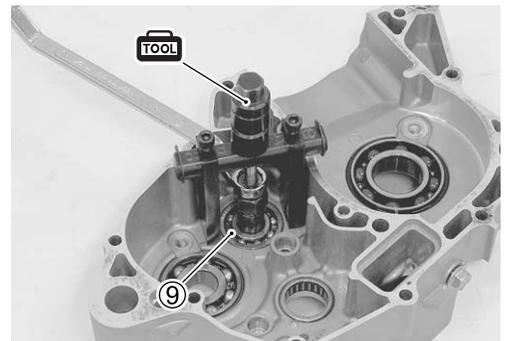
Rodamiento 9: Extractor 17 mm Sustituya el



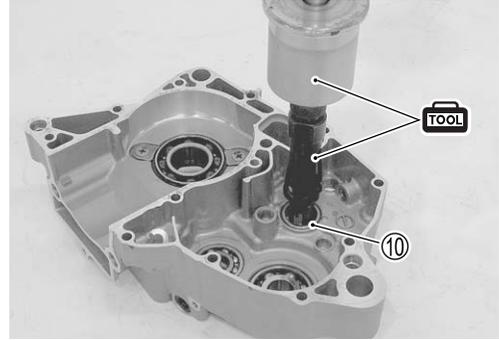
- 09913-70210: conjunto instalador de rodamientos (10-75 •)

- Retire el rodamiento 9 9 con la herramienta especial

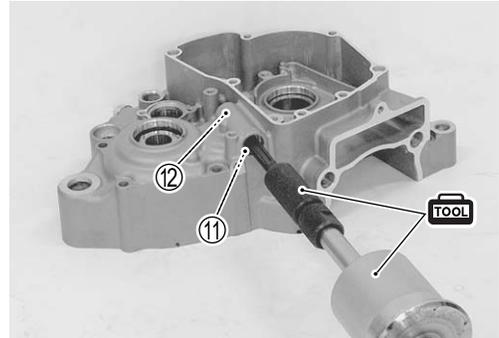
- 09921-20240: Juego de extractores de rodamientos



- Retire el rodamiento 0 0 con las herramientas especiales
- 09923-74511: extractor de rodamientos
09930-30104: eje deslizante del extractor de rotores

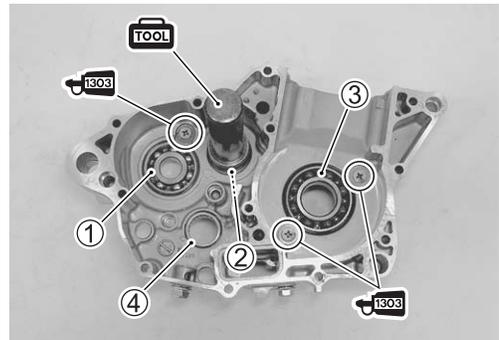


- Retire el rodamiento UNA con las herramientas especiales
- 09921-20200: extractor de rodamientos (10 mm) 09930-30104: eje deslizante del extractor de rotores
- Retire el rodamiento SI.



INSTALACIÓN

- Presione los nuevos rodamientos con la herramienta especial.
- 09913-70210: Conjunto instalador de rodamientos Rodamiento 1: • 52 Cojinete de fijación 2, 8: • 40 cojinete de fijación 3, 6: • 62 cojinete de fijación 4: • 32 cojinete de fijación 5: • 47 Cojinete de fijación 7: • 42 Cojinete de fijación 9: • 15 adjunto

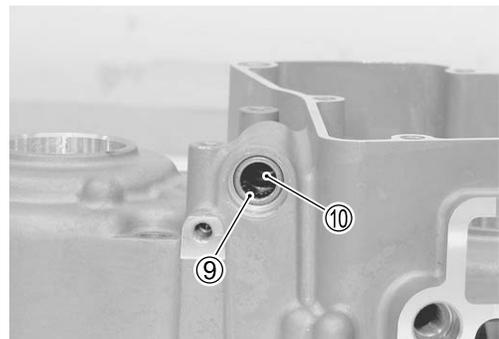
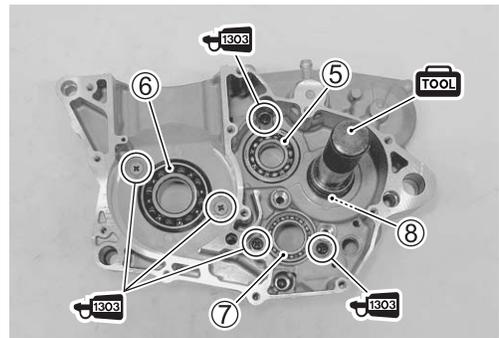


- Presione el rodamiento 0 0 con la varilla de acero adecuada.

NOTA:

**** Presione los rodamientos (2, 4, 5, 8) dentro del cárter, de modo que el lado de la marca estampada quede dentro del cárter.**

**** Presione los rodamientos (9, 0) dentro del cárter, de modo que el lado de la marca estampada quede hacia afuera del cárter.**

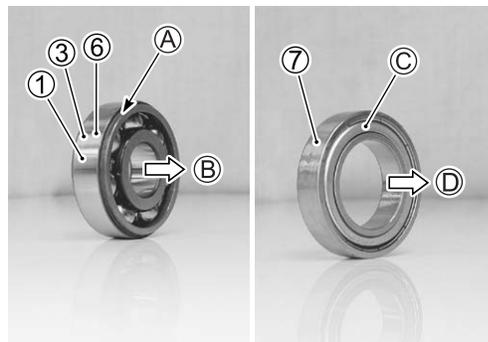


NOTA:

**** Presione los rodamientos (1, 3, 6) en el cárter, de modo que el lado pisado UNA caras dentro del cárter.**

**** Presione el rodamiento 7 7 en el cárter, de modo que el lado sellado C caras fuera del cárter.**

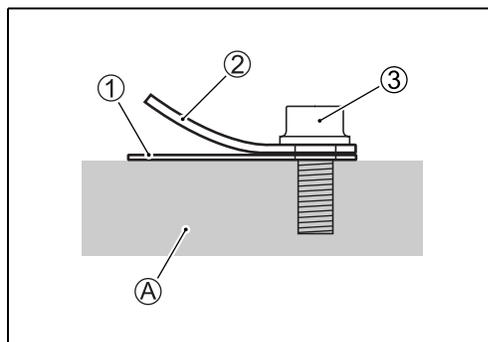
si Dentro del cárter
re Fuera del cárter



- Aplique THREAD LOCK SUPER a los tornillos de retención del rodamiento.
- **99000-32030: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1303"**
o equivalente
- Apriete los tornillos de retención del rodamiento al par especificado.
- Tornillo de retención del cojinete: 8.5 N · m (0.85 kgf-m, 6.0 lbf-ft)

INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE LÁMINA

- Instale la válvula de láminas del cárter 1 y guía de válvula de lámina 2 dirección como se muestra.
- Apriete los pernos de guía de la válvula de láminas 3 al par especificado.
- Perno guía de la válvula Reed: 4.5 N · m (0.45 kgf-m, 3.0 lbf-ft)



UNA Caja del cigüeñal

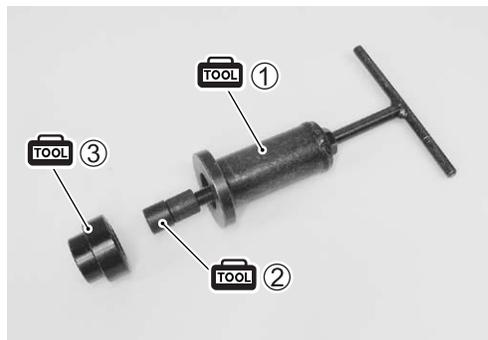
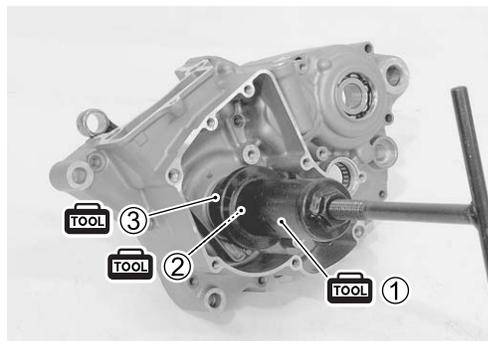
INSTALACIÓN DEL CIGÜEÑAL

- Coloque el cigüeñal en el cárter izquierdo con las herramientas especiales.

NOTA:

Use el archivo adjunto (archivo adjunto del controlador interno 3) para el cojinete del cigüeñal de diámetro interior.

- **09910-32812: instalador del cigüeñal 1**
- **09911-11310: accesorio del instalador del cigüeñal C 2**
- **09913-70210: conjunto instalador de rodamientos (10-75 -)**
(Accesorio interno del conductor 30 mm 3)



10-14 TRANSMISIÓN Y CIGÜEÑAL

- Aplique grasa al labio del sello de aceite.

•

Reemplace el sello de aceite 4 4 con uno nuevo

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente

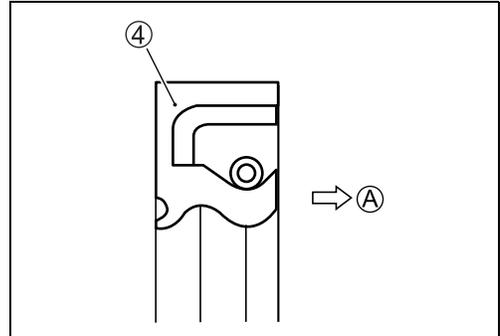
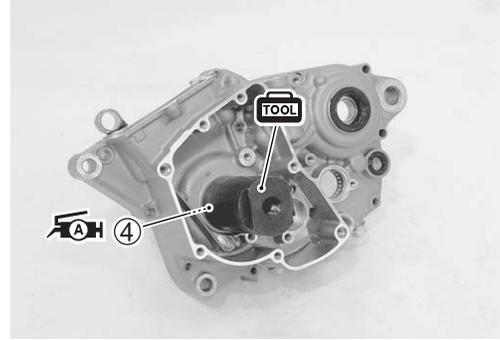
- Instale un nuevo sello de aceite 4 4 con la herramienta especial

- 09930-35010: removedor de rotor

NOTA:

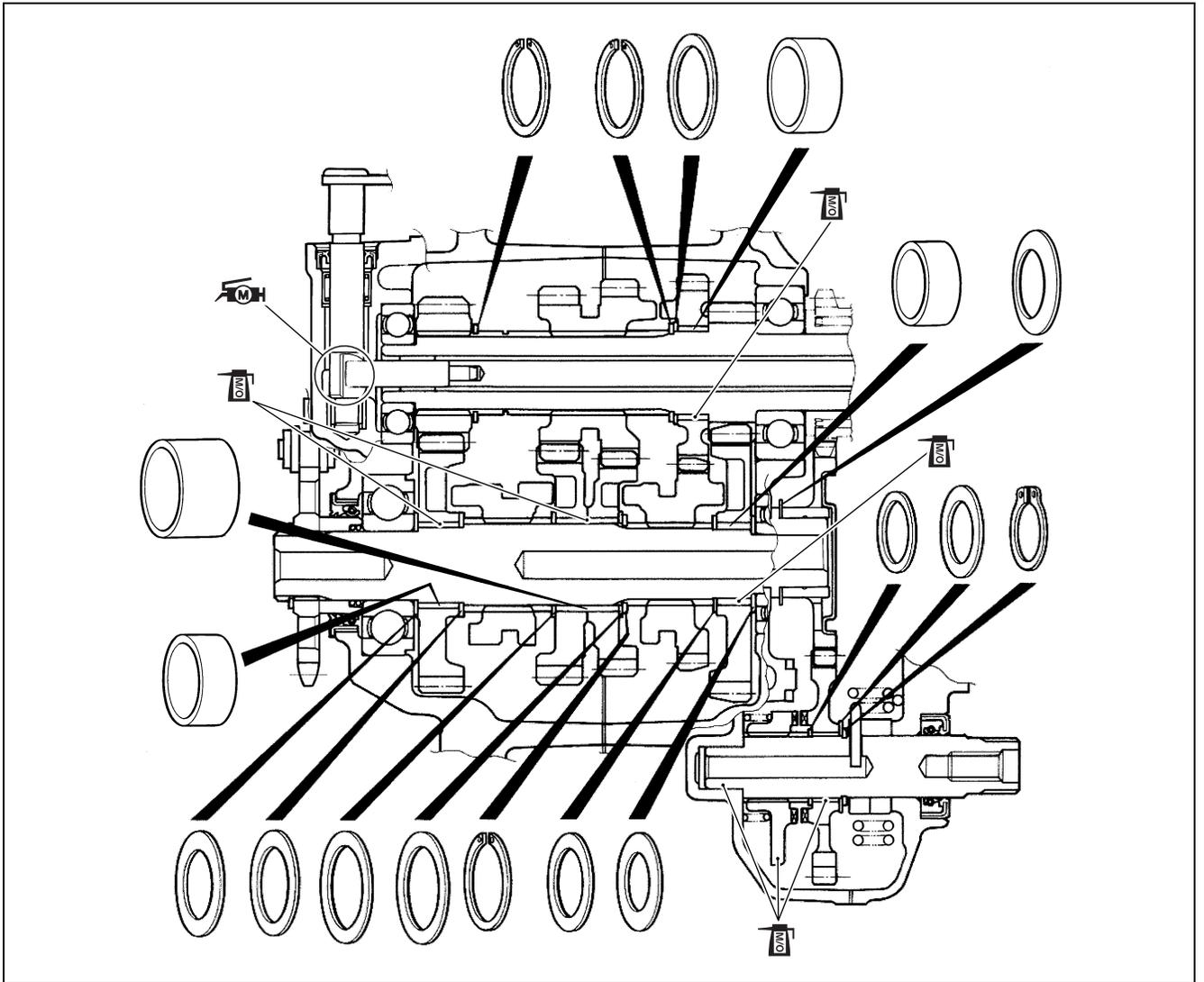
Asegúrese de verificar la dirección del sello de aceite del cojinete del cigüeñal

4 4 *antes de instalarlos.*



UNA Lado magneto

INSTALACION DE LA TRANSMISION

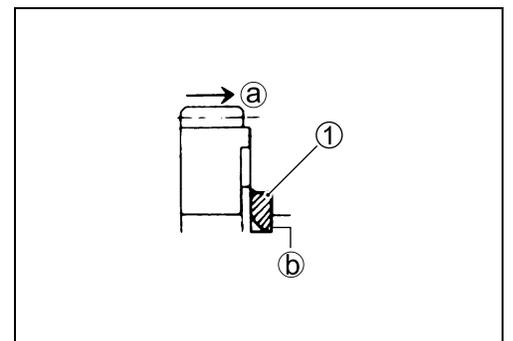


Reemplace el anillo elástico 1 con uno nuevo

NOTA:

Instale el anillo elástico 1 en la ranura y ubique su extremo como se muestra en la ilustración.

una Empuje
si Borde afilado



- Aplique aceite de motor a las siguientes partes: eje de transmisión, contraeje, engranajes de transmisión, cojinetes.
- Instale el eje de transmisión 2 y contraeje 3 con engranajes instalados

NOTA:

**** Instale las arandelas A, B ubicado en ambos extremos del eje de transmisión positivamente.**

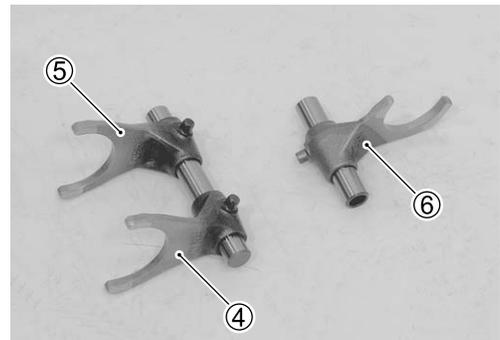
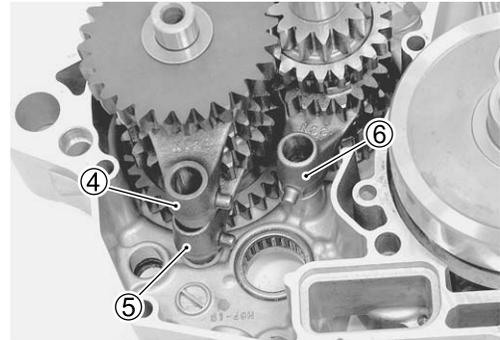
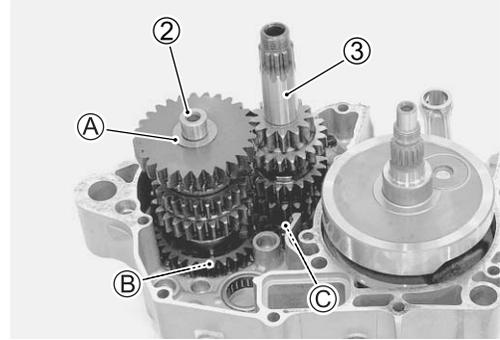
**** Instale la lavadora C ubicado en el extremo del contraeje 3 afirmativamente**

- Instale las horquillas de cambio de marchas (4, 5, 6) como se muestra.

4 4 Para 5ta marcha conducida

5 5 Para perro deslizante

6 6 Para engranajes de transmisión 3er / 4to

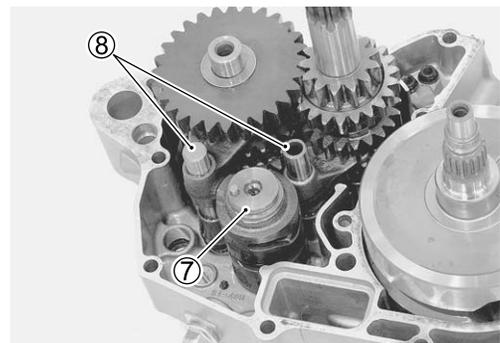


- Instale la leva del cambio de marchas 7 7 y ejes de horquilla de cambio 8)

NOTA:

Gire la leva de la palanca de cambios a la posición neutral y confirme que el eje de transmisión y el contraeje giran sin resistencia.

- Instale la válvula de láminas de aceite. 9)



INSTALACIÓN DE CIGÜEÑAL

- Montar los pasadores 1 y junta 2)

Reemplace la junta 2 con uno nuevo

- Coloque el cárter derecho en el cárter izquierdo.
- Instale la abrazadera UNA al cerrojo.
- Apriete los pernos del cárter (una, si, C) al par especificado.

- Perno del cárter: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

NOTA:

Si es difícil apretar los pernos, separe el cárter y confirme que las partes de la transmisión estén ensambladas correctamente.

- Instale el filtro de aceite (No.1) y la tapa del filtro de aceite 3. (• 2-17)

una Longitud: 40 mm (1,6 pulgadas)

si Longitud: 50 mm (2.0 in)

C Longitud: 70 mm (2.8 in)

- Inspeccione el cigüeñal, el contraeje y el eje de transmisión para un movimiento suave.

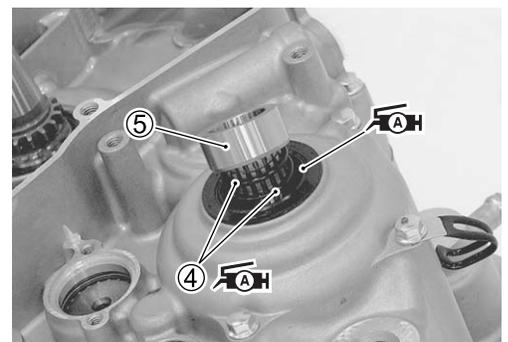
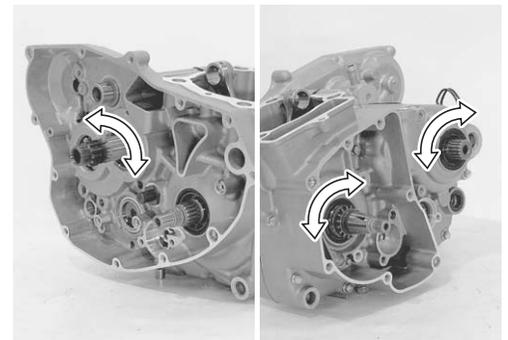
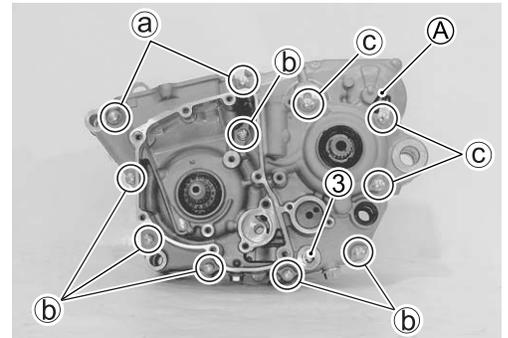
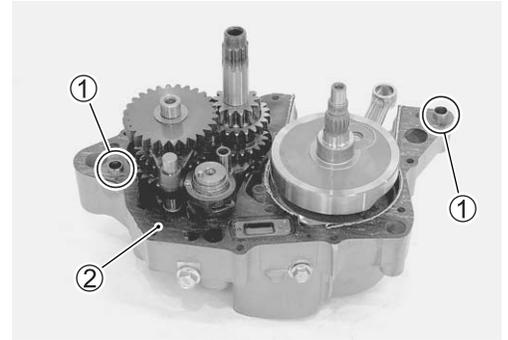
- Aplique grasa al labio del sello de aceite y a las juntas tóricas 4)

Reemplace las juntas tóricas 4 4 con nuevos

99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente

- Montar las juntas tóricas 4 4 y espaciador 5 5 al eje de transmisión.



INSTALACIÓN DE ENGRANAJES PRINCIPALES

- Instale la bomba de aceite No.1, No.2 y el engranaje inactivo de la bomba de aceite. (• 11-6 a -8)
- Instale la articulación de la palanca de cambios y el interruptor GP. (• 9-5 a -9)
- Instale el engranaje inactivo del motor de arranque y el conjunto del eje del motor de arranque. (• 8-6, 7)
- Aplique grasa al labio del sello de aceite.
- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**
o equivalente
- Instale el engranaje impulsor primario 1 y lavadora 2)

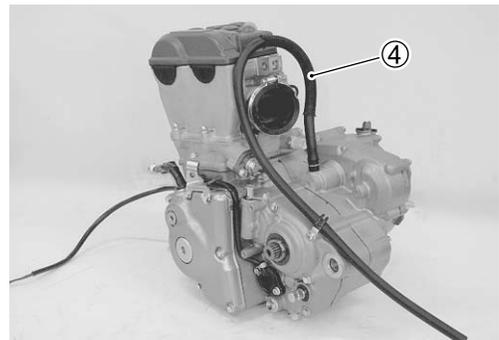
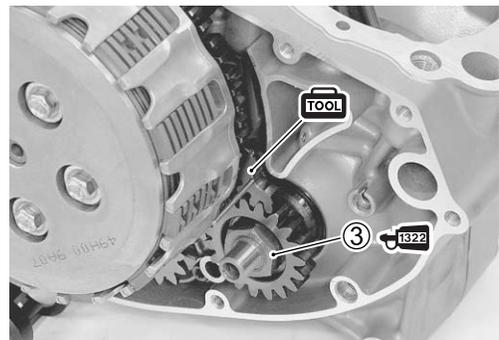
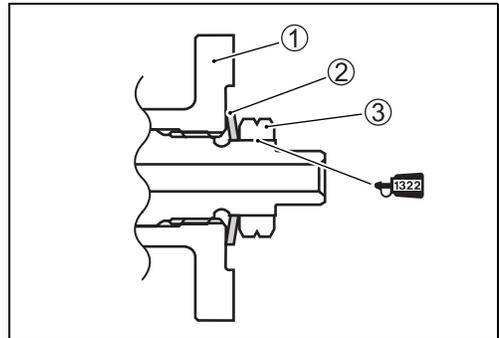
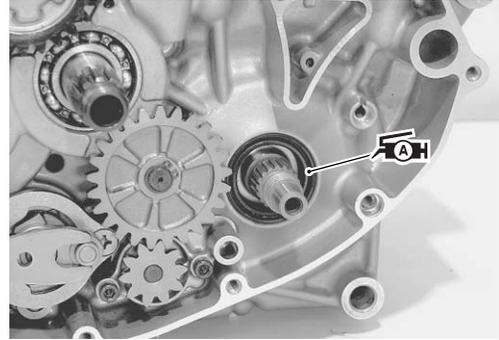
NOTA:

La lavadora es direccional. Ensamblar la arandela 2 como se muestra en la ilustración.

- Instale los componentes del embrague. (• 7-9, -10)
- Aplique THREAD LOCK SUPER a la tuerca del engranaje impulsor primario 3)
- **99000-32110: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1322"**
o equivalente
- Sujete el rotor magneto con la herramienta especial y apriete la tuerca del engranaje impulsor primario 3 al par especificado.

La tuerca del engranaje impulsor primario tiene roscas a la izquierda.

- **09914-61010: porta engranajes**
- Tuerca del engranaje impulsor primario: 90 N · m (9.0 kgf-m, 65.0 lbf-ft)
- Instale la cadena de levas, el tensor de la cadena de levas y el retenedor de la guía de la cadena de levas. (• 6-25)
- Instale la llave y el magneto rotor. (• 15-18)
- Instale la cubierta del magneto. (• 15-19)
- Instale el lado superior del motor (pistón, cilindro y culata). (• 6-26 a -34)
- Conecte la manguera de ventilación del cárter 4. (• 20-23)
- Montar el conjunto del motor. (• 5-6 a -10)



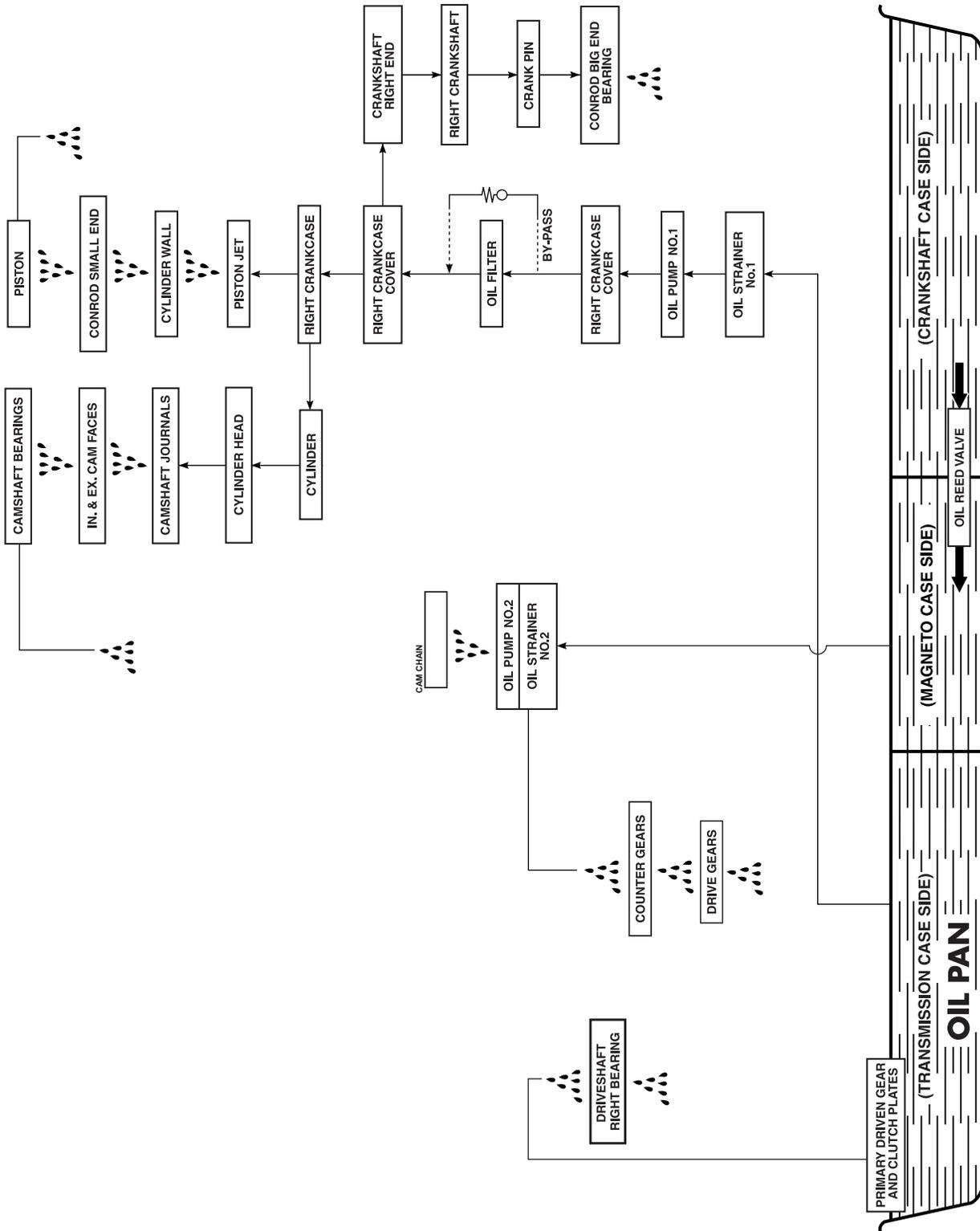
SISTEMA DE LUBRICACIÓN

CONTENIDO

SISTEMA DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR 11-2

TABLA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR	11-2 NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR INSPECCION
..... 11- 3 CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR	11- 3 CAMBIO
DEL FILTRO DE ACEITE DEL MOTOR	11- 3 CONTROL DE PRESIÓN DE ACEITE
..... 11- 3 DESMONTAJE DEL FILTRO DE ACEITE	11-
3 INSPECCIÓN DE FILTROS DE ACEITE ..	11- 3 INSTALACIÓN DEL FILTRO DE ACEITE
..... 11- 3 DESMONTAJE DE LA VÁLVULA DE LÁMINAS DE ACEITE	
..... 11- 3 INSPECCIÓN DE LA VÁLVULA DE LÁMINAS DE ACEITE	11- 3
INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE LÁMINAS DE ACEITE ...	11- 3 DESMONTAJE DEL SELLO DE ACEITE
..... 11-3 INSPECCIÓN DEL SELLO DE ACEITE	
11- 4 SELLO DE ACEITE INSTALACIÓN	11- 4 BOMBA DE ACEITE No.1 Y NO.2
EXTRACCIÓN	11- 4 BOMBA DE ACEITE NO.1 Y NO.2 INSPECCIÓN
11- 6	
BOMBA DE ACEITE No.1 Y NO.2 INSTALACIÓN	11- 6..... 11-3 INSPECCIÓN DEL SELLO DE ACEITE
..... 11- 4 INSTALACIÓN DEL SELLO DE ACEITE ...	11-
4 BOMBA DE ACEITE N ° 1 Y N ° 2 EXTRACCIÓN	11- 4 BOMBA DE ACEITE N ° 1 Y N ° 2 INSPECCIÓN
..... 11- 6 BOMBA DE ACEITE No.1 Y NO.2 INSTALACIÓN	11- 6..... 11-3
INSPECCIÓN DEL SELLO DE ACEITE	11- 4 INSTALACIÓN DEL SELLO DE ACEITE ...
..... 11- 4 BOMBA DE ACEITE N ° 1 Y N ° 2 EXTRACCIÓN	11- 4 BOMBA DE ACEITE N ° 1 Y N ° 2 INSPECCIÓN

SISTEMA DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR TABLA DEL
SISTEMA DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR



INSPECCIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR

(• 2-12)

CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR

(• 2-13)

CAMBIO DEL FILTRO DE ACEITE DEL MOTOR

(• 2-14)

CONTROL DE PRESION DE ACEITE

(• 2-42)

DESMONTAJE DEL FILTRO DE ACEITE**FILTRO DE ACEITE No.1 (• 2-15)****FILTRO DE ACEITE No.2 (• 2-15)****INSPECCION DE FILTROS DE ACEITE**

(• 2-16)

INSTALACIÓN DEL FILTRO DE ACEITE**FILTRO DE ACEITE No.1 (• 2-17)****FILTRO DE ACEITE No.2 (• 2-17)****DESMONTAJE DE LA VÁLVULA DE ACEITE**

(• 10-5)

INSPECCIÓN DE VÁLVULA DE LÁMINAS DE ACEITE

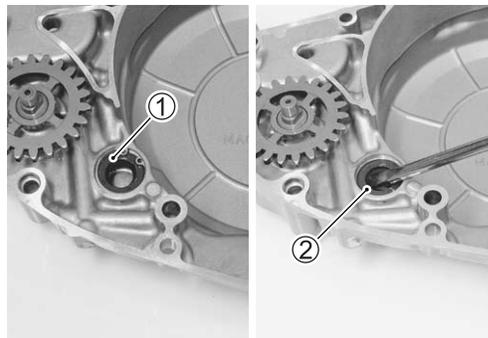
- Inspeccione la válvula de láminas de aceite por desgaste y daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace la válvula de lámina de aceite por una nueva.

**INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE CAÑA DE ACEITE**

(• 10-16)

DESMONTAJE DEL SELLO DE ACEITE

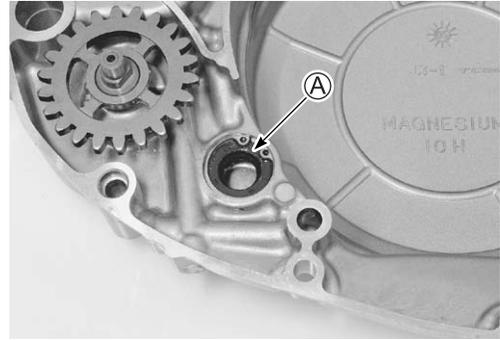
- Retire la cubierta derecha del cárter. (• 8-3)
- Retire el anillo elástico 1)
- 09900-06108: removedor de anillo de retención (tipo de cierre)
- Retire el sello de aceite 2)



INSPECCIÓN DE SELLO DE ACEITE

Para una inspección del sello de aceite que no sea la siguiente, consulte la página 10-9.

- Inspeccione el labio del sello de aceite UNA por desgaste y daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el sello de aceite por uno nuevo.



INSTALACIÓN DEL SELLO DE ACEITE

- Instale el sello de aceite 1 y anillo de seguridad 2 con la herramienta especial

•

Reemplace el sello de aceite y el anillo elástico 2 con nuevos

NOTA:

Tenga cuidado de no rayar el sello de aceite con los alicates de anillo de retención al instalar el anillo de retención.

- 09913-70210: conjunto instalador de rodamientos (10-75)

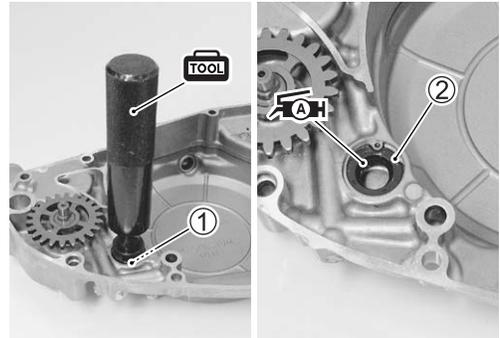
Sello de aceite: • 22 adjunto

09900-06108: removedor de anillo de retención (tipo de cierre)

- Aplique grasa al labio del sello de aceite.

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente



BOMBA DE ACEITE No.1 Y NO.2 EXTRACCIÓN

BOMBA DE ACEITE No.1

- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Drene el refrigerante del motor. (• 14-3)
- Retire el pedal del freno. (• 17-20)
- Retire la palanca de arranque y la cubierta derecha del cárter. (• 8-3)

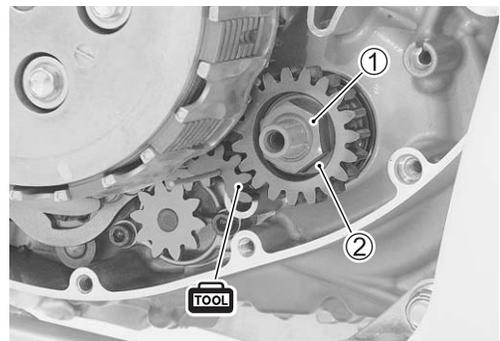
- Sostenga el cigüeñal inmóvil con la herramienta especial.

- 09914-61010: porta engranajes

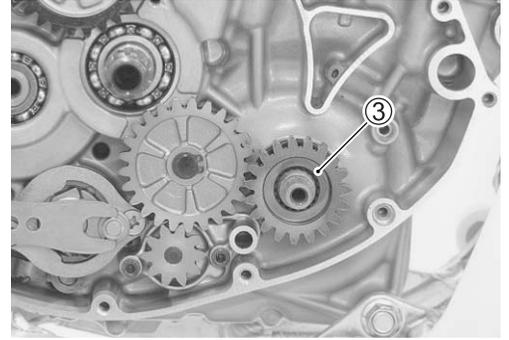
- Retire la tuerca del engranaje impulsor primario 1 y lavadora 2)

•

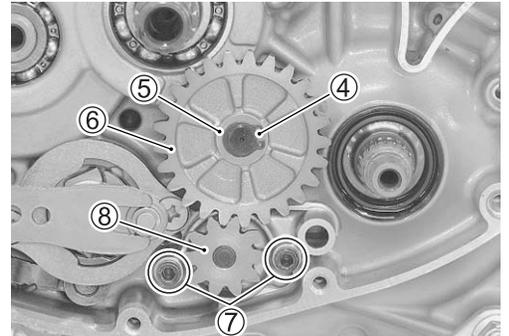
La tuerca del engranaje impulsor primario 1 tiene hilos izquierdos.



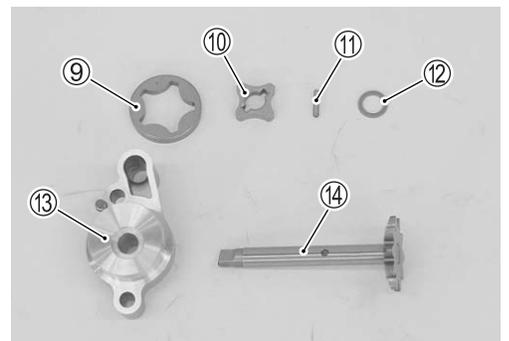
- Retire las partes componentes del embrague. (• 7-8)
- Retire el engranaje impulsor primario 3)



- Retire el anillo elástico 4, lavadora 5 y engranaje inactivo de la bomba de aceite 6)
- 09900-06107: removedor de anillo de retención (tipo abierto)
- Retire la bomba de aceite No.1 8 quitando sus tornillos 7)

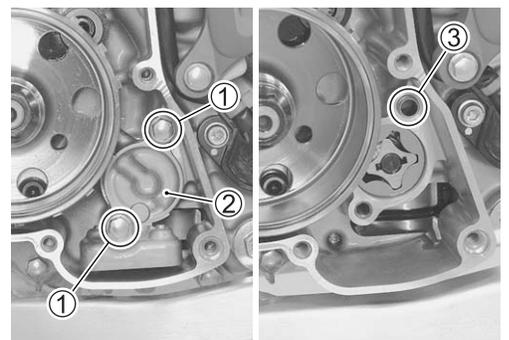


- Retire las siguientes partes de la bomba de aceite No.1. Rotor exterior 9
- Rotor interior 0 0
- Alfiler UNA
- Lavadora si
- Tapa de la bomba de aceite n. ° 1 C
- Eje de engranaje impulsado por bomba de aceite re



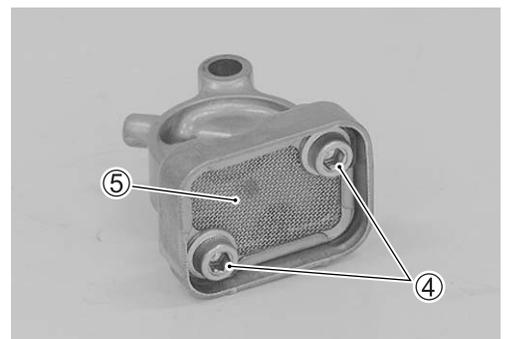
BOMBA DE ACEITE No.2

- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Retire la palanca de cambio de velocidades. (• 9-3)
- Retire la cubierta del magneto. (• 15-17)
- Retire la cubierta de la bomba de aceite n. ° 2 2 quitando sus tornillos 1)
- Retire el pasador 3)

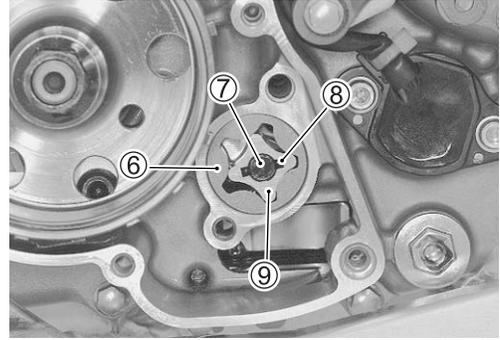


- Retire el filtro de aceite No.2 5 5 quitando sus tornillos 4)

Inspección del filtro de aceite (• 2-16)

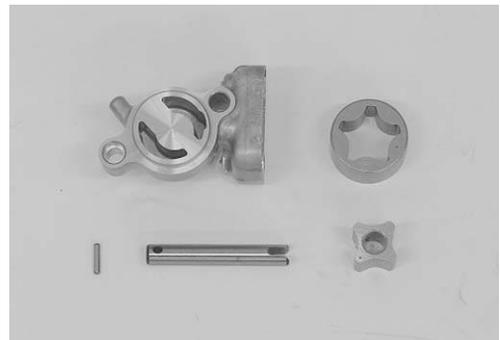
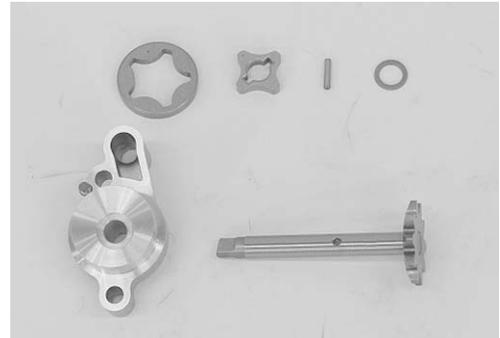


- Retire el rotor exterior 6, bomba de aceite No.2 eje 7, alfiler 8 y rotor interno 9)



BOMBA DE ACEITE NO.1 Y NO.2 INSPECCIÓN

- Revise la bomba de aceite con cada parte por cualquier defecto o desgaste.
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.

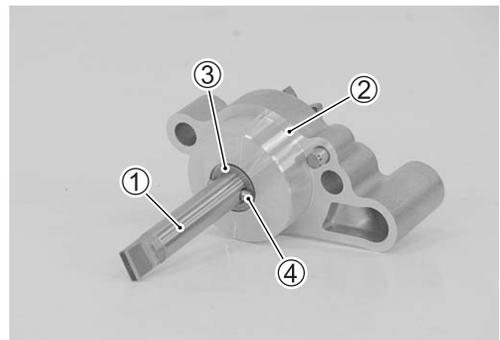


BOMBA DE ACEITE N ° 1 Y N ° 2 INSTALACIÓN

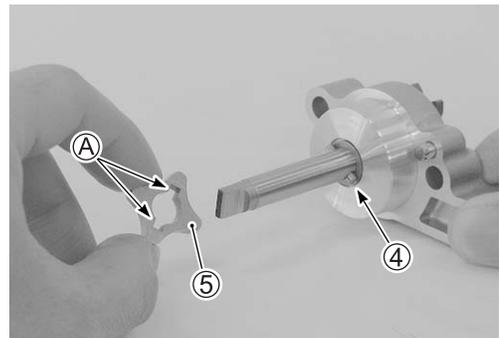
BOMBA DE ACEITE No.1

Instale la bomba de aceite No.1 en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

- Instale la cubierta de la bomba de aceite n. ° 1 2, lavadora 3 y pin 4 4 en el eje del engranaje impulsado por la bomba de aceite 1)



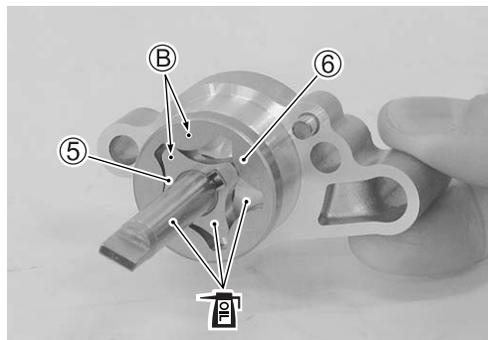
- Montar la ranura UNA del rotor interno 5 5 en el pin 4)



- Instalar el rotor exterior 6)

Enfrenta la marca de golpe si en rotor interior 5 5 rotor exterior 6 6 al cárter del cigüeñal.

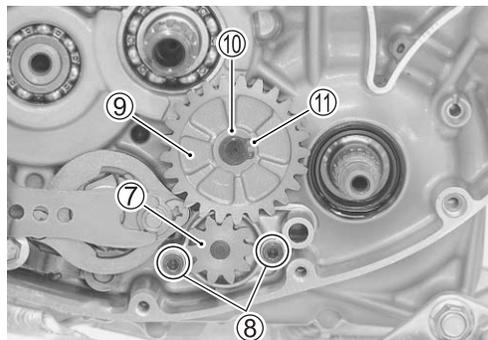
- Aplique aceite de motor al eje del engranaje impulsado por la bomba de aceite, el rotor exterior y el rotor interior.



- Instale la bomba de aceite No.1 7 7 y apriete los tornillos de la bomba de aceite n. ° 1 8 al par especificado.

- Bomba de aceite No.1 perno: 5.5 N · m (0.55 kgf-m, 4.0 lbf-ft)

- Instale el engranaje inactivo de la bomba de aceite 9, lavadora 0 0 y anillo de seguridad A.



Reemplace el anillo elástico con uno nuevo.

- 09900-06107: removedor de anillo de retención (tipo abierto)

- Instale el engranaje impulsor primario. (• 10-18)

- Instale los componentes del embrague. (• 7-6, -7, -9, -10)

- Aplique THREAD LOCK SUPER a la tuerca del engranaje impulsor primario SI.

- 99000-32110: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1322"

o equivalente

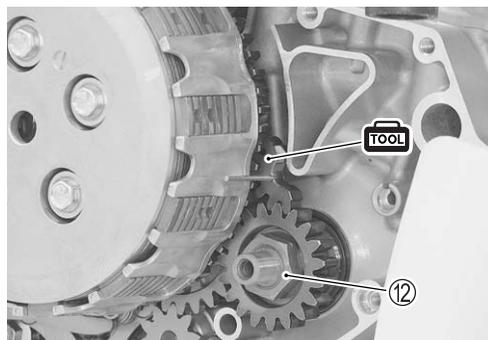
- Sostenga el cigüeñal inmóvil con la herramienta especial y apriete la tuerca del engranaje impulsor primario si al par especificado.

- 09914-61010: porta engranajes

- Tuerca del engranaje impulsor primario: 90 N · m (9.0 kgf-m, 65.0 lbf-ft)

- Instale la cubierta derecha del cárter y la palanca de arranque. (• 8-7, -8)

- Instale el pedal del freno. (• 17-20)

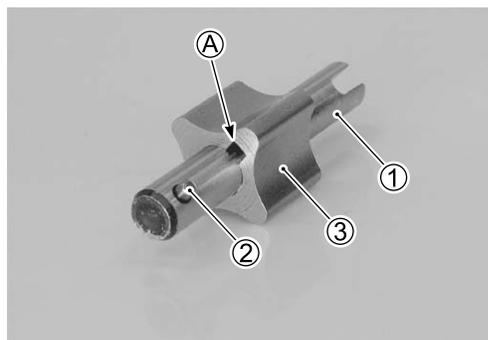


BOMBA DE ACEITE No.2

Instale la bomba de aceite No.2 en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

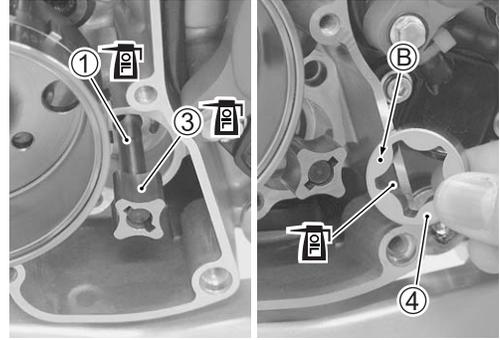
- Instale el pin 2 en el eje de la bomba de aceite n. ° 2 1)
- Instale el rotor interno 3 en el eje de la bomba de aceite n. ° 2 1)

NOTA: Monte la ranura UNA del rotor interno sobre el pasador2)

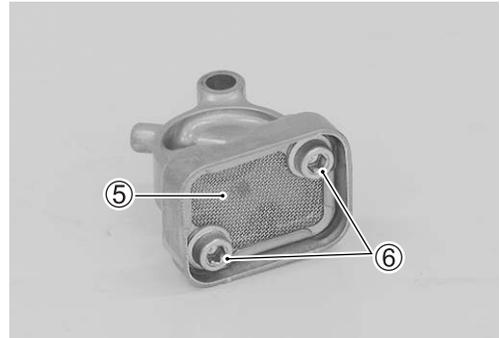


- Aplique aceite de motor al eje No.2 de la bomba de aceite. 1, rotor exterior 4 4 y rotor interno 3)
- Instale el eje de la bomba de aceite n. ° 2 1 y rotor interno 3 en el cárter.
- Instalar el rotor exterior 4 4 en el cárter.
-

Enfrenta la marca de golpe si en el rotor exterior 4 4 al cárter del cigüeñal.

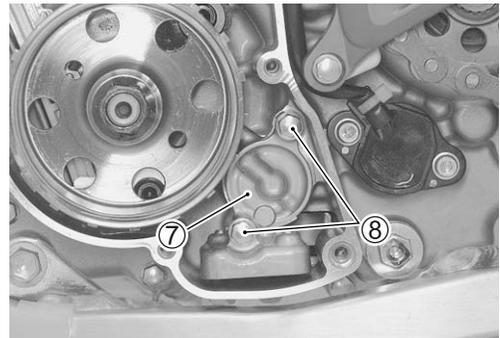


- Instale el filtro de aceite No.2 5 5 y apriete los pernos del filtro de aceite n. ° 2 6 6 al par especificado.
- Perno del filtro de aceite n. ° 2: 5.5 N · m (0.55 kgf-m, 4.0 lbf-ft)



- Instale la bomba de aceite No.2 cubierta 7 7 y apriete los tornillos de la bomba de aceite n. ° 2 8 al par especificado.
- Bomba de aceite No.2 perno: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

- Instale la cubierta del magneto. (• 15-19)
- Instale la palanca de cambios. (• 9-7)



INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Nivel de aceite del motor y fugas de aceite (• 2-12)
- Nivel de refrigerante del motor y fuga de refrigerante (• 2-18, -19)
- Presión del aceite (• 2-42)

DIAGNOSTICO DEL SISTEMA FI

CONTENIDO

PRECAUCIONES EN EL SERVICIO	12- 3
CONECTOR / ACOPLADOR	12- 3 ECM / VARIOS
SENSORES	12- 4 INSPECCIÓN DE CIRCUITO ELÉCTRICO
PROCEDIMIENTO	12-6 UTILIZANDO EL PROBADOR DE MÚLTIPLES CIRCUITOS
.....	12-9 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL SISTEMA FI
.....	12-10
TIEMPO DE INYECCIÓN (VOLUMEN DE INYECCIÓN)	12- 10 COMPENSACIÓN
DEL TIEMPO DE INYECCIÓN (VOLUMEN)	12-11 CONTROL DE PARADA DE INYECCIÓN
.....	12-11 UBICACIÓN DE LAS PIEZAS DEL SISTEMA FI
.....	12-12 DIAGRAMA DE CABLEADO DEL SISTEMA FI
.....	12-14 TERMINAL ECM
.....	12-15
FUNCIÓN DE AUTODIAGNÓSTICO	12- dieciséis
MODO DISTRIBUIDOR	12-16 TABLA DE CÓDIGOS
DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS	12-17 AJUSTE DEL SENSOR TP
.....	12-18 FUNCIÓN A PRUEBA DE FALLOS
.....	12-18 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DEL SISTEMA FI
.....	12-19
INSPECCIÓN VISUAL	12-19 PROCEDIMIENTOS DE
AUTODIAGNÓSTICO	12-19 PROCEDIMIENTO DE RESTABLECIMIENTO DE
AUTODIAGNÓSTICO	12-20 USO DE LOS PROCEDIMIENTOS DE DIAGNÓSTICO SDS
.....	12-20 USO DEL PROCEDIMIENTO DE RESTABLECIMIENTO DE DIAGNÓSTICO SDS
.....	12-21 MOSTRAR DATOS CUANDO SE PROBLEMA
(VISUALIZACIÓN DE DATOS EN EL MOMENTO DE DTC)	12- 22 COMPROBACIÓN
SDS	12- 23
DTC Y CONDICIÓN DEFECTUOSA	12-27 "12" (P0335) MAL FUNCIONAMIENTO DEL
CIRCUITO DEL SENSOR CKP	12-29 "14" (P0120-H / L) MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL
SENSOR TP	12-31 "15" (P0115-H / L) MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR ECT
....	12-35 "17" (P0105-H / L) MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR IAP
....	12-39 "21" (P0110-H
/ L) IAT MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR	12-44 "23" (P1651-H / L) AL MAL
FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR	12-48 "24" (P0351) MAL FUNCIONAMIENTO DEL
CIRCUITO DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	12-51 "31" (P0705) MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL
INTERRUPTOR GP	12-52 "32" (P0201) MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL INYECTOR DE
COMBUSTIBLE	12-54 "41" (P0230) MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DE RELÉ DEL FP
.....	12-56 "63" (P01771) MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DE LA SEÑAL DE ROTACIÓN DEL
CIGÜEÑAL	12-58

DIAGNOSTICO DEL SISTEMA FI

CONTENIDO

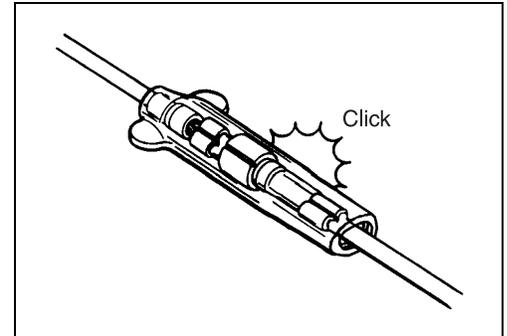
<i>ECM (Unidad de control FI)</i>	<i>12-60</i>
<i> ELIMINACIÓN.....</i>	<i>12-60</i>
<i> INSTALACIÓN</i>	<i>12-60</i>
<i> SENSORES</i>	<i>12-61</i>
<i> SENSOR DE CKP / SEÑAL DE ROTACIÓN DEL CIGÜEÑAL</i>	
<i> INSPECCIÓN DEL SENSOR</i>	<i>12-61</i>
<i> SENSOR CKP / SEÑAL DE ROTACIÓN DEL CIGÜEÑAL</i>	
<i> DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR</i>	<i>12-61</i>
<i> INSPECCIÓN DEL SENSOR IAP.</i>	<i>12-61</i>
<i> DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR IAP</i>	<i>12-61</i>
<i> INSPECCIÓN DEL SENSOR TP</i>	<i>12-61</i>
<i> DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR TP</i>	<i>12-61</i>
<i> INSPECCIÓN DEL SENSOR ECT</i>	<i>12-62</i>
<i> DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR ECT</i>	<i>12-62</i>
<i> INSPECCIÓN DEL SENSOR IAT</i>	<i>12-63</i>
<i> IAT DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR</i>	<i>12-63</i>
<i> A LA INSPECCIÓN DEL SENSOR</i>	<i>12-63</i>
<i> PARA DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR</i>	<i>12-63</i>

PRECAUCIONES EN SERVICIO

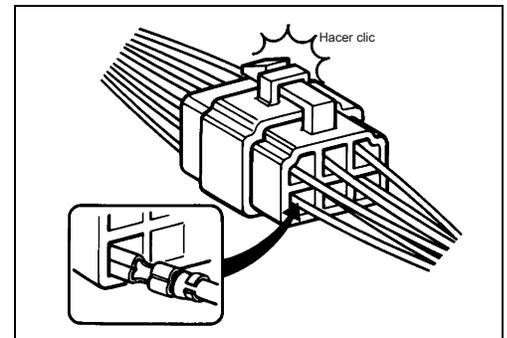
Al manipular los componentes o dar servicio al sistema FI, observe los siguientes puntos para la seguridad del sistema.

CONECTOR / ACOPLADOR

- El sistema FI defectuoso a menudo está relacionado con un contacto eléctrico deficiente del conector / acoplador. Antes de dar servicio a la parte electrónica individual, verifique el contacto eléctrico del conector / acoplador.
- Al conectar un conector, asegúrese de empujarlo hasta que sienta un clic.

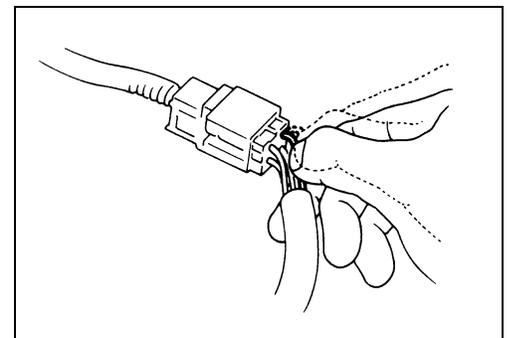


- Con un acoplador tipo cerradura, asegúrese de liberar la cerradura al desconectar, y empuje completamente para activar la cerradura al conectar.
- Al desconectar el acoplador, asegúrese de sujetar el cuerpo del acoplador y no tire de los cables conductores.
- Inspeccione cada terminal en el conector / acoplador para ver si está flojo o doblado.
- Empuje el acoplador directamente. Una inserción en ángulo o sesgada puede hacer que el terminal se deforme, lo que puede provocar un contacto eléctrico deficiente.



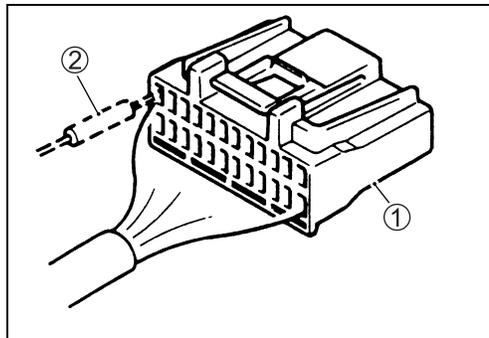
- Inspeccione cada terminal por corrosión y contaminación. Los terminales deben estar limpios y libres de cualquier material extraño que pueda impedir el contacto apropiado del terminal.
- Antes de volver a colocar el acoplador sellado, asegúrese de que el sello de goma esté colocado correctamente. El caucho de sello posiblemente se salga de la posición durante el trabajo de desconexión y si el acoplador se vuelve a colocar con el caucho de sello colocado incorrectamente, puede dar como resultado un sellado deficiente del agua.

- Inspeccione cada circuito de cable para detectar una conexión deficiente agitándolo suavemente con la mano. Si se encuentra alguna condición anormal, repare o reemplace.



- Al tomar medidas en los conectores eléctricos utilizando una sonda de prueba, asegúrese de insertar la sonda desde el lado del mazo de cables (parte posterior) del conector / acoplador.

1 Acoplador
2 Investigacion



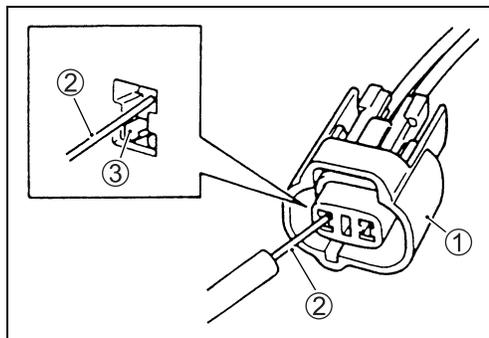
- Al conectar la sonda del medidor desde el lado del terminal del acoplador (donde no es posible la conexión desde el lado del arnés), tenga mucho cuidado de no forzar y hacer que el terminal macho se doble o se abra el terminal hembra.

Conecte la sonda como se muestra para evitar la apertura del terminal hembra.

Nunca presione la sonda donde se supone que debe encajar el terminal macho.

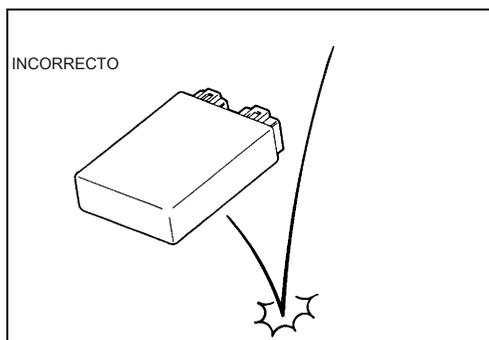
- Verifique que el conector macho no esté doblado y el conector hembra por apertura excesiva. También revise el acoplador por bloqueo (fijedad), corrosión, polvo, etc.

1 Acoplador
2 Investigacion
3 Donde cabe la terminal masculina

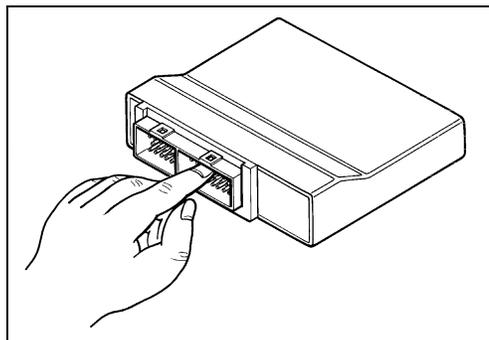


ECM / SENSORES VARIOS

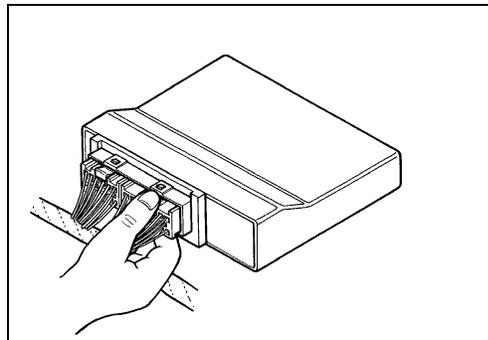
- Dado que cada componente es una pieza de alta precisión, se debe tener mucho cuidado de no aplicar ningún impacto agudo durante la extracción e instalación.



- Tenga cuidado de no tocar los terminales eléctricos del ECM. La electricidad estática de su cuerpo puede dañar esta parte.

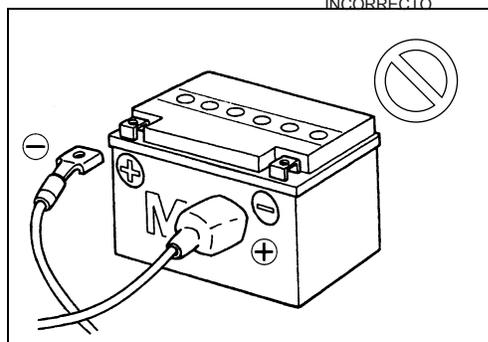


- Al desconectar y conectar el ECM, asegúrese de detener el motor, o las piezas electrónicas pueden dañarse.



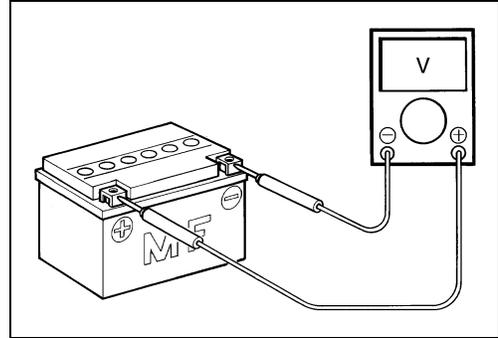
CUANDO SE UTILIZA EL CABLE DE PLOMO DE LA BATERÍA (Parte opcional: 36890-28H00)

- La conexión de la batería en polaridad inversa está estrictamente prohibida. Tal conexión incorrecta dañará los componentes del sistema FI instantáneamente cuando se aplica la potencia inversa.



- Está estrictamente prohibido quitar el acoplador del condensador de un motor en funcionamiento.
En el momento en que se realiza dicha extracción, se aplicará una fuerza contraelectromotriz dañina al ECM que puede provocar daños graves.

- Antes de medir el voltaje en cada terminal, verifique que el voltaje de la batería sea de 11 V o más. La verificación del voltaje del terminal con una batería de bajo voltaje conducirá a un diagnóstico erróneo.



- Nunca conecte ningún probador (voltímetro, ohmímetro o lo que sea) al ECM cuando su acoplador esté desconectado. De lo contrario, se puede dañar el ECM.
- Nunca conecte un ohmímetro al ECM con su acoplador conectado. Si se intenta, se puede dañar el ECM o los sensores.
- Asegúrese de usar un voltímetro / ohmímetro especificado. De lo contrario, es posible que no se obtengan mediciones precisas y se puedan producir lesiones personales.

PROCEDIMIENTO DE INSPECCION DE CIRCUITO ELECTRICO

Si bien existen varios métodos para la inspección de circuitos eléctricos, aquí se describe un método general para verificar si hay circuito abierto y cortocircuito utilizando un ohmímetro y un voltímetro.

VERIFICACIÓN DE CIRCUITO ABIERTO

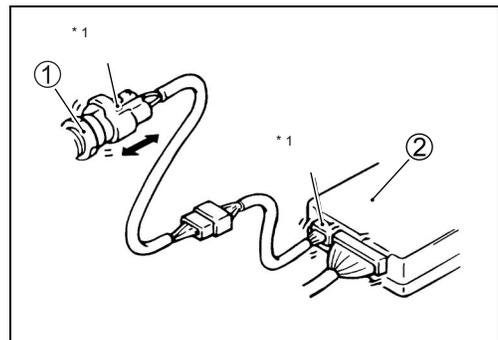
Las posibles causas de los circuitos abiertos son las siguientes. Como la causa puede existir en el conector / acoplador o terminal, deben verificarse cuidadosamente.

- Conexión floja del conector / acoplador.
- Mal contacto del terminal (debido a suciedad, corrosión u óxido, poca tensión de contacto, entrada de objetos extraños, etc.).
- El mazo de cables está abierto.
- Mala conexión de terminal a cable.
- Verifique que cada conector / acoplador en ambos extremos del circuito que se está verificando no esté conectado. Compruebe también el estado del bloqueo del acoplador si está equipado.

1 Sensor

2 ECM

* 1 Compruebe si hay conexiones flojas.

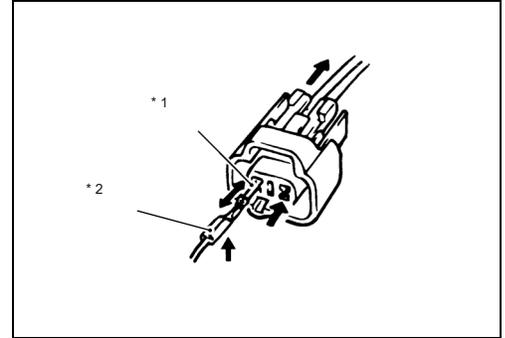


- Usando un terminal macho de prueba, verifique la tensión de contacto en los terminales hembra del circuito que se está revisando.

Verifique visualmente cada terminal en busca de un contacto deficiente (posiblemente causado por suciedad, corrosión, óxido, entrada de objetos extraños, etc.). Al mismo tiempo, verifique que cada terminal esté completamente insertado en el acoplador y bloqueado.

Si la tensión de contacto no es suficiente, rectifique el contacto para aumentar la tensión o reemplace.

Los terminales deben estar limpios y libres de cualquier material extraño que pueda impedir el contacto apropiado del terminal.



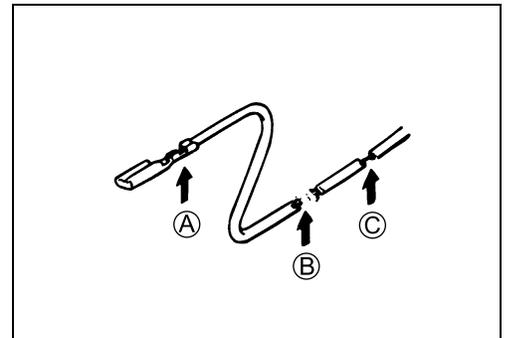
* 1 Compruebe la tensión de contacto insertando y eliminando.

* 2 Revise cada terminal para doblar y alineación adecuada.

- Utilizando el procedimiento de inspección de continuidad o verificación de voltaje como se describe a continuación, inspeccione los terminales del mazo de cables en busca de circuito abierto y mala conexión. Localizar anomalías, si hay alguna.

UNA Flojedad de prensar
si Abierto

C Alambre delgado (quedan algunos hilos)

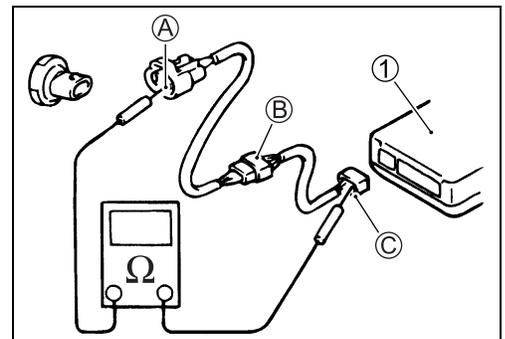


Control de continuidad

- **Mida la resistencia a través del acoplador B (Entre UNA y C en la figura).**

Si no se indica continuidad (infinito o límite superior), el circuito está abierto entre terminales UNA y C.

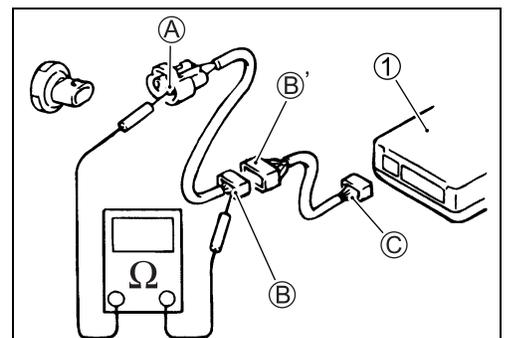
1 ECM



- **Desconecte el acoplador si y medir la resistencia entre acopladores UNA y SI.**

Si no se indica continuidad, el circuito está abierto entre los acopladores. UNA y SI.
Si se indica continuidad, hay un circuito abierto entre acopladores si 'y C o una anomalía en el acoplador si 'o acoplador C.

1 ECM



VERIFICACIÓN DE VOLTAJE

Si se suministra voltaje al circuito que se está revisando, la verificación de voltaje se puede usar como verificación de circuito.

- Con todos los conectores / acopladores conectados y la tensión aplicada al circuito que se está comprobando, mida la tensión entre cada terminal y la masa del cuerpo.

Si las mediciones se tomaron como se muestra en la figura de la derecha y los resultados son los que se enumeran a continuación, significa que el circuito está abierto entre terminales UNA y SI.

Voltaje entre:

C y tierra del cuerpo: aprox. 5 V

si y tierra del cuerpo: aprox. 5 V

UNA y tierra del cuerpo: 0 V

Además, si los valores medidos se enumeran a continuación, existe una resistencia (anormalidad) que causa la caída de voltaje en el circuito entre terminales UNA y SI.

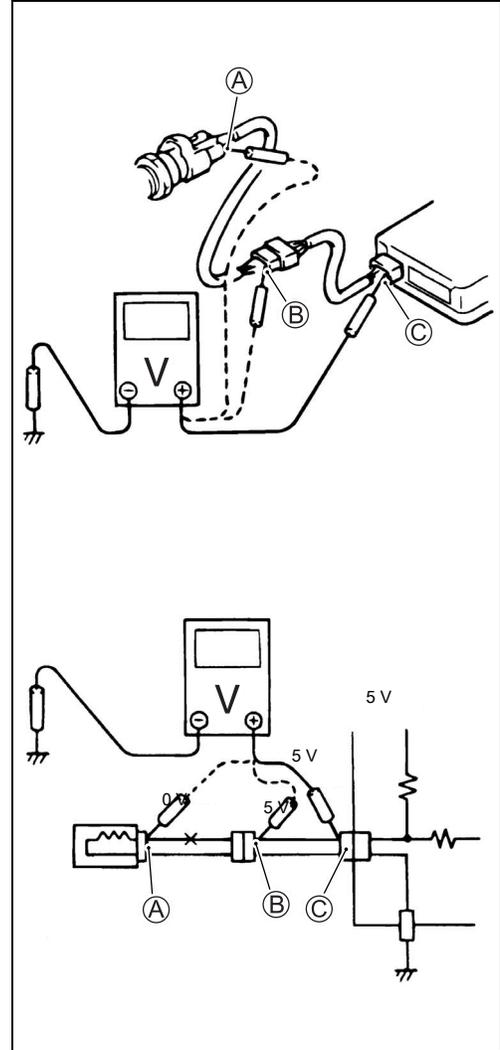
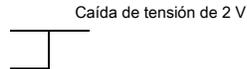
Voltaje entre:

C y tierra del cuerpo: aprox. 5 V

si y tierra del cuerpo: aprox. 5 V

UNA y tierra del cuerpo:

3 V



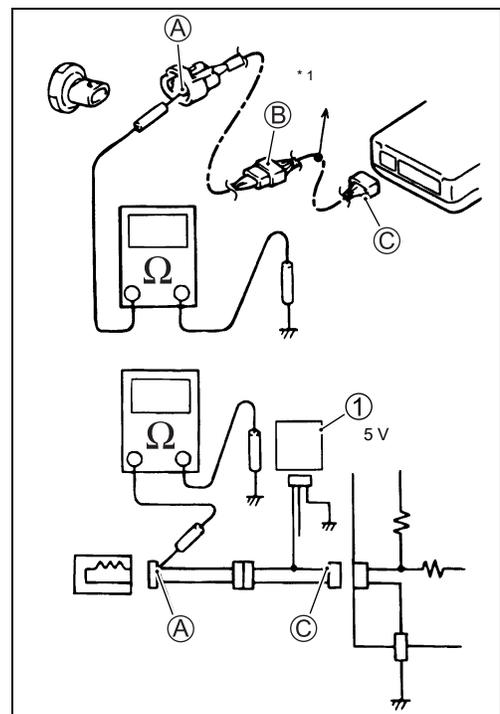
COMPROBACIÓN DE CORTOCIRCUITO (ARNÉS DE CABLE A TIERRA)

- Desconecte los conectores / acopladores en ambos extremos del circuito a verificar.

NOTA:

Si el circuito a verificar se ramifica a otras partes como se muestra, desconecte todos los conectores / acopladores de esas partes. De lo contrario, el diagnóstico se confundirá.

- Mida la resistencia entre el terminal en un extremo del circuito (UNA terminal en figura) y cuerpo a tierra. Si se indica continuidad, hay un cortocircuito a tierra entre terminales UNA y C.



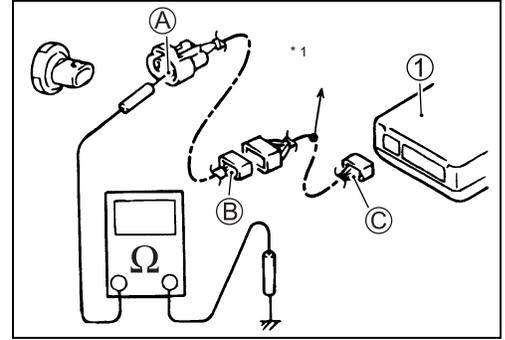
1 Otras partes

*1 a otras partes

- Desconecte el conector / acoplador incluido en el circuito (acoplador SI) y medir la resistencia entre terminales UNA y cuerpo molido.

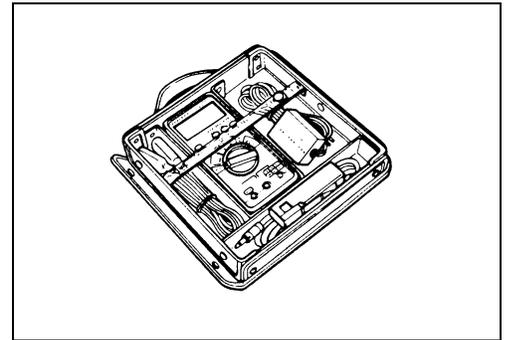
Si se indica continuidad, el circuito está en cortocircuito a tierra entre terminales UNA y SI.

1 ECM
* 1 a otras partes



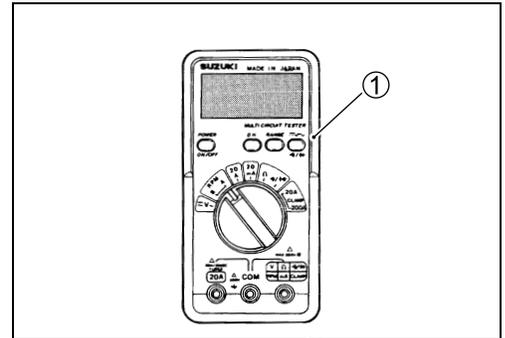
UTILIZANDO EL PROBADOR MULTI CIRCUITO

- Use el juego de probador de circuitos múltiples Suzuki (09900-25008).
- Use baterías bien cargadas en el probador.
- Asegúrese de configurar el probador en el rango de prueba correcto.



UTILIZANDO EL PROBADOR

- La conexión incorrecta de las sondas + y - puede hacer que el interior del probador se quemé.
- Si no se conocen el voltaje y la corriente, realice mediciones utilizando el rango más alto.
- Al medir la resistencia con el probador de circuitos múltiples 1, ∞ se mostrará como 10.00 M Ω y "1" parpadea en la pantalla.
- Verifique que no se aplique voltaje antes de realizar la medición. Si se aplica voltaje, el probador puede dañarse.
- Después de usar el probador, apague la alimentación.



- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples

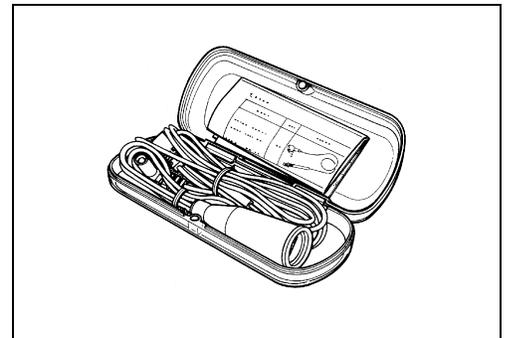
NOTA:

**** Cuando conecte el probador de circuitos múltiples, use la sonda de punta de aguja en la parte posterior del acoplador de cable y conecte las sondas del probador a ellos.**

**** Use la sonda de punta de aguja para evitar que se dañe la goma del acoplador a prueba de agua.**

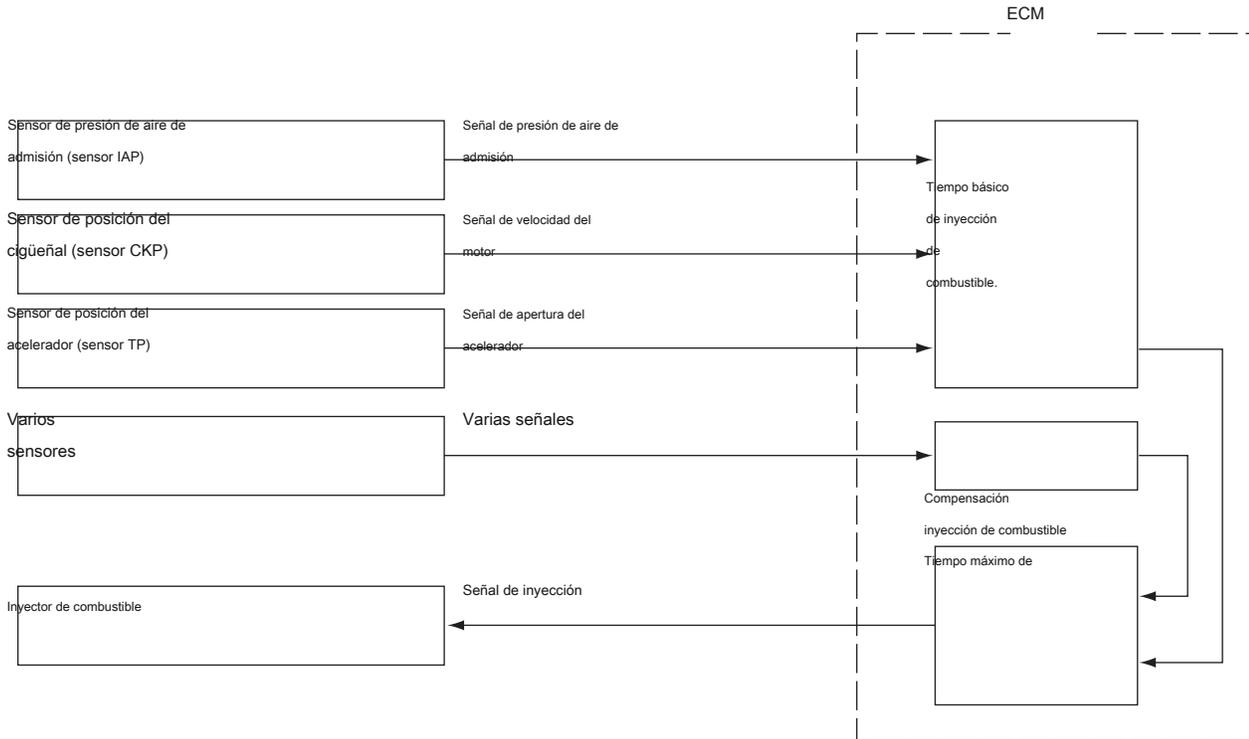
**** Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador de punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.**

- 09900-25009: juego de sondas de punta de aguja



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL SISTEMA FI TIEMPO DE INYECCIÓN (VOLUMEN DE INYECCIÓN)

Los factores para determinar el tiempo de inyección incluyen el tiempo básico de inyección de combustible, que se calcula sobre la base de la presión del aire de admisión, la velocidad del motor y el ángulo de apertura del acelerador, y varias compensaciones. Estas compensaciones se determinan de acuerdo con las señales de varios sensores que detectan el motor y las condiciones de manejo.



COMPENSACIÓN DEL TIEMPO DE INYECCIÓN (VOLUMEN)

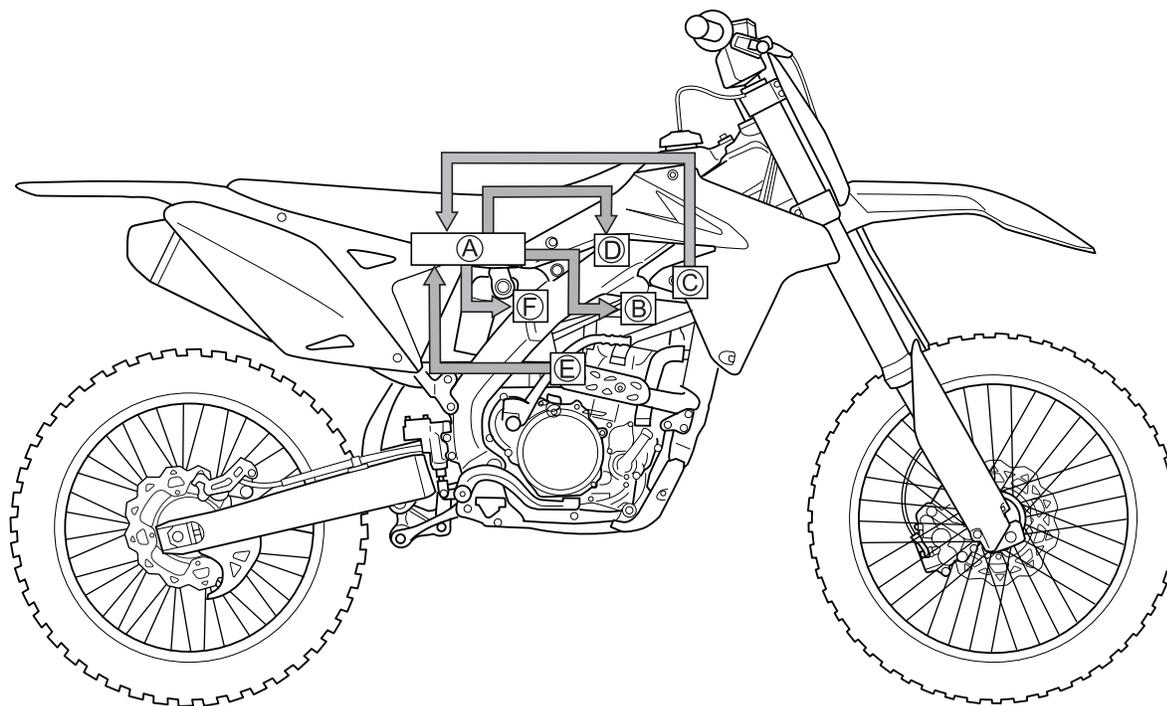
Las siguientes señales diferentes se emiten desde los sensores respectivos para compensar el tiempo de inyección de combustible (volumen).

SEÑAL	DESCRIPCIÓN
SEÑAL DEL SENSOR DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE DEL MOTOR	Cuando la temperatura del refrigerante del motor es baja, el tiempo de inyección (volumen) aumenta.
SEÑAL DEL SENSOR DE TEMPERATURA DEL AIRE DE ADMISIÓN	Cuando la temperatura del aire de admisión es baja, el tiempo de inyección (volumen) aumenta.
SEÑAL DE VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	El ECM funciona con el voltaje de generación de energía y, al mismo tiempo, monitorea la señal de voltaje para compensar el tiempo de inyección de combustible (volumen). Se necesita un tiempo de inyección más largo para ajustar el volumen de inyección en caso de bajo voltaje.
SEÑAL DE ACCELERACIÓN / SEÑAL DE DECELERACIÓN	Durante la aceleración, el tiempo de inyección de combustible (volumen) aumenta de acuerdo con la velocidad de apertura del acelerador y las rpm del motor. Durante la desaceleración, el tiempo de inyección de combustible (volumen) disminuye.

CONTROL DE PARADA DE INYECCIÓN

SEÑAL	DESCRIPCIÓN
SEÑAL DE SENSOR DE VUELTA (APAGADO DE COMBUSTIBLE)	Cuando la motocicleta se vuelca, el sensor de volcado envía una señal al ECM. Luego, esta señal corta la corriente de corte suministrada a la bomba de combustible, el inyector de combustible y la bobina de encendido.
SOBRE-REV. SEÑAL LIMITADOR	El inyector de combustible y la señal de encendido dejan de funcionar cuando las rpm del motor alcanzan las revoluciones límite de rpm.

UBICACIÓN DE PIEZAS DEL SISTEMA FI



UNA ECM

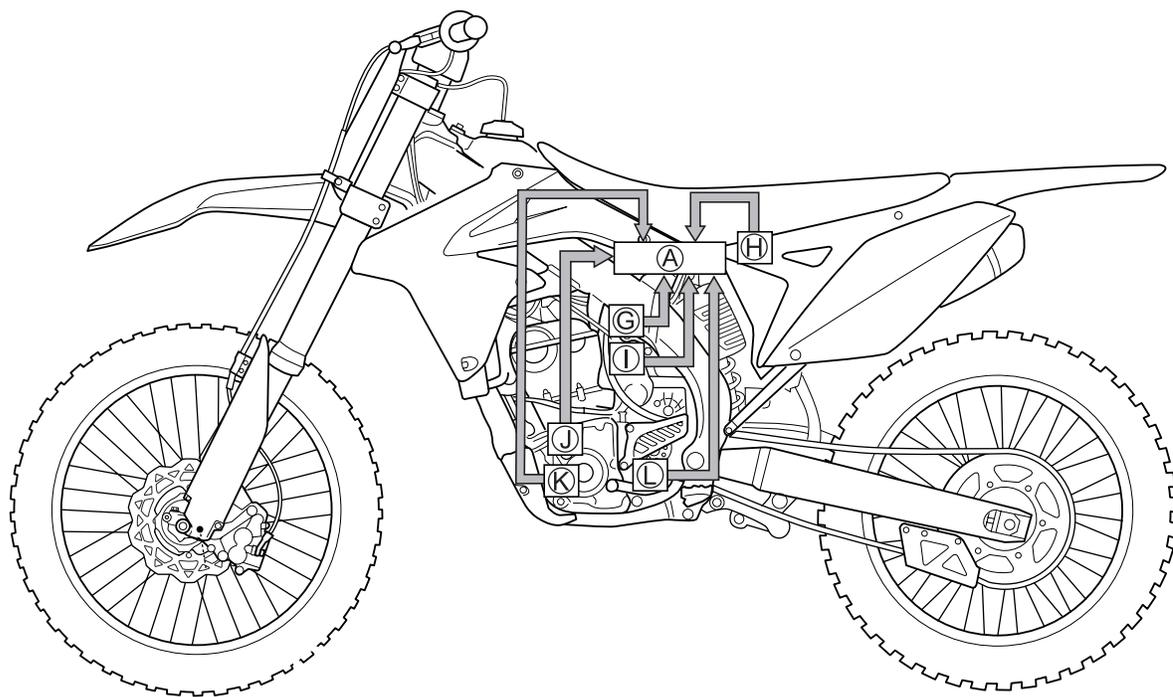
si Bobina de encendido / tapa de enchufe

C Sensor TO

re Bomba de combustible

mi Sensor de ECT

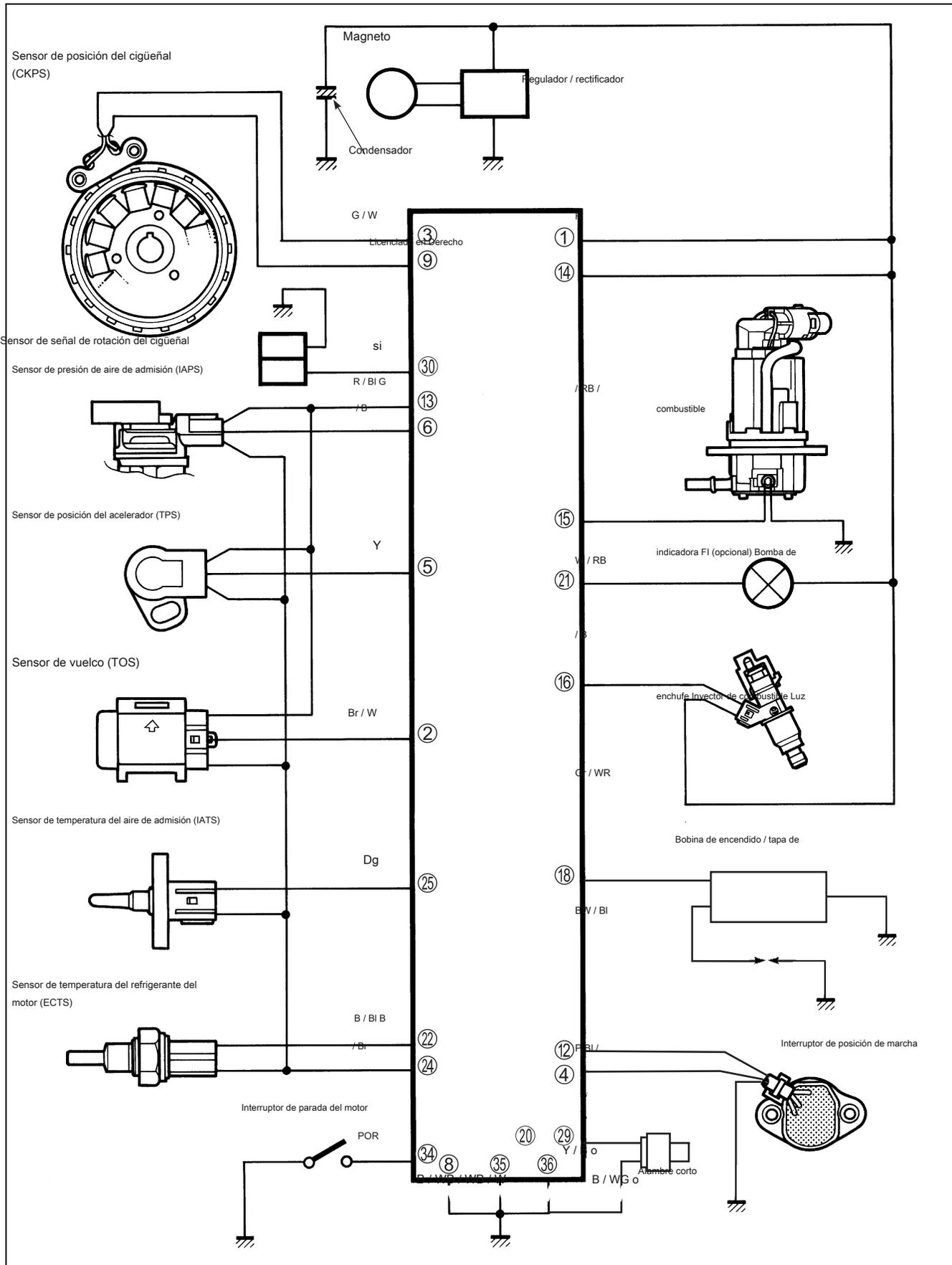
F Inyector de combustible



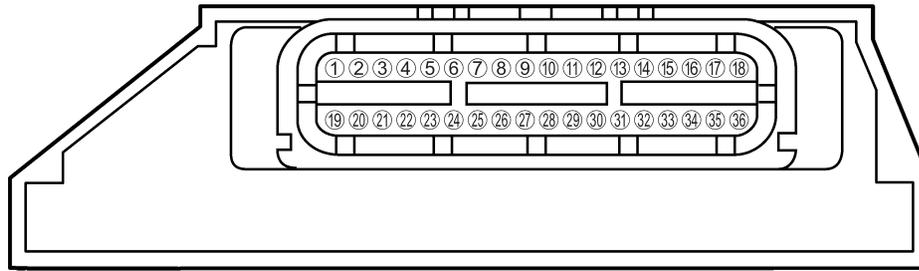
UNA ECM
 sol Sensor IAP
 H Sensor IAT
 yo Sensor TP

J Sensor CKP
 K Sensor de señal de rotación del cigüeñal
 L Interruptor GP

DIAGRAMA DE CABLEADO DEL SISTEMA FI



TERMINAL ECM



TERMINAL NO.	CIRCUITO	TERMINAL NO.	CIRCUITO
1	Fuente de energía (+B)	yo	
2	Señal del sensor TO (TOS)	J	Entrada de selección de mapa (MAPA 1)
3	Señal del sensor CKP (CKP +)	K	Indicador FI
4 4	Señal de interruptor GP (GP)	L	Señal del sensor de ECT (ECTS)
5 5	Señal del sensor TP (TPS)	METRO	
6 6	Señal del sensor IAP (IAPS)	norte	Sensor de tierra (E2)
7 7		O	Señal del sensor IAT (IATS)
8	Tierra (E1)	PAGS	
	Señal del sensor CKP (CKPS-)	Q	
0 0	Datos en serie para autodiagnóstico	R	
UNA	Blanco	S	Entrada de selección de mapa (MAPA 2)
si	Interruptor neutral (NT)	T	Señal de rotación del cigüeñal (SIG)
C	Fuente de alimentación para sensores (VCC)	U	Blanco
re	Fuente de energía para bomba de combustible (FPP)	V	Blanco
mi	Bomba de combustible (FP)	W	Blanco
F	inyector de combustible (# 11)	X	Interruptor de parada del motor
sol	Blanco	Y	Tierra (E01)
H	Bobina de encendido	Z	Tierra (E02)

FUNCION DE AUTODIAGNOSTICO

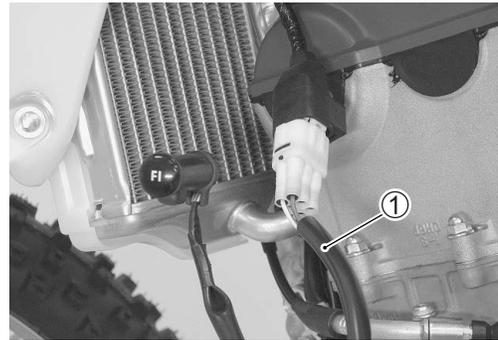
La función de autodiagnóstico está incorporada en el ECM. Se puede notificar utilizando el conjunto de luz indicadora de FI (opción). Para verificar la función de los dispositivos individuales del sistema FI, se proporciona el modo distribuidor. En esta verificación, la herramienta es necesaria para leer el DTC (Código de diagnóstico de problemas) que identifica la ubicación del mal funcionamiento.

MODO DISTRIBUIDOR

Conecte el conjunto de luz indicadora FI 1 al modo seleccione acoplador. Además, conecte una batería de 12 voltios al acoplador de servicio utilizando el cable conductor de la batería 2) El DTC se muestra parpadeando en el patrón de la luz indicadora de FI. Esto significa que el ECM no ha recibido señales que indiquen una condición correcta de los sensores o dispositivos en cuestión.

36380-28H00: conjunto de luz indicadora de FI (opcional)

36890-28H00: cable de batería (opcional)



Antes de verificar el DTC, no desconecte el acoplador del cable del ECM.

Si el acoplador del ECM está desconectado, el DTC se borra y no se puede verificar el DTC.

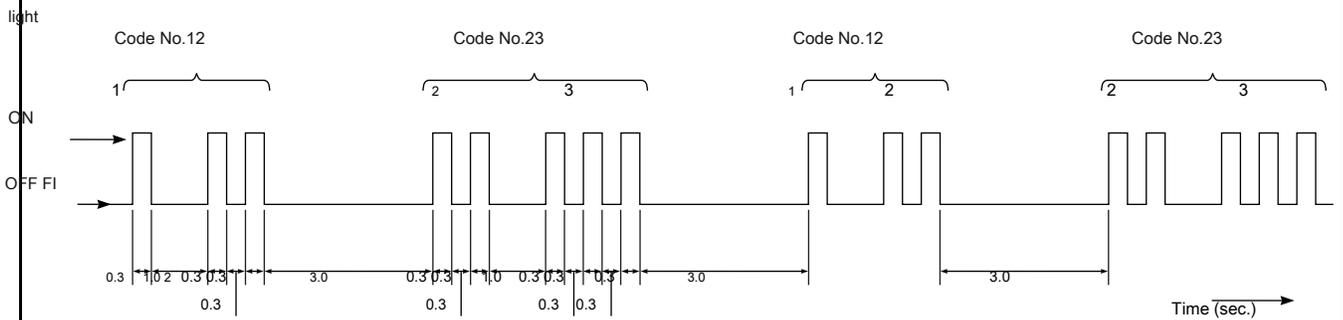
MAL FUNCIONAMIENTO	INDICADOR DE FI INDICACIÓN DE LUZ
"NO"	La luz indicadora de FI se apaga.
"SI"	La luz indicadora FI se enciende y parpadea. (El código se indica desde un número pequeño hasta uno grande).

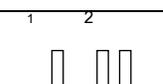
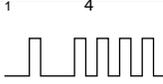
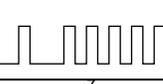
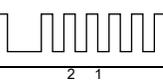
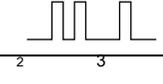
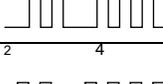
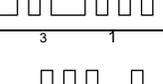
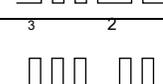
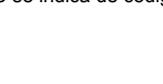
NOTA:

La luz indicadora de FI se enciende durante aproximadamente 2 segundos después de conectar la batería.

TABLA DE CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

sensor CKP y el sensor TO están defectuosos (DTC No.12 y 23)



DTC No.	PATRÓN		OBSERVACIONES
	INTERMITENTE DE LUZ FI	PARTE DE MAL FUNCIONAMIENTO	
00	00	Ninguna	
12		Sensor CKP (• 12-29)	Señal de bobina de recogida, generador de señal
14		Sensor TP (• 12-31)	
15		ECT sensor (• 12-35)	
17		IAP sensor (• 12-39)	
21		IAT sensor (• 12-44)	
23		TO sensor (• 12-48)	
24		Ignition signal (• 12-51)	Ignition coil/plug cap
31		Gear position signal (• 12-52)	GP switch
32		Fuel injector signal (• 12-54)	Fuel injector
41		Fuel pump control system (• 12-56)	ECM
63		Crankshaft rotation signal sensor (• 12-58)	

En la luz indicadora de FI, el DTC se indica de código pequeño a código grande. EJEMPLO: Cuando el

AJUSTE DEL SENSOR TP

1. Conecte una batería de 12 voltios usando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)

36890-28H00: cable de batería (opcional)

2. Afloje el tornillo 1 con la herramienta especial

3. Gire el sensor TP 2)

4. Inserte las sondas de punta de aguja en el acoplador del cable conductor del sensor TP 3)

5. Ajuste el sensor TP 2 hasta que el voltaje de salida entra

El valor especificado.

6. Luego, apriete el tornillo 1 con la herramienta especial para arreglar el TP sensor 2)

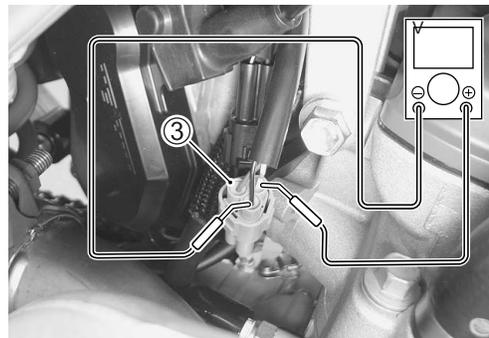
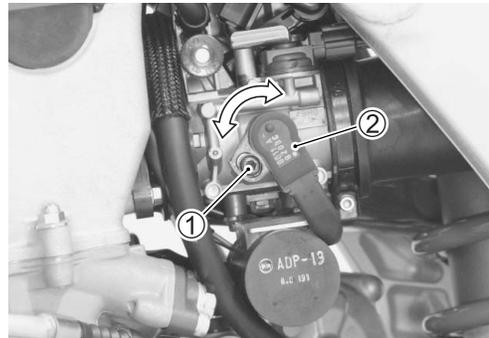
• **Voltaje de salida del sensor TP: aprox. 0.6 V**
(+ Y -- B / Br)

• **09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples**

09900-25009: Conjunto de sonda de punto de aguja

09930-11950: Llave Torx (T25H)

7. Compruebe la velocidad de ralentí del motor. (• 2-24)



FUNCIÓN A PRUEBA DE FALLOS

El sistema FI está provisto de una función a prueba de fallas para permitir que el motor arranque y la motocicleta funcione con un rendimiento mínimo necesario incluso en condiciones de mal funcionamiento.

ARTICULO	MODO A PRUEBA DE FALLOS	HABILIDAD	HABILIDAD
		INICIAL	CORRIENTE
Sensor IAP	La presión del aire de admisión se fija a 106 kPa (795 mmHg).	"SI"	"SI"
Sensor TP	La apertura del acelerador se fija en la posición cerrada. El tiempo de encendido también es fijo.	"SI"	"SI"
Sensor de ECT	El valor de la temperatura del refrigerante del motor está fijado a 80 ° C (176 ° F).	"SI"	"SI"
Sensor IAT	El valor de la temperatura del aire de admisión se fija en 15 ° C (86 ° F).	"SI"	"SI"
Señal de posición de marcha	La señal de posición de la marcha se fija a la 1ra marcha.	"SI"	"SI"

El motor puede arrancar y funcionar incluso si la señal anterior no se recibe de cada sensor. Pero, la condición de funcionamiento del motor no está completa, proporcionando solo ayuda de emergencia (por circuito a prueba de fallas). En este caso, es necesario llevar la motocicleta al taller para una reparación completa.

SISTEMA FI SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

INSPECCIÓN VISUAL

Antes del diagnóstico con el conjunto de luz indicadora FI, realice las siguientes inspecciones visuales. El motivo de la inspección visual es que las fallas mecánicas (como la fuga de aceite) no se pueden mostrar en el conjunto de luces indicadoras FI.

- ** Nivel de aceite del motor y fugas (• 2-12)
- ** Nivel de refrigerante del motor y fugas (• 2-18, -19)
- ** Nivel de combustible y fugas
- ** Elemento del filtro de aire obstruido
- ** Juego del cable del acelerador (• 2-21)
- ** Fuga de gas de escape y ruido
- ** Cada desconexión del acoplador
- ** Aletas de radiador obstruidas (• 14-5)

PROCEDIMIENTOS DE AUTODIAGNÓSTICO

NOTA:

**** No desconecte el acoplador del ECM o el cable de la batería antes de verificar el DTC (Código de diagnóstico de problemas). Dicha desconexión borraré el DTC.**

**** El DTC puede verificarse mediante el conjunto de luces indicadoras FI.**

**** Antes de verificar el DTC, lea la FUNCIÓN DE AUTODIAGNÓSTICO (• 12-16) cuidadosamente para tener una buena comprensión de las funciones disponibles y cómo usarlas.**

**** Asegúrese de leer "PRECAUCIONES EN EL SERVICIO" (• 12-3) antes de la inspección y observe lo que está escrito allí.**

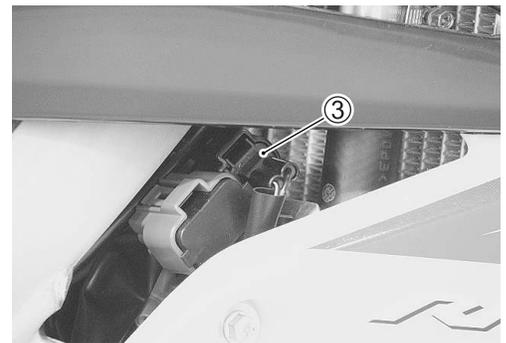
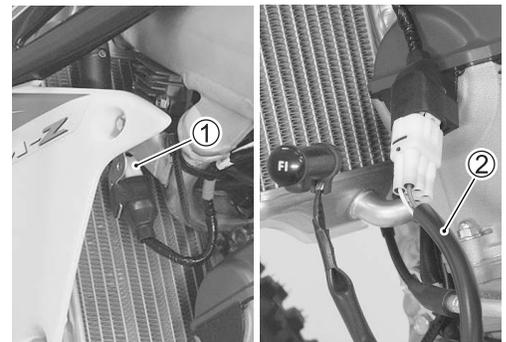
- Conecte el conjunto de luz indicadora FI 2 al modo seleccione acoplador 1 en el arnés de cableado.
- Conecte una batería de 12 voltios al acoplador de servicio. 3 usando el cable de la batería 4)
- Presione la palanca de arranque al menos diez veces o haga funcionar el motor durante más de 3 segundos.
- Verifique el DTC para determinar la parte de mal funcionamiento.

36380-28H00: conjunto de luz indicadora de FI (opcional)

36890-28H00: cable de batería (opcional)

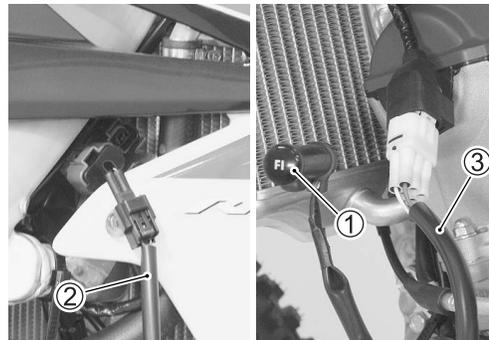
NOTA:

El ECM detecta la parte de mal funcionamiento por el arranque o el arranque del motor.



PROCEDIMIENTO DE RESTABLECIMIENTO DE AUTODIAGNÓSTICO

- Después de reparar el problema, desconecte el cable de la batería y vuelva a conectarlo.
- Si el DTC no indica 1, El mal funcionamiento se borra.
- Desconecte el cable de la batería. 2 y conjunto de luz indicadora FI 3)



USO DE PROCEDIMIENTOS DE DIAGNÓSTICO SDS

NOTA:

**** No desconecte los acopladores del ECM y el mazo de cables de tierra del ECM del motor antes de confirmar el DTC (Código de diagnóstico de problemas) almacenado en la memoria. Dicha desconexión borrará la información memorizada en la memoria del ECM.**

**** El SDS puede verificar el código de mal funcionamiento almacenado en la memoria del ECM.**

**** Asegúrate de leer "PRECAUCIONES EN EL SERVICIO" • 12-3) antes de la inspección y observe lo que está escrito allí.**

- Conecte una batería de 12 voltios usando el cable conductor de la batería 1 al acoplador de servicio. (• 12-19)

36890-28H00: cable de batería (opcional)

NOTA:

La verificación DTC (Código de diagnóstico de problemas) no requiere que la batería esté conectada durante el funcionamiento del motor, pero necesita la energía de la batería cuando el motor está parado.

- Configure la herramienta SDS. (Consulte el manual de operación de SDS para más detalles).
- Haga clic en el botón de inspección DTC 2)
- Presione la palanca de arranque al menos diez veces o haga funcionar el motor durante más de 3 segundos.
- Verifique el DTC para determinar la parte de mal funcionamiento. (• 12-27, -28)

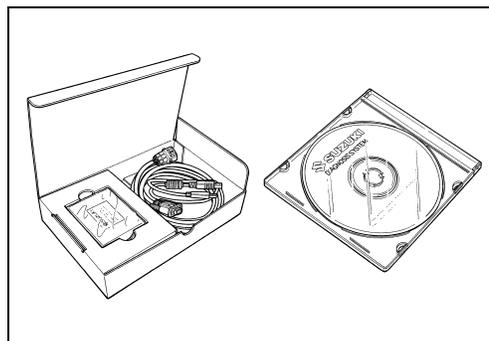
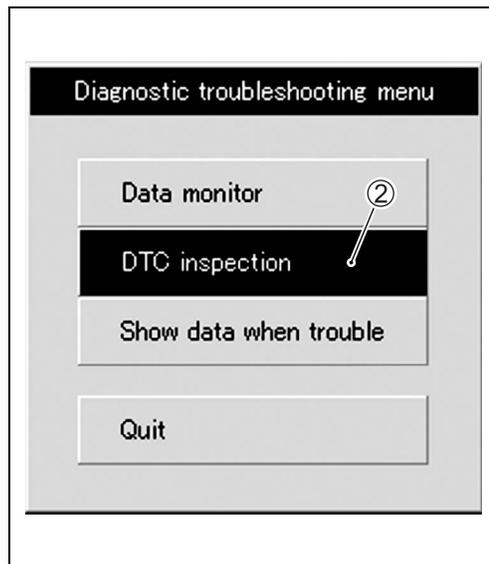
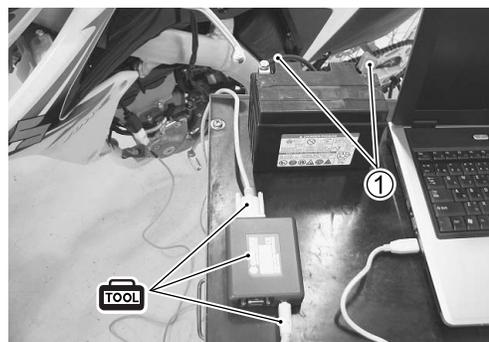
NOTA:

**** Lea el DTC (Código de diagnóstico de problemas) y muestre los datos cuando haya problemas (mostrando los datos en el momento del DTC) de acuerdo con las instrucciones que se muestran en la SDS. (• 12-22)**

**** No solo se utiliza SDS para detectar códigos de diagnóstico de problemas, sino también para reproducir y verificar en pantalla la condición de falla según lo descrito por los clientes que usan el disparador.**

**** Cómo usar el gatillo. (Consulte el manual de operación de SDS para más detalles).**

- **09904-41010: sistema de diagnóstico SUZUKI**
99565-01010-021: CD-ROM Ver.21



USO DEL PROCEDIMIENTO DE RESTABLECIMIENTO

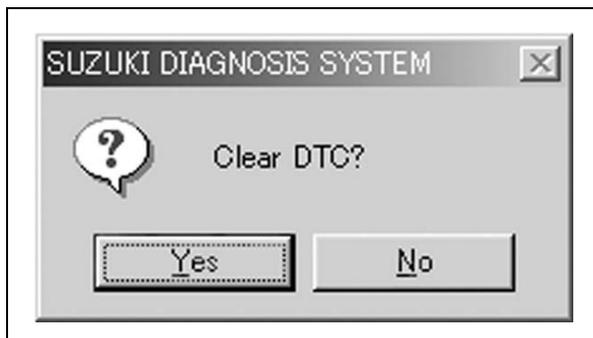
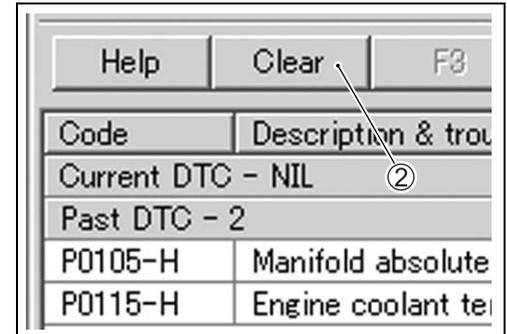
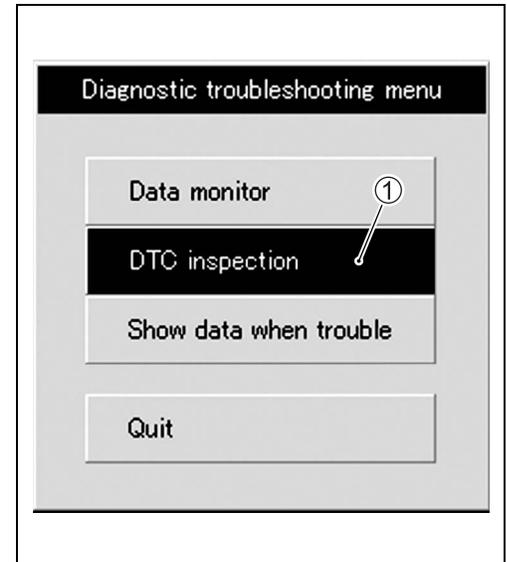
DE DIAGNÓSTICO SDS

- Después de reparar el problema, desconecte el acoplador del cable de la batería y conéctelo nuevamente.
- Haga clic en el botón de inspección DTC 1)
- Verifique el DTC.
- El código de historial de mal funcionamiento anterior (DTC anterior) aún permanece almacenado en el ECM. Por lo tanto, borre el código de historial memorizado en el ECM utilizando la herramienta SDS.

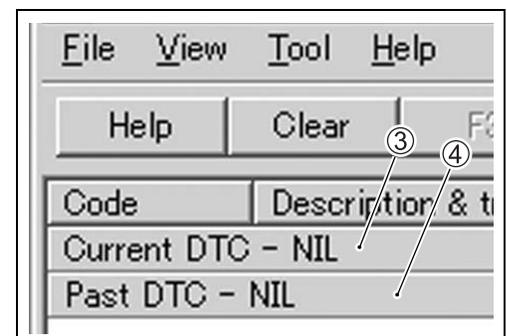
NOTA:

El código de mal funcionamiento se memoriza en el ECM también cuando se desconecta el acoplador de cualquier sensor. Por lo tanto, cuando se desconectó un acoplador de cable al momento del diagnóstico, borre el código del historial de fallas almacenado utilizando SDS.

- Haga clic en "Borrar" 2 para eliminar el código del historial (DTC anterior).



- Compruebe que ambos "DTC actual" 3 y "DTC pasado" 4 se eliminan (NIL).



MOSTRAR DATOS CUANDO PROBLEMAS

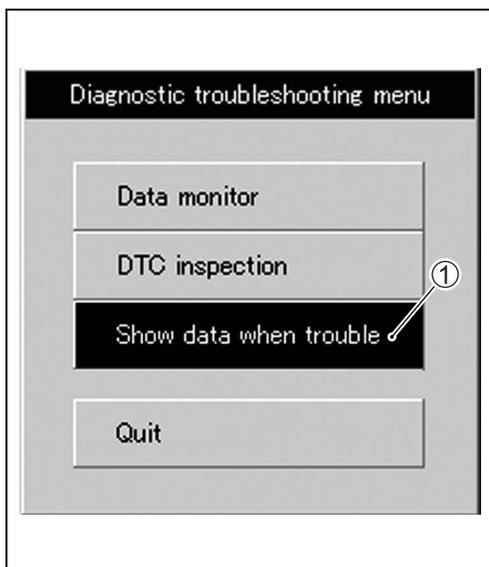
(VISUALIZACIÓN DE DATOS EN EL MOMENTO DE DTC)

El ECM almacena el motor y las condiciones de conducción (en forma de datos como se muestra en la figura) en el momento de la detección de un mal funcionamiento en su memoria. Estos datos se denominan "Mostrar datos cuando hay problemas". Por lo tanto, es posible conocer las condiciones del motor y de la conducción (por ejemplo, si el motor estaba caliente o no, dónde estaba funcionando o se detuvo el vehículo) cuando se detectó un mal funcionamiento al verificar los datos del programa cuando hay problemas. Esto muestra datos cuando la función de problema puede registrar el máximo de dos códigos de diagnóstico de problemas en el ECM.

Además, el ECM tiene una función para almacenar los datos de cada programa cuando se detectan problemas por dos fallos de funcionamiento diferentes en el orden en que se detecta el mal funcionamiento. Al utilizar esta función, es posible conocer el orden de las fallas detectadas. Su uso es útil al volver a verificar o diagnosticar un problema.

Failure #1					
P0115-H Engine coolant / oil temperature circuit malfunction					
Item	Pre-detect	Detect poi...	Post-dete...	Fix point	
Engine speed	0	0	0	0	
Throttle position	0.5	0.5	0.5	0.5	
Manifold absolute pressure 1	100.9	100.9	100.9	100.9	
Engine coolant / oil temperature	-30.0	-30.0	-30.0	-30.0	

- Haga clic en "Mostrar datos cuando hay problemas" 1 para mostrar los datos. Al hacer clic en el botón desplegable 2, ya sea "Fracaso #1" o "Falla #2".



Failure #2	
P0110-H Intake air temperature circuit malfunction	
Item	Pre-d
Engine speed	
Throttle position	
Manifold absolute pressure 1	
Engine coolant / oil temperature	

VERIFICACIÓN DE SDS

Con SDS, muestree los datos en el momento de las inspecciones de vehículos nuevas y periódicas.

Después de guardar los datos muestreados en la computadora, archívelos por modelo y por usuario.

Los datos archivados periódicamente ayudan a mejorar la precisión de la resolución de problemas, ya que pueden indicar la condición de las funciones del vehículo que ha cambiado con el tiempo.

Por ejemplo, cuando un vehículo se pone en servicio pero la solución de problemas de una falla no es fácil, comparar el valor de datos actual con el valor de datos archivado en el pasado en el estado normal puede permitir determinar la falla específica del motor.

Además, en el caso de un vehículo del cliente que no se lleva periódicamente a servicio sin que se haya guardado ningún valor de datos pasado, si el valor de datos de una buena condición del vehículo ya se ha guardado como maestro (STD), comparación entre el mismo modelos ayuda a facilitar la solución de problemas.

- Configure las herramientas de SDS. (• 12-20)
- **09904-41010: sistema de diagnóstico SUZUKI**
99565-01010-021: CD-ROM Ver.21

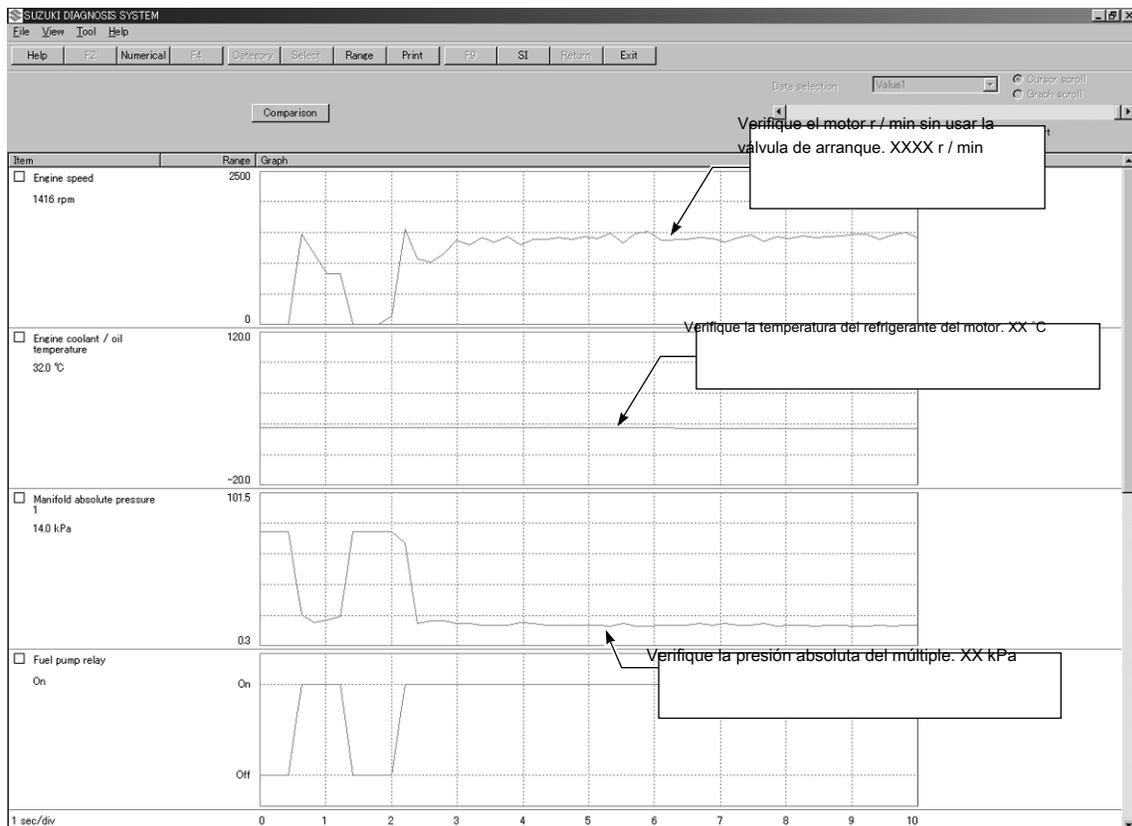
NOTA:

**** Antes de tomar la muestra de datos, verifique y borre el DTC pasado. (• 12-21)**

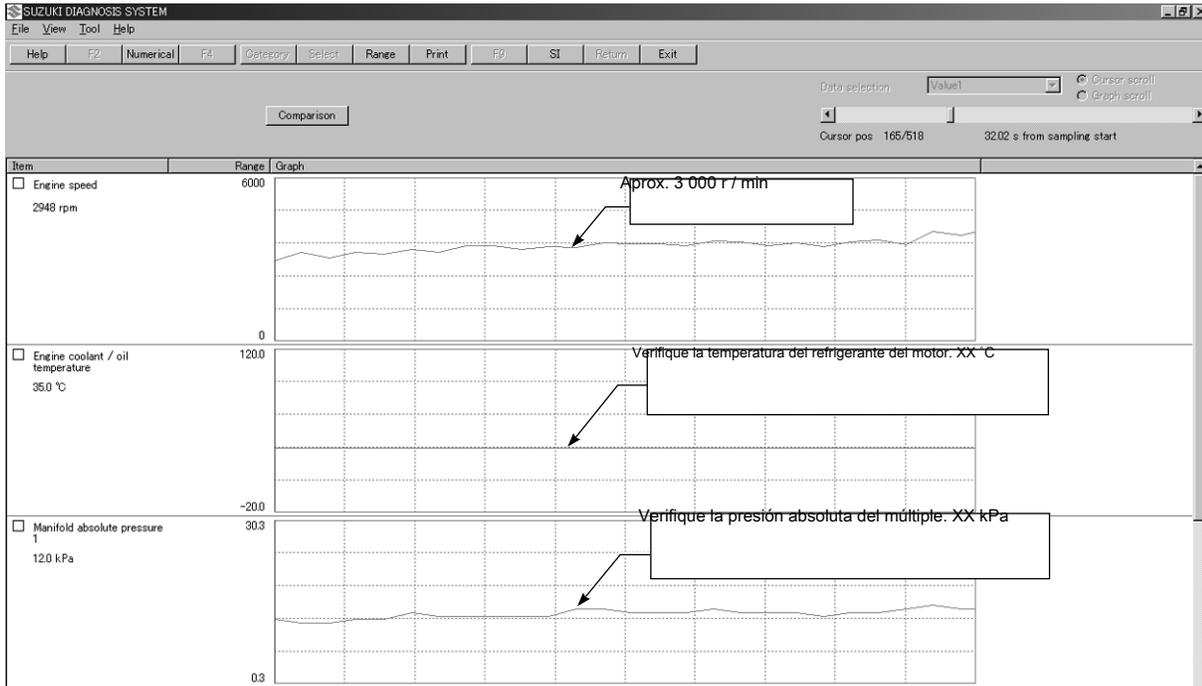
**** Se debe guardar o archivar como muestra una cantidad de datos diferentes bajo una condición fija como se muestra a continuación.**

MUESTRA:

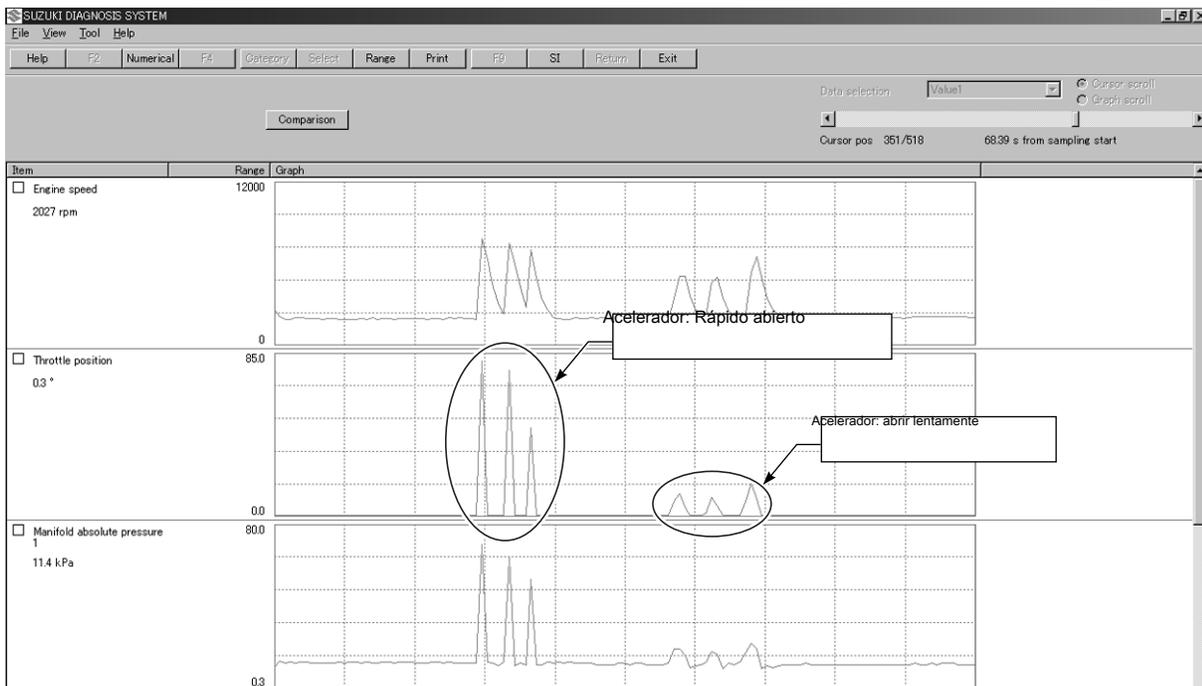
Datos muestreados desde frío comenzando por calentamiento



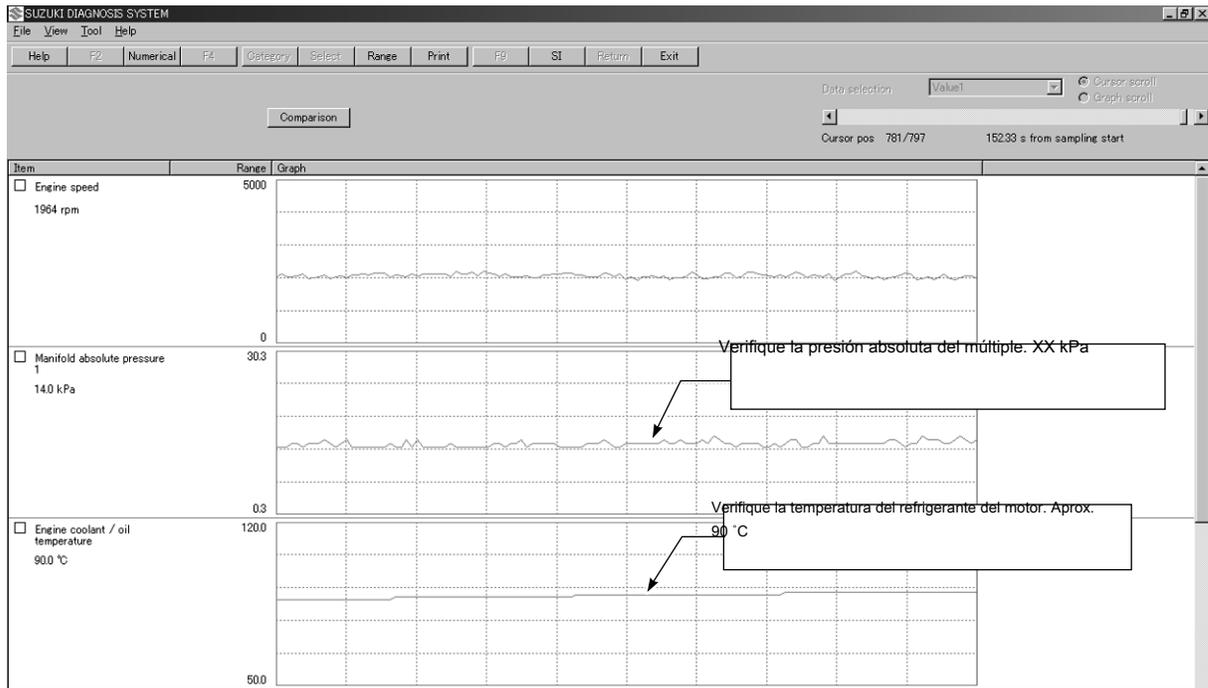
Datos a 3000 r / min sin carga



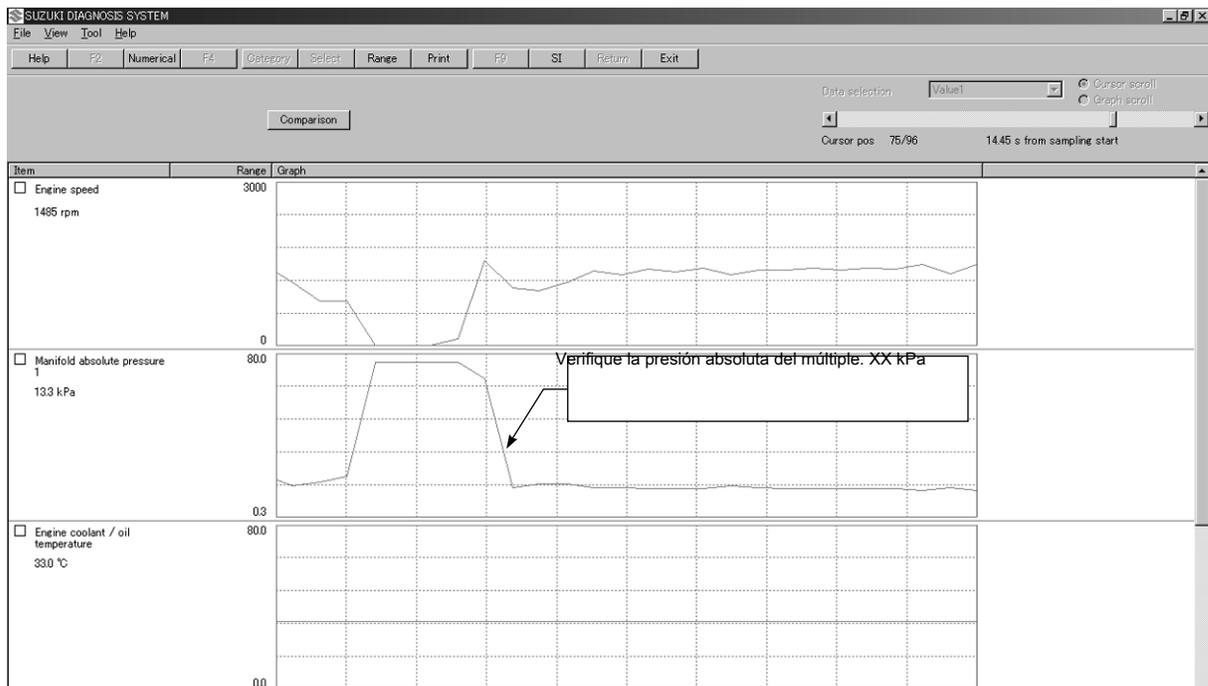
Datos a la hora de competir



Datos de la presión negativa de admisión durante el ralentí (90 ° C)



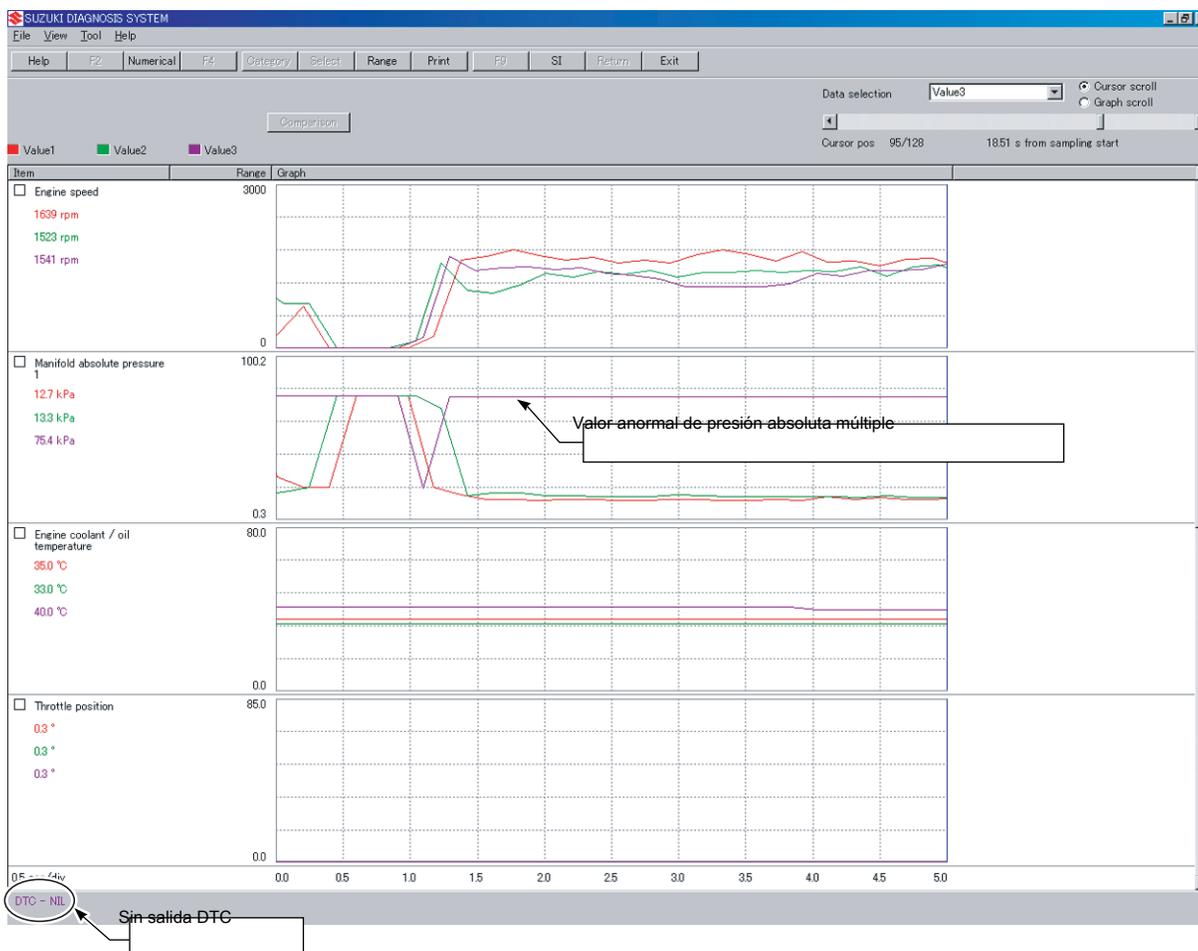
Datos de la operación de presión absoluta múltiple en el momento del arranque



Ejemplo de problemas

Tres datos; valor 1 (datos pasados 1), valor 2 (datos pasados 2) y valor 3 (datos actuales 3); se puede hacer en comparación mostrándolos en el gráfico. Lea el cambio de valor comparando los datos actuales con los datos pasados que se han guardado bajo la misma condición, luego puede determinar cómo se han producido los cambios con el paso del tiempo e identificar qué problema está ocurriendo actualmente.

Con DTC no emitido, si se encuentra que la presión negativa de admisión es mayor que los datos guardados previamente, la posible causa probablemente se encuentre en el lado del hardware, como daños en la junta tórica, etc.



DTC Y CONDICIÓN DEFECTUOSA

DTC No.		DETECTADO ARTICULO	CONDICIÓN DE FALLA DETECTADA	COMPROBAR
12		Sensor CKP	La señal no alcanza el ECM durante 1 segundo o más, después de recibir la señal de entrada del sensor IAP.	Cableado del sensor CKP y piezas mecánicas Sensor CKP, conexión de cable / acoplador
P0335				
14		Sensor TP	El sensor debe producir el siguiente voltaje. Tensión del sensor de 0,39 V < 4,51 V En otro rango que no sea el anterior, se indica 14 (P0120).	Sensor TP, conexión de cable / acoplador
P0120	H		El voltaje del sensor es más alto que el valor especificado.	Circuito del sensor de TP en cortocircuito a VCC o circuito de tierra abierto
	L		El voltaje del sensor es inferior al valor especificado.	Circuito del sensor TP abierto o en corto a masa o circuito VCC abierto
15		Sensor de ECT	El voltaje del sensor debe ser el siguiente. Voltaje del sensor de 0.2 V < 4.9 V En un rango diferente al anterior, se indica 15 (P0115).	Sensor ECT, conexión de cable / acoplador
P0115	H		El voltaje del sensor es más alto que el valor especificado.	Circuito del sensor de ECT abierto o circuito de tierra abierto
	L		El voltaje del sensor es inferior al valor especificado.	Circuito del sensor ECT en cortocircuito a tierra
17		Sensor IAP	El sensor debe producir el siguiente voltaje. Voltaje del sensor de 0.23 V < 4.11 V En un rango diferente al anterior, se indica 17 (P0105).	Sensor IAP, conexión de cable / acoplador
P0105	H		El voltaje del sensor es más alto que el valor especificado.	Circuito del sensor IAP en cortocircuito a VCC o circuito de tierra abierto
	L		El voltaje del sensor es inferior al valor especificado.	Circuito del sensor IAP abierto o en corto a masa o circuito VCC abierto
21		Sensor IAT	El voltaje del sensor debe ser el siguiente. 0.19 V voltaje del sensor < 4.93 V En otro rango que no sea el anterior, se indica 21 (P0110).	Sensor IAT, conexión de cable / acoplador
P0110	H		El voltaje del sensor es más alto que el valor especificado.	Circuito del sensor IAT abierto o circuito de masa abierto
	L		El voltaje del sensor es inferior al valor especificado.	Circuito del sensor IAT en corto a masa

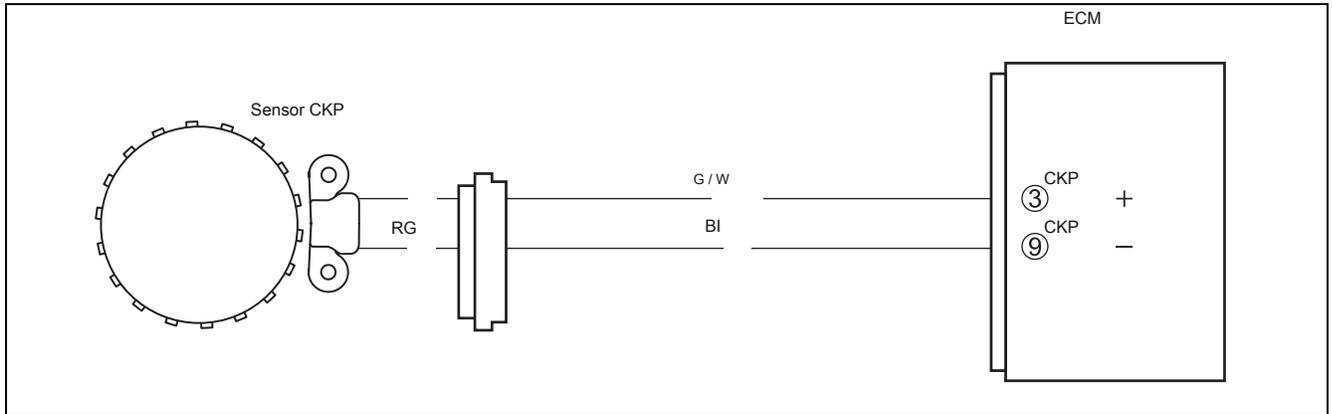
DTC No.		DETECTADO ARTICULO	CONDICIÓN DE FALLA DETECTADA	COMPROBAR
23		Sensor TO	El voltaje del sensor debe ser el siguiente durante 1 segundo y más. 0 17 V voltaje del sensor < 4.73 V En un valor distinto al anterior, se indica 23 (P1651).	Sensor TO, conexión de cable / acoplador
P1651	H		El voltaje del sensor es más alto que el valor especificado.	Circuito del sensor TO en cortocircuito a VCC o circuito de masa abierto
	L		El voltaje del sensor es inferior al valor especificado.	Circuito del sensor TO abierto o en corto a masa o circuito VCC abierto
24		Señal de encendido	Se produce la señal del sensor GKP (bobina de recogida), pero la señal de la bobina de encendido se interrumpe 5 veces o más continuamente. En este caso, se indica el código 24 (P0351).	Bobina de encendido, conexión de cableado / acoplador, fuente de alimentación de la batería
P0351				
31		Señal de posición de marcha	El voltaje de la señal de posición del engranaje debe ser mayor que el siguiente. Voltaje del interruptor de posición de marcha $0,89$ V Si es inferior al valor anterior durante 3 segundos o más, se indica 31 (P0705).	Interruptor GP, conexión de cableado / acoplador, leva de cambio de marchas, etc.
P0705				
32		Inyector de combustible	Se produce la señal del sensor GKP (bobina de recogida), pero la señal del inyector de combustible se interrumpe 8 veces o más continuamente. En este caso, se indica el código 32 (P0201).	Inyector de combustible, conexión de cableado / acoplador, fuente de alimentación al inyector
P0201				
41		Relé FP	No se aplica voltaje a la bomba de combustible, aunque el relé FP está ENCENDIDO.	Relé FP, conexión de cable / acoplador, fuente de alimentación al relé FP
P0230				
63		Sensor de señal de rotación del cigüeñal	Se produce la señal del sensor GKP (bobina de recogida), pero la señal del sensor de señal de rotación del cigüeñal no se ingresa durante 3 segundos o más.	Cableado del sensor de señal de rotación del cigüeñal y piezas mecánicas Sensor de señal de rotación del cigüeñal, conexión de cable / acoplador
P1771				

NOTA:

El relé FP está incorporado en el ECM.

MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR CKP "12" (P0335)

CONDICIÓN DETECTADA	CAUSA POSIBLE
<p>La señal no alcanza el ECM durante 1 segundo o más, después de recibir la señal de entrada del sensor IAP.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Las partículas de metal o material extraño se atascan en el sensor CKP y la punta del rotor. • Circuito del sensor CKP abierto o en corto. • Mal funcionamiento del sensor CKP. • Mal funcionamiento del ECM.



Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

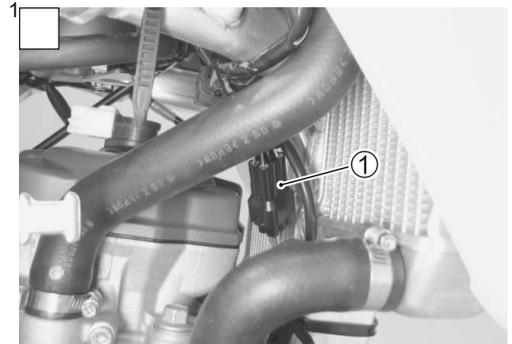
NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN

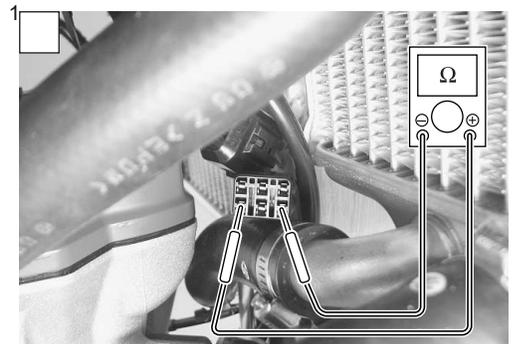
Paso 1

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor CKP 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, mida la resistencia del sensor CKP.



- 3) Desconecte el acoplador del sensor CKP y mida la resistencia.

- **Resistencia del sensor CKP: 80-120 Ω**
(Verde rojo)

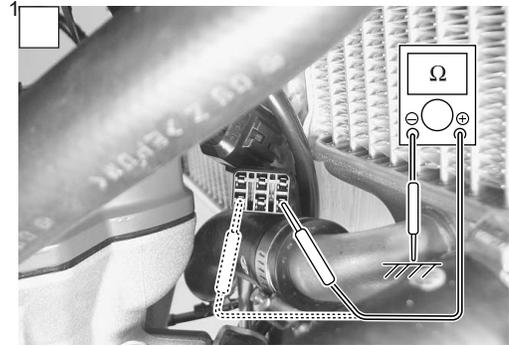


4) Si está bien, verifique la continuidad entre cada terminal y tierra.

- **Resistencia del sensor CKP: $\infty \Omega$ (Infinito)**
(Verde - Tierra) (Rojo - Tierra)

- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**

¿Están bien la resistencia y la continuidad?



al paso 2.

	NO Reemplace el sensor CKP con uno nuevo.
--	---

Paso 2

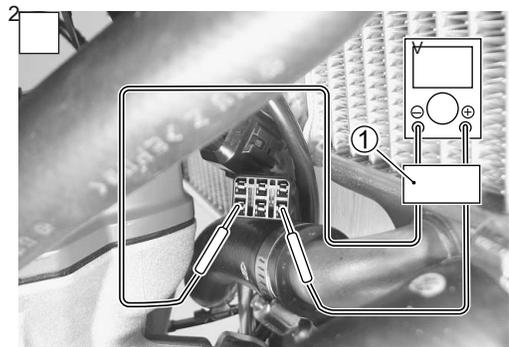
- 1) Mida el voltaje máximo del sensor CKP presionando la palanca de arranque varias veces con fuerza.
- 2) Repita el procedimiento de prueba anterior varias veces y mida el voltaje pico más alto.

- **Tensión máxima del sensor CKP: 2.8 V y más**
(+ Verde - - Rojo)

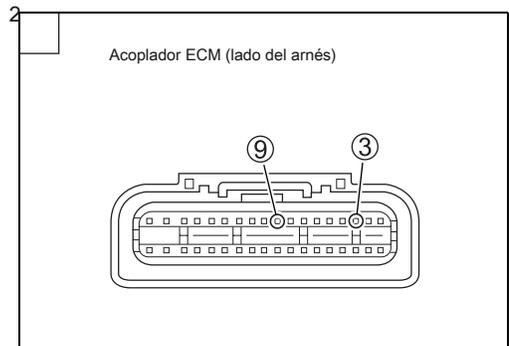
1 Adaptador de pico de voltios

- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (V)**

¿Está bien el voltaje? Sí Vaya

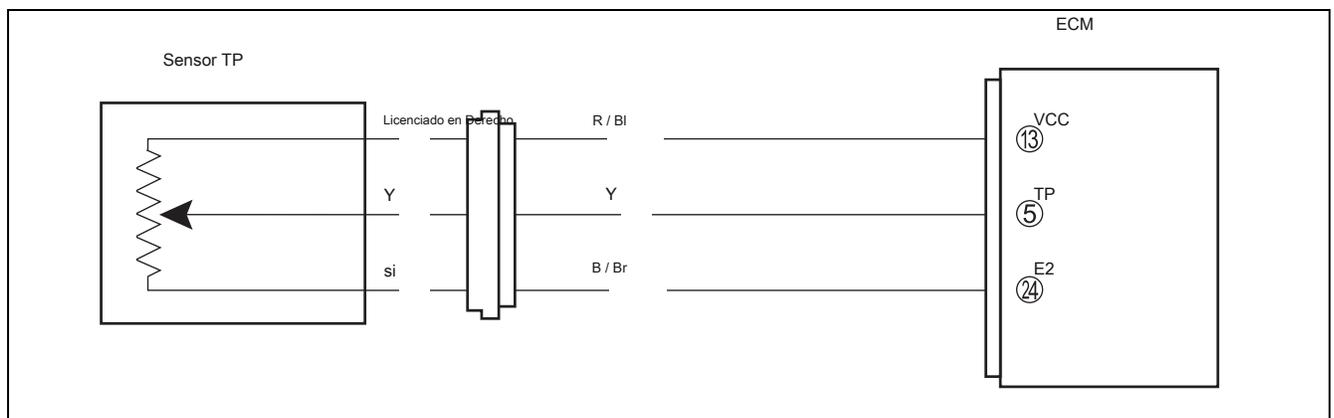


	<ul style="list-style-type: none"> • Cable G / W o BI abierto o en cortocircuito a tierra. • Contactos flojos o deficientes en el acoplador del sensor CKP o el acoplador ECM (terminal 3 o 9) • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
SI	
	<ul style="list-style-type: none"> • Inspeccione que partículas de metal o materiales extraños se peguen en el sensor CKP y la punta del rotor. • Si no hay partículas metálicas y materiales extraños, reemplace el sensor CKP con uno nuevo.
NO	



MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR TP "14" (P0120-H / L)

CONDICIÓN DETECTADA		CAUSA POSIBLE
14	El voltaje de salida no está dentro del siguiente rango.	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor TP mal ajustado. • Circuito del sensor TP abierto o en corto. • Mal funcionamiento del sensor TP. • Mal funcionamiento del ECM.
	La diferencia entre la apertura real del acelerador y la apertura calculada por el ECM es mayor que el valor especificado. 0.39 V Tensión del sensor < 4.51 V	
P0120	H El voltaje del sensor es superior al especificado valor.	Circuito del sensor de TP en cortocircuito a VCC o circuito de masa abierto.
	L El voltaje del sensor es inferior al especificado valor.	Circuito del sensor TP abierto o en corto a masa o circuito VCC abierto.



Quando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN

Paso 1 (cuando indica 14 :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor TP 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, mida el voltaje de entrada del sensor TP.
- 3) Desconecte el acoplador del sensor TP 1)
- 4) Conecte una batería de 12 voltios utilizando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)



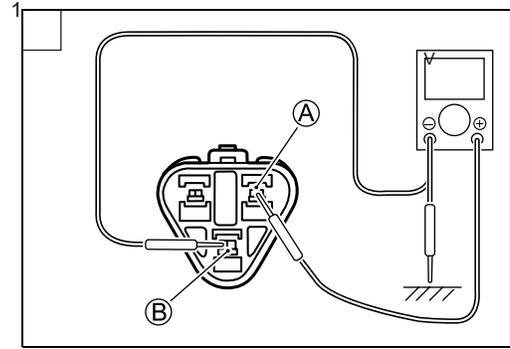
- 5) Mida el voltaje en el cable R / BI UNA y tierra.
 6) Si está bien, mida el voltaje en el cable R / BI UNA y B / Br cable SI.

- Voltaje de entrada del sensor TP: 4.5 - 5.5 V
 (+ R / BI - - Tierra) (+ R / BI -
 - B / Br)
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
 36890-28H00: Cable de batería (opción)
- Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)

¿Está bien el voltaje?

Si Vaya al paso 2.

NO	<ul style="list-style-type: none"> • Contactos flojos o deficientes en el acoplador del ECM (terminal G o NORTE). • Circuito abierto o cortocircuito en el cable R / BI o cable B / Br.
----	---



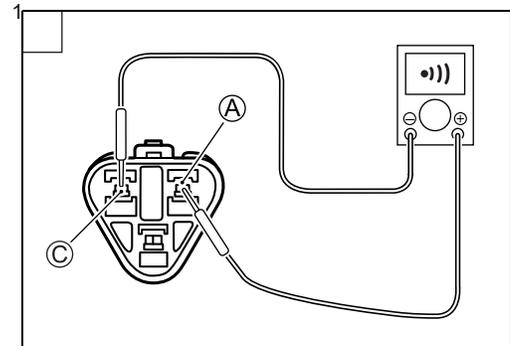
Paso 1 (cuando se indica P0120-H :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor TP 1 para contactos flojos o pobres.

Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor TP.



- 3) Desconecte el acoplador del sensor TP.
 - 4) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
 - 5) Desconecte el acoplador del ECM. (• 12-60)
 - 6) Verifique la continuidad entre el cable R / BI UNA y cable amarillo C.
- Si el probador no escucha el sonido, la condición del circuito es correcta.



7) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.

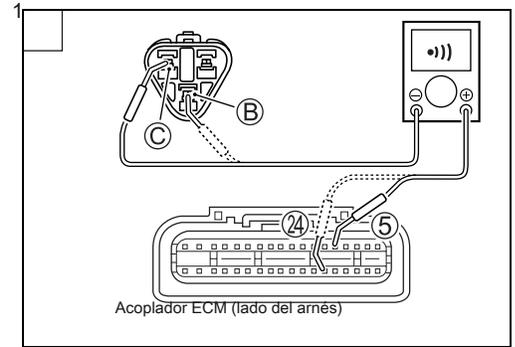
8) Verifique la continuidad entre el cable amarillo C y terminal 5)

9) Además, verifique la continuidad entre el cable B / Br si y terminal NORTE.

- **Continuidad del cable conductor del sensor TP: continuidad (•)**
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**

¿Está bien la continuidad?

	Cable amarillo en cortocircuito a VCC, o cable B / Br abierto.
--	--



Paso 1 (cuando se indica P0120-L :)

1) Parar el motor.

2) Verifique el acoplador del sensor TP 1 para contactos flojos o pobres.

Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor TP.

correcta. Sí Vaya al paso 2. NO

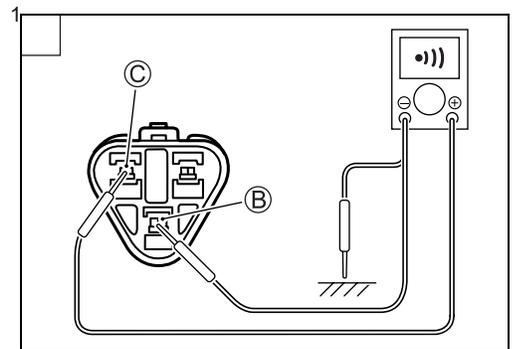
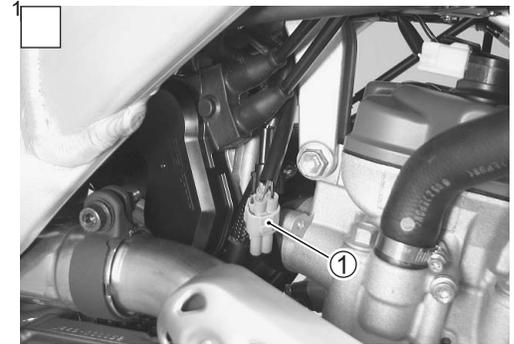
3) Desconecte el acoplador del sensor TP.

4) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)

5) Desconecte el acoplador del ECM. (• 12-60)

6) Verifique la continuidad entre el cable amarillo C y tierra.

7) Además, verifique la continuidad entre el cable amarillo C y B / Br cable SI. Si el probador no escucha el sonido, la condición del circuito es

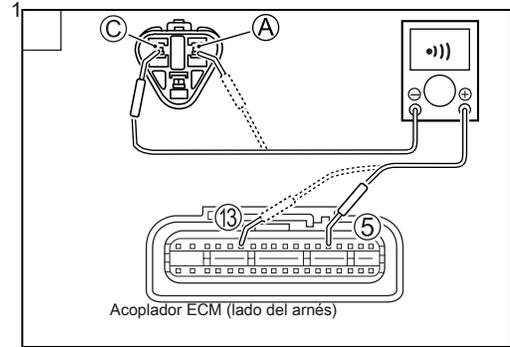


- 8) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable conductor.
- 9) Verifique la continuidad entre el cable amarillo C y terminal 5)
- 10) Además, verifique la continuidad entre el cable R / BI UNA y terminal C.

- Continuidad del cable conductor del sensor TP: continuidad (•)
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)

¿Está bien la continuidad?

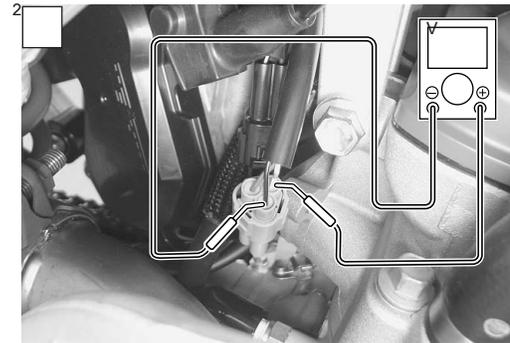
	SIN cable R / BI o cable amarillo abierto, o cable amarillo en cortocircuito al suelo.



Paso 2

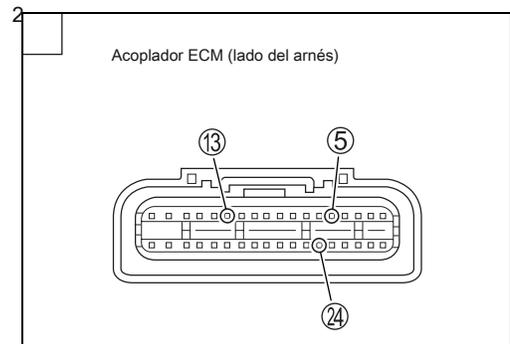
- 1) Conecte el acoplador ECM y el acoplador del sensor TP.
- 2) Conecte una batería de 12 voltios utilizando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)
- 3) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable conductor.
- 4) Mida el voltaje de salida del sensor TP en el acoplador (entre + Amarillo y - B / Br) girando la empuñadura del acelerador.

- Voltaje de salida del sensor TP
La válvula de mariposa está cerrada: aprox. 0.6 V La válvula de mariposa está abierta: Aprox. 3.8 V
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- 36890-28H00: Cable de batería (opción)
- Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)



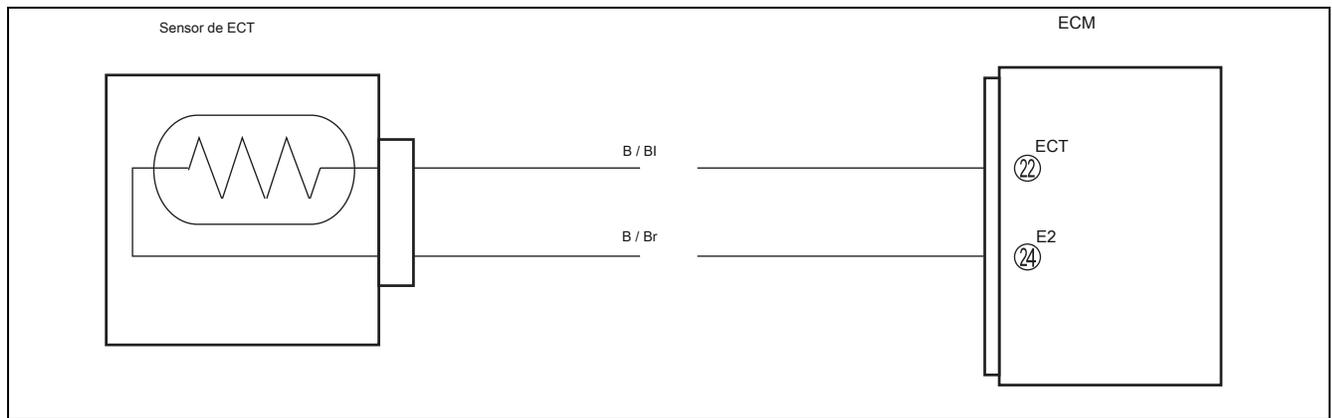
¿Está bien el voltaje? **SÍ Vaya al paso 1.** (• 12-31)

SI	<ul style="list-style-type: none"> • Cable amarillo, R / BI o B / Br abierto o en cortocircuito a tierra, o pobre 5, C o norte conexión. • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Cortocircuito en el cable amarillo. • Si el resultado de la verificación no es satisfactorio, reemplace el sensor TP por uno nuevo.



MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR ECT "15" (P0115-H / L)

CONDICIÓN DETECTADA		CAUSA POSIBLE
15	El voltaje de salida no está dentro del siguiente rango. 0.2 V Tensión del sensor <4.9 V	<ul style="list-style-type: none"> Circuito del sensor ECT abierto o en corto. Mal funcionamiento del sensor ECT. Mal funcionamiento del ECM.
	<ul style="list-style-type: none"> H El voltaje del sensor es superior al especificado valor. L El voltaje del sensor es inferior al especificado valor. 	<ul style="list-style-type: none"> Circuito del sensor ECT abierto o circuito de masa abierto. Circuito del sensor ECT en corto a masa.



Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

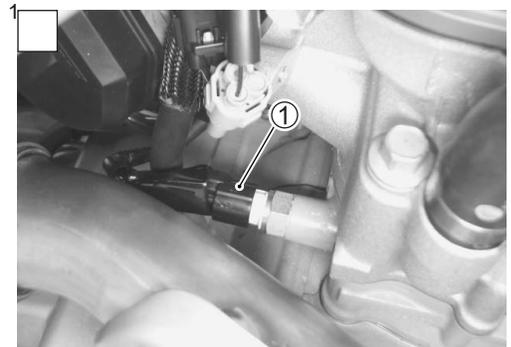
NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN

Paso 1 (cuando indica 15 :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor ECT 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, mida el voltaje del sensor ECT en el acoplador del lado del cable.
- 3) Desconecte el acoplador del sensor ECT 1)
- 4) Conecte una batería de 12 voltios utilizando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)



- 5) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 6) Mida el voltaje entre el terminal del cable B / BI UNA y tierra.
- 7) Si está bien, mida el voltaje entre el terminal del cable B / BI

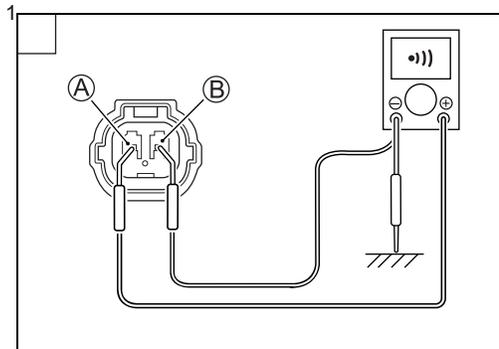
UNA y terminal de cable B / Br SI.

- **Voltaje del sensor ECT: 4.5 - 5.5 V**
(+ B / BI - - Tierra) (+ B / BI - - B / Br)
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
36890-28H00: Cable de batería (opción)
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**

¿Está bien el voltaje?

Vaya al paso 2.

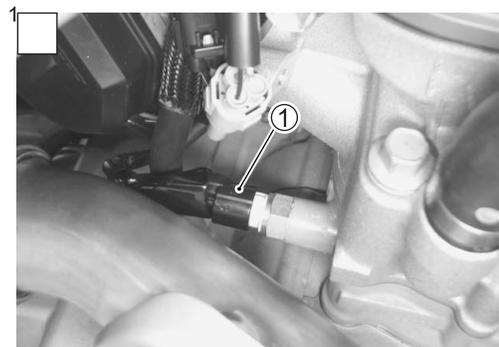
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Contactos flojos o deficientes en el acoplador del ECM (terminal L o NORTE) • Circuito abierto o cortocircuito en el cable B / BI o cable B / Br.
----	--



Paso 1 (cuando se indica P0115-H :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor ECT 1 para contactos flojos o pobres.

Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor ECT.



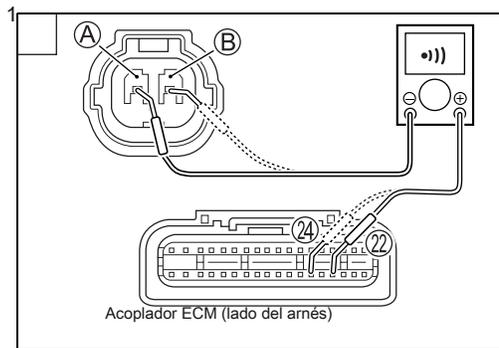
- 3) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 4) Desconecte el acoplador del sensor ECT y el acoplador ECM.
- 5) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 6) Verifique la continuidad entre el cable B / BI UNA y terminal L.
- 7) Además, verifique la continuidad entre el cable B / Br si y terminal NORTE.

- **Continuidad del cable conductor del sensor ECT: continuidad (•)**
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**

¿Está bien la continuidad? Sí

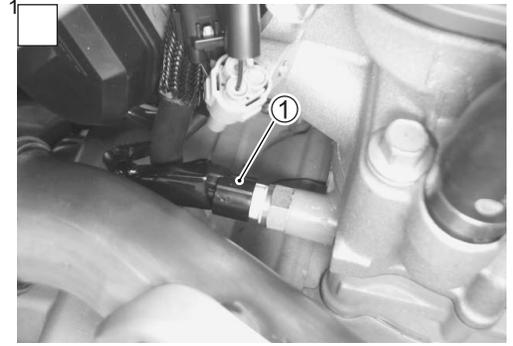
Sí Vaya al paso 2. NO

Cable B / BI o B / Br abierto.



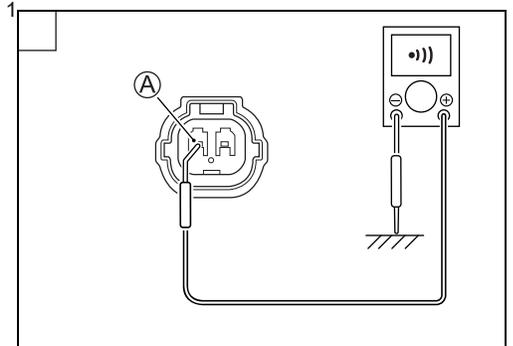
Paso 1 (cuando se indica P0115-L :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor ECT 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, mida el voltaje de salida.



- 3) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 4) Desconecte el acoplador del sensor ECT y el acoplador ECM.
- 5) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 6) Verifique la continuidad entre el cable B / BI UNA y tierra.
Si el probador no escucha el sonido, la condición del circuito es correcta.

- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**

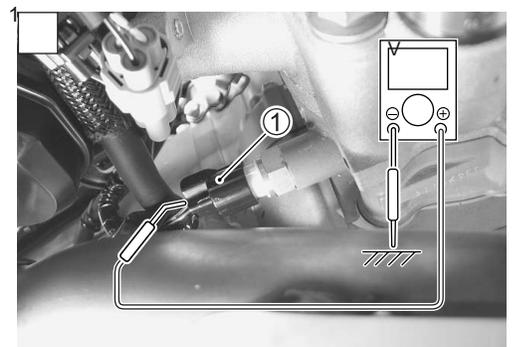


- 7) Conecte el acoplador del sensor ECT 1 y acoplador ECM.
- 8) Inserte la sonda con punta de aguja en el acoplador del cable.
- 9) Conecte una batería de 12 voltios utilizando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)
- 10) Mida el voltaje entre el cable B / BI y tierra.

- **Voltaje de salida del sensor ECT: 0.20 - 4.90 V**
(+ B / BI - - Tierra)

- **09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples**
- **09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja**
- **36890-28H00: Cable de batería (opción)**

- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**



¿Están bien la continuidad y el voltaje?

Sí Vaya al paso 2.	
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Cable B / BI en cortocircuito a tierra. • Si el cable está bien, vaya al paso 2.

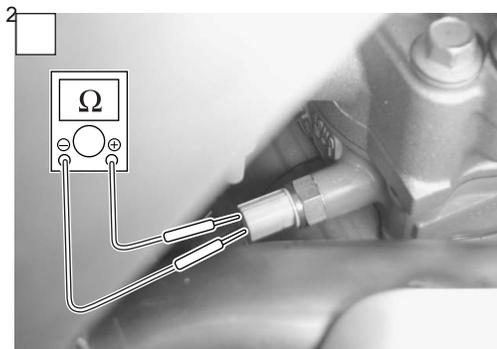
Paso 2

- 1) Si es necesario, conecte el acoplador ECM.
- 2) Desconecte el acoplador del sensor ECT.
- 3) Mida la resistencia del sensor ECT.

• **Resistencia del sensor ECT:**

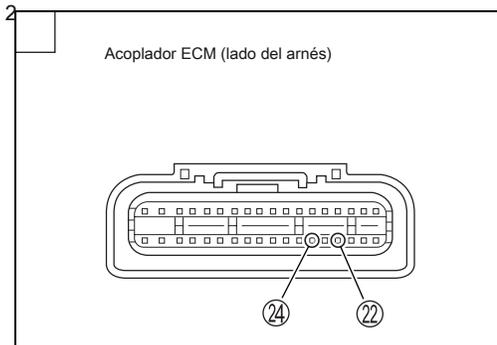
Aprox. 2.58 k Ω a 20 ° C (68 ° F) (Terminal - Terminal)

- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**



¿Está bien la resistencia?

SI	<ul style="list-style-type: none"> • Cable B / Bl o B / Br abierto o en cortocircuito a tierra, o pobre L o norte conexión. • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
	NO Reemplace el sensor ECT por uno nuevo.

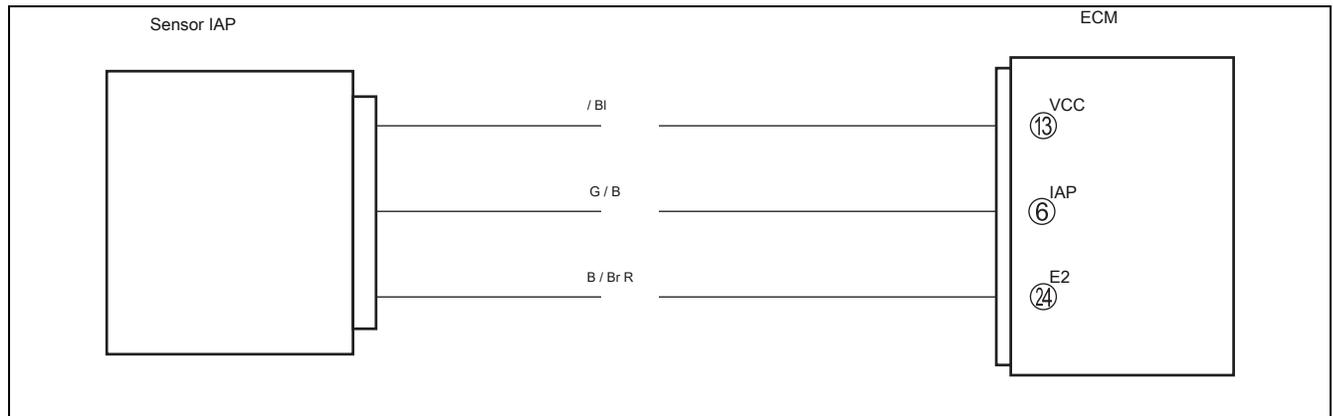


• **Especificación del sensor ECT**

Temperatura del refrigerante del motor	Resistencia
20 ° C (68 ° F)	Aprox. 2.58 k Ω
50 ° C (122 ° F)	Aprox. 0,77 k Ω
80 ° C (176 ° F)	Aprox. 0.28 k Ω
110 ° C (230 ° F)	Aprox. 0,12 k Ω

MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR IAP "17" (P0105-H / L)

CONDICIÓN DETECTADA		CAUSA POSIBLE
17	<p>El voltaje del sensor IAP no está dentro del siguiente rango. 0.23 V Tensión del sensor < 4.11 V \leq</p> <p>NOTA: <i>Tenga en cuenta que la presión atmosférica varía según las condiciones climáticas y la altitud. Toma eso en consideración cuando inspección de voltaje.</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> Paso de vacío obstruido entre el cuerpo del acelerador y el sensor IAP. Se aspira aire del paso de vacío entre el cuerpo del acelerador y el sensor IAP. Circuito del sensor IAP abierto o en corto a masa. Mal funcionamiento del sensor IAP. Mal funcionamiento del ECM.
P0105	H El voltaje del sensor es superior al especificado valor.	Circuito del sensor IAP en cortocircuito a VCC o circuito de masa abierto.
	L El voltaje del sensor es inferior al especificado valor.	Circuito del sensor IAP abierto o en corto a masa o circuito VCC abierto.



Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

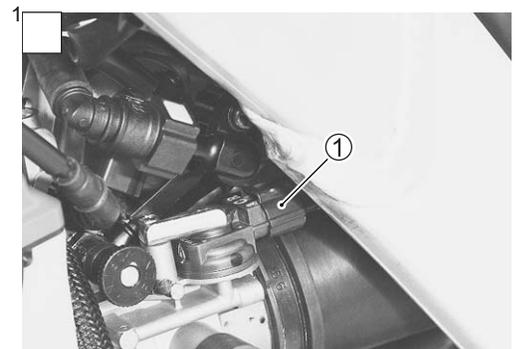
NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN

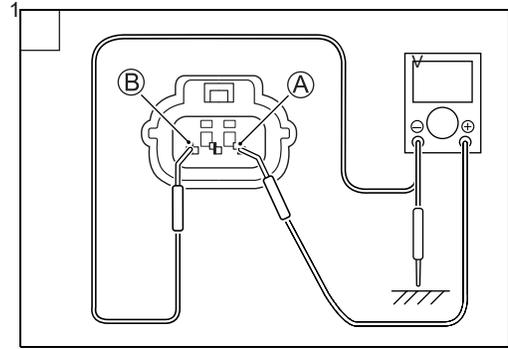
Paso 1 (cuando indica 17 :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor IAP 1 para contactos flojos o pobres.
 Si está bien, mida el voltaje de entrada del sensor IAP.
- 3) Desconecte el acoplador del sensor IAP 1)



- 4) Conecte una batería de 12 voltios utilizando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)
- 5) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 6) Mida el voltaje en el cable R / BI UNA y tierra.
- 7) Si está bien, mida el voltaje en el cable R / BI UNA y B / Br cable SI.

- **Voltaje de entrada del sensor IAP: 4.5 - 5.5 V**
(+ R / BI - - Tierra) (+ R / BI - - B / Br)
- **09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples**
09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
36890-28H00: Cable de batería (opción)
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**

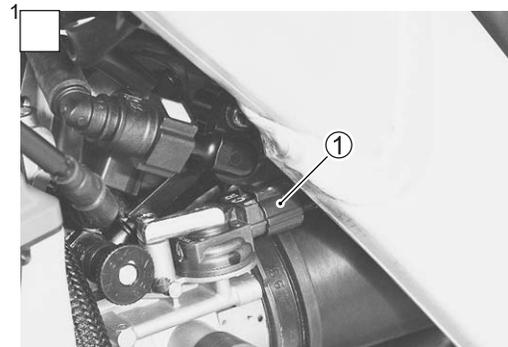


¿Está bien el voltaje?

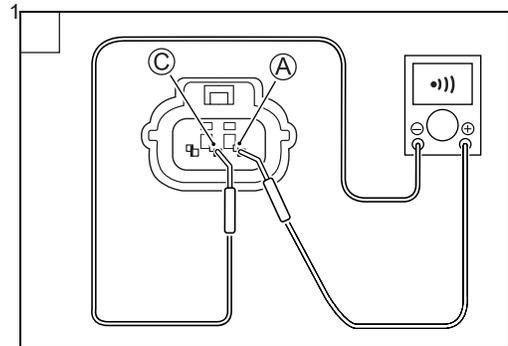
Sí Vaya al paso 2.	
NO	• Contactos flojos o deficientes en el acoplador del ECM (terminal C o NORTE)
	• Circuito abierto o cortocircuito en el cable R / BI o cable B / Br.

Paso 1 (cuando se indica P0105-H :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor IAP 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor IAP.



- 3) Desconecte el acoplador del sensor IAP.
- 4) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 5) **Verifique la continuidad entre el cable R / BI UNA y cable G / B C.**
Si el probador no escucha el sonido, la condición del circuito es correcta.

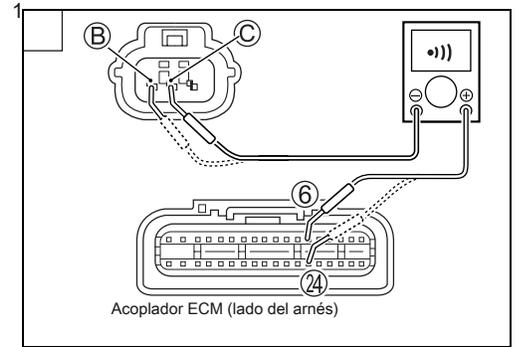


- 6) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 7) Desconecte el acoplador del ECM. (• 12-60)
- 8) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable conductor.
- 9) Verifique la continuidad entre el cable G / B C y terminal 6)
- 10) Si está bien, verifique la continuidad entre el cable B / Br si y terminal NORTE.

- **Continuidad del cable conductor del sensor IAP: continuidad (•)**
- **09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples**
09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**

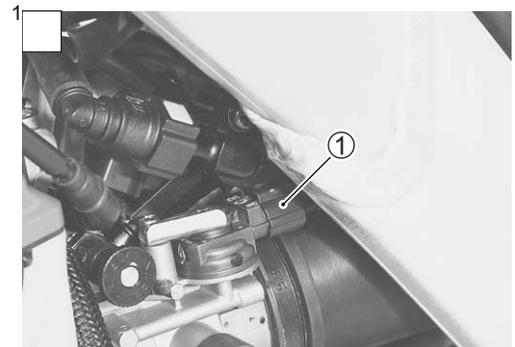
¿Está bien la continuidad?

Sí Vaya al paso 2.	
NO	hay cable G / B en cortocircuito a VCC, o cable B / Br abierto.

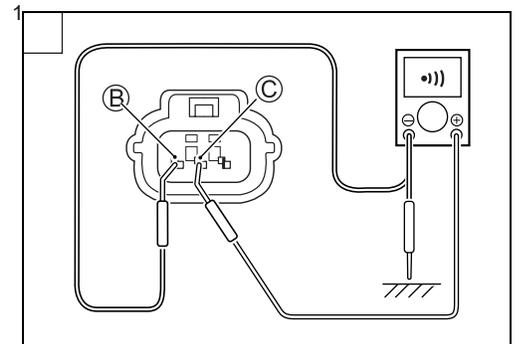


Paso 1 (cuando se indica P0105-L :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor IAP 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor IAP.



- 3) Desconecte el acoplador del sensor IAP.
- 4) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 5) Verifique la continuidad entre el cable G / B C y tierra.
- 6) Además, verifique la continuidad entre el cable G / B C y alambre B / Br
SI. Si el probador no escucha el sonido, la condición del circuito es correcta.



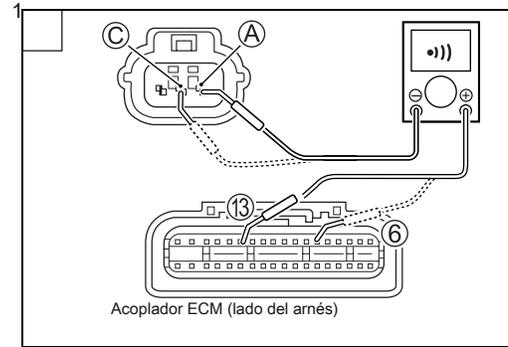
- 7) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 8) Desconecte el acoplador del ECM. (• 12-60)
- 9) Verifique la continuidad entre el cable R / BI UNA y terminal C.
- 10) Además, verifique la continuidad entre el cable G / B C y terminal

6)

- **Continuidad del cable conductor del sensor IAP: continuidad (•)**
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**

¿Está bien la continuidad?

	NO hay cable R / BI o cable G / B abierto, o cable G / B en cortocircuito suelo.



Paso 2

- 1) Retire el conjunto del riel del asiento. (• 19-3)

NOTA:

No quite el silenciador cuando mida el voltaje de salida del sensor IAP.

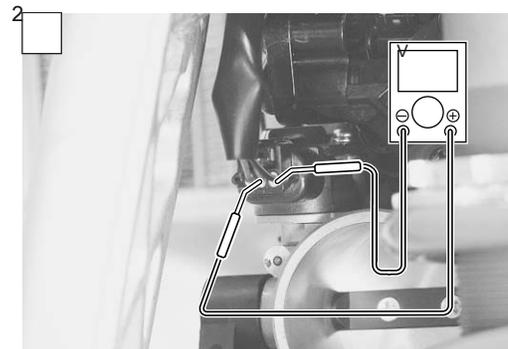
- 2) Conecte el acoplador ECM y el acoplador del sensor IAP.
- 3) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable conductor.
- 4) Arranque el motor a ralentí.
- 5) Mida el voltaje de salida del sensor IAP en el acoplador del lado del cable (entre los cables G / B y B / Br).

- **Tensión de salida del sensor IAP: 0.23 - 4.10 V a velocidad de ralentí**
(+ G / B - - B / Br)
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**

¿Está bien el voltaje? Sí Vaya al paso 1. (• 12-39)

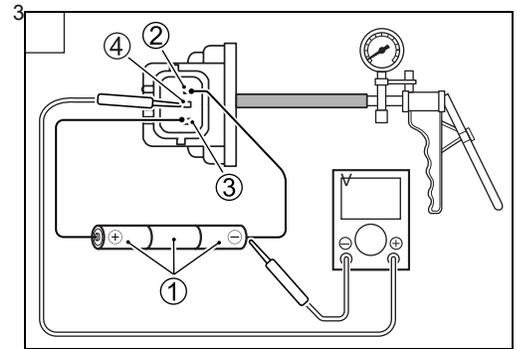
Sí Vaya al paso 3.

NO	<ul style="list-style-type: none"> • Circuito abierto o cortocircuito en el cable G / B. • Si el cable está bien, reemplace el sensor IAP por uno nuevo.



Paso 3

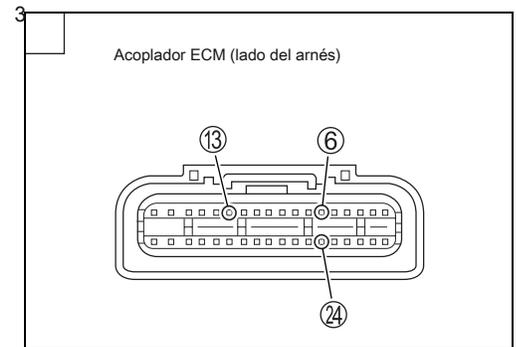
- 1) Retire el cuerpo del acelerador. (• 13-8, -9)
- 2) Retire el sensor IAP. (• 12-61)
- 3) Conecte el medidor de la bomba de vacío al puerto de vacío del sensor IAP.
- 4) Organice 3 baterías nuevas de 1.5 V en serie 1 (compruebe ese total voltaje es 4.5 - 5.0 V) y conecte - terminal al terminal de tierra 2 y + terminal a la terminal VCC 3)
- 5) Verifique el voltaje entre Vout 4 y tierra. Además, verifique si el voltaje se reduce cuando se aplica vacío utilizando un medidor de bomba de vacío.



- 09917-47011: Medidor de bomba de vacío 09900-25008:
Conjunto de probador de circuito múltiple
- Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)

¿Está bien el voltaje?

SI	<ul style="list-style-type: none"> • Cable G / B, R / Bl o B / Br abierto o en cortocircuito a tierra, o pobre 6, C o norte conexión. • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
NO	Si el resultado de la verificación no es satisfactorio, reemplace el sensor IAP por uno nuevo.



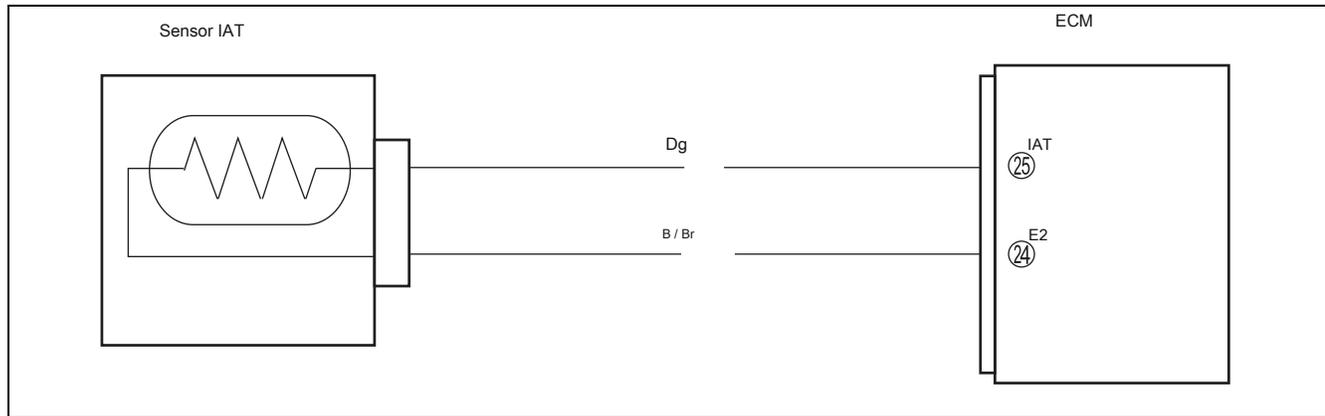
Tensión de salida

(Voltaje VCC 4.5 - 5.0 V, temperatura ambiente 25 ° C, 77 ° F)

PRESIÓN ATMOSFÉRICA		TENSIÓN DE SALIDA
(mmHg)	kPa	(V)
760	100	Aprox. 2,86
707	94	Aprox. 2,70
634	85	Aprox. 2,45
567	76	Aprox. 2,21
526	70	Aprox. 2,05

MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR IAT "21" (P0110-H / L)

CONDICIÓN DETECTADA		CAUSA POSIBLE
21	El voltaje de salida no está dentro del siguiente rango.	<ul style="list-style-type: none"> Circuito del sensor IAT abierto o en corto. Mal funcionamiento del sensor IAT. Mal funcionamiento del ECM.
	0.19 V Tensión del sensor <4.93 V	
P0110	H El voltaje del sensor es superior al especificado valor.	<ul style="list-style-type: none"> Circuito del sensor IAT abierto o circuito de masa abierto. Circuito del sensor IAT en corto a masa.
	L El voltaje del sensor es inferior al especificado valor.	



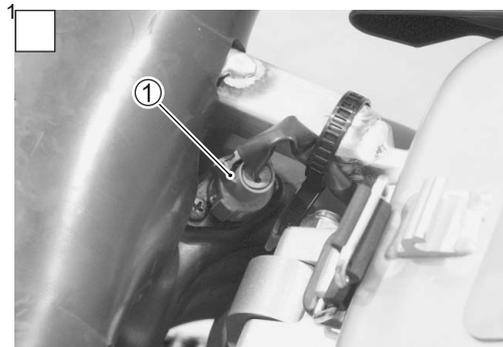
Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN**Paso 1 (cuando indica 21 :)**

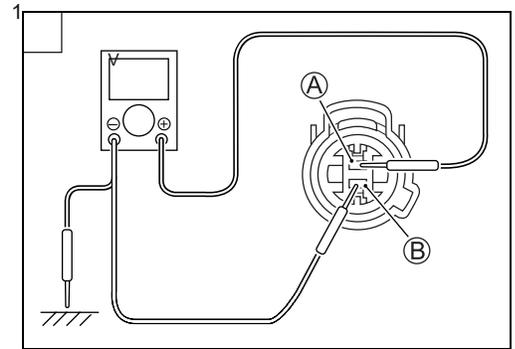
- 1) Parar el motor.
- 2) Retire el asiento y la banda de goma del tanque de combustible. (• 5-2, 13-2)
- 3) Verifique el acoplador del sensor IAT 1 para contactos flojos o pobres.
 - Si está bien, mida el voltaje del sensor IAT en el acoplador del lado del cable.
- 4) Desconecte el acoplador del sensor IAT 1)
- 5) Conecte una batería de 12 voltios utilizando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)



6) Mida el voltaje entre el terminal de cable Dg UNA y suelo.

7) Si está bien, mida el voltaje entre el terminal del cable Dg UNA y terminal de cable B / Br SI.

- **Voltaje de entrada del sensor IAT: 4.5 - 5.5 V**
(+ Dg -- Tierra) (+ Dg -- B / Br)
- **09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples**
36890-28H00: Cable de batería (opción)
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**



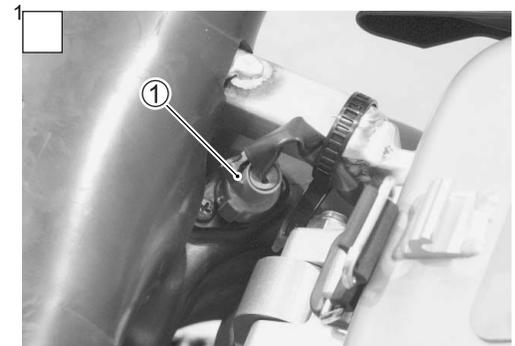
¿Está bien el voltaje?

Vaya al paso 2.	
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Contactos flojos o deficientes en el acoplador del EGM (terminal norte o O) • Circuito abierto o cortocircuito en el cable Dg o B / Br.

Paso 1 (cuando se indica P0110-H :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Retire el asiento y la banda de goma del tanque de combustible. (• 5-2, 13-2)
- 3) Verifique el sensor IAT 1 acoplador para contactos flojos o deficientes.

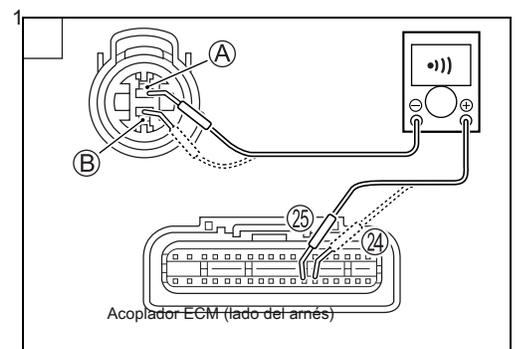
Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor IAT.



- 4) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 5) Desconecte el acoplador del sensor IAT y el acoplador ECM. (• 12-60)

- 6) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 7) Verifique la continuidad entre el cable Dg UNA y terminal O.
- 8) Además, verifique la continuidad entre el cable B / Br si y terminal NORTE.

- **Continuidad del cable conductor del sensor IAT: continuidad (•)**
- **09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples**
09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**

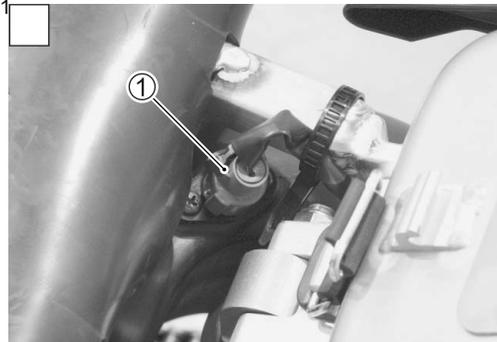


¿Está bien la continuidad? Sí

Sí Vaya al paso 2.	
NO	hay cable Dg o cable B / Br abierto.

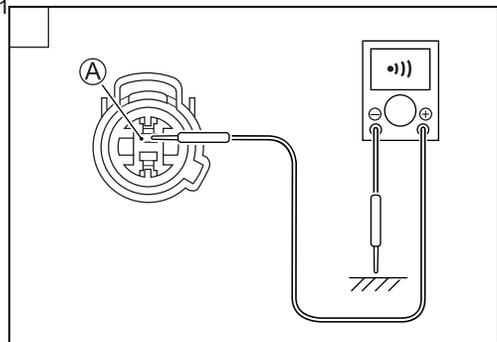
Paso 1 (cuando se indica P0110-L :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Retire el asiento y la banda de goma del tanque de combustible. (• 5-2, 13-2)
- 3) Verifique el acoplador del sensor IAT 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor IAT.
- 4) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 5) Desconecte el acoplador del sensor IAT y el acoplador ECM. (• 12-60)



6) Verifique la continuidad entre el cable Dg UNA y tierra. Si el probador no escucha el sonido, la condición del circuito es correcta.

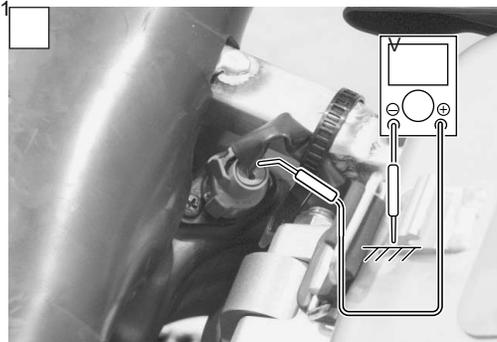
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**



- 7) Conecte el acoplador del sensor IAT.
- 8) Inserte la sonda con punta de aguja en el acoplador del cable.
- 9) Conecte una batería de 12 voltios utilizando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)

10) Mida el voltaje entre el cable Dg UNA y tierra.

- **Tensión de salida del sensor IAT: 0.19 - 4.92 V**
(+ Dg - - Tierra)
- **09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples**
09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
36890-28H00: Cable de batería (opción)
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**



¿Están bien la continuidad y el voltaje?

Sí Vaya al paso 2.	
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Dg cable en cortocircuito a tierra. • Si el cable está bien, vaya al paso 2.

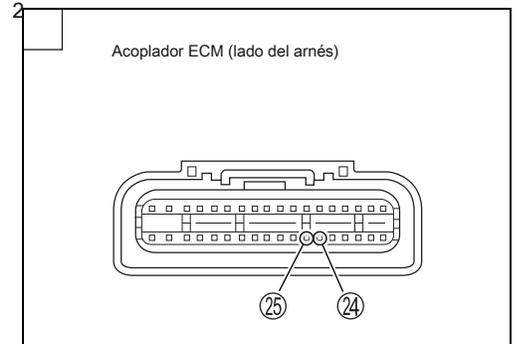
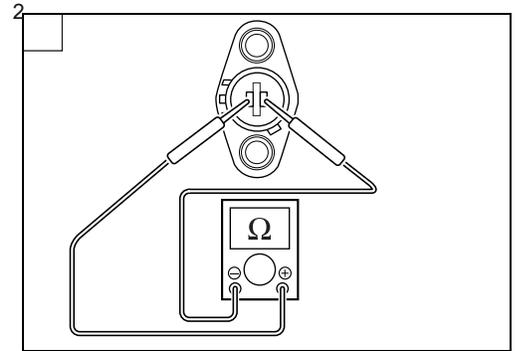
Paso 2

- 1) Conecte el acoplador ECM.
- 2) Desconecte el acoplador del sensor IAT.
- 3) Mida la resistencia del sensor IAT.

- **Resistencia del sensor IAT: aprox. 2.58 k Ω a 20 ° C (68 ° F)
(Terminal - Terminal)**
- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**

¿Está bien la resistencia?

SI	<ul style="list-style-type: none"> • Cable Dg o B / Br abierto o en cortocircuito a tierra, o pobre G o norte conexión. • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
	NO Reemplace el sensor IAT por uno nuevo.



• **Especificación del sensor IAT**

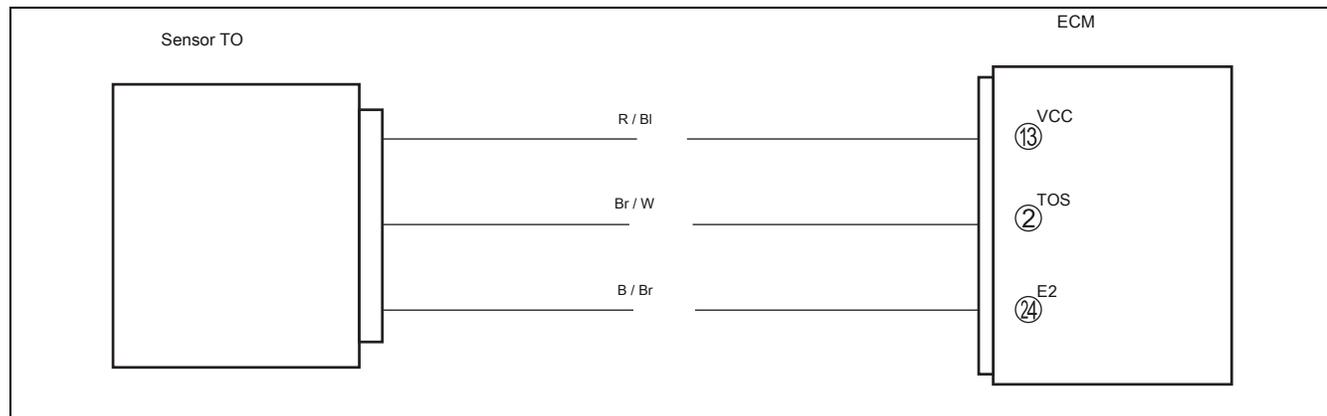
Temperatura del aire de admisión	Resistencia
20 ° C (68 ° F)	Aprox. 2.58 k Ω
50 ° C (122 ° F)	Aprox. 0.77 k Ω
80 ° C (176 ° F)	Aprox. 0.28 k Ω
110 ° C (230 ° F)	Aprox. 0.12 k Ω

NOTA:

El método de medición de resistencia del sensor IAT es el mismo que el del sensor ECT. (• 12-62)

"23" (P1651-H / L) AL MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SENSOR

CONDICIÓN DETECTADA		CAUSA POSIBLE
23	El voltaje del sensor debe ser el siguiente durante 1 segundo y más. 0.17 V Tensión del sensor <4.73 V	<ul style="list-style-type: none"> Circuito del sensor TO abierto o en corto. TO sensor mal funcionamiento. Mal funcionamiento del ECM.
P1651	H El voltaje del sensor es superior al especificado valor.	Circuito del sensor TO en cortocircuito a VCC o circuito de masa abierto.
	L El voltaje del sensor es inferior al especificado valor.	Circuito del sensor TO abierto o en corto a masa o circuito VCC abierto.



Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN

Paso 1 (cuando se indica 23 :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 3) Verifique el acoplador del sensor TO 1 para contactos flojos o pobres.

Si está bien, mida la resistencia del sensor TO.



4) Retire el sensor TO.

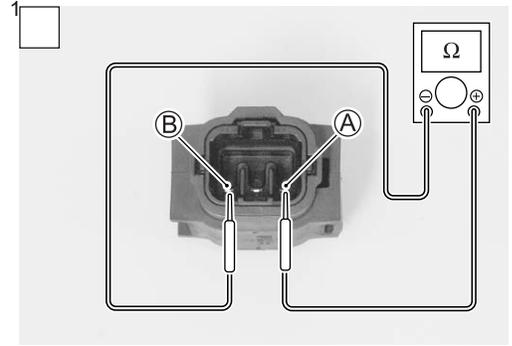
5) Mida la resistencia entre terminal UNA y terminal SI.

- **Resistencia del sensor TO: 16.5 - 22.3 k Ω**
(Terminal UNA - Terminal SI)
- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**

¿Está bien la resistencia?

Vaya al paso 2.

NO Reemplace el sensor TO por uno nuevo.



Paso 1 (cuando se indica P1651-H :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 3) Verifique el acoplador del sensor TO 1 para contactos flojos o pobres.

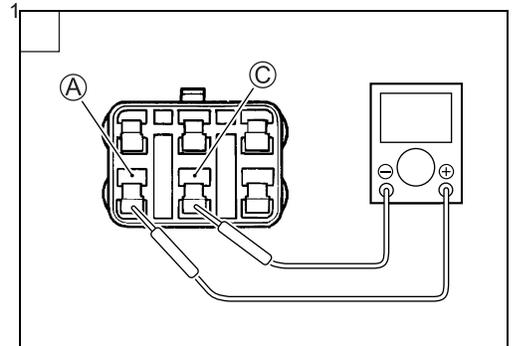
Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor TO.



4) Desconecte el acoplador del sensor TO y el acoplador ECM.

5) Verifique la continuidad entre el cable R / BI UNA y alambre Br / W C.

Si el probador no escucha el sonido, la condición del circuito es correcta.



6) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.

7) Verifique la continuidad entre el cable Br / W C y terminal 2)

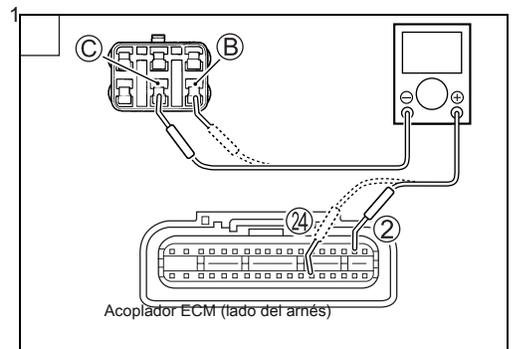
8) Además, verifique la continuidad entre el cable B / Br si y terminal NORTE.

- **TO sensor de continuidad del cable: Continuidad (•)**
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**

¿Está bien la continuidad? SÍ

SÍ Vaya al paso 2. NO

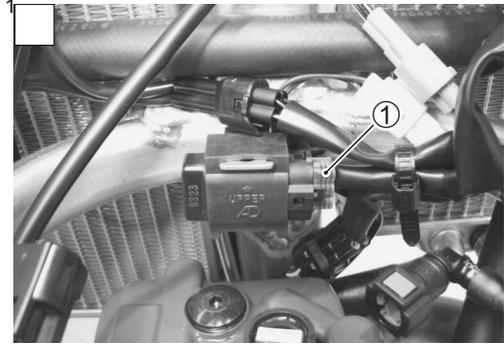
Cable Br / W en cortocircuito a VCC, o cable B / Br abierto.



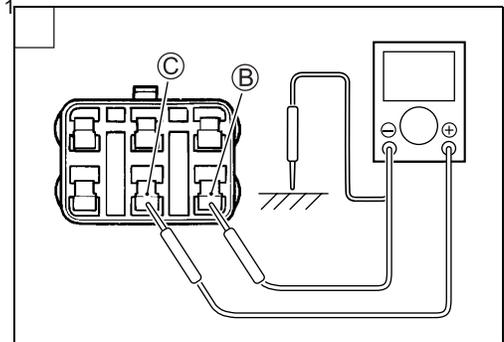
Paso 1 (cuando se indica P1651-L :)

- 1) Parar el motor.
- 2) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 3) Verifique el acoplador del sensor TO 1 para contactos flojos o pobres.

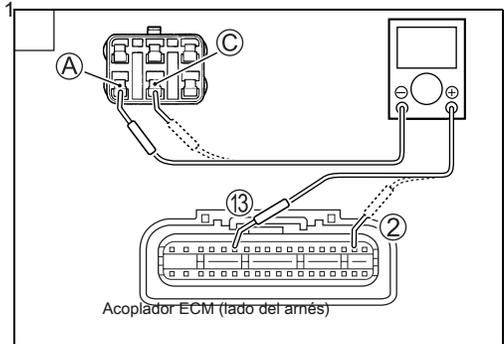
Si está bien, verifique la continuidad del cable conductor del sensor TO.



- 4) Desconecte el acoplador del sensor TO y el acoplador ECM.
- 5) Verifique la continuidad entre el cable Br / W C y tierra.
- 6) Además, verifique la continuidad entre el cable Br / W C y B / Br cable SI. Si el probador no escucha el sonido, la condición del circuito es correcta.



- 7) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 8) Verifique la continuidad entre el cable R / BI UNA y terminal C.
- 9) Además, verifique la continuidad entre el cable Br / W C y terminal 2)



- **TO sensor de continuidad del cable: Continuidad (•)**
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de continuidad (•)**

¿Está bien la continuidad?

Sí Vaya al paso 2.	
NO	hay cables R / BI o Br / W abiertos, o cable Br / W en cortocircuito suelo.

Paso 2

- 1) Si es necesario, conecte el acoplador del ECM y el acoplador del sensor TO.
- 2) Inserte las sondas puntiagudas en el acoplador del cable.
- 3) Conecte una batería de 12 voltios utilizando el cable conductor de la batería al acoplador de servicio. (• 12-19)
- 4) Mida el voltaje en el acoplador del lado del cable entre los cables Br / W y B / Br.

- **Voltaje del sensor TO (Normal): 0.4 - 1.4 V**
(+ Br / W - - B / Br)

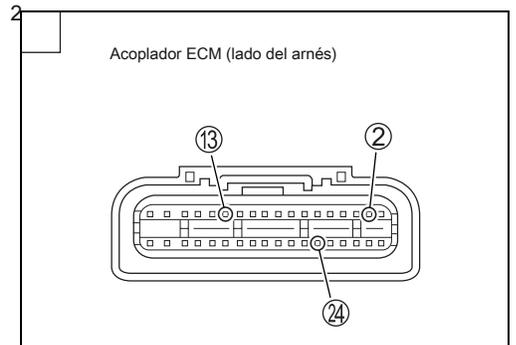
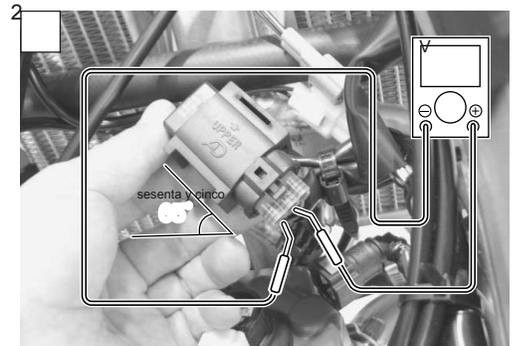
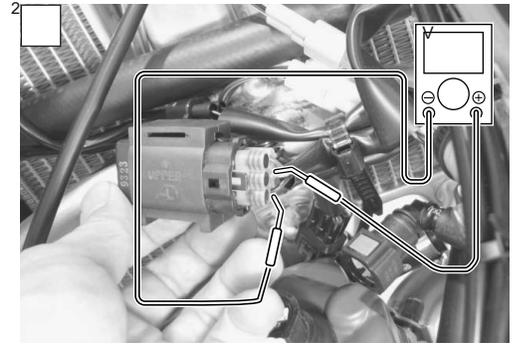
- 5) Además, mida el voltaje cuando esté inclinado 65 ° y más, izquierda y derecha, desde el nivel horizontal.

- **Voltaje del sensor TO (inclinado): 3.7 - 4.4 V**
(+ Br / W - - B / Br)

- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda con punta de aguja
- 36890-28H00: Cable de batería (opción)
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**

¿Está bien el voltaje?

SI	<ul style="list-style-type: none"> • Cable Br / W, R / Bl o B / Br abierto o en cortocircuito a tierra, o pobre 2, C o norte conexión. • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Contactos flojos o deficientes en el acoplador del ECM. • Circuito abierto o cortocircuito. • Reemplace el sensor TO por uno nuevo.



MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL SISTEMA DE ENCENDIDO “24” (P0351)

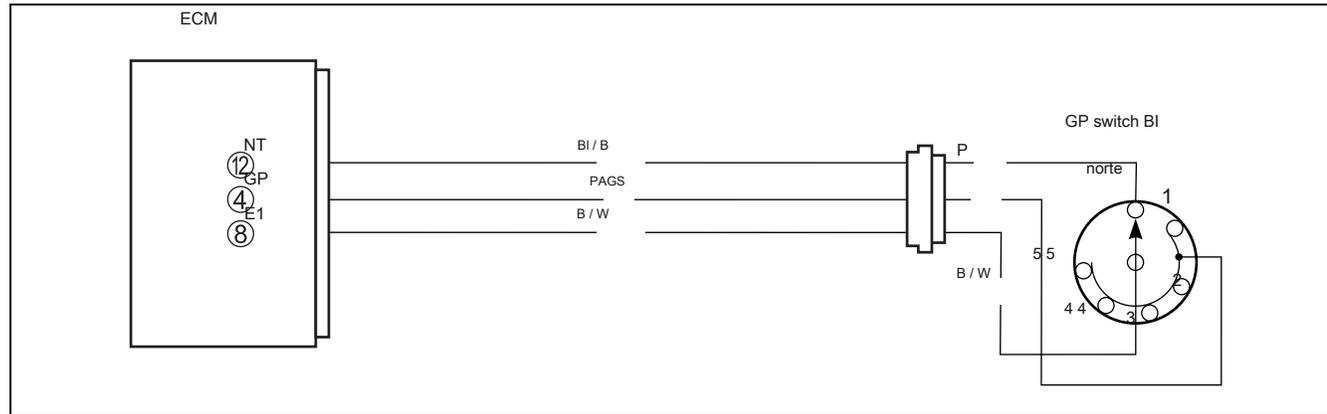
** Consulte el SISTEMA DE ENCENDIDO para más detalles. (• 15-11)

NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL INTERRUPTOR GP "31" (P0705)

CONDICIÓN DETECTADA	CAUSA POSIBLE
No hay voltaje del interruptor GP El voltaje del interruptor no está dentro del siguiente rango. Cambiar el voltaje 0,89 V	<ul style="list-style-type: none"> Circuito del interruptor GP abierto o en corto. Interruptor GP mal funcionamiento. Mal funcionamiento del ECM.



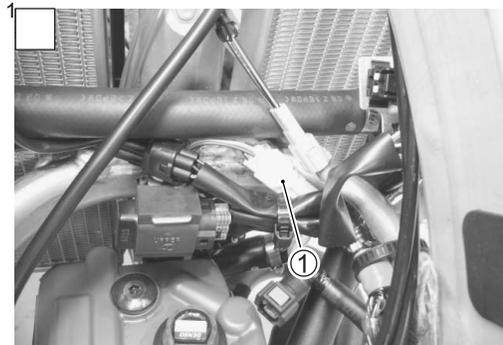
Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

NOTA:

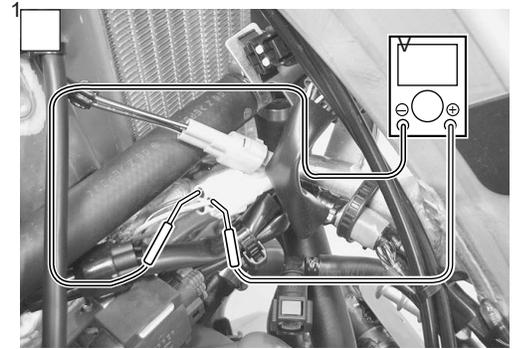
Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN**Paso 1**

- 1) Parar el motor.
- 2) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 3) Verifique el acoplador del interruptor GP 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, mida el voltaje del interruptor GP.



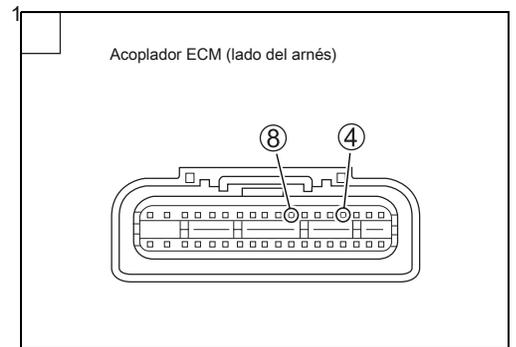
- 4) Inserte las sondas de punta de aguja en el acoplador del cable.
- 5) Conecte una batería de 12 voltios al acoplador de servicio utilizando el cable conductor de la batería. (• 12-19)
- 6) Mida el voltaje en el acoplador del lado del cable entre el cable rosa y el cable B / N, al cambiar la palanca de cambio de velocidades de 1 ° a superior.



- **Voltaje del interruptor GP: 0.89 V y más
(+ Rosa - - B / N)**
- **09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples**
09900-25009: Conjunto de sonda de punta de aguja 36890-28H00:
Cable de batería (opción)
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**

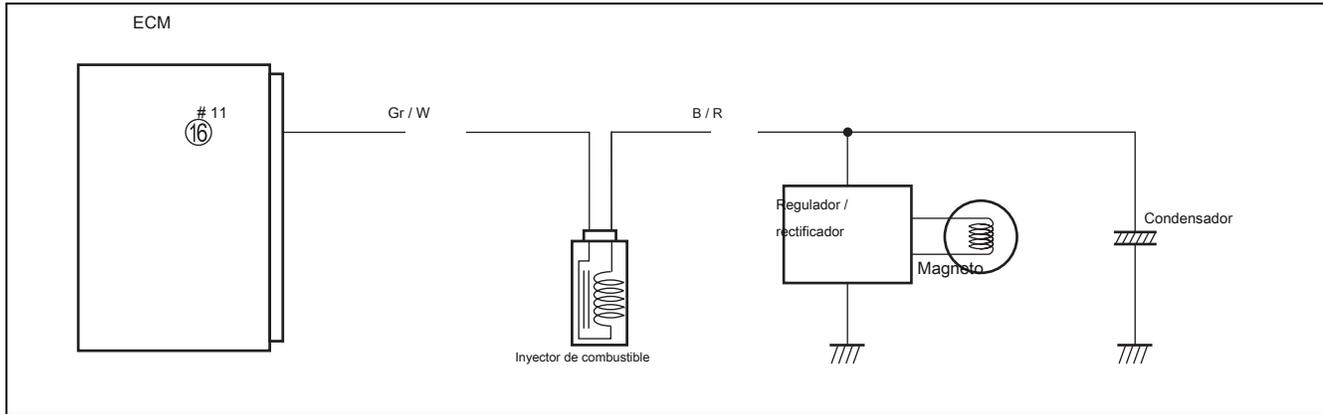
¿Está bien el voltaje?

SI	<ul style="list-style-type: none"> • Cable rosa abierto o en cortocircuito a tierra. • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
	<ul style="list-style-type: none"> • Cable rosa o blanco y negro abierto, o cable rosa en cortocircuito a tierra.
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Contactos flojos o deficientes en el acoplador del ECM (terminal 4 4 o 8) • Si el cable y la conexión están bien, reemplace el interruptor GP con uno nuevo.



MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE "32" (P0201)

CONDICIÓN DETECTADA	CAUSA POSIBLE
La señal CKP se produce pero la señal del inyector de combustible se interrumpe 8 veces o más continuamente.	<ul style="list-style-type: none"> Circuito inyector abierto o en corto. Mal funcionamiento del inyector. Mal funcionamiento del ECM.



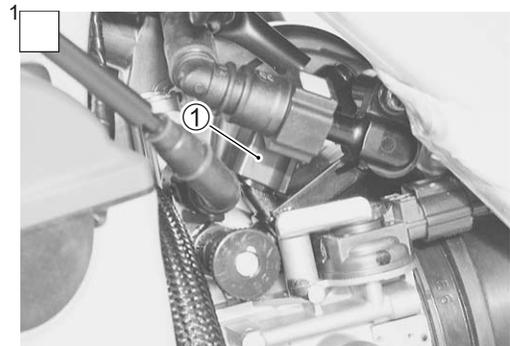
Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN**Paso 1**

- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del inyector 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, mida la resistencia del inyector.

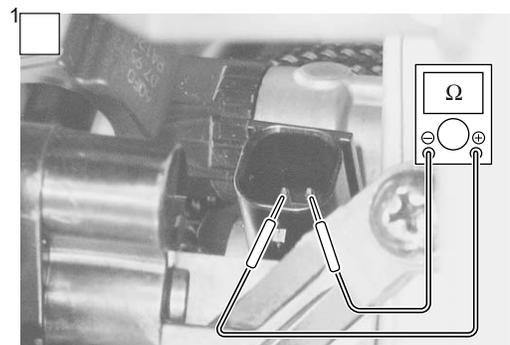


- 3) Retire el conjunto del riel del asiento.

NOTA:

No es necesario quitar el silenciador.

- 4) Desconecte el acoplador del inyector y mida la resistencia entre terminales.



- **Resistencia del inyector: 10.0 - 11.0 Ω a 24 ° C (75 ° F)**
(Terminal - Terminal)

5) Si está bien, verifique la continuidad entre cada terminal y tierra.

- **Resistencia del inyector:** $\infty \Omega$ (Infinito)
(Terminal - Tierra)

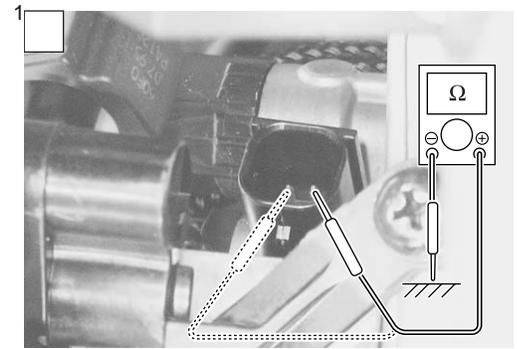
• 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples

- **Indicación de la perilla del probador:** resistencia (Ω)

¿Están bien la resistencia y la continuidad?

al paso 2.

	NO Reemplace el inyector con uno nuevo. (• 13-16)
--	--



Paso 2

1) Conecte una batería de 12 voltios al acoplador de servicio utilizando el cable conductor de la batería. (• 12-19)

2) Inserte la sonda de punta de aguja en el acoplador del cable conductor.

3) Mida el voltaje del inyector entre el cable B / R y tierra.

- **Voltaje del inyector:** voltaje de la batería
(+ B / R - - Tierra)

• 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples

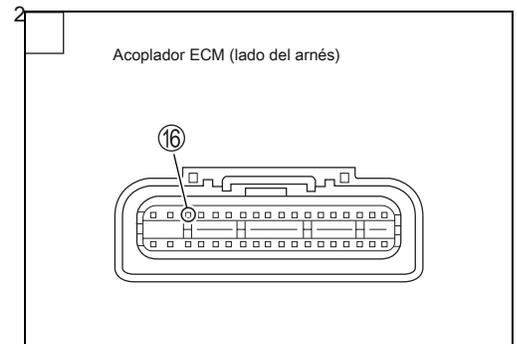
09900-25009: Conjunto de sonda de punto de aguja 36890-28H00:

Cable de batería (opción)

- **Indicación de la perilla del probador:** voltaje (•)

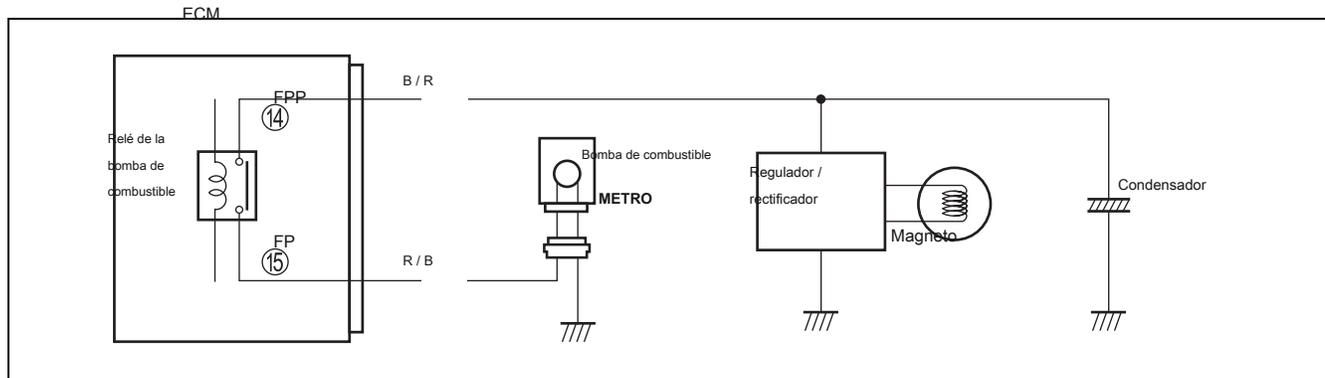
¿Está bien el voltaje? Sí Vaya

SI	<ul style="list-style-type: none"> • Cable Gr / W abierto o en cortocircuito a tierra, o pobre F conexión. • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente. NO <p>Cortocircuito en el cable B / R.</p>
----	--



"41" (P0230) MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DE RELÉ DEL FP

CONDICIÓN DETECTADA	CAUSA POSIBLE
No se aplica voltaje a la bomba de combustible aunque el relé FP está ENCENDIDO.	<ul style="list-style-type: none"> Circuito de relé FP abierto o en corto. Mal funcionamiento del relé FP (ECM).



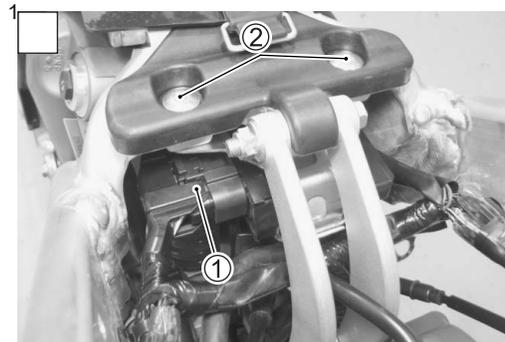
Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN**Paso 1**

- 1) Parar el motor.
- 2) Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- 3) Verifique el acoplador del ECM 1 para contactos flojos o pobres.
Si está bien, mida el voltaje de entrada del relé FP.
- 4) Retire los pernos de montaje del soporte del ECM 2)
- 5) Desconecte el acoplador del ECM 1)

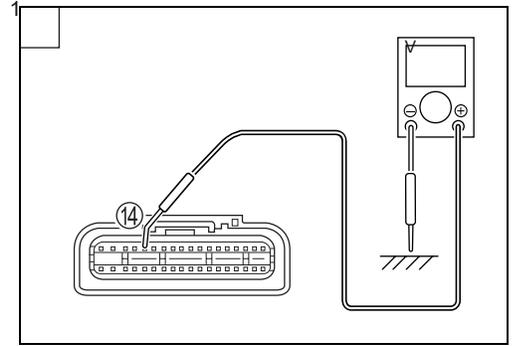


6) Conecte una batería de 12 voltios al acoplador de servicio utilizando el cable conductor de la batería. (• 12-19)

7) Inserte la sonda de punta de aguja en el acoplador del ECM.

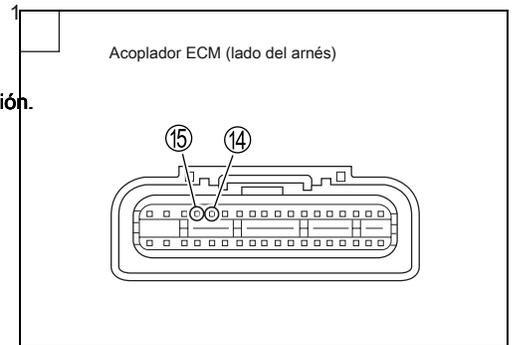
8) Mida el voltaje entre el terminal re y tierra.

- Voltaje de entrada del relé FP: voltaje de la batería
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda de punto de aguja 36890-28H00:
Cable de batería (opción)
- Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)



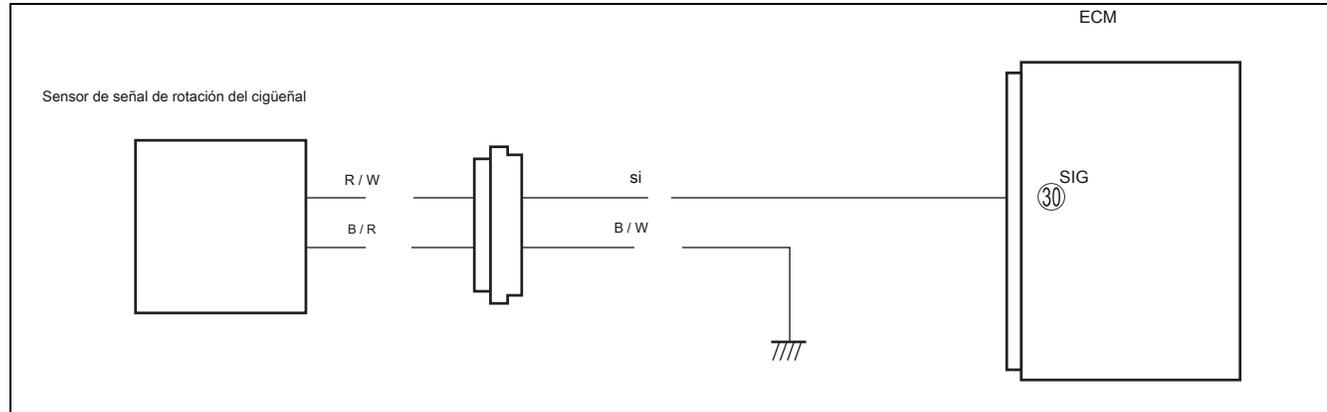
¿Está bien el voltaje?

SI	<ul style="list-style-type: none"> • Mal funcionamiento del relé FP (ECM). • Cable B / R o R / B abierto o en corto, o terminal pobre re o mi conexión. • Si el cable y la conexión están bien. problema intermitente o ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
NO	Circuito abierto o cortocircuito en el cable B / R.



MAL FUNCIONAMIENTO DEL CIRCUITO DE SEÑAL DE ROTACIÓN DEL CIGÜEÑAL "63" (P01771)

CONDICIÓN DETECTADA	CAUSA POSIBLE
La señal del sensor CKP (bobina de recogida) se produce, pero la señal del sensor de señal de rotación del cigüeñal no se ingresa durante 3 segundos o más.	<ul style="list-style-type: none"> • Las partículas de metal o material extraño se atascan en el sensor de señal de rotación del cigüeñal y la punta del rotor. • Circuito del sensor de señal de rotación del cigüeñal abierto o en corto. • Mal funcionamiento del sensor de señal de rotación del cigüeñal. • Mal funcionamiento del ECM.



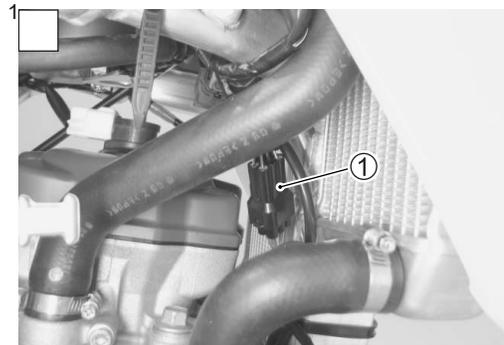
Cuando utilice el probador de circuitos múltiples, no toque con fuerza el terminal del acoplador del ECM con una sonda del probador con punta de aguja para evitar el daño del terminal o la curva del terminal.

NOTA:

Después de reparar el problema, borre el DTC con la herramienta SDS. (• 12-21)

INSPECCIÓN**Paso 1**

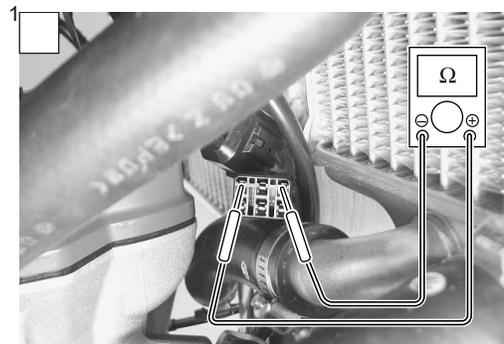
- 1) Parar el motor.
- 2) Verifique el acoplador del sensor de señal de rotación del cigüeñal 1 para contactos flojos o deficientes.
Si está bien, mida la resistencia del sensor de señal de rotación del cigüeñal.



- 3) Desconecte el acoplador del sensor de señal de rotación del cigüeñal y mida la resistencia.

- Resistencia del sensor de señal de rotación del cigüeñal:

0.1 - 0.8 Ω (B/R - R/W)



4) Si está bien, verifique la continuidad entre cada terminal y tierra.

- **Resistencia del sensor de señal de rotación del cigüeñal:**

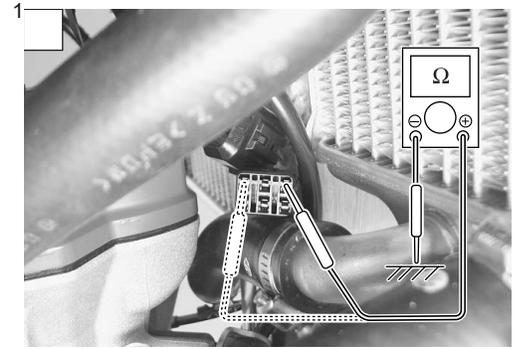
$\infty \Omega$ (Infinito) (B / R - Tierra) (R / W - Tierra)

- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**

¿Están bien la resistencia y la continuidad?

al paso 2.

NO	Reemplace el sensor de señal de rotación del cigüeñal con uno nuevo.



Paso 2

- 1) Mida el voltaje máximo del sensor de señal de rotación del cigüeñal presionando el arrancador varias veces con fuerza.
- 2) Repita el procedimiento de prueba anterior varias veces y mida el voltaje pico más alto.

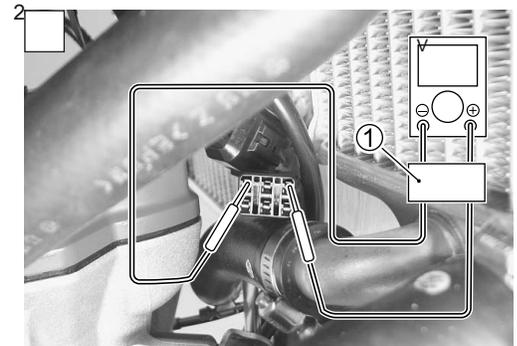
- **Voltaje pico del sensor de señal de rotación del cigüeñal:**

3.5 V y más (+ B / R - - R / W)

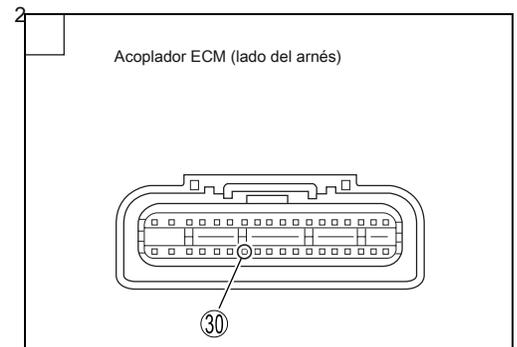
1 Adaptador de pico de voltios

- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (V)**

¿Está bien el voltaje? Sí Vaya

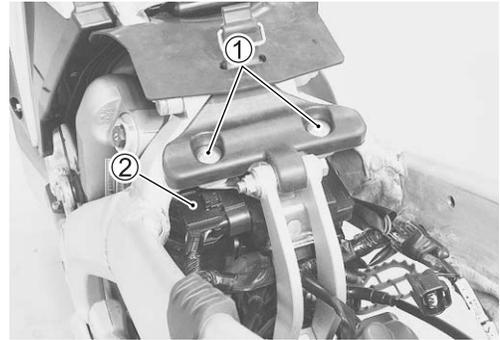


SI	<ul style="list-style-type: none"> • Cable B / R o R / W abierto o en corto. • Contactos flojos o deficientes en el acoplador del sensor de señal de rotación del cigüeñal o el acoplador ECM (terminal T) • Si el cable y la conexión están bien, problemas intermitentes o un ECM defectuoso. • Vuelva a verificar cada terminal y mazo de cables para ver si hay circuito abierto y mala conexión. • Reemplace el ECM con uno bueno conocido, e inspeccione nuevamente.
	<ul style="list-style-type: none"> • Inspeccione que partículas de metal o material extraño se peguen en el sensor de señal de rotación del cigüeñal y la punta del rotor. • Si no hay partículas metálicas y materiales extraños, reemplace el sensor de señal de rotación del cigüeñal por uno nuevo.
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Si no hay partículas metálicas y materiales extraños, reemplace el sensor de señal de rotación del cigüeñal por uno nuevo.

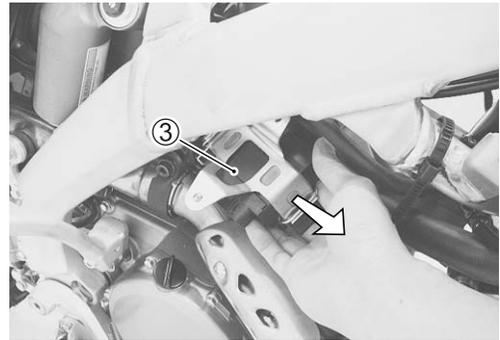


DESMONTAJE ECM (Unidad de control FI)

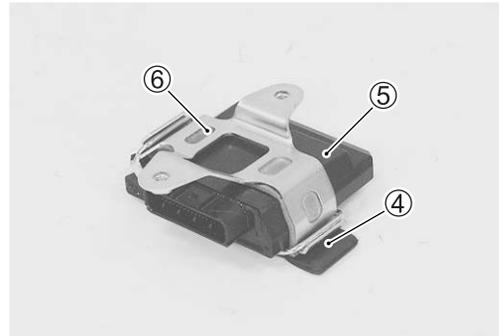
- Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- Retire los pernos de montaje del soporte del ECM 1)
- Desconecte el acoplador de ECM 2)



- Retire el conjunto de ECM 3)



- Desconecte la banda de goma 4)
- Retire el ECM 5 5 del soporte ECM 6)



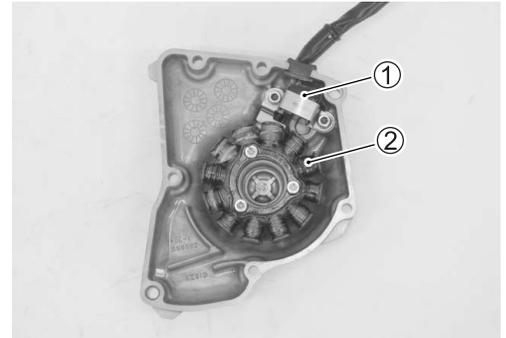
INSTALACIÓN

Instale el ECM en el orden inverso al de extracción.

SENSORES

INSPECCIÓN DEL SENSOR DE SEÑAL DE ROTACIÓN DEL SENSOR / CIGÜEÑAL CKP

El sensor CKP 1 y sensor de señal de rotación del cigüeñal 2 están instalados en el interior de la cubierta del magneto. (• 12-29, -58)



SENSOR DE CKP / SENSOR DE ROTACIÓN DEL CIGÜEÑAL SENSOR DE REMOCIÓN E INSTALACIÓN

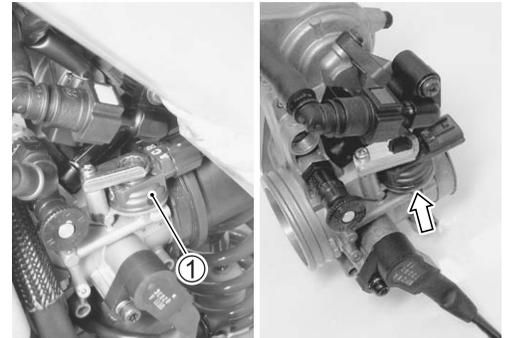
- Retire la cubierta del magneto. (• 15-17)
- Retire el sensor CKP y el sensor de señal de rotación del cigüeñal. (• 15-19)
- Instale el sensor CKP y el sensor de señal de rotación del cigüeñal en el orden inverso al de extracción.

INSPECCIÓN DEL SENSOR IAP

El sensor IAP 1 está instalado en el cuerpo del acelerador. (• 12-39)

DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR IAP

- Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- Retire el sensor IAP del cuerpo del acelerador. (• 13-10)
- Instale el sensor IAP en el orden inverso al de extracción.

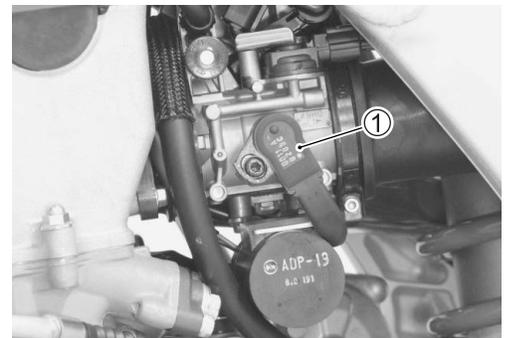


INSPECCIÓN DEL SENSOR TP

El sensor TP 1 está instalado en el lado izquierdo del cuerpo del acelerador. (• 12-31)

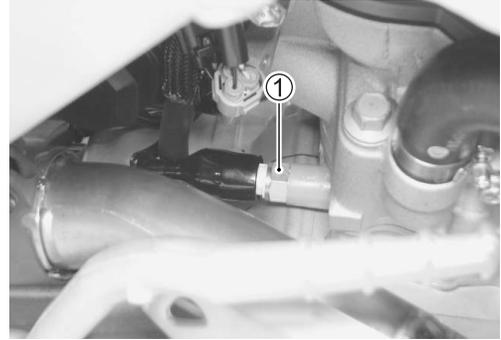
DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR TP

- Retire el sensor TP. (• 13-9)
- Instale el sensor TP en el orden inverso al de extracción.
- Ajuste el sensor TP. (• 12-18)

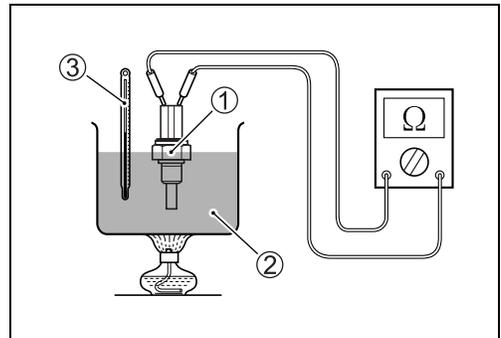


INSPECCIÓN DEL SENSOR ECT

El sensor de TEC 1 está instalado en la culata.



- Retire el sensor ECT. (• abajo)
- Verifique el sensor ECT probándolo en el banco como se muestra en la figura.
Conecte el sensor ECT 1 a un probador de circuito y colocarlo en el aceite 2 contenido en una sartén, que se coloca en una estufa.
- Calienta el aceite para elevar su temperatura lentamente y lee el termómetro de columna 3 y el ohmímetro
- Si el valor óhmico del sensor ECT no cambia en la proporción indicada, reemplácelo por uno nuevo.
- **Especificación del sensor ECT**



Temperatura del refrigerante del motor	Resistencia
20 ° C (68 ° F)	Aprox. 2.58 k Ω
50 ° C (122 ° F)	Aprox. 0,77 k Ω
80 ° C (176 ° F)	Aprox. 0.28 k Ω
110 ° C (230 ° F)	Aprox. 0,12 k Ω

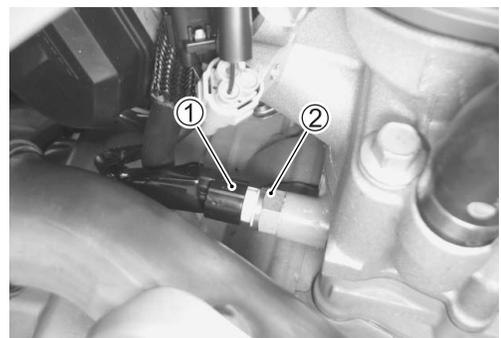
- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**
-

****Tenga especial cuidado al manipular el sensor ECT. Puede causar daños si recibe un fuerte impacto.**

****No entre en contacto con el sensor ECT y el termómetro de columna con una bandeja.**

DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR ECT

- Drene el refrigerante del motor. (• 14-3)
- Desconecte el acoplador del sensor ECT 1)
- Retire el sensor ECT 2)



- Aplique refrigerante del motor a la junta tórica 3)

•

Reemplace la junta tórica 3 con uno nuevo

- Apriete el sensor ECT al par especificado.
- **Sensor ECT: 12 N · m (1.2 kgf-m, 8.5 lbf-ft)**
- Conecte el acoplador del sensor ECT.
- Vierta el refrigerante del motor. (• 14-3)



INSPECCIÓN DEL SENSOR IAT

El sensor IAT está instalado en el filtro de aire. (• 12-44)

DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR IAT

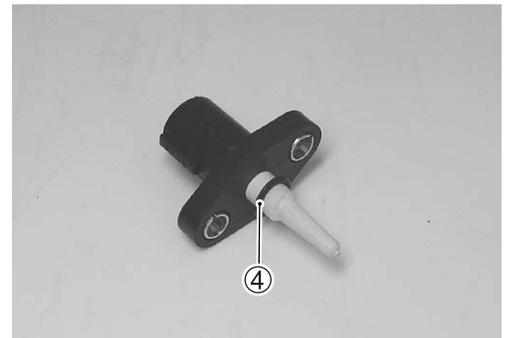
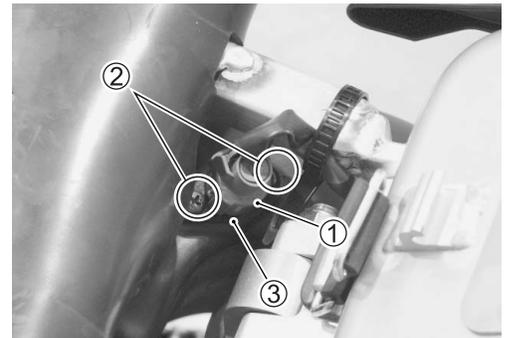
- Retire el asiento y la mano de goma del tanque de combustible. (• 5-2, 13-2)
- Desconecte el acoplador del sensor IAT 1)
- Desconecte el tornillo del sensor IAT 2)
- Retire el sensor IAT 3 desde el tubo de salida del filtro de aire.

- Instale el sensor IAT en el orden inverso al de extracción.

•

Reemplace la junta tórica 4 4 con uno nuevo

- Tornillo de montaje del sensor IAT:
1.3 N · m (0.13 kgf-m, 0.95 lbf-ft)



A LA INSPECCIÓN DEL SENSOR

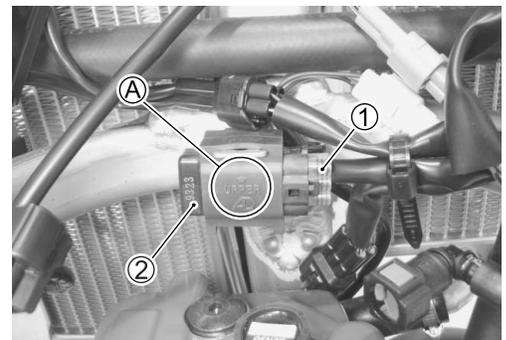
El sensor TO está instalado en el puente del marco. (• 12-48)

A LA DESMONTAJE E INSTALACIÓN DEL SENSOR

- Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- Desconecte el acoplador del sensor TO 1)
- Retire el sensor TO 2)
- Instale el sensor TO en el orden inverso al de extracción.

NOTA:

Al instalar el sensor TO, la marca de flecha UNA debe apuntar hacia arriba.

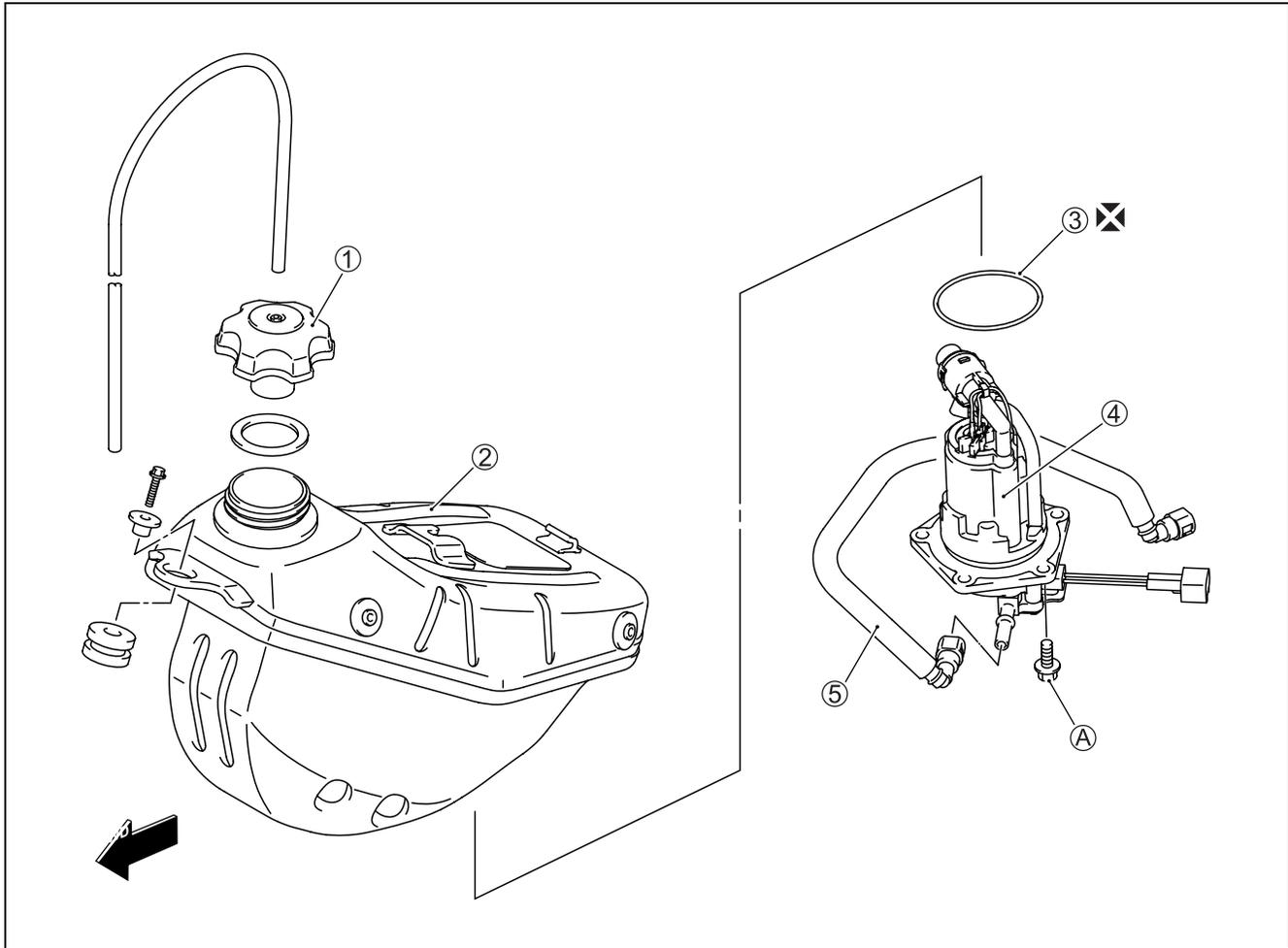


SISTEMA DE COMBUSTIBLE Y CUERPO DE MARIPOSA**CONTENIDO**

SISTEMA DE COMBUSTIBLE	13-2
CONSTRUCCIÓN.....	13- 2 DESMONTAJE DEL TANQUE DE
COMBUSTIBLE Y BOMBA DE COMBUSTIBLE	13- 2 TANQUE DE COMBUSTIBLE Y BOMBA
DE COMBUSTIBLE INSTALACIÓN	13- 3 INSPECCIÓN DE PRESIÓN DE COMBUSTIBLE
.....	13- 4 INSPECCIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE
.....	13- 5 INSPECCIÓN DE CANTIDAD DE DESCARGA DE COMBUSTIBLE
.....	13- 6 CUERPO DEL ACELERADOR
.....	13- 7
CONSTRUCCIÓN.....	13- 7 ELIMINACIÓN
.....	13- 8 DESMONTAJE
.....	13- 9 LIMPIEZA
.....	13-12 INSPECCIÓN
.....	13-12 REARMADO
.....	13-12 INSTALACIÓN
13-15 DESMONTAJE DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE	13-
16 INSPECCIÓN DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE	13-16
INSTALACIÓN DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE	13 -dieciséis

La gasolina debe manejarse con cuidado en un área bien ventilada y lejos del fuego o chispas.

CONSTRUCCION DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE



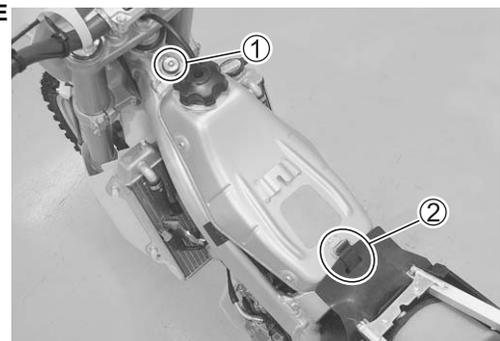
del tanque de combustible	4 4 Bomba de combustible
2 Depósito de combustible	5 5 Manguera de combustible
3 Junta tórica	UNA Perno de montaje de la bomba de combustible

ARTICULO	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
UNA	10	1.0	7.0

TANQUE DE COMBUSTIBLE Y DESMONTAJE DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE

La gasolina es altamente inflamable y explosiva. Mantenga el calor, chispas y llamas alejados.

Drene la gasolina antes de quitar el tanque de combustible.



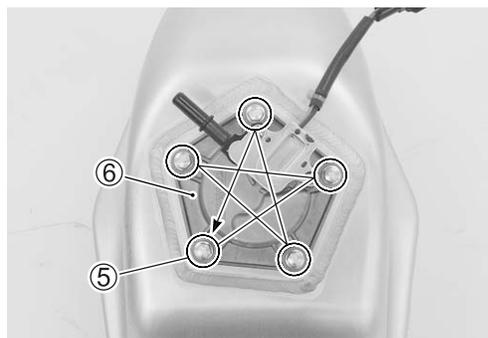
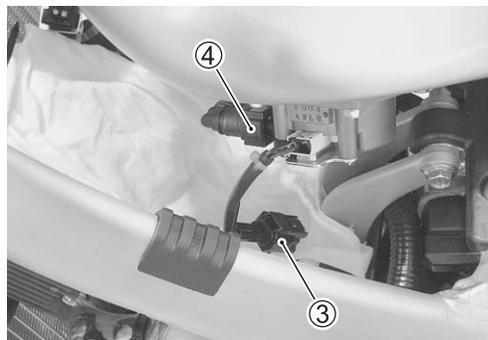
- Retirar el asiento. (• 5-2)
- Retire las cubiertas del radiador, izquierda y derecha. (• 5-2)
- Retire el perno del tanque de combustible 1 y banda de goma 2. 1 Tapón de llenado

- Levante y sostenga el tanque de combustible.
- Desconecte el acoplador de la bomba de combustible. (3)
- Coloque un trapo debajo de la manguera de combustible 4 4 y desconecte la manguera de combustible 4 4 de la bomba de combustible.

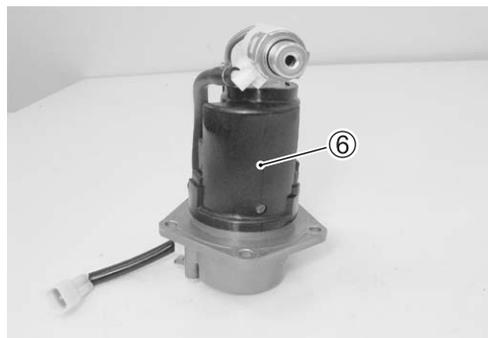
****Asegúrese de desconectar la manguera de combustible 4 4 manualmente. No desconecte la manguera de combustible. 4 4 con cualquier herramienta**

****Al retirar el tanque de combustible, no deje la manguera de combustible. 4 4 en el lado del tanque de combustible.**

- Retire el conjunto del tanque de combustible.
- Retire el conjunto de la bomba de combustible 6 6 quitando sus pernos de montaje 5 5 diagonalmente.



Nunca desarme el conjunto de la bomba de combustible. 6)



TANQUE DE COMBUSTIBLE E INSTALACIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE

Instale la bomba de combustible y el tanque de combustible en el orden inverso al de extracción.

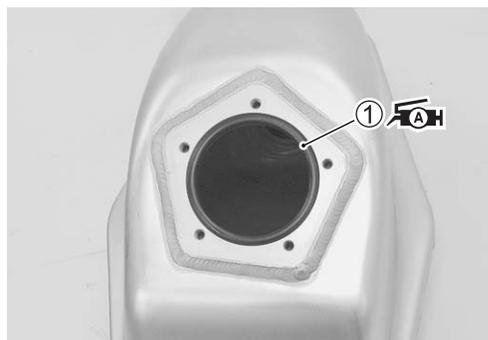
Presta atención a los siguientes puntos:

- Instale una nueva junta tórica 1 y aplícale grasa.

Reemplace la junta tórica 1 con uno nuevo

99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente



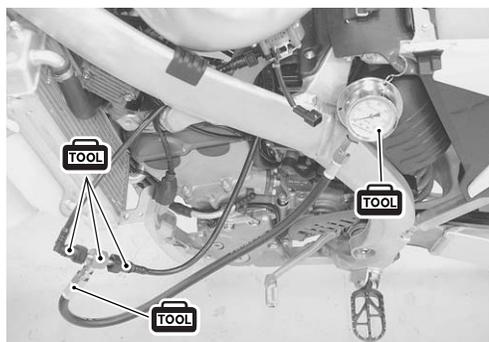
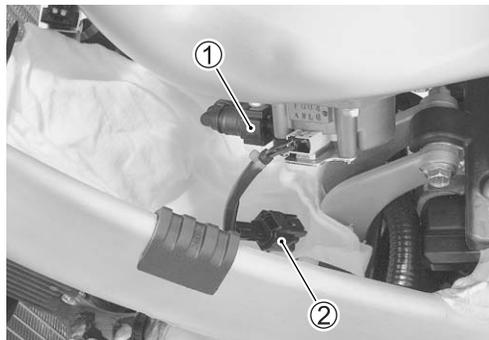
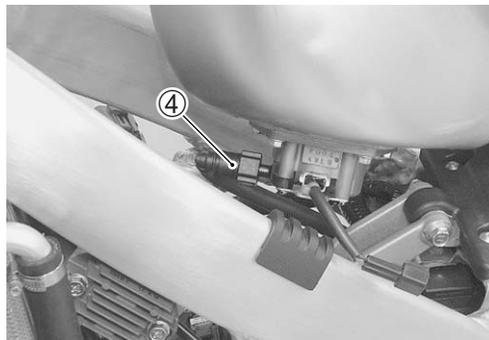
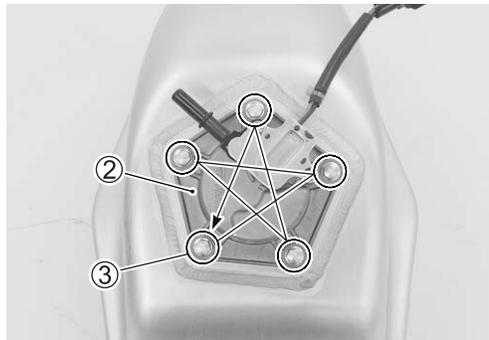
- Al instalar el conjunto de la bomba de combustible 2, primero apriete todos los pernos de montaje de la bomba de combustible 3 ligeramente y luego al par especificado.

- Perno de montaje de la bomba de combustible: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)

- Conecte la manguera de combustible 4 a la bomba de combustible hasta que se bloquee de forma segura (se escucha un clic).

•

Asegúrese de conectar la manguera de combustible 4 4 por tu mano No puede conectar la manguera de combustible. 4 4 con cualquier herramienta



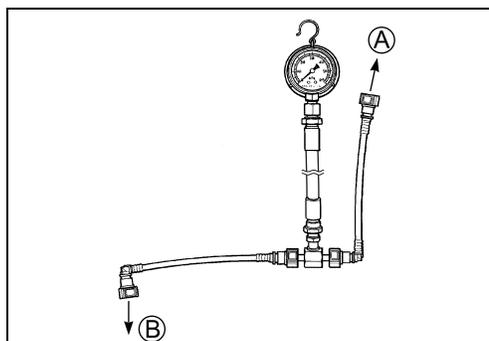
INSPECCIÓN DE PRESIÓN DE COMBUSTIBLE

- Retire el asiento y las tapas del radiador. (• 5-2)
- Retire el perno del tanque de combustible y la banda de goma. (• 13-2)
- Levante y sostenga el tanque de combustible.
- Coloque un trapo debajo de la manguera de combustible y retire la manguera de combustible 1)

•

Asegúrese de desconectar la manguera de combustible 1 por tu mano No puede desconectar la manguera de combustible. 1 con cualquier herramienta

- Desconecte el acoplador de la bomba de combustible. 2)
- Instale las herramientas especiales entre la bomba de combustible y la tubería de suministro de combustible.
- 09915-74521: manguera adaptadora
09915-77331: manómetro de aceite (1000 kPa) 09940-40211: adaptador de manómetro de combustible 09940-40220: accesorio de manómetro de combustible



UNA A la bomba de combustible
si A la tubería de suministro de combustible

INSPECCIÓN DE CANTIDAD DE DESCARGA DE COMBUSTIBLE

La gasolina es altamente inflamable y explosiva. Mantenga el calor, chispas y llamas alejados.

- Retire el asiento y las tapas del radiador. (• 5-2)
- Retire el perno del tanque de combustible y la banda de goma. (• 13-2)
- Levante y sostenga el tanque de combustible.
- Desconecte el acoplador de la bomba de combustible. 1)
- Coloque un trapo debajo de la manguera de combustible y desconecte la manguera de combustible 2 de la bomba de combustible.

Asegúrese de desconectar la manguera de combustible 2 por tu mano No puede desconectar la manguera de combustible. 2 con cualquier herramienta

- Conecte una manguera de combustible adecuada 3 a la bomba de combustible.

- Coloque el cilindro de medición e inserte el extremo de la manguera de combustible en el cilindro de medición.

- Conecte un cable conductor adecuado en el acoplador de la bomba de combustible (lado de la bomba de combustible) y aplique 12 voltios a la bomba de combustible (entre el terminal UNA y terminal SI) durante 10 segundos y mida la cantidad de combustible descargado. Batería + terminal

Batería - terminal terminal UNA (Cable rojo)
 terminal B (Alambre negro)

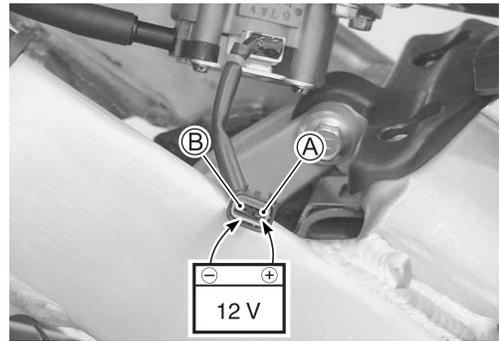
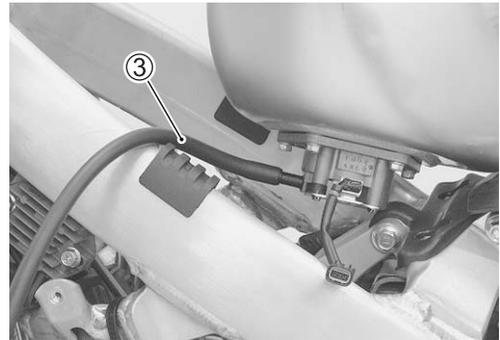
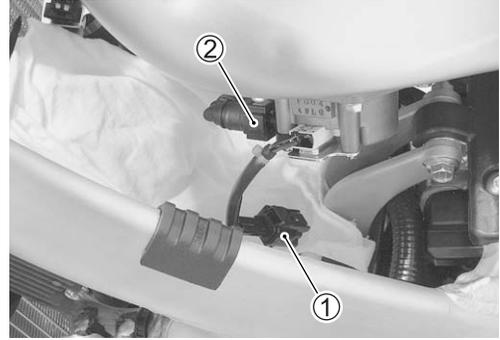
Si la bomba no descarga la cantidad especificada, significa que la bomba de combustible está defectuosa o que el filtro de combustible está obstruido. Reemplace el conjunto de la bomba de combustible.

- Cantidad de descarga de combustible:

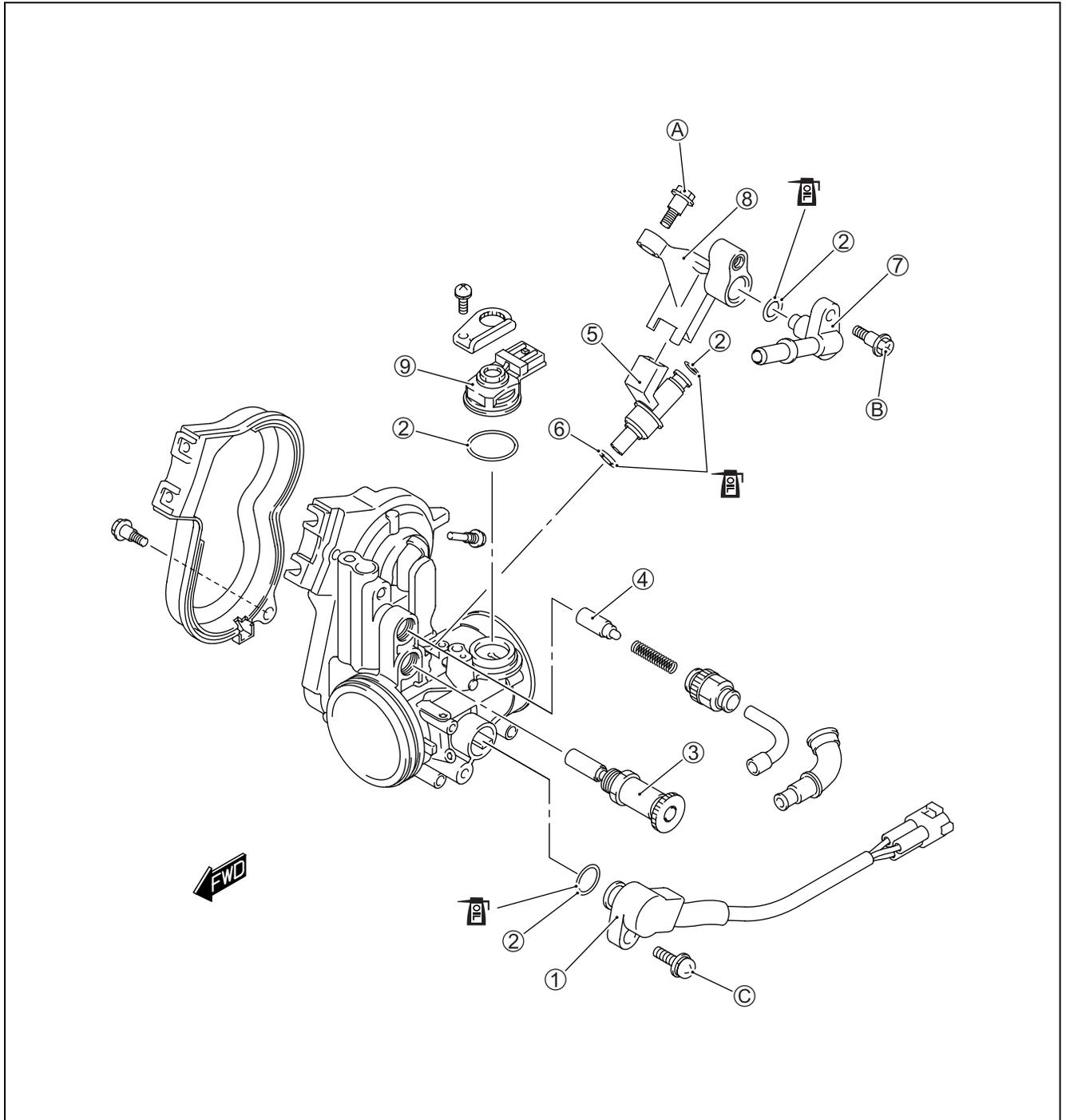
89 ml (3.0 / 3.1 US / Imp oz) y más / 10 seg.

NOTA:

La batería debe estar completamente cargada.



**CONSTRUCCIÓN DEL CUERPO
DE MARIPOSA**



1 Sensor TP	7 Tubo de suministro de combustible
2 Junta tórica	8 Tubería de combustible
3 Perilla de arranque / tornillo de ralentí	9 Sensor IAP
4 Válvula de arranque en caliente	UNA Tornillo de montaje de la tubería de combustible
5 Inyector de combustible	SI Tornillo de montaje de la tubería de suministro de combustible
6 Sellador de amortiguador	C Tornillo de montaje del sensor TP

ARTÍCULO N			m	kgf	m	lbf	ft
A	B	C	3.5		0,35		2.5

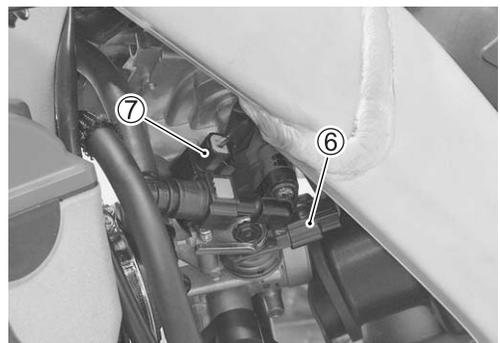
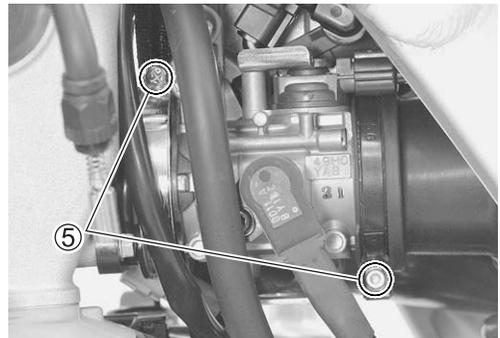
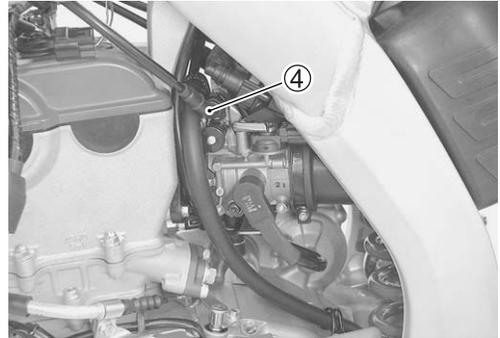
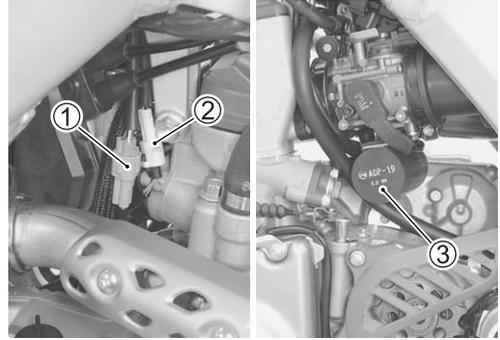
ELIMINACIÓN

- Retire el asiento y las tapas del radiador. (• 5-2)
- Retire el tanque de combustible. (• 13-2, -3)
- Desconecte el acoplador del sensor TP 1 y acoplador de condensador 2)
- Retire el condensador 3)

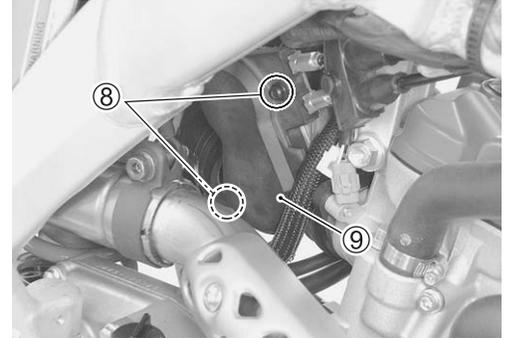
- Desconecte el cable de arranque en caliente. 4 4 del cuerpo del acelerador.

- Afloje los tornillos de la abrazadera del cuerpo del acelerador 5)
- Mueva el filtro de aire hacia atrás.
- Mueva el conjunto del cuerpo del acelerador del lado izquierdo.

- Desconecte el acoplador del sensor IAP 6 6 y acoplador de inyector de combustible 7)

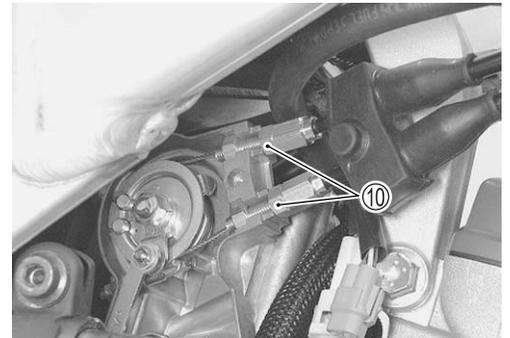


- Retire la cubierta del cable del acelerador 9 quitando sus tornillos 8)



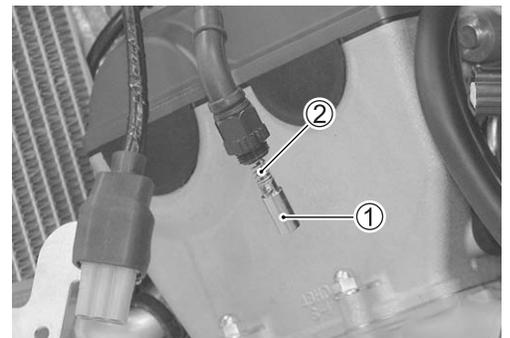
- Afloje las contratuercas 0.
- Desconecte los cables del acelerador de su polea.
- Retire el conjunto del cuerpo del acelerador.

Después de desconectar los cables del acelerador, no abra la válvula del acelerador desde la apertura completa hasta el cierre total. Puede causar daños a la válvula de mariposa y al cuerpo del acelerador.



DESMONTAJE

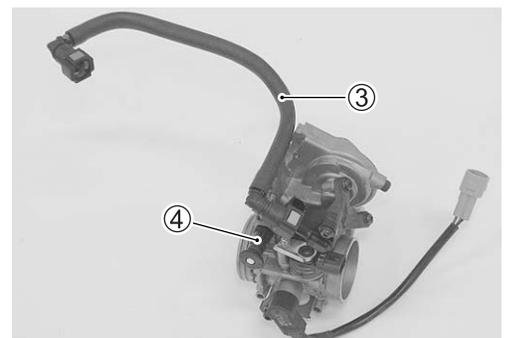
- Retire la válvula de arranque en caliente 1 y primavera 2 del cable de arranque en caliente.



- Retire la manguera de combustible 3 y perilla de arranque / tornillo inactivo 4)

**** Asegúrese de desconectar la manguera de combustible 3 por tu mano No puede desconectar la manguera de combustible. 3 con cualquier herramienta**

**** No gire la perilla de arranque / tornillo inactivo 4 a menos que sea necesario.**

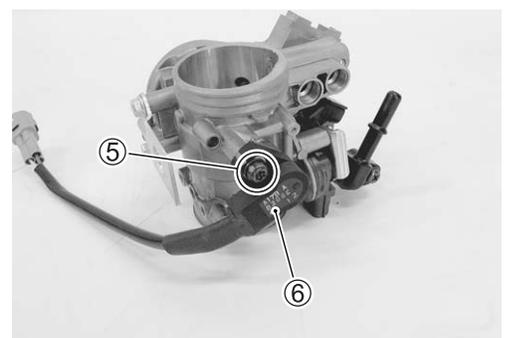


- Retire el sensor TP 6 6 quitando su perno 5 5 con la herramienta especial

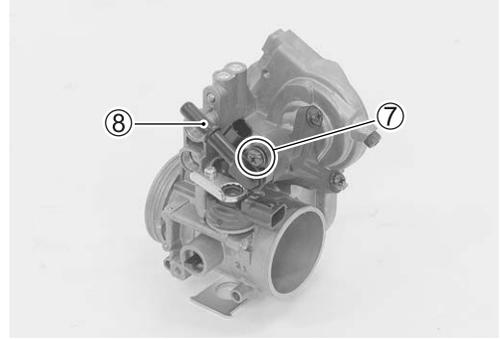
NOTA:

Antes del desmontaje, marque la posición original del sensor con una pintura o escriba para una reinstalación precisa.

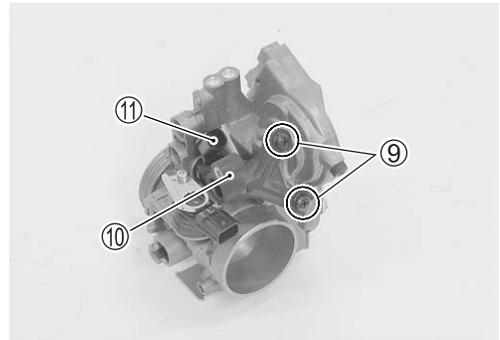
- 09930-11950: llave Torx (T25H)



- Retire la tubería de suministro de combustible. 8 quitando su tornillo 7)



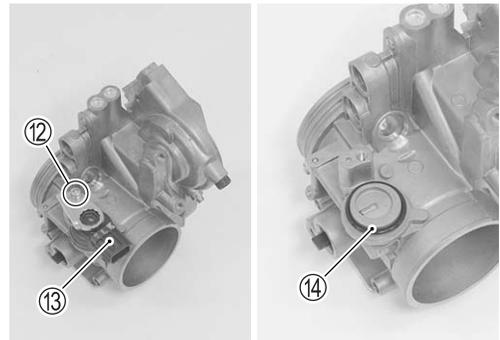
- Retire la tubería de combustible 0 0 junto con inyector de combustible UNA quitando sus tornillos 9)



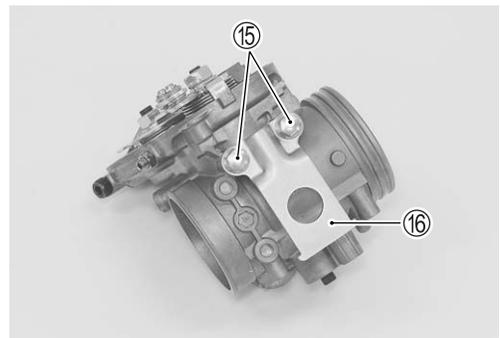
- Retire el inyector de combustible UNA de la tubería de combustible 0.



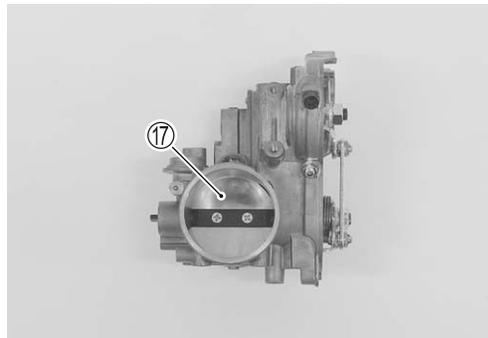
- Retire el sensor IAP C quitando su tornillo SI.
- Retire la junta tórica RE.



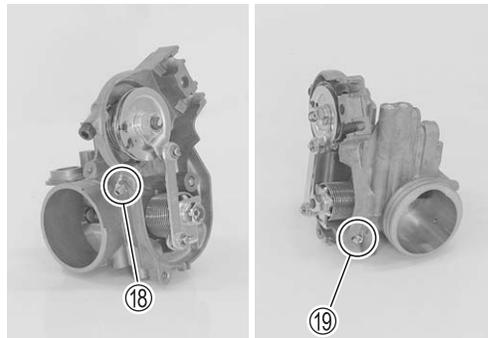
- Retire el soporte del condensador F quitando sus tornillos MI.



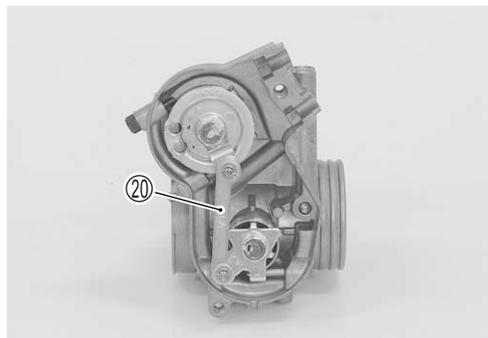
Nunca quite la válvula de mariposa SOL.



Estos tornillos de ajuste (H YO) están ajustados de fábrica en el momento de la entrega y, por lo tanto, evite retirarlos o girarlos a menos que sea necesario.



Nunca quite el enlace de la válvula de mariposa J.



LIMPIEZA

•



- Limpie todos los pasillos con un limpiador de carburador tipo aerosol y seque con aire comprimido.

•

No use alambre para limpiar pasillos. El alambre puede dañar los pasillos.

Si los componentes no se pueden limpiar con un limpiador en aerosol, puede ser necesario usar una solución de limpieza tipo inmersión y dejarlos en remojo. Siga siempre las instrucciones del fabricante del químico para el uso y la limpieza adecuados de los componentes del cuerpo del acelerador. No aplique productos químicos de limpieza del carburador a los materiales de caucho y plástico.

Siempre siga las instrucciones del fabricante del químico sobre el uso, manejo y almacenamiento adecuados.

INSPECCIÓN

Verifique los siguientes elementos para detectar daños u obstrucciones.

- ** Junta tórica
- ** La válvula del acelerador
- ** Tubería de combustible
- ** Sello del amortiguador
- inmersión tipo inmersión, son muy corrosivos y deben manejarse con cuidado.**
- ** Inyector de combustible

REARMADO

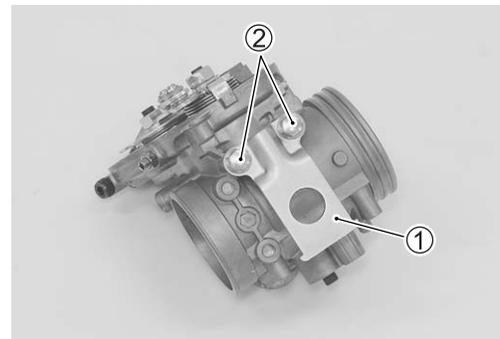
Vuelva a montar el cuerpo del acelerador en el orden inverso al desmontaje. Presta atención a los siguientes puntos:

- Instale el soporte del condensador 1)
- **Productos químicos de limpieza del carburador, especialmente las soluciones de inmersión tipo inmersión, son muy corrosivos y deben manejarse con cuidado.**

•

Reemplace los pernos del soporte del condensador 2 con nuevos

- Perno del soporte del condensador: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft) Algunos

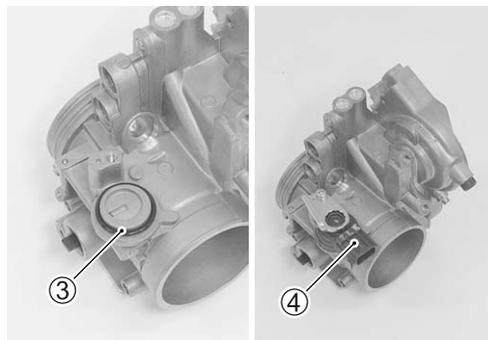


- Instale una nueva junta tórica 3)

•

la junta tórica 3 con uno nuevo

- Instale el sensor IAP 4 4 como se muestra.



- Aplique una fina capa de aceite de motor a la nueva junta tórica 5 5 y sello de cojin 6) 6)

•

Reemplace la junta tórica 5 5 y sello de cojin 6 6 con nuevos



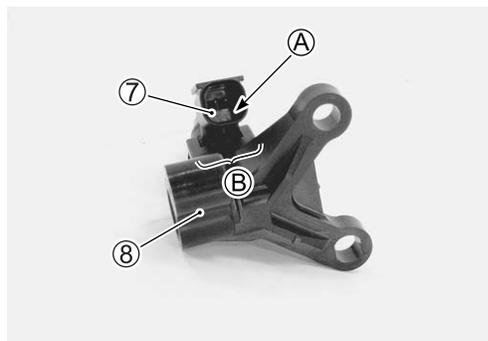
- Instale el inyector de combustible. 7 7 empujándolo directamente a la tubería de combustible 8)

•

Nunca gire el inyector 7 7 mientras lo empujas.

NOTA:

Alinear el acoplador UNA del inyector 7 7 con ranura si de la tubería de combustible 8)



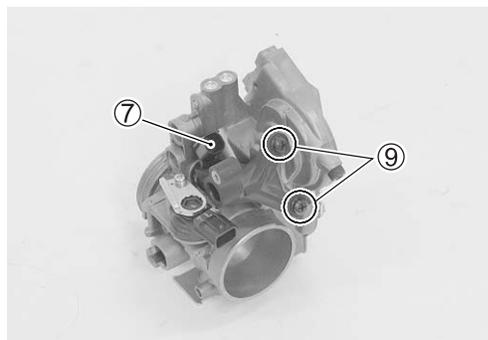
- Instale el inyector de combustible. 7 7 empujándolo directamente al cuerpo del acelerador.

•

Nunca gire el inyector 7 7 mientras lo empujas.

- Apriete los tornillos de montaje de la tubería de combustible. 9 9 al par especificado.

- Tornillo de montaje de la tubería de combustible: 3.5 N · m (0.35 kgf-m, 2.5 lbf-ft) Reemplace



- Aplique una fina capa de aceite de motor a la nueva junta tórica 0.
- Instale la tubería de suministro de combustible. UNA a la tubería de combustible 8)
-

Reemplace la junta tórica 0 0 con uno nuevo Nunca gire el tubo de suministro de combustible mientras lo empuja.

- Apriete el tornillo de montaje de la tubería de suministro de combustible. si al par especificado.

- Tornillo de montaje de la tubería de suministro de combustible:

3.5 N · m (0.35 kgf-m, 2.5 lbf-ft)

- Aplique una fina capa de aceite de motor a la junta tórica C.
- Con la válvula de mariposa completamente cerrada, instale el sensor TP re y apriete el tornillo de montaje del sensor TP al par especificado.
-

Reemplace la junta tórica con una nueva.

NOTA:

**** Alinee el extremo del eje del acelerador C con el surco re del sensor TP.**

**** Aplique grasa al extremo del eje del acelerador C si necesario.**

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A" o equivalente
- 09930-11950: llave Torx (T25H)
- Tornillo de montaje del sensor TP: 3.5 N · m (0.35 kgf-m, 2.5 lbf-ft)

NOTA:

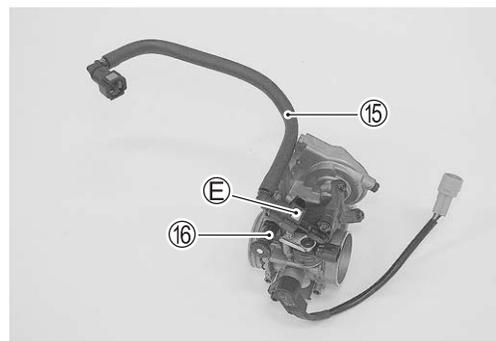
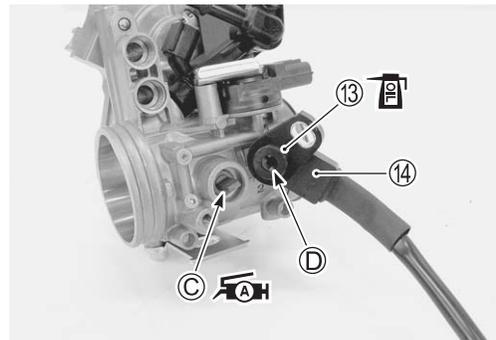
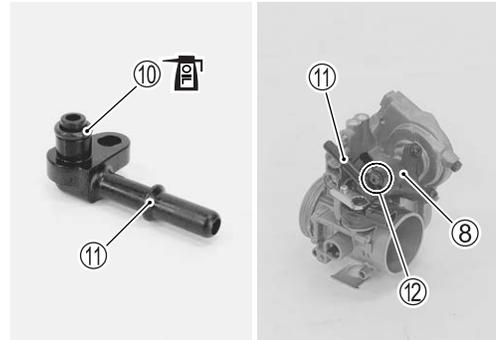
**** Asegúrese de que la válvula de mariposa se abra o cierre suavemente.**

**** Procedimiento de configuración del sensor TP. (• 12-18)**

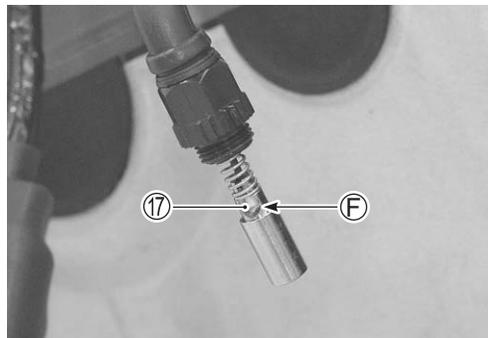
- Conecta el botón amarillo mi lado de la manguera de combustible mi al lado del cuerpo del acelerador.
-

Asegúrese de conectar la manguera de combustible mi por tu mano No puede conectar la manguera de combustible con ninguna herramienta.

- Instale la perilla de arranque / tornillo de ralentí F al hoyo inferior.



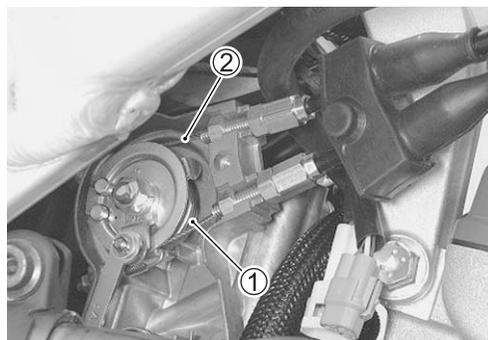
- Alinear la ranura F de la válvula de arranque en caliente con el extremo del cable de arranque en caliente SOL.



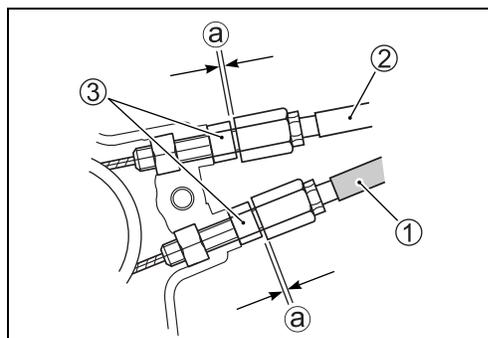
INSTALACIÓN

Instale el conjunto del cuerpo del acelerador en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

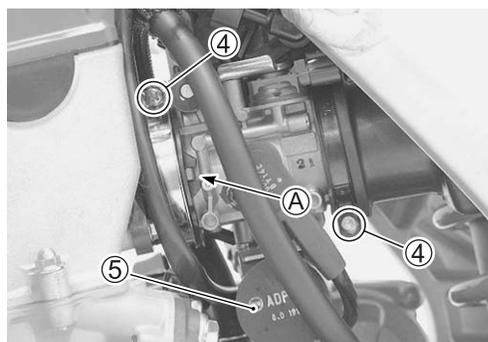
- Conecte el cable de tracción del acelerador 1 y el cable de retorno del acelerador 2 a la polea.
- Gire completamente cada ajustador del cable del acelerador y ubique cada cable externo de manera que el espacio libre una es 0 - 1.5 mm (0 - 0.06 in).
- Apriete cada tuerca de seguridad 3 al par especificado.
- Tuerca de ajuste del cable: 2.2 N · m (0.22 kgf-m, 1.60 lbf-ft)



una 0 - 1.5 mm (0 - 0.06 in)



- Ajustar la proyección UNA en el cuerpo del acelerador en la depresión del tubo de admisión.
- Coloque las abrazaderas del cuerpo del acelerador 4 4 correctamente. (• 20-22)
- Instalar el condensador 5)



INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Mazo de cables, enrutamiento de cables y mangueras (• 20-18 a -23)
- Fuga de combustible
- Juego del cable del acelerador (• 2-21)
- Velocidad de ralentí del motor (• 2-24)
- Condición de ajuste del sensor TP (• 12-18)

DESMONTAJE DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE

- Retire el conjunto del cuerpo del acelerador. (• 13-8, -9)
- Retire el inyector de combustible. (• 13-10)

INSPECCION DE INYECTOR DE COMBUSTIBLE

Revise el filtro del inyector de combustible en busca de evidencia de suciedad y contaminación. Si está presente, limpie y verifique la presencia de suciedad en las líneas de combustible y el tanque de combustible.

NOTA:

El inyector de combustible se puede verificar sin quitarlo del cuerpo del acelerador. (• 12-54)



INSTALACIÓN DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE

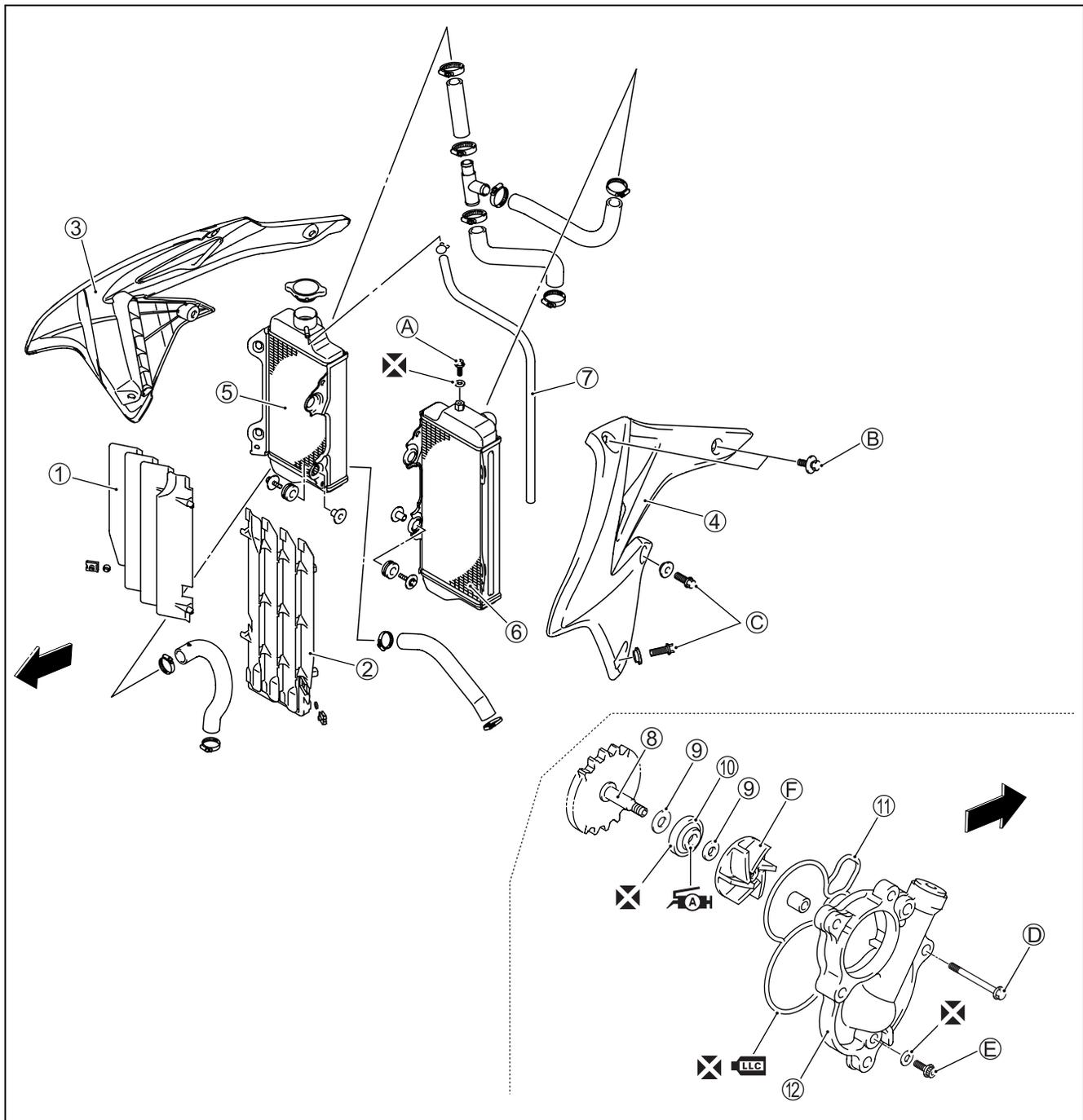
- Aplique una fina capa de aceite de motor al nuevo sello del cojín y la nueva junta tórica. (• 13-13)
- Instale el inyector empujándolo en línea recta. Nunca gire el inyector mientras lo empuja. (• 13-13)
- Instale el conjunto del cuerpo del acelerador. (• 13-15)

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

CONTENIDO

CONSTRUCCIÓN	14- 2 REFRIGERANTE DEL
MOTOR	14- 3
REEMPLAZO	14- 3 CIRCUITO DE
ENFRIAMIENTO	14- 4
INSPECCION	14- 4 RADIADOR
.....	14- 5
INSPECCION	14- 5 ELIMINACIÓN
.....	14- 6 INSTALACIÓN
.....	14- 6 BOMBA DE AGUA
.....	14-7
DESMONTAJE	14- 7 INSPECCIÓN
.....	14- 8 INSTALACIÓN
.....	14- 9

CONSTRUCCIÓN



1	Rejilla del radiador derecho	0	Sello de aceite
2	Rejilla izquierda del radiador	UNA	Empaquetadura
3	Tapa radiador derecha	si	Caja de la bomba de agua
4	Tapa izquierda del radiador	UNA	Perno de purga de aire del radiador
5	Radiador derecho	si	Perno superior de la tapa del radiador
6	Radiador izquierdo	C	Perno de la tapa del radiador
7	Manguera de desbordamiento del radiador	rs	Perno de la caja de la bomba de agua
8	Eje de la bomba de agua	ni	Perno de drenaje del refrigerante del motor
9	Lavadora	F	Impulsor de la bomba de agua

ARTÍCULO	N	m	kgf-m	lbf-ft
E.A.	6-6		0.6	4.5-4.5
	si	10	1.0	7.0
	Delaware	11	1.1	8.0
	F	8	0.8	6.0

REEMPLAZO DE REFRIGERANTE

DEL MOTOR

•

****El refrigerante del motor puede ser dañino si se ingiere o si entra en contacto con la piel o los ojos. Si el refrigerante del motor entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel, enjuáguelos o lávese bien la piel con abundante agua. Si se traga el refrigerante del motor, induzca el vómito y llame a un médico de inmediato.**

****No abra la tapa del radiador cuando el motor esté caliente, ya que podría lesionarse al escapar líquido o vapor caliente.**

- Abra la tapa del radiador. 1)

- Retire el perno de drenaje del refrigerante del motor 2 y drene el refrigerante del motor.

- Instale la arandela de la junta y apriete el perno de drenaje del refrigerante del motor. 2 al par especificado.

•

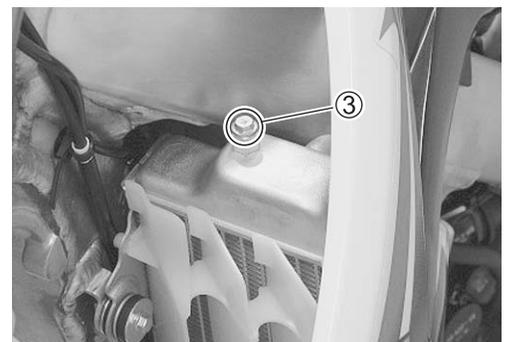
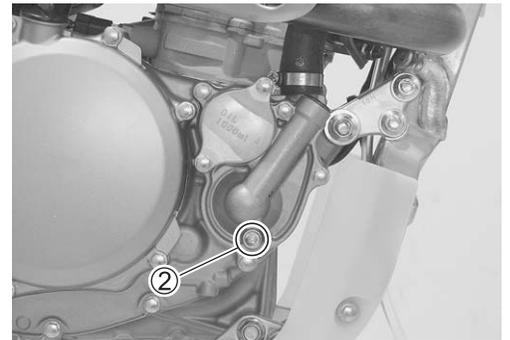
Reemplace la arandela de la junta por una nueva.

- Perno de drenaje del refrigerante del motor: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)
- Vierta el refrigerante del motor especificado hasta el fondo del orificio de llenado. (• 2-18)

- Capacidad de refrigerante del motor: 950 ml (1.0 / 0.8 US / Imp qt)

- Purgue el aire del perno de purga de aire 3)
- Apriete el perno de purga de aire 3 al par especificado.
- Perno de purga de aire del radiador: 6 N · m (0.6 kgf-m, 4.5 lbf-ft)

- Agregue refrigerante del motor hasta la entrada del radiador.
- Apriete bien la tapa del radiador.
- Después de calentar y enfriar el motor, agregue el refrigerante del motor especificado.



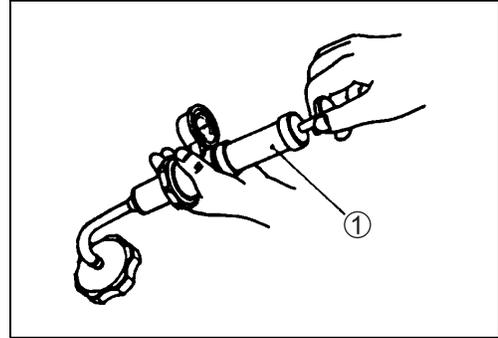
INSPECCIÓN DE CIRCUITO DE ENFRIAMIENTO

- Retire la tapa del radiador.

•

****El refrigerante del motor puede ser dañino si se ingiere o si entra en contacto con la piel o los ojos. Si el refrigerante del motor entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel, enjuáguelos o lávese bien la piel con abundante agua. Si se traga el refrigerante del motor, induzca el vómito y llame a un médico de inmediato.**

****No abra la tapa del radiador cuando el motor esté caliente, ya que podría lesionarse al escapar líquido o vapor caliente.**



- Conecte el probador 1 a la llenadora.
- Dé una presión de aproximadamente 120 kPa (1.2 kgf / cm², 17.0 psi) y vea si el sistema mantiene esta presión durante 10 segundos.
- Si la presión cayera durante este intervalo de 10 segundos, significa que hay un punto de fuga en el sistema. En tal caso, inspeccione todo el sistema y reemplace el componente o la parte con fugas.

•

Al retirar el probador de la tapa del radiador, ponga un trapo en el relleno para evitar que salga refrigerante del motor.

•

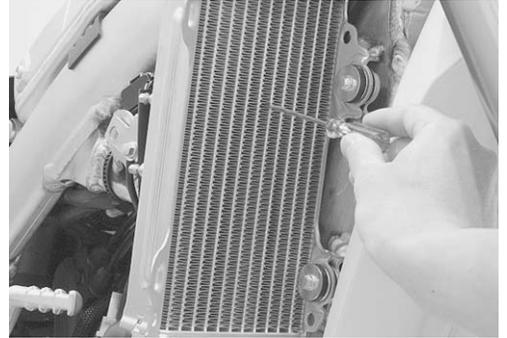
No permita que la presión exceda la presión de liberación de la tapa del radiador, o el radiador puede dañarse.

INSPECCION DE

RADIADOR

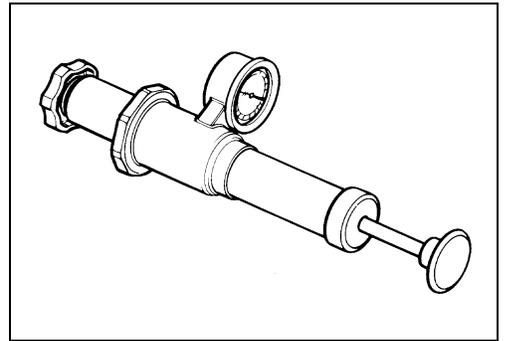
RADIADOR

- Inspeccione visualmente los radiadores y la manguera en busca de daños.
- Las aletas dobladas o abolladas pueden repararse enderezándolas con la punta de un destornillador pequeño.



TAPÓN DE RADIADOR

- Ajuste la tapa al probador de la tapa del radiador.
- Aumente la presión lentamente operando el probador. Asegúrese de que la **acumulación de presión se detenga en 95-125 kPa (0.95 - 1.25 kgf / cm², 14-18 psi)** y que, con el probador parado, la tapa es capaz de mantener esa presión durante al menos 10 segundos.
- Vuelva a colocar la tapa si se determina que no cumple ninguno de estos dos requisitos.



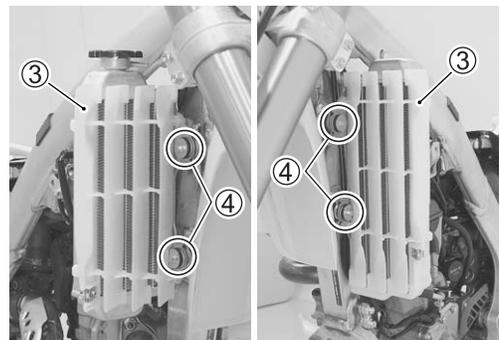
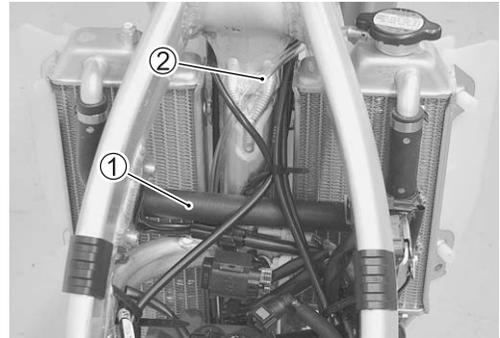
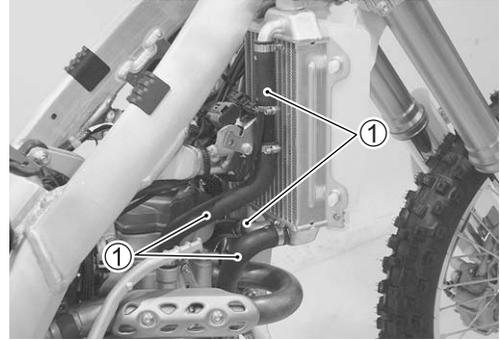
- **Presión de liberación de la válvula de la tapa del radiador**
Estándar: 95-125 kPa
(0.95 - 1.25 kgf / cm², 14-18 psi)

ELIMINACIÓN

****El refrigerante del motor puede ser dañino si se ingiere o si entra en contacto con la piel o los ojos. Si el refrigerante del motor entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel, enjuáguelos o lávese bien la piel con abundante agua. Si se traga el refrigerante del motor, induzca el vómito y llame a un médico de inmediato.**

****El motor debe estar frío antes de dar servicio al sistema de enfriamiento.**

- Retire el asiento, las tapas del radiador y el tanque de combustible. (• 5-2, 13-2, -3)
- Drene el refrigerante del motor. (• 14-3)
- Retire las mangueras del radiador. 1 y manguera de desbordamiento del radiador 2)
- Retire las rejillas del radiador 3, izquierda y derecha.
- Retire los radiadores izquierdo y derecho quitando sus pernos 4)



INSTALACIÓN

Instale el radiador en el orden inverso al de extracción.

- Conecte las mangueras del radiador de forma segura. (• 20-24)
- Inspeccione el nivel de refrigerante del motor y las fugas. (• 2-18, -19)

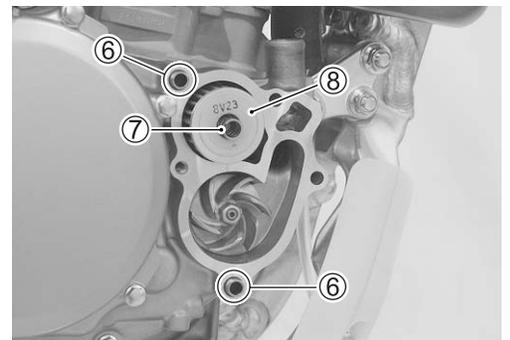
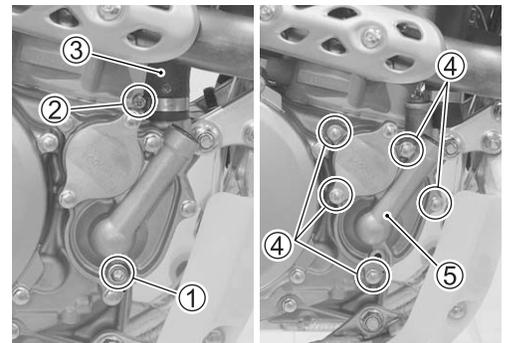
DESMONTAJE DE LA BOMBA DE AGUA

****El refrigerante del motor puede ser dañino si se ingiere o si entra en contacto con la piel o los ojos. Si el refrigerante del motor entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel, enjuáguelos o lávese bien la piel con abundante agua. Si se traga el refrigerante del motor, induzca el vómito y llame a un médico de inmediato.**

****El motor debe estar frío antes de dar servicio al sistema de enfriamiento.**

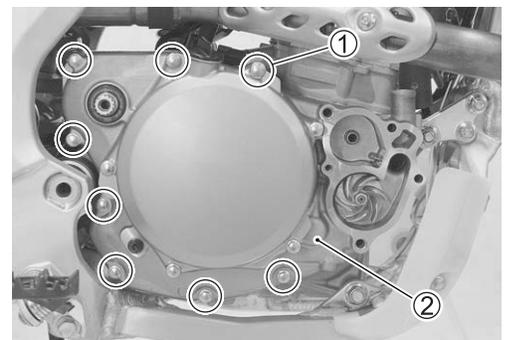
ESTUCHE DE BOMBA DE AGUA

- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
- Drene el refrigerante del motor quitando el perno de drenaje del refrigerante del motor 1)
- Desconecte la manguera del radiador. 3 aflojando su tornillo de sujeción 2)
- Retire la carcasa de la bomba de agua 5 5 quitando sus tornillos 4)
- Retire los pasadores 6, primavera 7 7 y filtro de aceite 8)



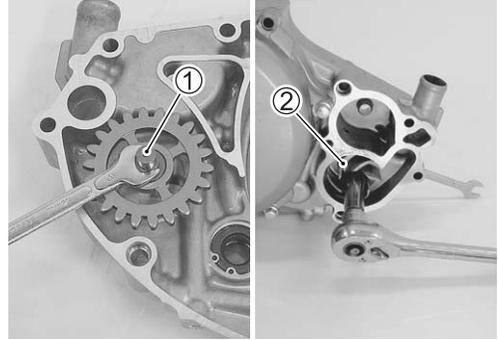
CUBIERTA DE CIGÜEÑAL

- Retire el pedal del freno. (• 17-20)
- Retire la palanca de arranque. (• 8-3)
- Retire la tapa del cárter derecho 2, pasadores de espiga y junta quitando los pernos del cárter 1)

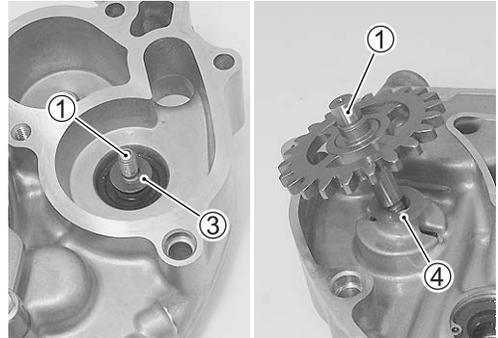


IMPULSOR DE LA BOMBA DE AGUA Y EJE DE LA BOMBA DE AGUA

- Sostenga el eje de la bomba de agua. 1 con una llave y retire el impulsor 2)



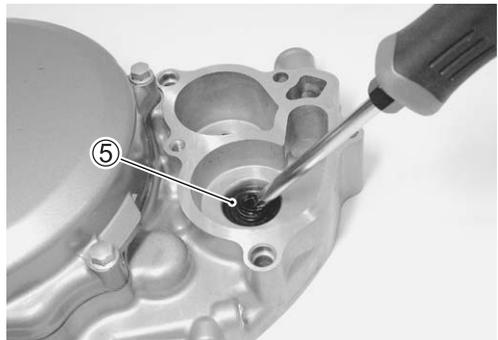
- Retire las arandelas (3, 4) y eje de la bomba de agua 1)



- Retire el sello de aceite 5)

NOTA:

Si no hay una condición anormal, no es necesario retirar el sello de aceite.



INSPECCIÓN

IMPULSOR DE LA BOMBA DE AGUA Y EJE DE LA BOMBA DE AGUA

- Inspeccione el impulsor de la bomba de agua y el eje de la bomba de agua en busca de daños.
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.



SELLO DE ACEITE

- Inspeccione visualmente el sello de aceite por daños.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el sello de aceite por uno nuevo.



INSTALACIÓN

Instale la bomba de agua en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

SELLO DE ACEITE

- Presione el sello de aceite 1 con la llave de tubo de tamaño adecuado.

•

sello de aceite 1 con uno nuevo

- Verifique el flujo de aceite del motor antes de instalar el eje de la bomba de agua.

•

****Asegúrese de que el aceite del motor fluya hacia la parte del rodamiento del sello de aceite como se muestra en la ilustración.**

****Si el aceite no fluye, reemplace el sello de aceite por uno nuevo nuevamente.**

1 Sello de aceite

2 Tapa del cárter derecho

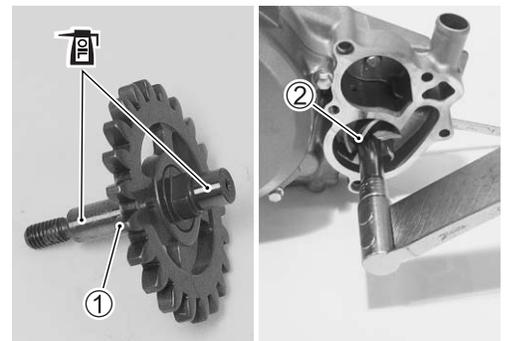
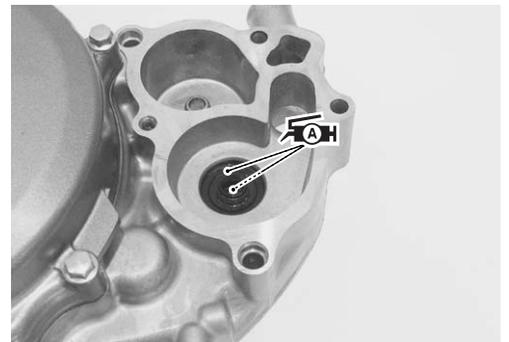
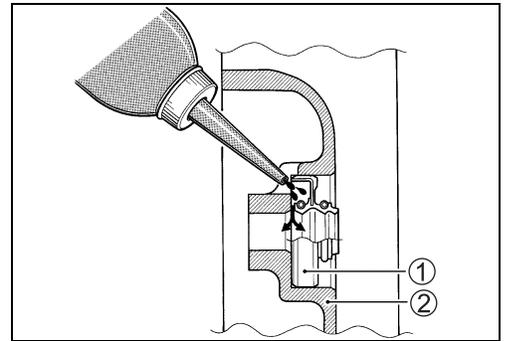
- Aplique una pequeña cantidad de grasa a los labios del sello de aceite.

- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

o equivalente

IMPULSOR DE LA BOMBA DE AGUA Y EJE DE LA BOMBA DE AGUA

- Aplique aceite de motor al eje de la bomba de agua. 1)
- Sujete el eje de la bomba de agua con una llave y apriete el impulsor de la bomba de agua. 2 al par especificado.
- Impulsor de la bomba de agua: 8 N · m (0.8 kgf-m, 6.0 lbf-ft) Reemplace el

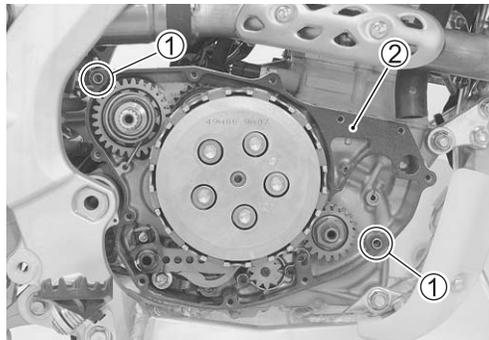


CUBIERTA DE CIGÜEÑAL

- Instale los pasadores 1 y junta 2)

•

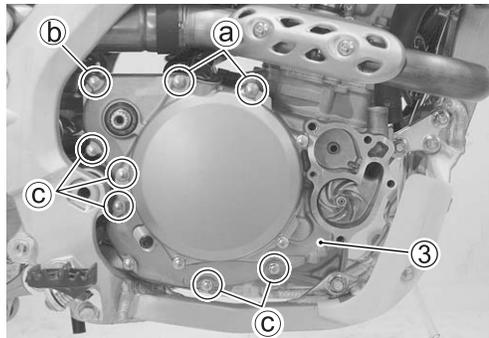
Reemplace la junta 2 con uno nuevo



- Coloque la tapa del cárter derecho 3)
- Apriete los pernos de la cubierta del cárter derecho (una, si, C) al par especificado.

- Perno de la cubierta del cárter derecho: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)
- Instale el pedal del freno. (• 17-20)
- Instale la palanca de arranque. (• 8-7, -8)

una Longitud: 60 mm (2,4 pulgadas)
 si Longitud: 30 mm (1,2 pulgadas)
 C Longitud: 25 mm (1.0 in)

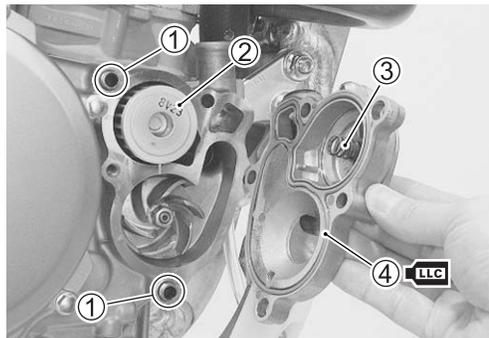


ESTUCHE DE BOMBA DE AGUA

- Instale los pasadores 1 y filtro de aceite 2)
- Instalar el resorte 3 y junta 4)
- Aplique refrigerante del motor a la junta 4)

•

Reemplace la junta 4 4 con uno nuevo



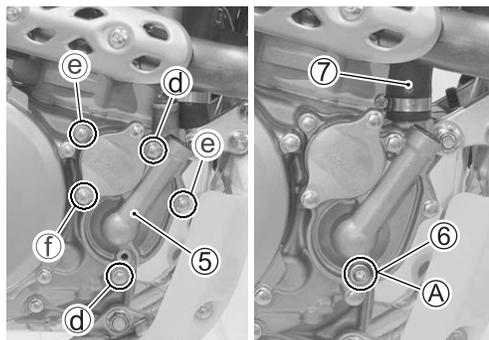
- Montar la carcasa de la bomba de agua 5)
- Apriete los pernos de la caja de la bomba de agua (re, mi, F) y perno de drenaje 6 6 al par especificado.

•

Reemplace la arandela de la junta UNA con uno nuevo

- Perno de la caja de la bomba de agua: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft) Perno de drenaje del refrigerante del motor: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)
- Conecte la manguera del radiador 7 7 y vierta el refrigerante del motor. (• 14-3, 20-24)

re Longitud: 65 mm (2.6 pulgadas)
 mi Longitud: 60 mm (2,4 pulgadas)
 F Longitud: 35 mm (1,4 pulg.)



INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Nivel de aceite del motor y fugas (• 2-12)
- Nivel de refrigerante del motor y fugas (• 2-18, -19)

SISTEMA ELÉCTRICO

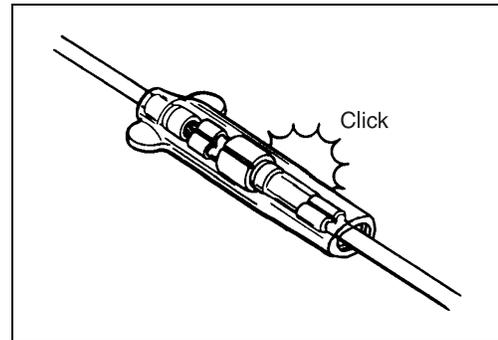
CONTENIDO

PRECAUCIONES EN EL SERVICIO	15-2
CONECTOR	15-2
ACOPLADOR	15-2
ABRAZADERA	15-2
INTERRUPTOR	15-2
PIEZA EQUIPADA CON SEMICONDUCTOR	15-3
CONEXIÓN DE LA BATERÍA	15-3
PROCEDIMIENTO DE CABLEADO	15-3
UTILIZANDO EL PROBADOR DE MÚLTIPLES CIRCUITOS	15-4
UBICACIÓN DE COMPONENTES ELÉCTRICOS	15-5
CONSTRUCCIÓN	15-7
MAGNETO	15-7
SISTEMA GENERADOR	15-8
INSPECCION	15-8
SISTEMA DE ENCENDIDO	15-11
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	15-11
INSPECCIÓN	15-13
MAGNETO ROTOR	15-17
DESMONTAJE	15-17
INSTALACIÓN	15-18
ESTATOR	15-19
DESMONTAJE	15-19
INSTALACIÓN	15-19

PRECAUCIONES EN EL CONECTOR DE

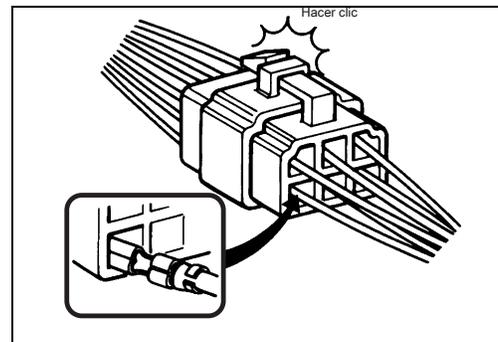
SERVICIO

- Al conectar un conector, asegúrese de empujarlo hasta que sienta un clic.
- Inspeccione el conector por corrosión, contaminación y rotura en su cubierta.
- Evite aplicar grasa u otro material similar a los terminales del conector para evitar problemas eléctricos.



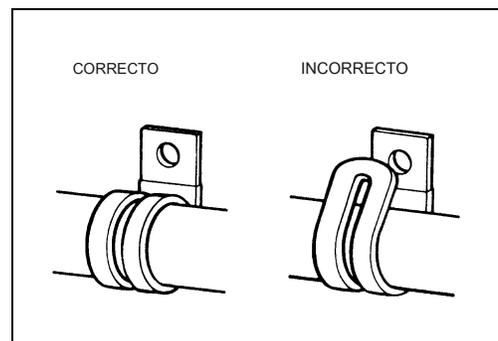
ACOPLADOR

- Con un acoplador tipo cerradura, asegúrese de liberar la cerradura al desconectar, y empuje completamente para activar la cerradura al conectar.
- Al desconectar el acoplador, asegúrese de sujetarlo y no tire de los cables.
- Inspeccione cada terminal en el acoplador por si está flojo o doblado.
- Empuje el acoplador directamente. Una inserción en ángulo o sesgada puede hacer que el terminal se deforme, lo que puede provocar un contacto eléctrico deficiente.
- Inspeccione cada terminal por corrosión y contaminación.
- Antes de volver a colocar el acoplador sellado, asegúrese de que el sello de goma esté colocado correctamente. El caucho de sello posiblemente se salga de la posición durante el trabajo de desconexión y si el acoplador se vuelve a colocar con el caucho de sello colocado incorrectamente, puede dar como resultado un sellado deficiente del agua.
- Evite aplicar grasa u otro material similar a los terminales del acoplador para evitar problemas eléctricos.



ABRAZADERA

- Sujete el arnés de cables en las posiciones indicadas en "ENRUTAMIENTO DEL ARNÉS DE CABLEADO". (• 20-18 a -20)
- Doblar la abrazadera correctamente para que el arnés de cables quede bien sujeto.
- Al sujetar el arnés de cables, tenga cuidado de no dejar que cuelgue.
- No utilice cables ni ningún otro sustituto para la abrazadera de tipo banda.

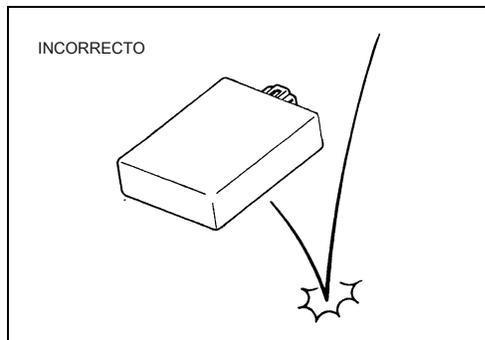


CAMBIAR

- Nunca aplique material de grasa para cambiar los puntos de contacto para evitar daños.

PIEZA EQUIPADA CON SEMICONDUCTOR

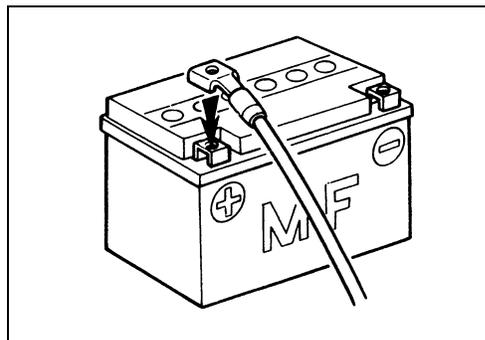
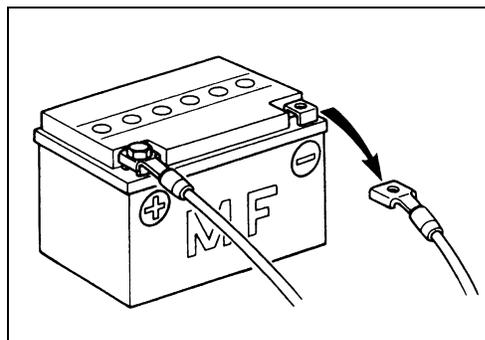
- Tenga cuidado de no dejar caer la pieza con un semiconductor incorporado, como un ECM.
- Al inspeccionar esta parte, siga estrictamente las instrucciones de inspección. Descuidar el procedimiento adecuado puede dañar esta parte.



CONECTANDO LA BATERÍA

CUANDO SE UTILIZA EL CABLE DE PLOMO DE LA BATERÍA (Parte opcional: 36890-28H00)

- Al desconectar los terminales de la batería para realizar el servicio, primero asegúrese de desconectar el cable conductor de la batería.
- Al conectar los cables conductores de la batería, primero asegúrese de conectar el cable conductor + de la batería.



PROCEDIMIENTO DE CABLEADO

Encamine adecuadamente el arnés de cables de acuerdo con la sección "ENRUTAMIENTO DEL ARNÉS DE CABLEADO". (• 20-18 a -20)

UTILIZANDO EL PROBADOR MULTI CIRCUITO

- Utilice correctamente las sondas probador + y - multicircuito. El uso incorrecto puede causar daños a la motocicleta y al probador.
- Si no se conocen los valores de voltaje y corriente, comience a medir en el rango más alto.
- Al medir la resistencia, asegúrese de que no se aplique voltaje. Si se aplica voltaje, el probador se dañará.
- Después de usar el probador, asegúrese de poner el interruptor en OFF.
- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples

•

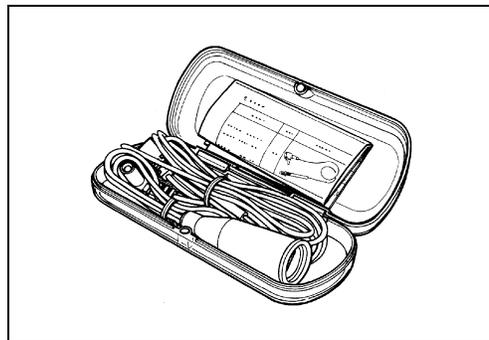
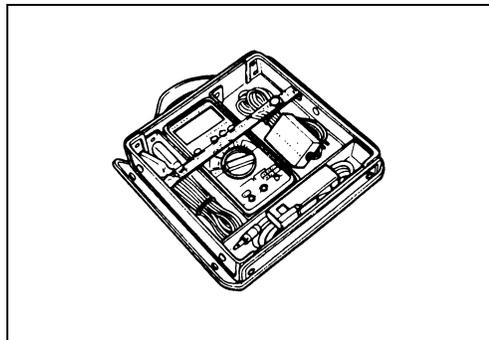
Antes de usar el probador de circuitos múltiples, lea su manual de instrucciones.

NOTA:

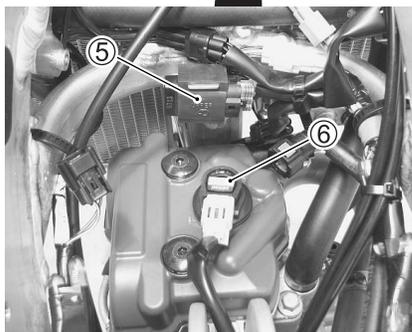
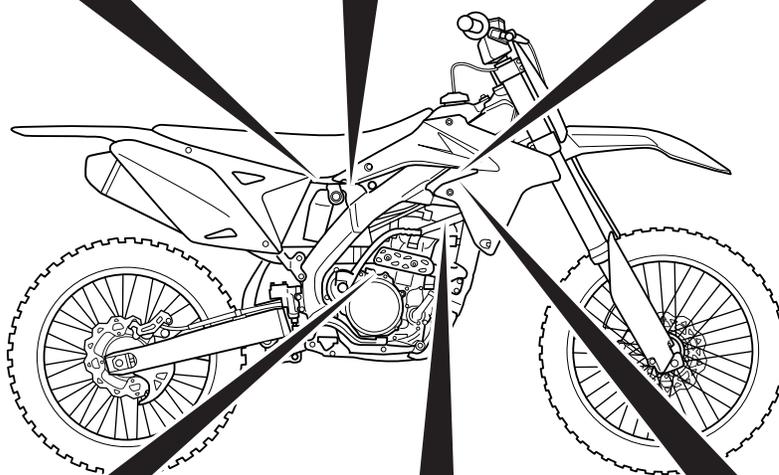
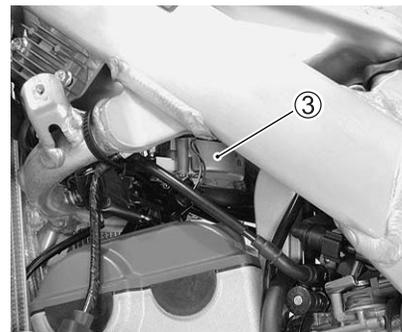
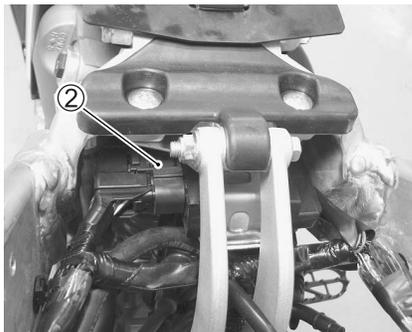
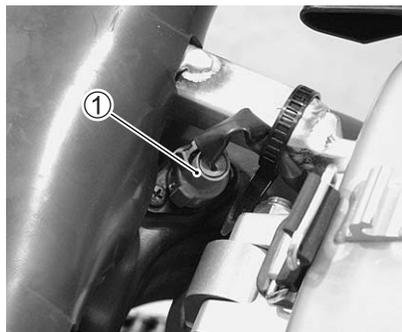
**** Cuando conecte el probador de circuitos múltiples, use la sonda de punta de aguja en la parte posterior del acoplador de cable y conecte las sondas del probador a ellos.**

**** Use la sonda de punta de aguja para evitar que se dañe la goma del acoplador a prueba de agua.**

- 09900-25009: juego de sondas de punta de aguja



UBICACIÓN DE COMPONENTES ELÉCTRICOS



1 Sensor IAT (• 12-44)

2 ECM

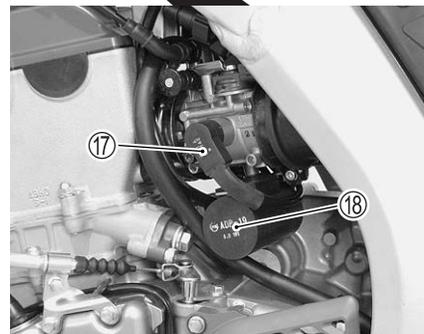
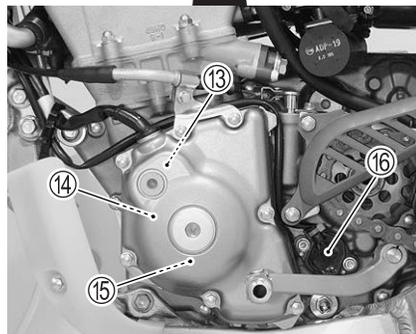
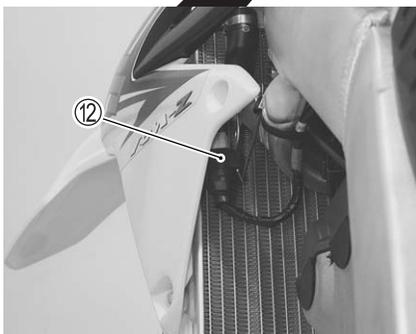
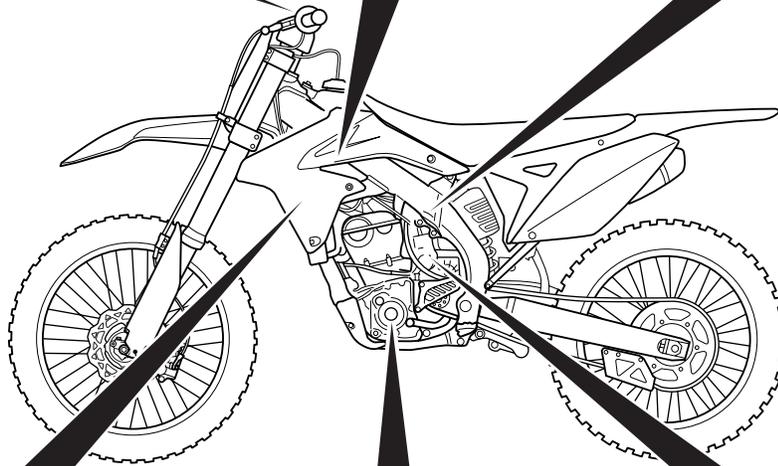
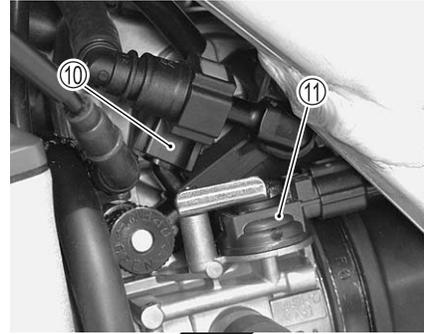
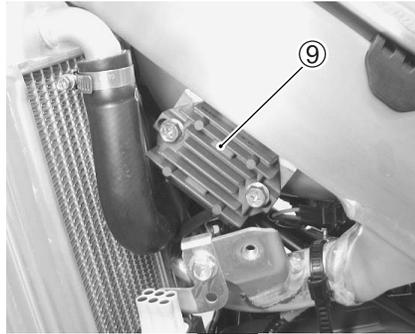
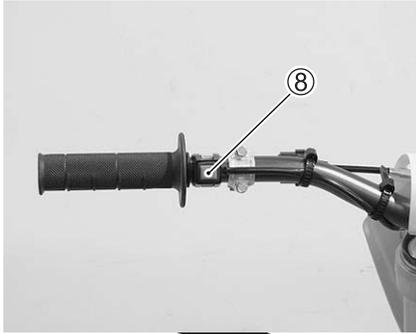
3 Bomba de combustible (• 13-5)

4 4 Sensor ECT (• 12-35)

5 5 Sensor TO (• 12-48)

6 6 Bobina de encendido / Tapa de enchufe (• 15-13)

7 7 Acoplador de servicio (• 12-19)



8 Interruptor de parada del motor (• 15-16)

9 9 Regulador / Rectificador (• 15-10)

0 0 Inyector de combustible (• 12-54)

UNA Sensor IAP (• 12-39)

si Acoplador de selección de modo (• 12-19)

C Sensor CKP (• 12-29)

re Sensor de señal de rotación del cigüeñal (• 12-58)

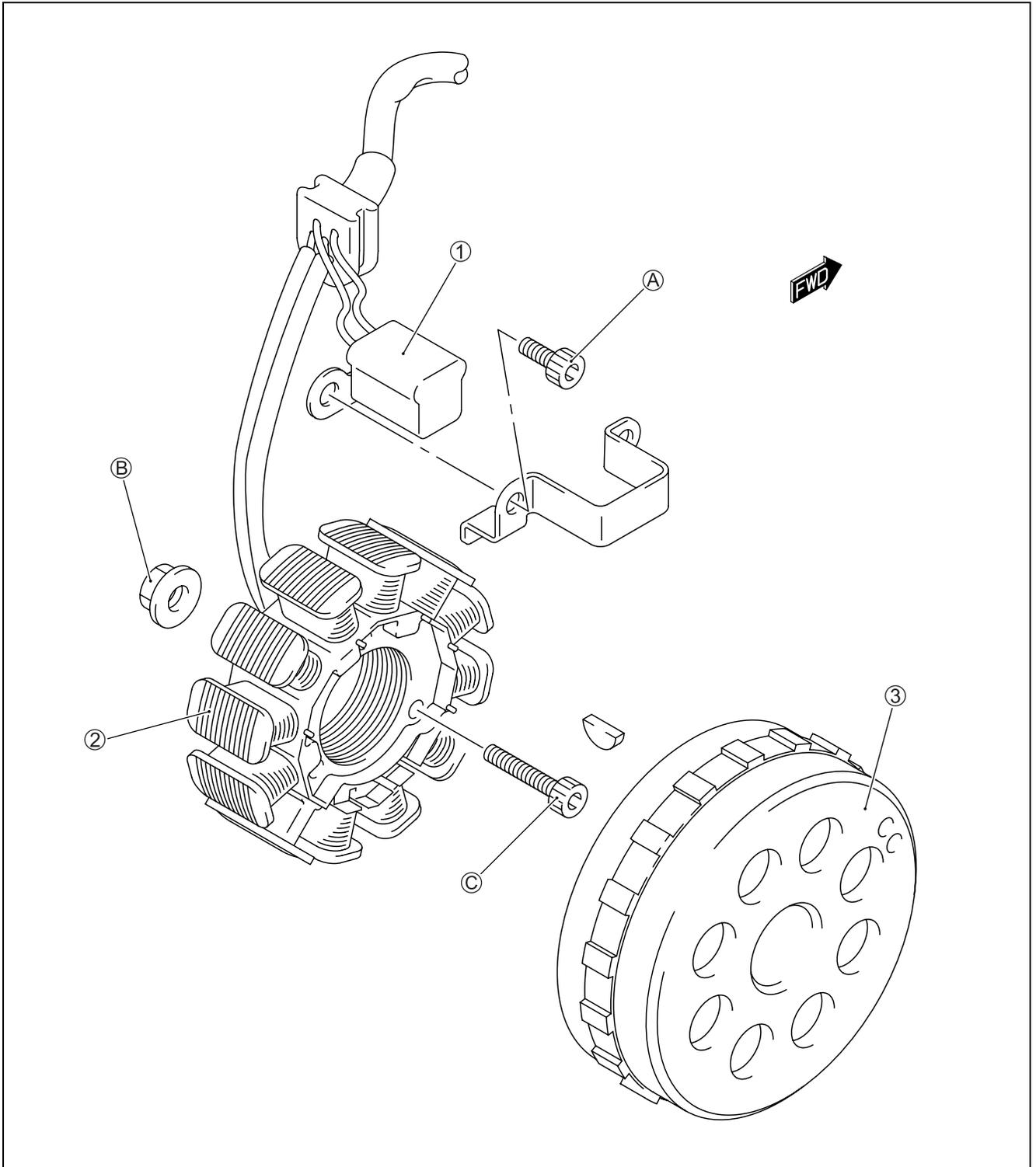
mi Magneto (• 15-9)

F Interruptor GP (• 12-52)

sol Sensor TP (• 12-31)

H Condensador

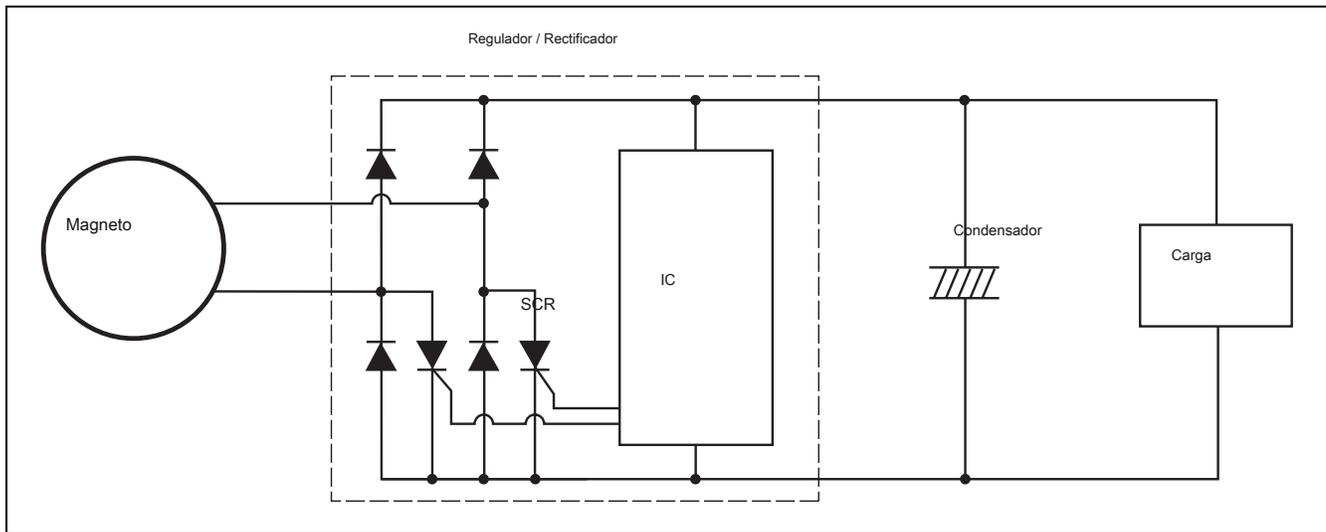
CONSTRUCCION MAGNETO



1 Sensor CKP	UNA Perno sensor CKP
2 Bobina del estator	si Fuerza de rotor magneto
3 Rotor magneto	C Perno de montaje de la bobina del estator

ARTÍCULO N			
	m	kgf	m lbf
C.A. 5.5		0,55	4.0 4.0
si	80	8.0	58.0

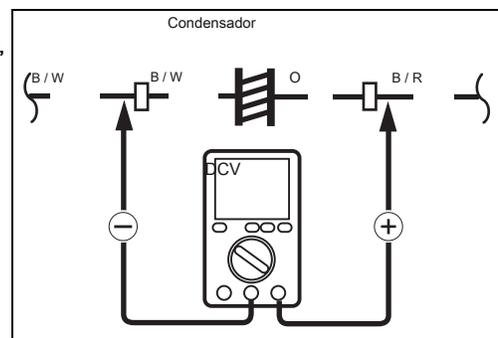
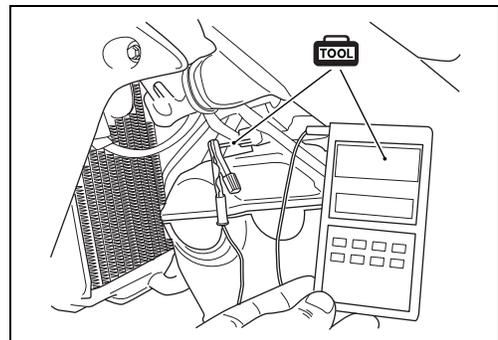
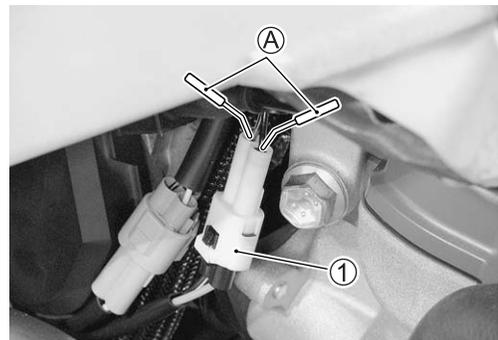
SISTEMA GENERADOR



INSPECCIÓN

VOLTAJE REGULADO

- Inserte las sondas de punta de aguja UNA al acoplador del condensador 1)
 - + Probar: cable rojo
 - Probar: cable conductor B / N
- Arranque el motor.
- Inserte la sonda con punta de aguja en el acoplador del cable (W / BI).
- Conecte el tacómetro del motor a la sonda con punta de aguja.
- Arranque el motor y mantenga el motor funcionando a 5 000 r / min.
- Mida el voltaje de CC con el probador de circuitos múltiples. Si el voltaje no está dentro del valor especificado, inspeccione el magneto y el regulador / rectificador. (• 15-9, -10)
- **Voltaje regulado (salida de carga):**
14.0 - 15.0 V a 5 000 r / min
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda de punto de aguja
- 09900-26006: Tacómetro del motor
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (•)**



CARGAR LA RESISTENCIA DE LA BOBINA

- Desconecte el acoplador de cable magneto 1)
- Mida la resistencia de la bobina de carga.
Si la resistencia está fuera del valor especificado, reemplace el estator por uno nuevo.
Además, verifique que el núcleo magneto esté aislado correctamente.

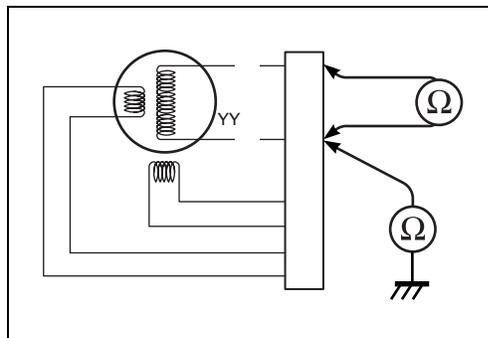
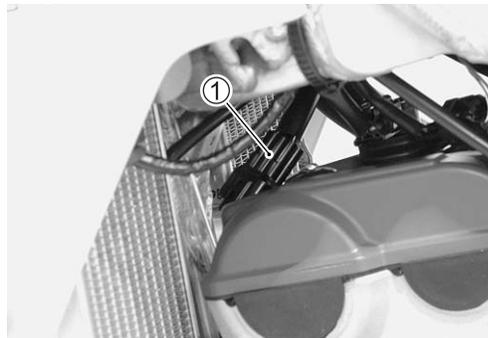
- **Resistencia de la bobina de carga: 1.0 - 2.5 Ω (Amarillo - amarillo)**
 $\infty \Omega$ (Amarillo - Tierra)

- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples

- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**

NOTA:

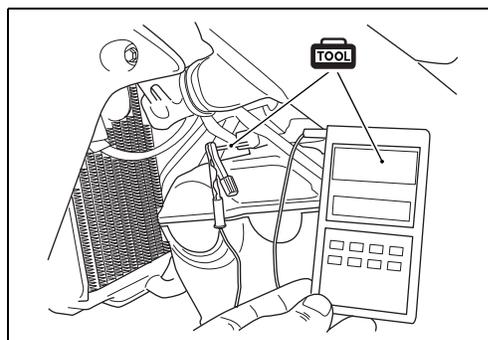
Al realizar la prueba anterior, no es necesario quitar el magneto.

**RENDIMIENTO MAGNETO SIN CARGA**

- Levante y sostenga el tanque de combustible. (• 13-4)
- Desconecte el acoplador regulador / rectificador 1)
- Conecte una batería de 12 voltios al acoplador de servicio utilizando el cable conductor de la batería (parte opcional). (• 12-19)



- Inserte la sonda con punta de aguja en el acoplador del cable (W / BI).
- Conecte el tacómetro del motor a la sonda con punta de aguja.
- Arranque el motor y mantenga el motor funcionando a 5 000 r / min.



- Mida el voltaje de CA con el probador de circuitos múltiples. Si el probador lee por debajo del valor especificado, reemplace el magneto por uno nuevo.

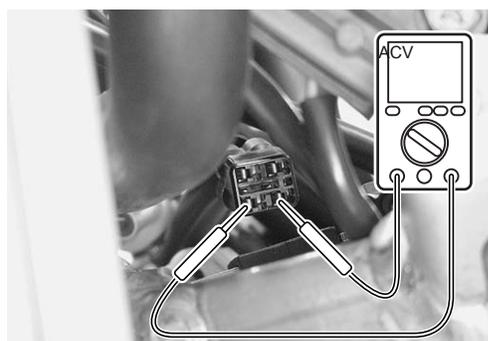
- **Rendimiento sin carga de Magneto (cuando el motor está frío): 95 V y más a 5000 r / min (Amarillo - Amarillo)**

- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples

36890-28H00: Cable de batería (opcional) 09900-26006:

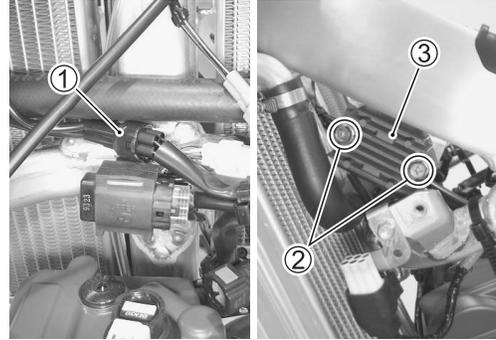
Tacómetro del motor

- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (~)**



REGULADOR / RECTIFICADOR

- Retire el asiento, las tapas del radiador y el tanque de combustible. (• 5-2, 13-2, -3)
- Desconecte el acoplador regulador / rectificador 1)
- **Retire el regulador / rectificador 3 quitando sus tornillos 2)**
- Mida el voltaje entre los cables con el probador de circuitos múltiples como se indica en la tabla a continuación. Si el voltaje no está dentro del valor especificado, reemplace el regulador / rectificador por uno nuevo.

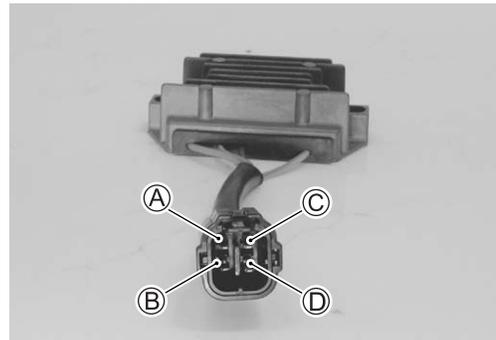


- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: prueba de diodo (•)**

Unidad: V

		Sonda del probador para:			
		UNA (Y/R)	B (Y/R)	C (Br)	D (R)
Sonda del probador para:	UNA (Y/R)			0.1 - 0.8	
	B (Y/R)			0.1 - 0.8	
	C (Br)				
	D (R)	0.1 - 0.8	0.1 - 0.8	0.2 - 0.9	

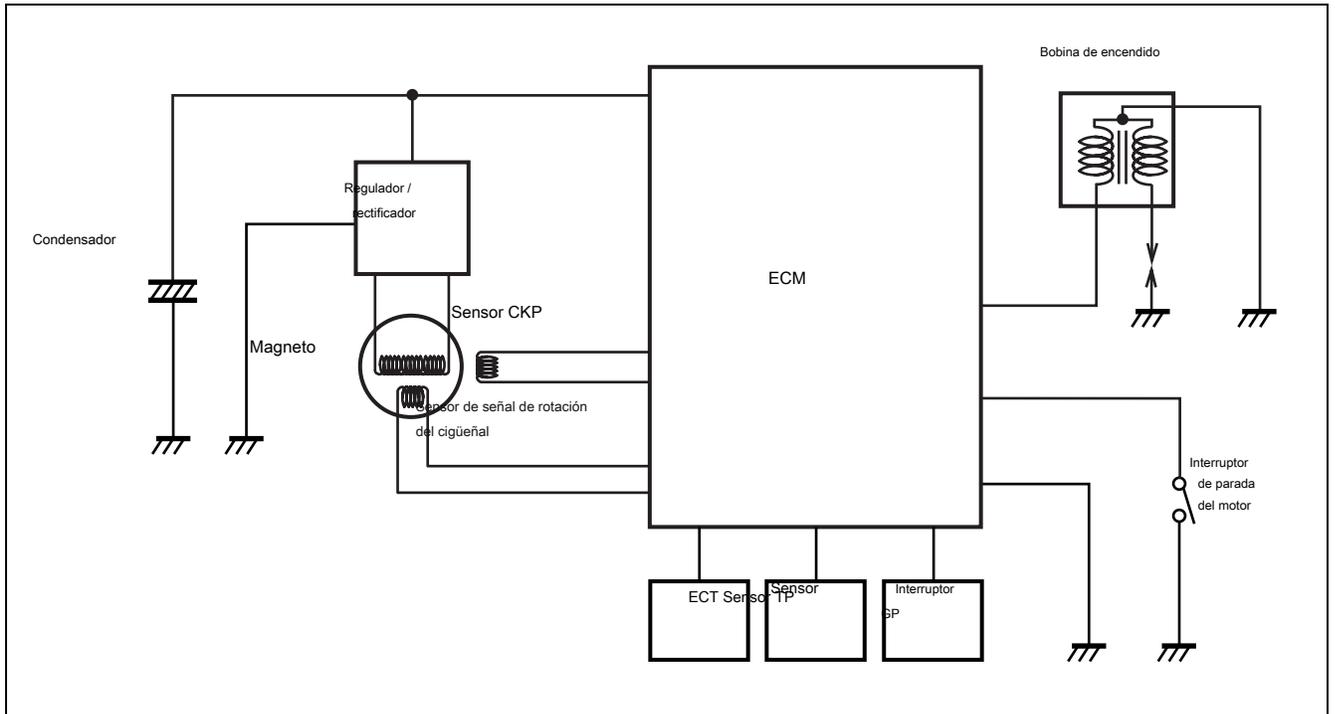
- Más de 1.4 V (voltaje de la batería del probador)



NOTA:

Si el probador lee 1.4 V y menos cuando las sondas del probador no están conectadas, reemplace su batería.

SISTEMA DE ENCENDIDO



NOTA:

El circuito de corte de combustible está incorporado en este ECM para evitar el exceso de funcionamiento del motor.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Sin chispa o pobre chispa Paso

1

1) Verifique que los acopladores del sistema de encendido no tengan buenas conexiones. ¿Hay conexión en los acopladores del sistema de encendido?

	Ve al paso 2.
NO	Mala conexión de los acopladores

Paso 2

1) Mida el voltaje pico primario de la bobina de encendido. (• 15-13)

¿Está bien el voltaje pico?

SI	Ve al paso 3.
NO	Vaya al paso 4.

Paso 3

1) Inspeccione la bujía. (• 2-7, -8)

¿Está bien la bujía? SI

SI	<ul style="list-style-type: none"> Mala conexión de la bujía Vaya al paso 4.
NO	Bujía defectuosa

Paso 4

1) Mida la resistencia de la bobina de encendido / tapa del enchufe. (• 15-14)

¿Está bien la resistencia de la bobina de encendido / tapa del enchufe?

SI	Vaya al paso 5.
NO	Bobina de encendido / tapa del enchufe defectuosos

Paso 5

1) Mida el voltaje máximo del sensor CKP y su resistencia. (• 15-15, -16)

¿Están bien el voltaje máximo y la resistencia?

SI	Vaya al paso 6.
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor CKP defectuoso • Las partículas de metal o material extraño se atascan en el sensor CKP y la punta del rotor

Paso 6

1) Mida el voltaje máximo del sensor de señal de rotación del cigüeñal y su resistencia. (• 15-15, -16)

¿Están bien el voltaje máximo y la resistencia?

SI	Vaya al paso 7.
NO	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor de señal de rotación del cigüeñal defectuoso • Las partículas de metal o material extraño se atascan en el sensor de señal de rotación del cigüeñal y la punta del rotor

Paso 7

1) Verifique el estator. (• 15-9)

¿Está bien el estator?

SI	Vaya al paso 8.
NO	Estator defectuoso

Paso 8

1) Mida la resistencia del interruptor de parada del motor. (• 15-16)

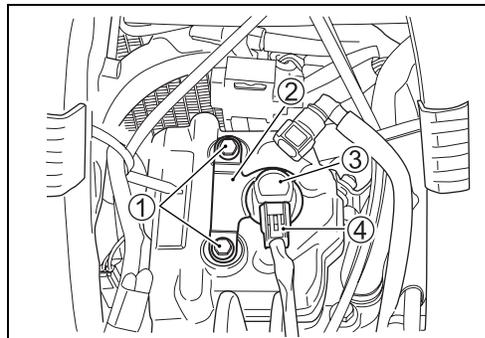
¿Está bien la resistencia? SI

SI	<ul style="list-style-type: none"> • ECM defectuoso • Circuito abierto o cortocircuito en mazo de cables
NO	Interruptor de parada del motor defectuoso

INSPECCIÓN

BOBINA DE ENCENDIDO VOLTAJE DE PICO PRIMARIO

- Retire el asiento, las tapas del radiador y el tanque de combustible. (+ 5-2, 13-2, -3)
- Sostenga el perno de la tapa de la culata inmóvil con la llave.
- Retire el retenedor de la bobina de encendido 2 quitando sus tornillos 1)
- Desconecte el acoplador del cable conductor de la bobina de encendido / tapa del enchufe 3 antes de retirar la bobina de encendido / tapa del enchufe 4)



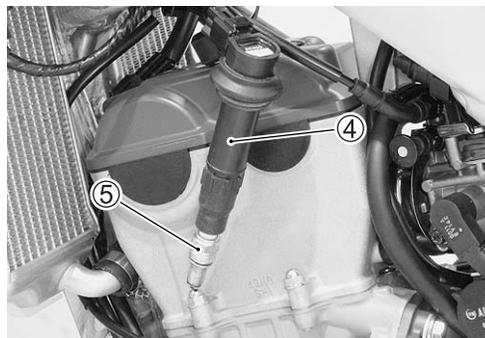
****No retire la bobina de encendido / tapa del enchufe antes de desconectar el acoplador del cable, de lo contrario el cable se dañará.**

****No levante la bobina de encendido / tapa del enchufe con un destornillador o una barra para evitar daños.**

****Tenga cuidado de no dejar caer la bobina de encendido / tapa del enchufe, ya que puede abrirse o cortocircuitarse en un circuito.**

- Conecte una nueva bujía 5 5 a la bobina de encendido / tapa del enchufe 4)
- Conecte el acoplador del cable de la bobina de encendido / tapa del enchufe a la tapa de la bobina de encendido / enchufe y conéctelo a la culata.

Evite conectar a tierra la bujía y aplicar la descarga eléctrica a la tapa de la culata (partes de magnesio) para evitar que se dañe el material de magnesio.



NOTA:

Asegúrese de que el acoplador y la bujía estén conectados correctamente.

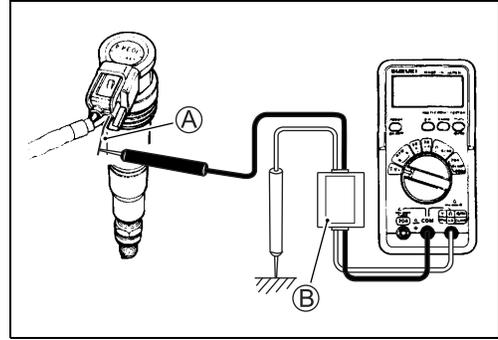
- Inserte la sonda puntiaguda de la aguja UNA al acoplador del cable conductor.

NOTA:

Use la herramienta especial (sonda de punta de aguja) para evitar que se dañe la goma del acoplador a prueba de agua.

- Mida el voltaje pico primario de la bobina de encendido presionando la palanca de arranque varias veces con fuerza.

si Adaptador de pico de voltios



No toque las sondas del probador y las bujías para evitar una descarga eléctrica durante la prueba.

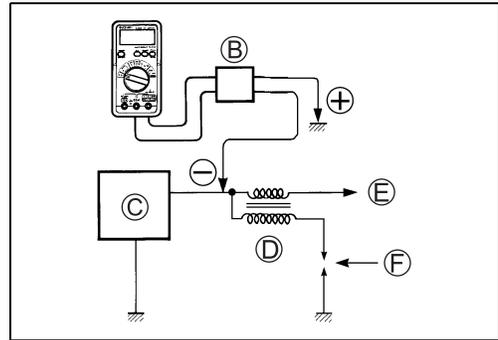
- Bobina de encendido, voltaje pico primario

Tierra - Blanco / Azul	175 V y más
------------------------	-------------

- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda de punto de aguja

- Indicación de la perilla del probador: voltaje (V)

Si el voltaje pico es inferior al rango estándar, verifique la bobina de encendido / tapa del enchufe de la siguiente manera.



si Adaptador de pico de voltios

mi Al interruptor de parada del motor

C ECM

F Nueva bujía

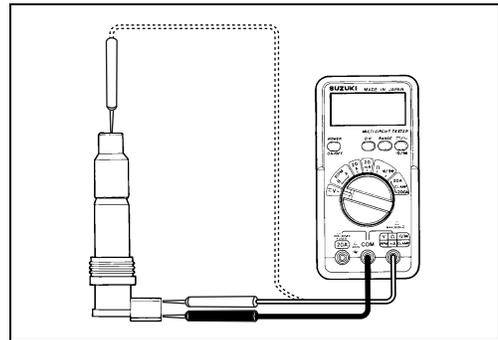
re Bobina de encendido

INSPECCIÓN DE BOBINA DE ENCENDIDO / TAPÓN DE ENCHUFE

- Retire el asiento, las tapas del radiador y el tanque de combustible. (• 5-2, 13-2, -3)
- Desconecte el acoplador del cable de la bobina de encendido / tapa del enchufe y luego retire la bobina de encendido / tapa del enchufe. (• 2-7)
- Mida la resistencia de la bobina de encendido / tapa del enchufe.

- Bobina de encendido / resistencia de la tapa del enchufe

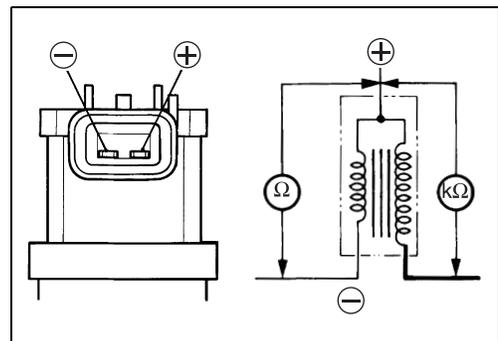
Primario	+ terminal - - terminal	0.01 - 0.11 Ω a 20 ° C (68 ° F)
Secundario	Tapón de enchufe - + terminal	4.5 - 6.9 k Ω a 20 ° C (68 ° F)



- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples

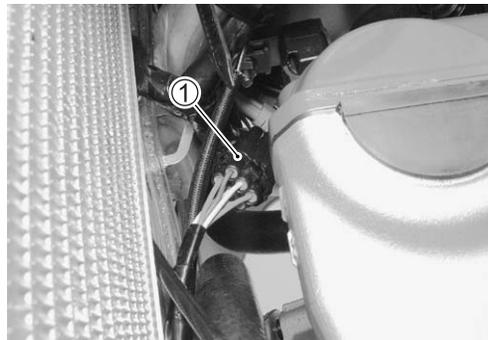
- Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)

Si la resistencia no está dentro del rango estándar, reemplace la bobina de encendido / tapa del enchufe por una nueva.



**SENSOR DE CKP Y SENSOR DE ROTACIÓN DEL CIGÜEÑAL
SENSOR DE VOLTAJE DE PICO**

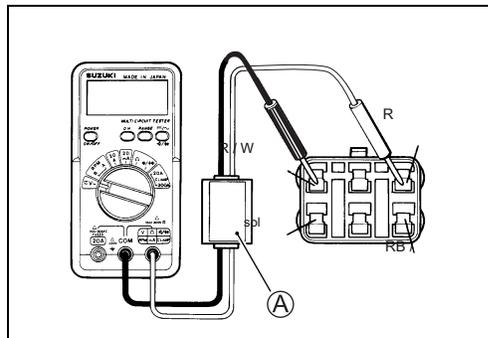
- Desconecte el acoplador de cable magneto 1)



- Conecte el probador de circuitos múltiples con el adaptador de voltaje máximo UNA como sigue.

	Sensor CKP	Sensor de señal de rotación del cigüeñal
Investigación	R	B / R
Investigación	sol	R / W

- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples



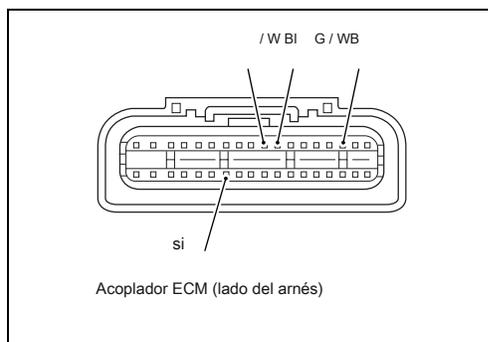
- Mida el voltaje pico más alto presionando la palanca de arranque varias veces con fuerza.

Cuando utilice el probador de circuitos múltiples y el adaptador de voltaje máximo, consulte el manual de instrucciones correspondiente.

- Repita el procedimiento anterior varias veces y mida el voltaje máximo del sensor más alto.
- **Voltaje pico del sensor CKP: 2.8 V y más Voltaje pico del sensor de señal de rotación del cigüeñal:**
3.5 V y más
- **Indicación de la perilla del probador: voltaje (V)**

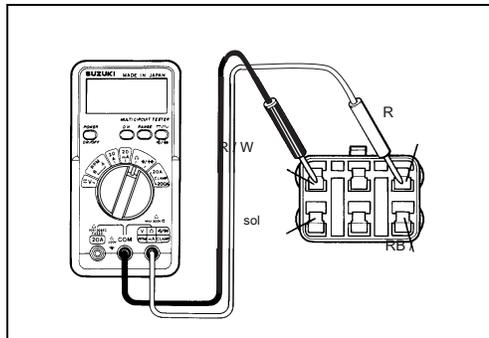
Si el voltaje pico está dentro de las especificaciones, verifique la continuidad entre el acoplador de cable magneto y el acoplador ECM.

Normalmente, use la sonda de punta de aguja en la parte posterior del acoplador de cable para evitar que el terminal se doble y se alinee.



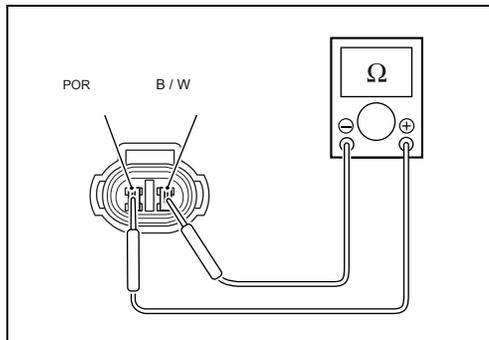
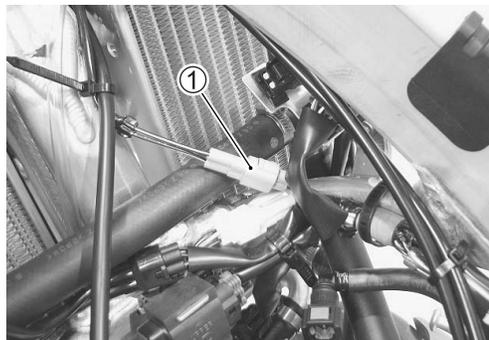
SENSOR CKP Y RESISTENCIA DEL SENSOR DE SEÑAL DE ROTACIÓN DEL CIGÜEÑAL

- Desconecte el acoplador del cable magneto.
- Mida la resistencia entre los cables con el probador de circuitos múltiples. Si la resistencia no está dentro del valor especificado, reemplace el estator por uno nuevo.
- **Resistencia del sensor CKP: 80-120 Ω (Rojo - Verde) Resistencia del sensor de señal de rotación del cigüeñal:**
0.1 - 0.8 Ω (B / R - R / W)
- 09900-25008: conjunto de probador de circuitos múltiples
- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**



INTERRUPTOR DE PARADA DEL MOTOR

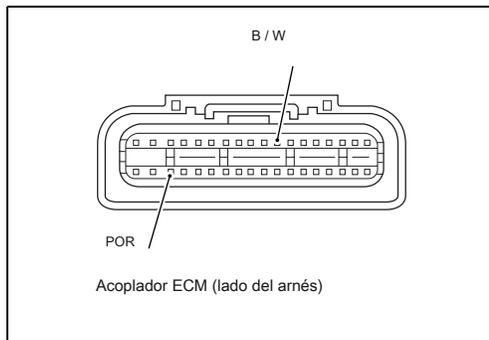
- Retire el asiento, las tapas del radiador y el tanque de combustible. (• 5-2, 13-2, -3)
- Desconecte el acoplador del cable conductor del interruptor de parada del motor. 1)
- Mida la resistencia del interruptor de parada del motor entre el cable B / Y y el cable B / W.
- **Resistencia del interruptor de parada del motor:**
ENCENDIDO: Menos de 1 Ω (B / Y - B / W) OFF: ∞
Ω (Infinito) (B / Y - B / W)
- 09900-25008: Conjunto de probador de circuitos múltiples
- 09900-25009: Conjunto de sonda de punto de aguja
- **Indicación de la perilla del probador: resistencia (Ω)**



Si la medición está fuera de las especificaciones, la causa puede estar en el interruptor de parada del motor.

Si la medición está dentro de las especificaciones, verifique la continuidad entre el acoplador del interruptor de parada del motor y el acoplador del ECM.

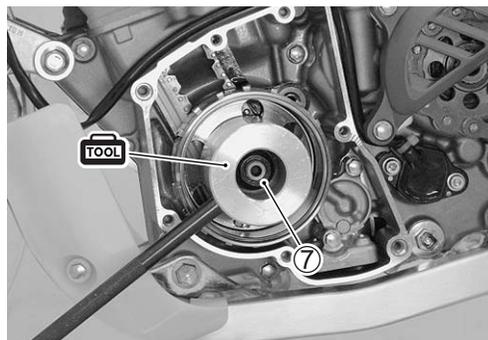
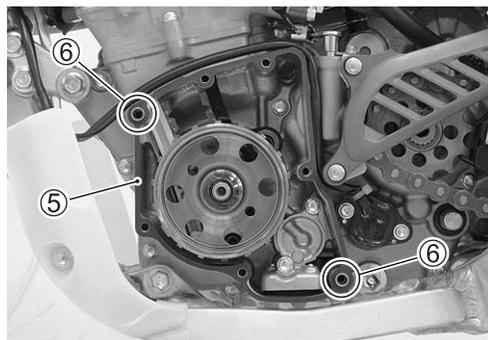
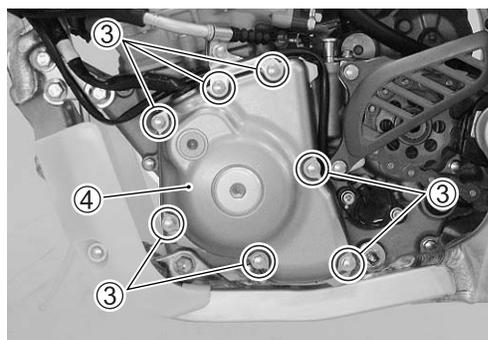
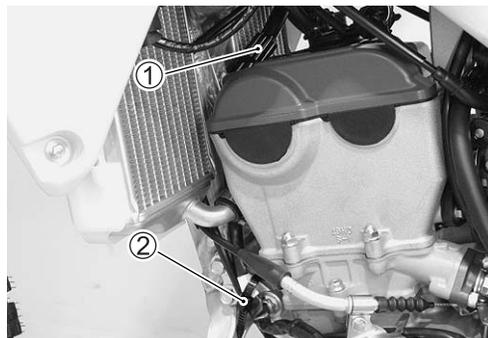
Normalmente, use la sonda de punta de aguja en la parte posterior del acoplador de cable para evitar que el terminal se doble y se alinee.



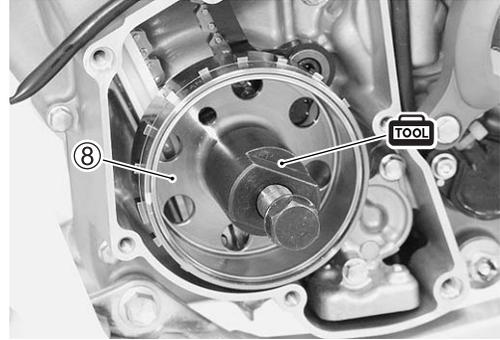
DESMONTAJE DEL ROTOR

MAGNETO

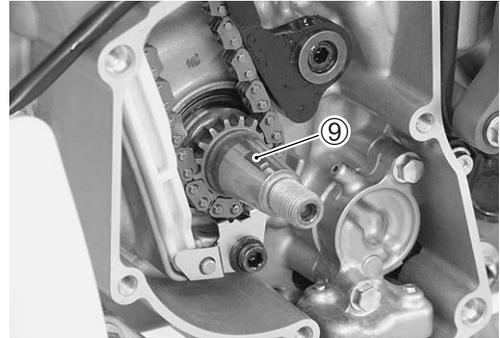
- Drene el aceite del motor. (• 2-13)
 - Desconecte el acoplador de cable magneto 1)
 - Retire la abrazadera 2)
-
- Retire la palanca de cambio de velocidades. (• 9-3)
 - Retire la cubierta del magneto 4 quitando sus tornillos 3)
-
- Retire la junta 5 y pasadores 6)
-
- Sostenga el rotor magneto con la herramienta especial y retire la tuerca del rotor 7)
-
- 09930-44560: soporte del rotor



- Retire el rotor magneto 8 con la herramienta especial
- 09930-34951: removedor de rotor

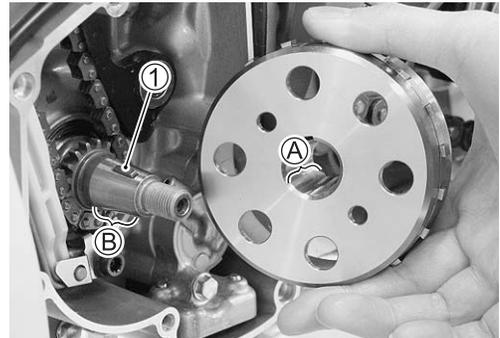


- Retire la llave del rotor magneto 9)



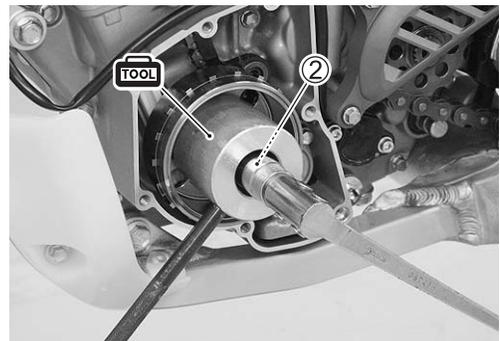
INSTALACIÓN

- Retire cualquier grasa de la porción cónica UNA del rotor magneto y el cigüeñal SI.
- Montar la llave del rotor magneto 1 al cigüeñal



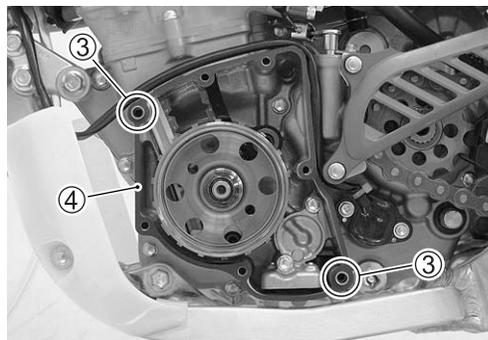
- Instale el rotor magneto.
- Apriete la tuerca del rotor magneto 2 al par especificado con la herramienta especial.

- Tuerca del rotor magneto: 80 N · m (8.0 kgf-m, 58.0 lbf-ft)
- 09930-44560: soporte del rotor



- Instale los pasadores 3 y junta 4)

Reemplace la junta 4 4 con uno nuevo



- Instale la cubierta del magneto. 5)
- Apriete los pernos de la cubierta del magneto (UNA, SI, C) al par especificado.

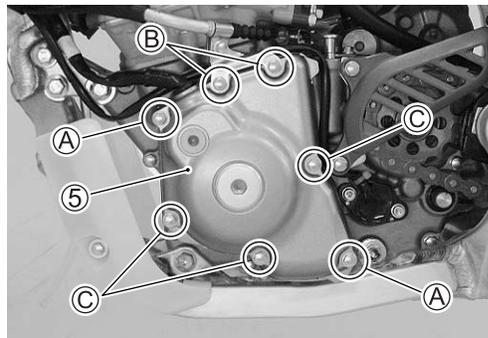
NOTA:

****Los tornillos UNA son 5 mm más largos que los demás.**

****Ajuste el soporte del cable del embrague al perno SI.**

- Perno de la cubierta del magneto: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

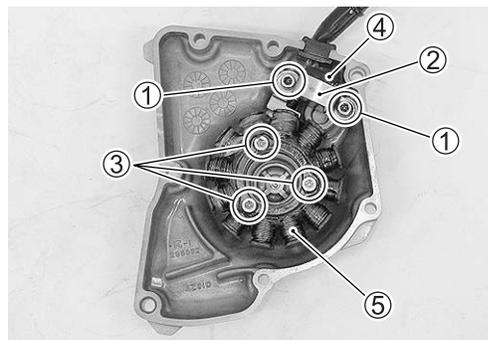
- Instale la palanca de cambios. (• 9-7)
- Vierta el aceite del motor. (• 2-13)



DESMONTAJE

DEL ESTATOR

- Retire la cubierta del magneto. (• 15-19)
- Retire la abrazadera 2 quitando sus tornillos 1)
- Retire el sensor CKP 4 4 junto con estator 5 5 quitando los pernos del estator 3)



INSTALACIÓN

- Instalar el estator 1, Sensor CKP 2 y abrazadera 3)

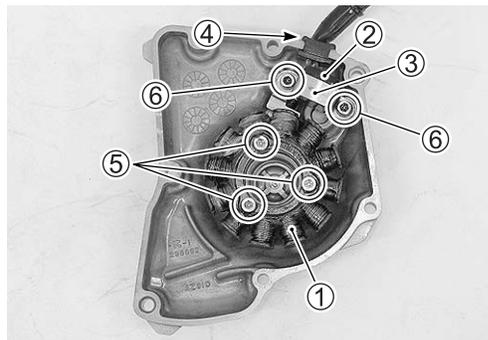
NOTA:

Asegúrese de que la arandela 4 4 está ajustado a la cubierta del magneto.

- Apriete los tornillos del estator 5 5 y pernos de sensor CKP 6 6 al par especificado.

- Perno del estator magneto: 5.5 N · m (0.55 kgf-m, 4.0 lbf-ft) Perno del sensor CKP: 5.5 N · m (0.55 kgf-m, 4.0 lbf-ft)

- Instale la cubierta del magneto. (• encima)

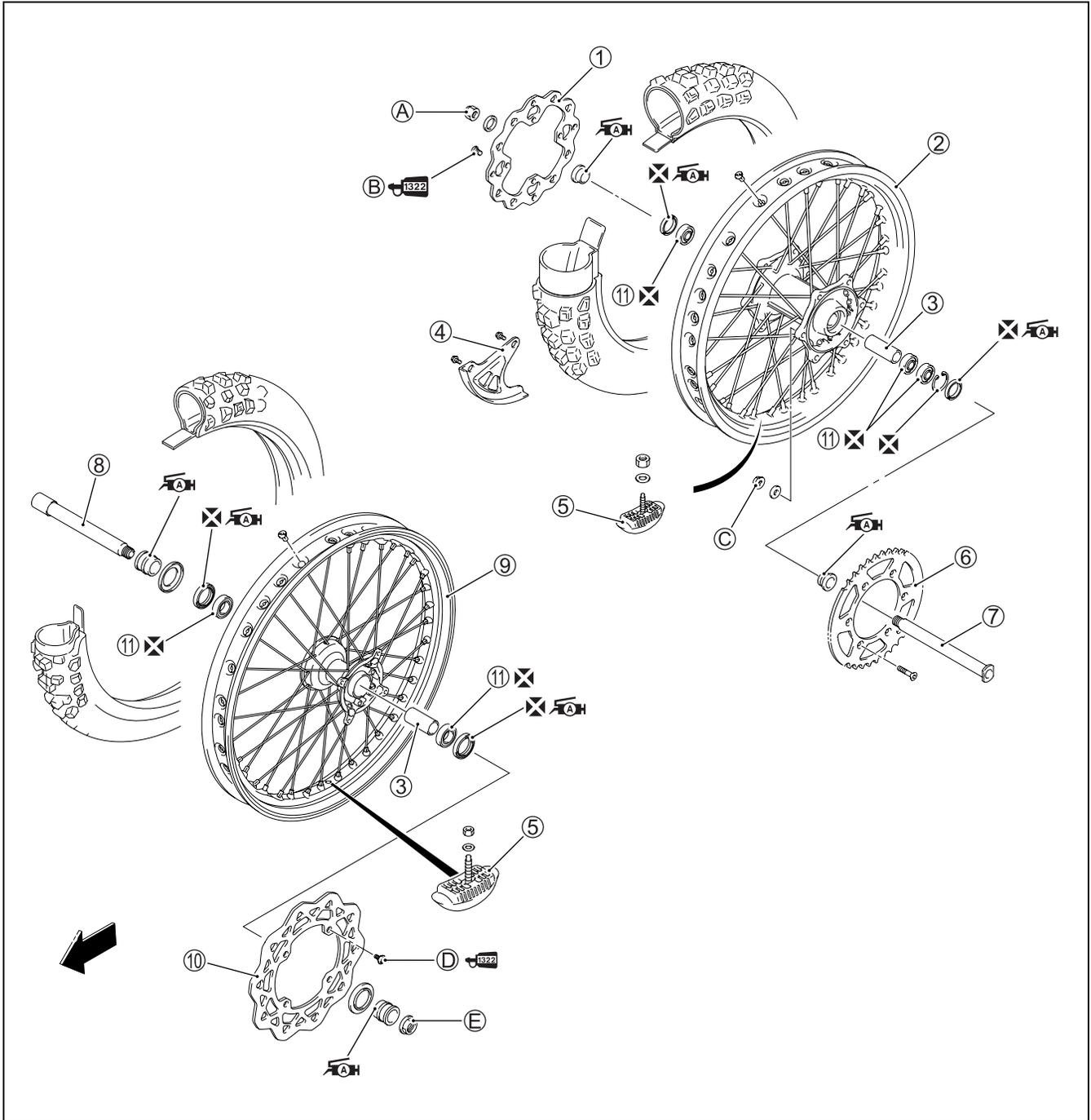


RUEDAS DELANTERAS Y TRASERAS

CONTENIDO

CONSTRUCCIÓN	16-2 RUEDA DELANTERA
.....	16- 3
DESMONTAJE	16- 3 INSPECCIÓN
.....	16- 3 REEMPLAZO DE SELLOS DE POLVO Y
RODAMIENTOS	16- 4 REEMPLAZO DE LA PLACA DE DISCO
.....	16- 5 INSTALACIÓN
6 RUEDA TRASERA	16- 7
DESMONTAJE	16-7 INSPECCIÓN
.....	16- 8 REEMPLAZO DE SELLOS DE POLVO Y
RODAMIENTOS	16-8 REEMPLAZO DE LA PLACA DE DISCO
.....	16-10 REEMPLAZO DEL PIÑÓN TRASERO
16-10 INSTALACIÓN.	16-11 REEMPLAZO DE
RADIOS DE RUEDA TRASERA	16-11

CONSTRUCCIÓN



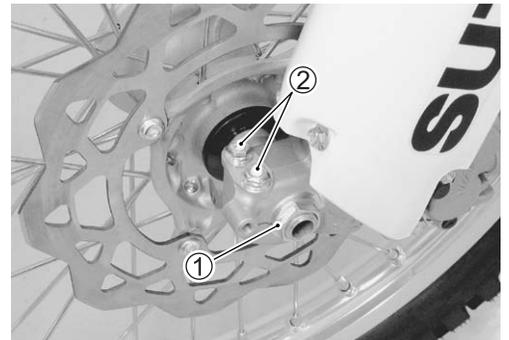
1 Placa de disco trasero	99 Rueda delantera (1.60 x 24)
2 Rueda trasera (1.85 x 19)	00 Placa de disco frontal
3 Espaciador	UNA Cojinete de rueda
4 Tapa del disco	UNA Tuerca del eje trasero
5 Cerradura de flanta	si Perno de placa de disco (trasero)
6 Piñón trasero	C Tuerca dentada trasera
7 Eje del eje trasero	re Perno de placa de disco (delantero)
8 Eje del eje delantero	mi Tuerca del eje delantero

ARTÍCULO	N	m	kgf	m	lbf	ft
UNA	90	9.0		65.0		
si	26	2.6		19.0		
C	30	3.0		21.5		
re	11	1.1		8.0		
mi	35	3.5		25.5		

DESMONTAJE DE RUEDA

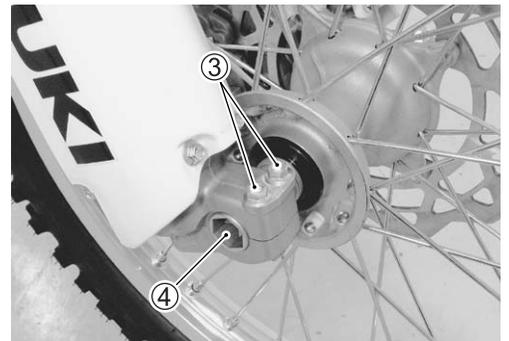
DELANTERA

- Retire la tuerca del eje delantero 1)
- Afloje los pernos del soporte del eje izquierdo 2)



- Coloque la motocicleta en un bloque para levantar la rueda delantera del suelo.

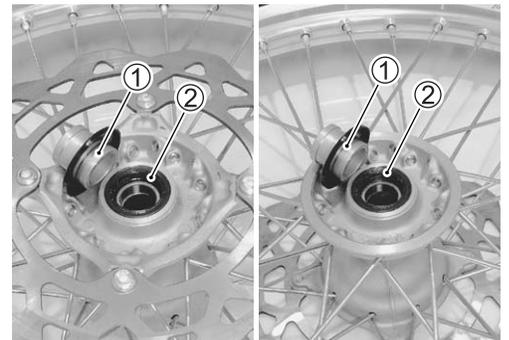
- Afloje los pernos del soporte del eje derecho 3)
- Retire el eje delantero 4)
- Retire la rueda delantera.



INSPECCIÓN

ESPACIADOR Y SELLO DE POLVO

- Retire los espaciadores de rueda 1 desde la rueda delantera.
- Inspeccione los separadores de rueda derecho e izquierdo 1 y sellos de polvo 2 por desgaste y grietas.
- Si encuentra algún defecto, reemplace el espaciador 1 junto con el sello de polvo 2)



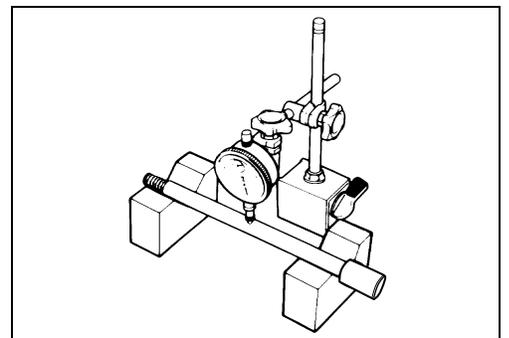
NOTA:

Aplique grasa a los espaciadores. 1 y sellos de polvo 2 antes de volver a armar.

EJE DE EJE

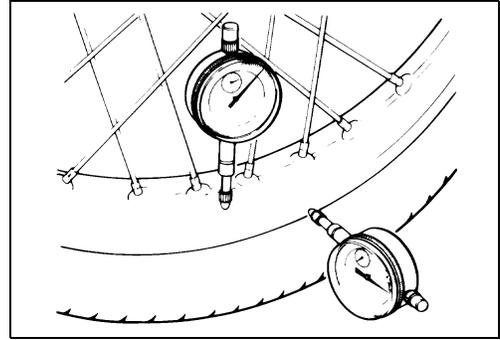
- Apoye el eje del eje con los bloques en V y mida la desviación del eje del eje.
- Si la desviación excede el límite, reemplace el eje del eje con uno nuevo.

- Desviación del eje delantero
Límite de servicio: 0.25 mm (0.010 in)
- 09900-20607: indicador de cuadrante 09900-20701:
portabrocas de cuadrante 09900-21304: bloques en
V



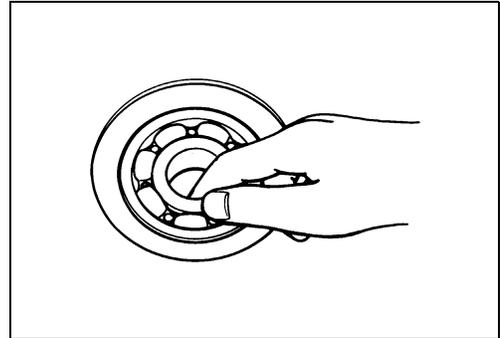
LLANTA DE LA RUEDA

- Mida la desviación de la llanta con el indicador de cuadrante.
- Si la desviación excede el límite, reemplace los cojinetes o la rueda.
- **Límite de servicio: 2.0 mm (0.08 in) ... axial y radial**
- 09900-20607: indicador de cuadrante 09900-20701: portabrocas de cuadrante



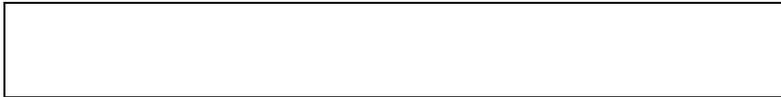
COJINETE DE RUEDA

- Gire la pista interior con el dedo e inspecciónela para un movimiento suave.
- Inspeccione por daños en los rodamientos.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el rodamiento por uno nuevo.



SELLO DE POLVO Y REEMPLAZO DE RODAMIENTO

- Retire los sellos de polvo 1 con la herramienta especial

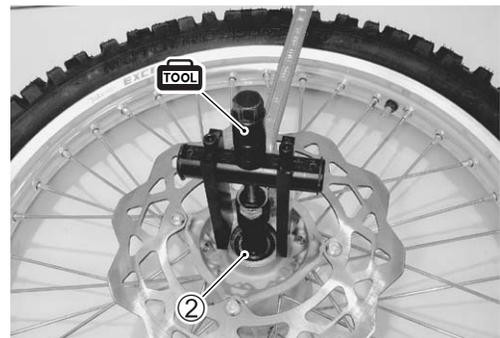
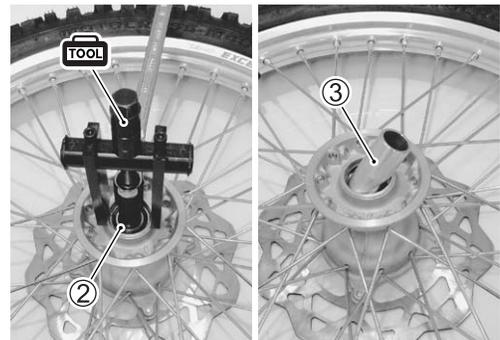
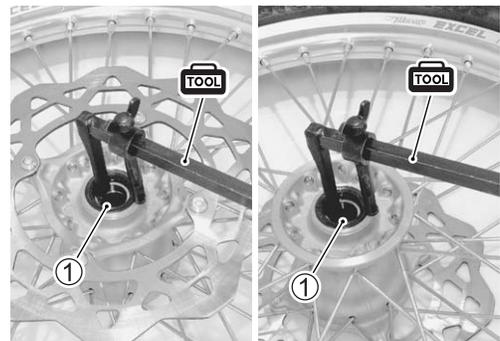


- 09913-50121: removedor de sello de aceite

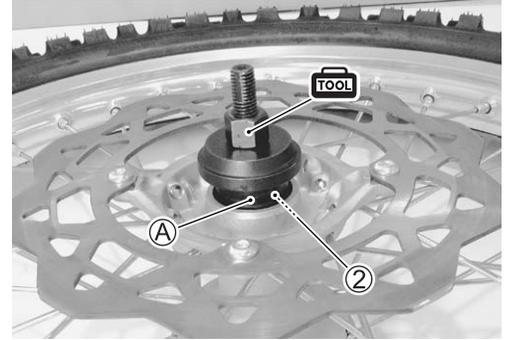
- Retire el rodamiento 2 con la herramienta especial
- Retire el espaciador 3 y teniendo 2 con la herramienta especial

Los rodamientos retirados 2 debe ser reemplazado por otros nuevos.

- 09921-20240: Juego de extractores de rodamientos Los sellos de polvo retirados 1 debe



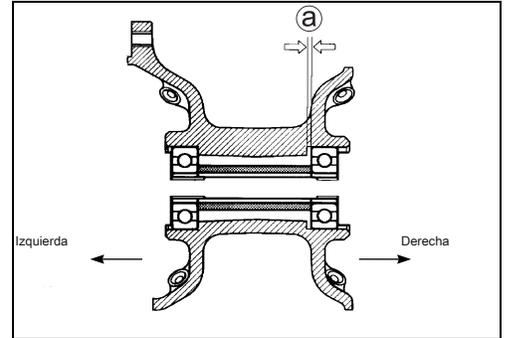
- Instalar rodamientos nuevos 2 con la herramienta especial, utilizando el espaciador adecuado UNA coincide con la dimensión exterior de los rodamientos.
- 09924-84510: conjunto instalador de rodamientos



NOTA:

** Instale primero el cojinete del lado izquierdo (lado del disco) y luego el cojinete del lado derecho.

** Después de instalar los cojinetes, inspeccione los cojinetes para un movimiento suave.



una Despeje

- Instale nuevos sellos de polvo 1 y aplica grasa a sus labios.

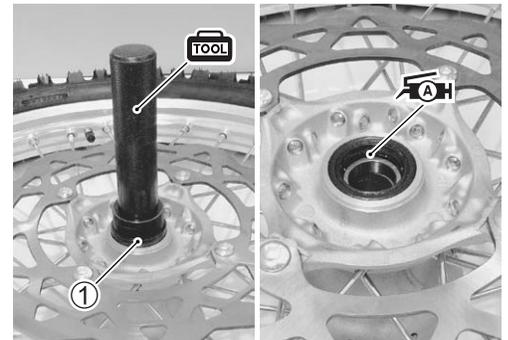
NOTA:

Al instalar el sello antipolvo 1, coloque el lado indicado del código del fabricante del sello de polvo afuera.

- 09913-70210: conjunto instalador de rodamientos (10-75 ◦)
Llevando: ◦ 40 adjunto

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente

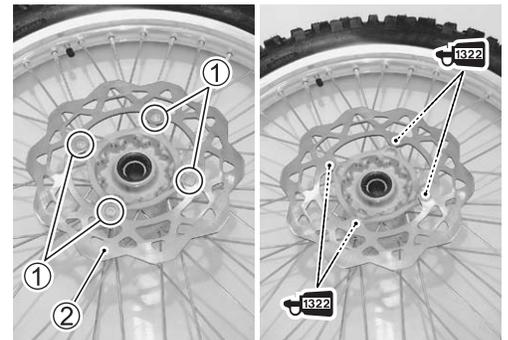


REEMPLAZO DE LA PLACA DE DISCO

- Retire la placa del disco 2 quitando sus tornillos 1)
- Aplique THREAD LOCK SUPER a los pernos de la placa del disco. 1)
- 99000-32110: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1322"

o equivalente

- Apriete los tornillos de la placa del disco. 1 al par especificado.
- Perno de placa de disco: 11 N · m (1.1 kgf-m, 8.0 lbf-ft)

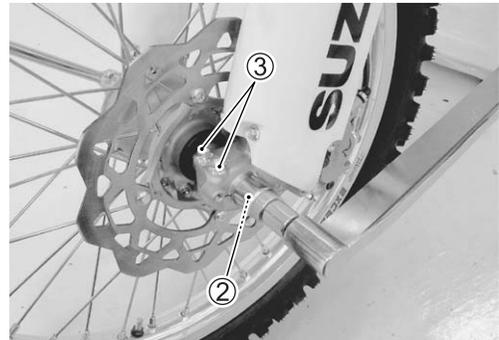
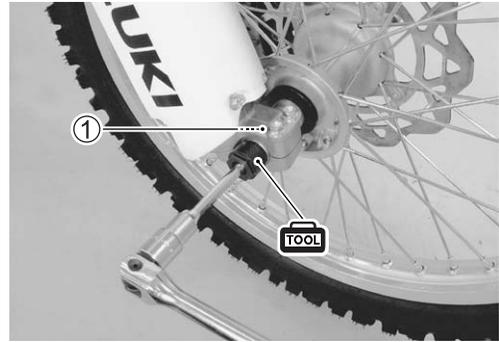


INSTALACIÓN

- Sostenga el eje del eje delantero 1 con la herramienta especial y apriete la tuerca del eje delantero temporalmente.
- **09940-34581: accesorio de montaje de horquilla delantera (F)**

- Retire el bloque de debajo del tubo del chasis y mueva las horquillas delanteras hacia arriba y hacia abajo varias veces.
- **Apriete la tuerca del eje delantero 2 al par especificado.**
- **Tuerca del eje delantero: 35 N · m (3.5 kgf-m, 25.5 lbf-ft)**
- **Apriete los pernos del soporte del eje izquierdo y derecho 3 al par especificado.**

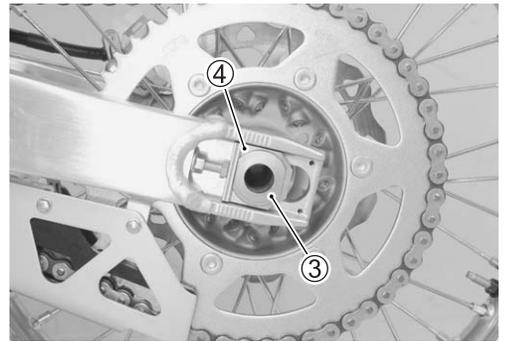
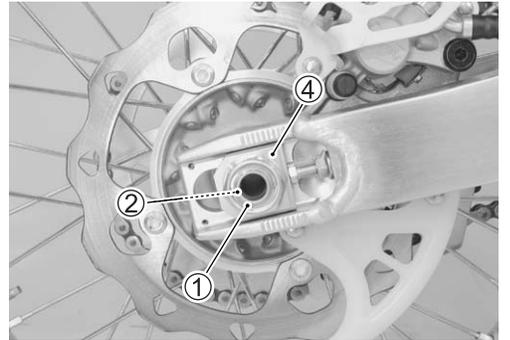
- **Perno de soporte del eje: 18 N · m (1.8 kgf-m, 13.0 lbf-ft)**



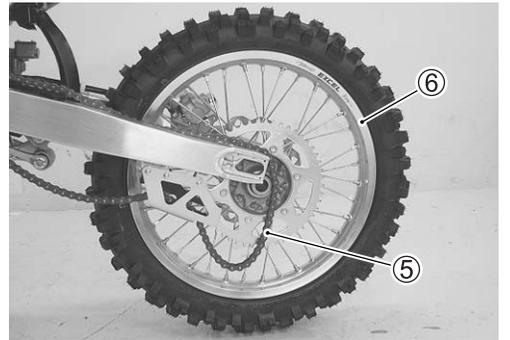
DESMONTAJE RUEDA

TRASERA

- Afloje la tuerca del eje trasero 1)
- Coloque la motocicleta en un bloque para levantar la rueda trasera del suelo.
- Retire la tuerca del eje trasero 1 y lavadora 2)
- Retire el eje del eje trasero 3 y arandelas de ajuste de cadena 4)



- Desenganche la cadena de transmisión 5)
- Retire la rueda trasera 6)



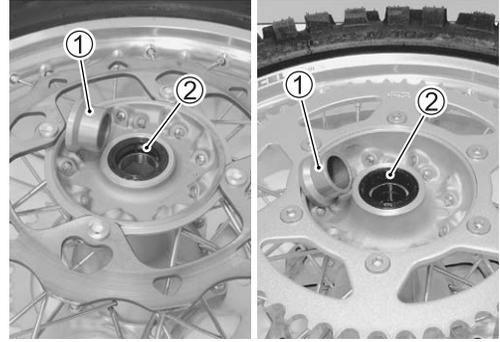
INSPECCIÓN

ESPACIADOR DE RUEDAS

- Retire los espaciadores de la rueda trasera.
- Inspeccione los espaciadores de las ruedas traseras. 1 y sellos de polvo 2 por desgaste y grietas.
- Si encuentra algún defecto, reemplace el espaciador 1 junto con el sello de polvo 2)

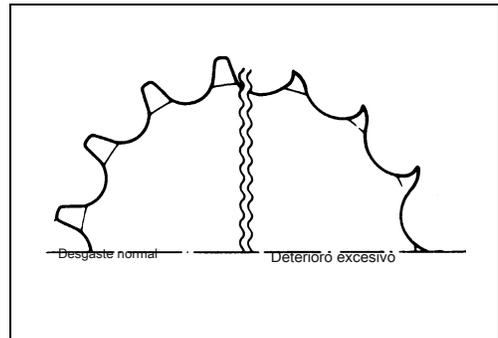
NOTA:

Aplique grasa en los espaciadores. 1 y sellos de polvo 2 antes de volver a armar.



RUEDA DE ESPIGAS

- Inspeccione los dientes del piñón por desgaste.
- Si están desgastados como se muestra, reemplace las dos ruedas dentadas y la cadena de transmisión como un conjunto.



EJE DE EJE (• 16-3)

LLANTA DE LA RUEDA (• 16-4)

COJINETE DE RUEDA • 16-4)

SELLO DE POLVO Y REEMPLAZO DE RODAMIENTO

- Retire los sellos de polvo 1 con la herramienta especial
-

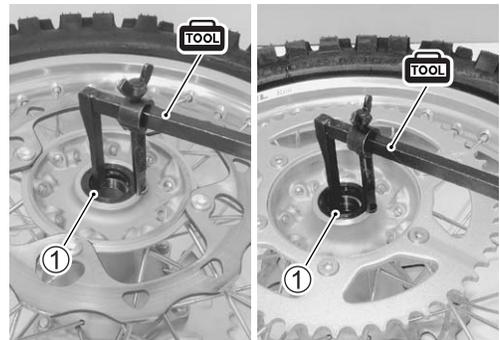
Los sellos de polvo removidos 1 debe ser reemplazado por otros nuevos.

- 09913-50121: removedor de sello de aceite

- Retire el anillo elástico 2)
-

El anillo de retención eliminado 2 debe ser reemplazado por uno nuevo.

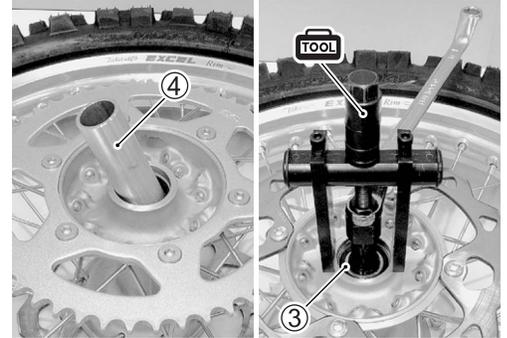
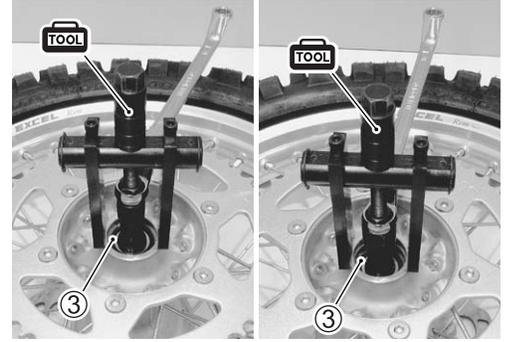
- 09900-06108: Alicates de anillo elástico (tipo cerrado)



- Retire los rodamientos 3 con la herramienta especial
- Retire el espaciador 4 y teniendo 3 con la herramienta especial



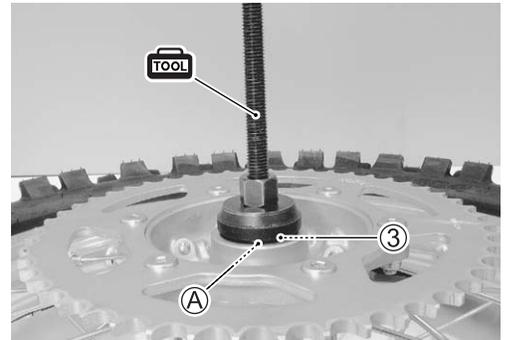
- 09921-20240: juego de extractores de rodamientos



- Instalar rodamientos nuevos 3 con la herramienta especial, utilizando el espaciador adecuado UNA coincide con la dimensión exterior de los rodamientos.

- 09941-34513: instalador de rodamientos

retirados 3 debe ser reemplazado por otros nuevos.



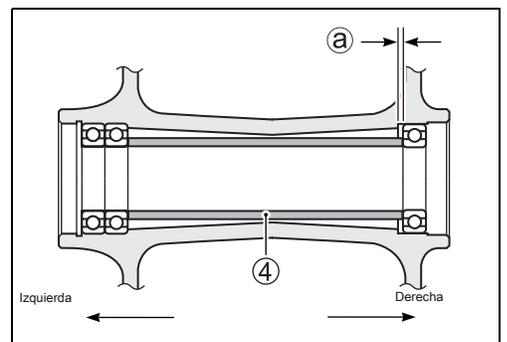
NOTA:

*** Instale primero los cojinetes del lado izquierdo (lado de la rueda dentada) y luego el cojinete del lado derecho.*

*** Después de instalar los cojinetes, inspeccione los cojinetes para un movimiento suave.*

una Despeje

4 4 Espaciador

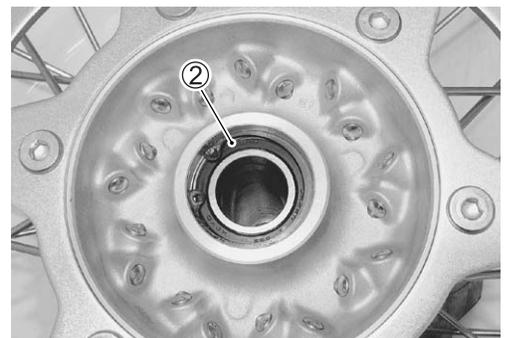


- Instale un nuevo anillo de retención 2)

NOTA:

Tenga cuidado de no rayar el rodamiento sellado con los alicates de anillo de retención al instalar el anillo de retención.

- 09900-06108: Extractor de anillos de retención (tipo cerrado) Los cojinetes



- Instale nuevos sellos de polvo 1 y aplique grasa a sus labios.

NOTA:

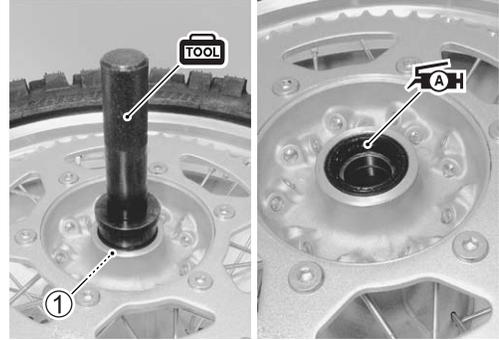
Al instalar el sello antipolvo, coloque el lado indicado del código del fabricante del sello antipolvo en el exterior.

- 09913-70210: conjunto instalador de rodamientos (10-75 ◦)

Sello de aceite: • 42 Adjunto

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente

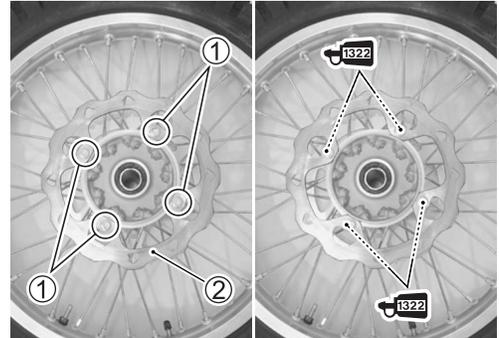


REEMPLAZO DE LA PLACA DE DISCO

- Retire la placa del disco 2 quitando sus tornillos 1)
- Aplique THREAD LOCK SUPER a los pernos de la placa del disco. 1)
- 99000-32110: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1322"

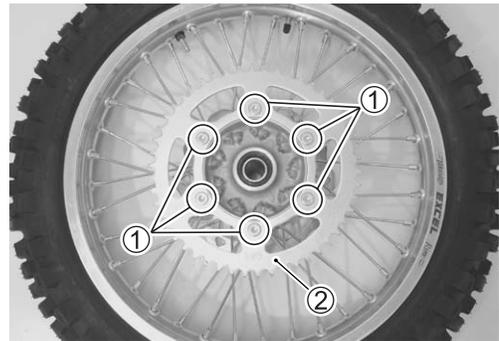
o equivalente

- Apriete los tornillos de la placa del disco. 1 al par especificado.
- Perno de placa de disco: 26 N · m (2.6 kgf-m, 19.0 lbf-ft)



REEMPLAZO DEL PIÑÓN TRASERO

- Retire la rueda dentada trasera 2 quitando sus tornillos y tuercas 1)



NOTA:

Instale la rueda dentada trasera como la letra en la superficie de la rueda dentada hacia afuera.

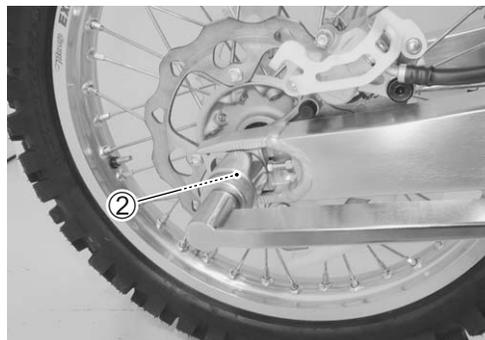
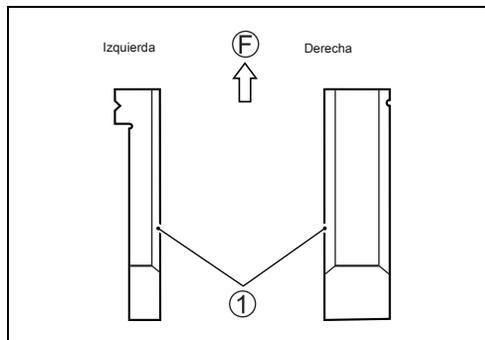
- Apriete los tornillos y tuercas de la rueda dentada trasera. 1 al par especificado.
- Tuerca dentada trasera: 30 N · m (3.0 kgf-m, 21.5 lbf-ft)



INSTALACIÓN

- Instale la rueda trasera, las arandelas de ajuste de la cadena 1 y eje del eje.
- Ajuste la holgura de la cadena de transmisión. (• 2-31)

F FWD



- Apriete la tuerca del eje trasero 2 al par especificado.
- Tuerca del eje trasero: 90 N · m (9.0 kgf-m, 65.0 lbf-ft)

REEMPLAZO DE RADIOS DE RUEDA TRASERA

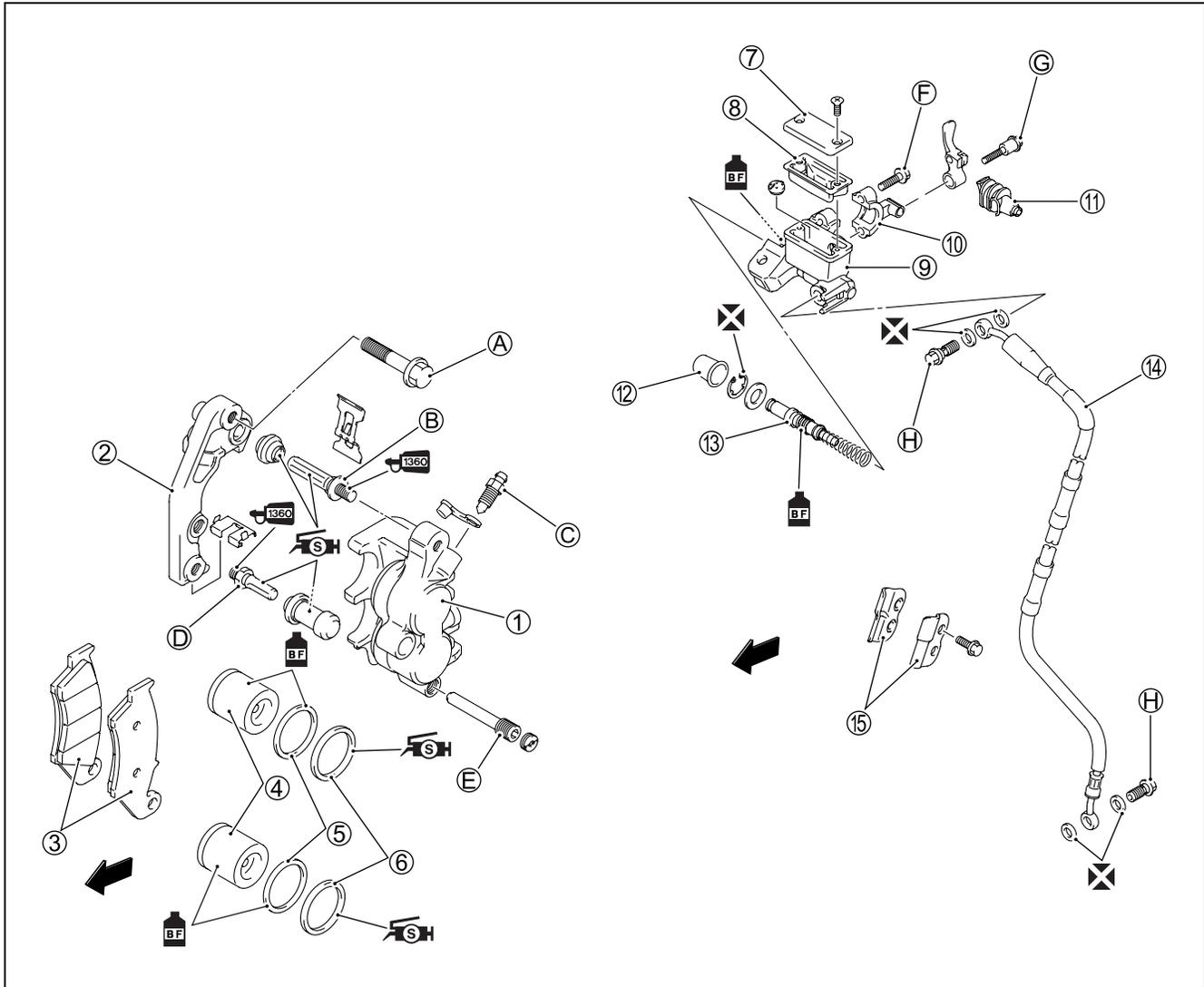
(• 20-33)

FRENOS DELANTERO Y TRASERO

CONTENIDO

CONSTRUCCIÓN	17-2
FRENO FRONTAL	17-2
FRENO TRASERO	17-2
PURGA DE AIRE DE FLUIDO DE FRENO	17-3
FRENO REEMPLAZO DE FLUIDO	17-4
REEMPLAZO DE LAS PASTILLAS DE FRENO	17-5
PASTILLAS DE FRENO DELANTERAS	17-6
PASTILLAS DE FRENO TRASERO	17-6
INSPECCIÓN DEL DISCO DE FRENO	17-6
CALIPER	17-7
DESMONTAJE Y DESMONTAJE DE LA PINZA DELANTERA	17-8
INSPECCIÓN DE LA PINZA	17-9
LIMPIEZA DE LA PINZA	17-9
MONTAJE E INSTALACIÓN DE LA PINZA DELANTERA	17-9
DESMONTAJE Y DESMONTAJE DE LA PINZA TRASERA	17-9
MONTAJE DE LA PINZA TRASERA E INSTALACIÓN	17-11
CILINDRO MAESTRO	17-14
DESMONTAJE Y DESMONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO DELANTERO	17-14
INSPECCIÓN DEL CILINDRO MAESTRO	17-14
LIMPIEZA DEL CILINDRO MAESTRO	17-15
CILINDRO MAESTRO DELANTERO	17-15
REARMADO E INSTALACIÓN DEL CILINDRO MAESTRO TRASERO	17-16
INSPECCION DEL CILINDRO MAESTRO	17-17
CILINDRO MAESTRO TRASERO	17-18
REARMADO E INSTALACIÓN DE LA PALANCA DE FRENO	17-18
DESMONTAJE	17-19
INSTALACIÓN DE LA PALANCA DE FRENO	17-19
PEDAL DE FRENO	17-19
DESMONTAJE DEL PEDAL DE FRENO	17-20
DESMONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO TRASERO	17-20
INSTALACIÓN DEL CILINDRO MAESTRO TRASERO	17-20

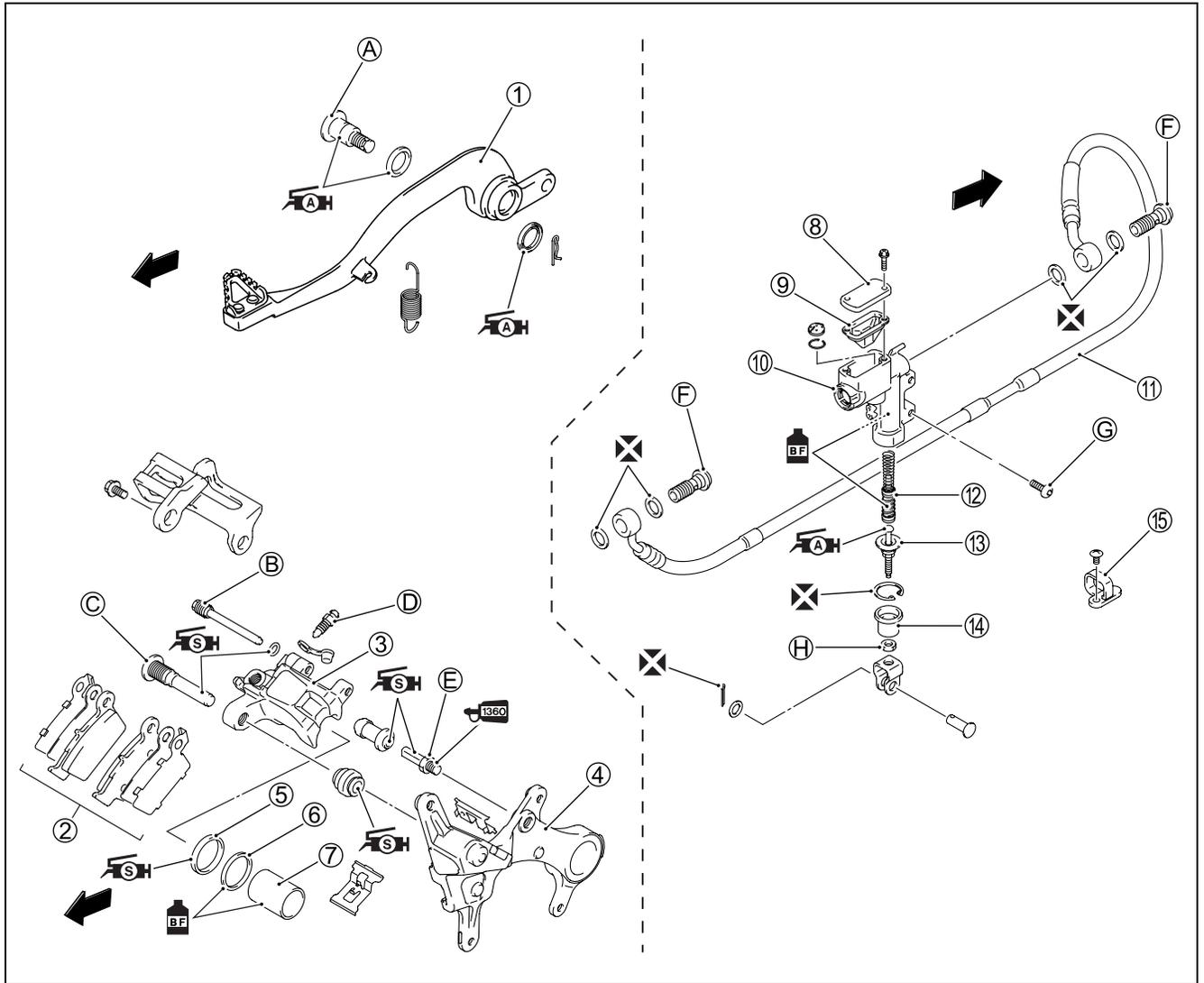
CONSTRUCCIÓN FRENO DELANTERO



1 Pinza delantera	re	Manguera de freno delantero
2 Soporte de pinza	m	Abrazadera de manguera de freno
3 Juego de almohadillas	UNA	Perno de montaje de la pinza del freno delantero
4 Pistón	si	Perno del eje de la pinza del freno delantero (pinza)
5 Junta antipolvo	C	Válvula de purga de aire de freno
6 Sello de pistón	re	Perno del eje de la pinza del freno delantero (soporte)
7 Tapa del depósito	m	Pin de montaje de la pastilla de freno
8 Diafragma	F	Perno del soporte del cilindro maestro del freno delantero (Superior)
9 Cilindro maestro delantero		
10 Portacilindro maestro sol		Perno del soporte de cilindro maestro del freno delantero (inferior)
UNA Cubierta de la palanca del soporte		
si Guardapolvo	H	Perno de unión de la manguera de freno
C Conjunto de pistón / tapa		

ARTÍCULO N			
	m	kgf	m lbf
UNA 26		2,6	19,0
si 25		2,5	18,0
C	6-6	0,6	4,5-4,5
re 28		2,8	20,0
mi 10 años		1,8	13,0
F 10		1,0	7,0
sol 12		1,2	8,5
H 23		2,3	18,0

FRENO TRASERO



1 Pedal de freno	C	Varilla de empuje
2 Juego de almohadillas	re	Guardapolvo
3 Pinza trasera	mi	Guía de manguera de freno
4 Soporte de pinza	UNA	Perno de pivote del pedal de freno
5 Selló de piston	si	Pin de montaje de la pastilla de freno
6 Junta antipolvo	C	Perno del eje de la pinza del freno trasero (pinza)
7 Pistón	re	Válvula de purga de aire de freno
8 Tapa del depósito	mi	Perno del eje de la pinza del freno trasero (soporte)
9 Diafragma	F	Perno de unión de la manguera de freno
10 Cilindro maestro trasero	sol	Perno de montaje del cilindro maestro trasero
UNA Manguera de freno trasero	H	Contratuercas del vástago del cilindro maestro trasero
si Conjunto de pistón / tapa		

ARTÍCULO	N	m	kgf	m	lbf	ft
UNA	29	2.9	21.0			
si	18 años	1.8	13.0			
C	27	2.7	19.5			
DI	6-6	0.6	4.5	4.5		
mi	13	1.3	9.5			
F	23	2.3	16.5			
sol	10	1.0	7.0			

PURGA DE AIRE DE FLUIDO DE FRENO

•

****El líquido de frenos puede ser peligroso para los humanos y las mascotas.**

El líquido de frenos es dañino o mortal si se ingiere, y dañino si entra en contacto con la piel o los ojos.

****Mantenga el líquido de frenos fuera del alcance de los niños. Llame a su médico de inmediato si se ingiere líquido de frenos e induce el vómito. Enjuague los ojos o la piel con agua si el líquido de frenos entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel.**

•

****El uso de cualquier líquido, excepto el líquido de frenos DOT 4 de un contenedor sellado puede dañar el sistema de frenos y provocar un accidente.**

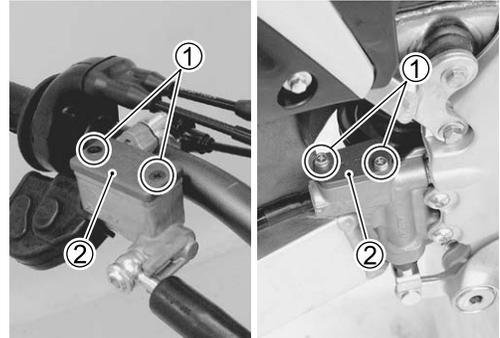
****Use solo líquido de frenos DOT 4 del contenedor sellado. Nunca use ni mezcle diferentes tipos de líquido de frenos.**

•

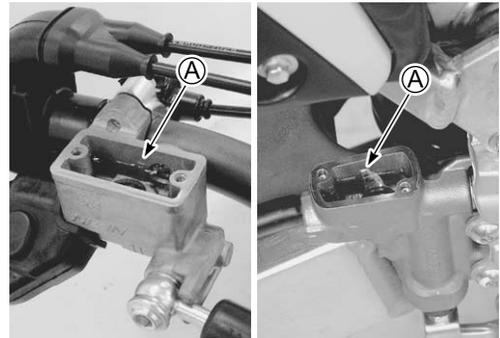
****El líquido de frenos derramado puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico.**

****Tenga cuidado de no derramar líquido de frenos cuando realice el mantenimiento del líquido de frenos. Limpie el líquido derramado de inmediato.**

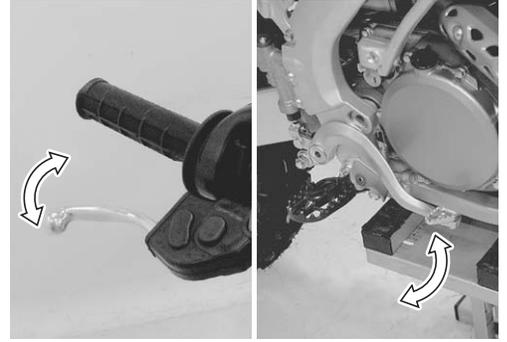
- Retire la tapa del depósito 2 quitando sus tornillos 1)



- Vierta líquido de frenos hasta la línea SUPERIOR A.
- Especificación y clasificación: DOT 4



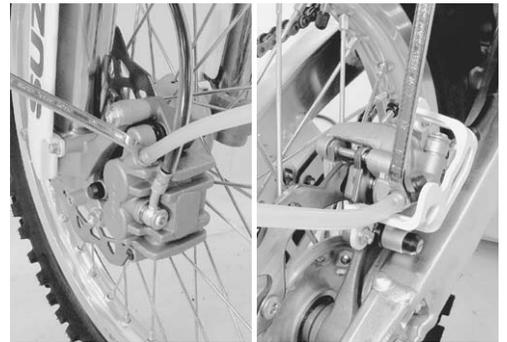
- Conecte un tubo transparente a la válvula de purga y coloque el otro extremo en un receptáculo.
- Bombee la palanca / pedal del freno hasta que las burbujas de aire dejen de salir del depósito.
- Mantenga la palanca / pedal del freno en la posición apretada.
- Abra la válvula de purga y apriete la válvula de purga.
- Suelte la palanca / pedal del freno.
- Repita esta secuencia hasta que las burbujas de aire dejen de salir de la válvula de purga.

**NOTA:**

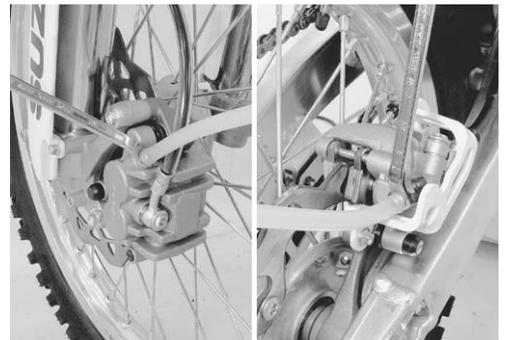
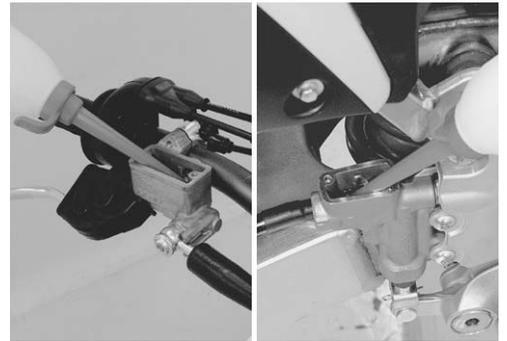
**** No suelte la palanca / pedal del freno mientras la válvula de purga está abierta.**

**** Vuelva a llenar el líquido de frenos en la línea SUPERIOR cuando el nivel del líquido de frenos caiga por debajo de la línea INFERIOR.**

- Apriete la válvula de purga de aire.
- **Válvula de purga de aire: 6 N · m (0.6 kgf·m, 4.5 lbf·ft)**
- Vierta líquido de frenos hasta la línea SUPERIOR.
- Vuelva a montar la tapa del depósito.

**REEMPLAZO DE FLUIDO DE FRENO**

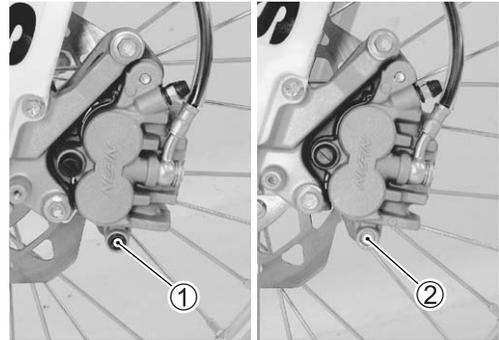
- **Retire la tapa del depósito. (• 17-4)**
- aspire el líquido de frenos tanto como sea posible.
- Drene el líquido de frenos viejo tanto como sea posible.
- Llene el depósito con líquido de frenos nuevo.
- Conecte un tubo transparente a la válvula de purga y coloque el otro extremo en un receptáculo.
- Afloje la válvula de purga y bombee la palanca / pedal del freno hasta que el líquido de frenos viejo esté completamente fuera del sistema de frenos.
- **Purgue el aire del sistema de frenos. (• 17-4)**



REEMPLAZO DE LAS PASTILLAS DE FRENO

PASTILLAS DE FRENO DELANTERAS

- Quitar la tapa 1 y pasador de montaje de la almohadilla 2)



- Retire las pastillas de freno 3)

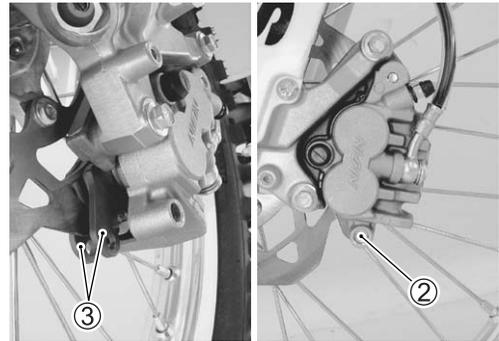
NOTA:

Reemplace las dos pastillas de freno como un conjunto.

- Coloque las nuevas pastillas de freno en la pinza.
- Apriete el pasador de montaje de la almohadilla 2 al par especificado.
- Pasador de montaje de la pastilla de freno: 18 N · m (1.8 kgf-m, 13.0 lbf-ft)

NOTA:

Bombée la palanca del freno varias veces para asentar las pastillas de freno después de volver a montar.



PASTILLAS DE FRENO TRASERO

- Retire el pasador de montaje de la almohadilla 1)
- Retire las pastillas de freno 2)

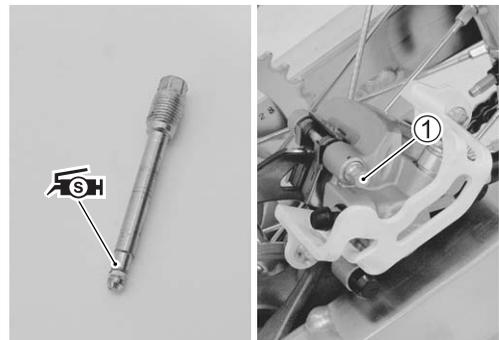
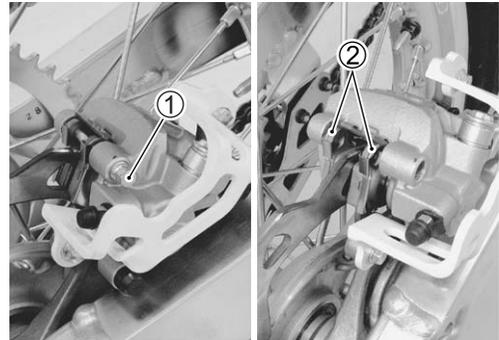
NOTA:

Reemplace las dos almohadillas como un conjunto.

- Coloque las nuevas pastillas de freno en la pinza.
- Aplique SUZUKI SILICONE GREASE a la junta tórica.
- **99000-25100: GRASA DE SILICONA SUZUKI**
o equivalente
- Apriete el pasador de montaje de la pastilla de freno 1 al par especificado.
- Pasador de montaje de la pastilla de freno: 18 N · m (1.8 kgf-m, 13.0 lbf-ft)

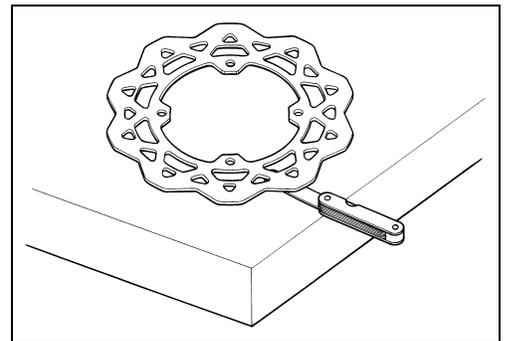
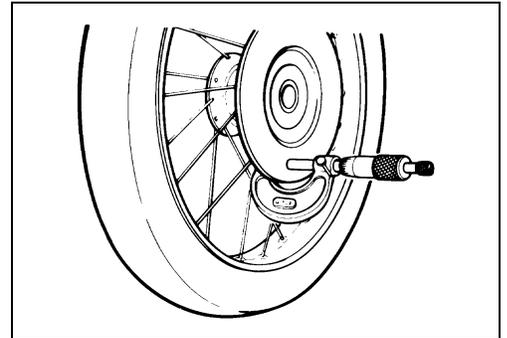
NOTA:

Bombée el pedal del freno varias veces para asentar las pastillas de freno después de volver a montar.



INSPECCIÓN DE DISCO DE FRENO

- Inspeccione los discos de freno por daños o grietas.
- Mida el grosor del disco de freno delantero y trasero.
- Reemplace el disco si el grosor es inferior al límite de servicio o si se encuentran daños.
- **Espesor del disco de freno**
 - Límite de servicio (frontal): 2.5 mm (0.10 in)**
 - (Trasero): 3.5 mm (0.14 in)**
- **09900-20205: micrómetro (0-25 mm)**
- Mida la distorsión del disco de freno delantero y trasero.
- Reemplace el disco si la distorsión excede el límite de servicio.
- **Distorsión del disco de freno**
 - Límite de servicio: 0.30 mm (0.012 in)**
- **09900-20803: medidor de espesor**



REEMPLAZO DEL DISCO DE FRENO (• 16-5, -10)

CALIBRAR

****El uso de cualquier líquido de frenos, excepto el líquido de frenos DOT 4 de un contenedor sellado puede dañar el sistema de frenos y provocar un accidente.**

****Use solo líquido de frenos DOT 4 de un recipiente sellado. Nunca use ni mezcle diferentes tipos de líquido de frenos.**

****El líquido de frenos puede ser peligroso para los humanos y las mascotas. El líquido de frenos es dañino o mortal si se ingiere, y dañino si entra en contacto con la piel o los ojos.**

****Mantenga el líquido de frenos fuera del alcance de los niños. Llame a su médico de inmediato si se traga líquido de frenos e induzca el vómito. Enjuague los ojos o la piel con agua si el líquido de frenos entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel.**

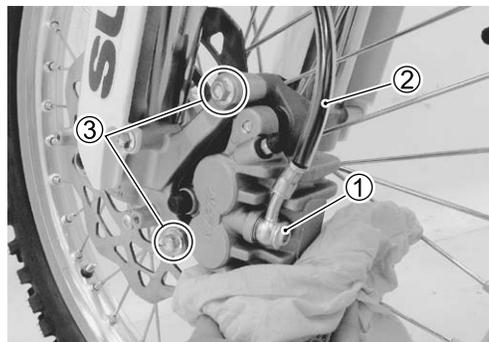
****El líquido de frenos derramado puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico.**

****Tenga cuidado de no derramar ningún líquido al realizar el mantenimiento de la pinza. Limpie el líquido derramado de inmediato.**

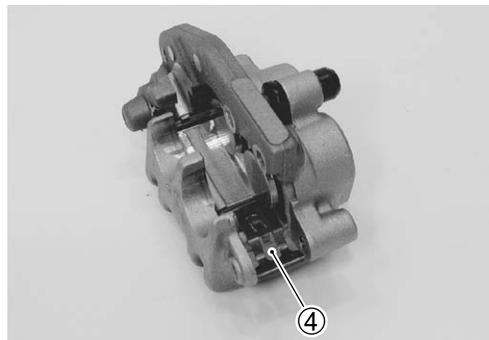
DESMONTAJE Y DESMONTAJE DE LA PINZA

DELANTERA

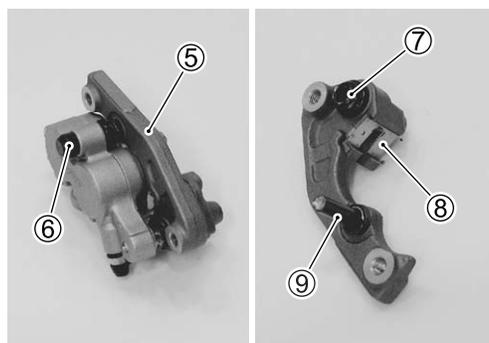
- Coloque un trapo debajo del perno de unión de la manguera de freno 1 para atrapar el líquido de frenos derramado.
- Desconecte la manguera del freno. 2 quitando el perno de unión 1)
- Retire los tornillos de montaje de la pinza 3)
- Retirar la pinza.



- Retire las pastillas de freno. (• 17-6)
- Quitar la primavera 4)



- Retire el soporte de la pinza 5 5 del calibrador
- Quitar las botas 6 6 y 7)
- Quitar la primavera 8)
- Retire el perno del eje de la pinza del freno delantero (soporte 9)



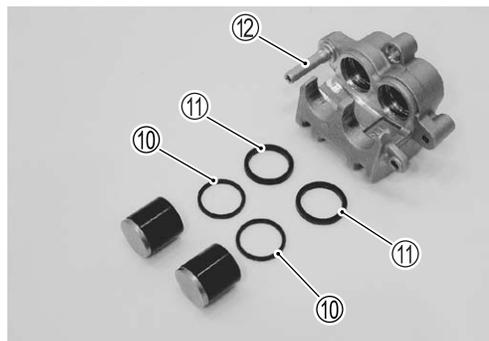
- Envuelva la pinza con un trapo para evitar la dispersión del líquido de frenos y la salida del pistón.
- Aplique aire a baja presión en la pinza a través del orificio para quitar los pistones.



****Los dedos pueden quedar atrapados entre el pistón y el cuerpo de la pinza al retirar el pistón.**

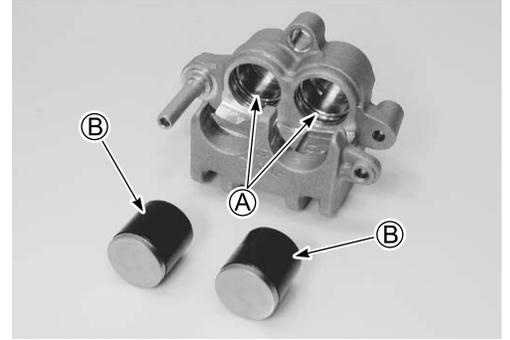
****No coloque los dedos sobre el pistón cuando retire el pistón.**

- Retire los sellos de polvo 0 0 y sellos de pistón A.
- Retire el perno del eje de la pinza del freno delantero (pinza) SI.



INSPECCION DE PINZA

- Inspeccionar los cilindros de la pinza UNA por rayones, desgaste y daños.
- Inspeccionar los pistones si por rayones, desgaste y daños.
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.

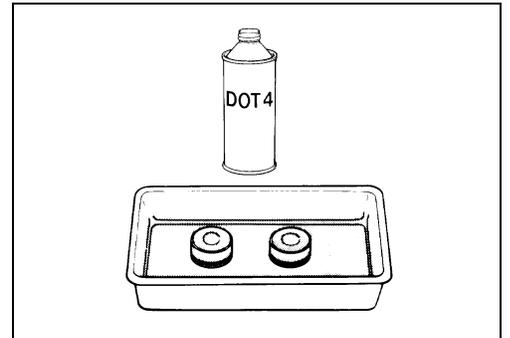


LIMPIEZA DE PINZA

- Lave los puertos de la pinza con aire a presión.
- Lave los pistones y cilindros de la pinza con líquido de frenos nuevo.
- **Especificación y clasificación: DOT 4**

NOTA:

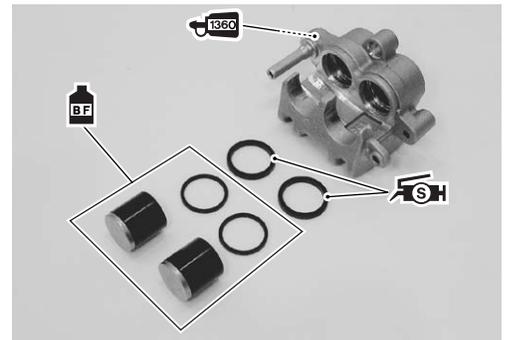
No use gasolina u otros solventes de limpieza para lavar las piezas de la pinza.



MONTAJE E INSTALACIÓN DE LA PINZA DELANTERA

Vuelva a armar e instalar la pinza de freno en el orden inverso al de desmontaje y desmontaje. Presta atención a los siguientes puntos:

- Aplique THREAD LOCK SUPER al perno del eje de la pinza del freno delantero (pinza) y apriete el perno al par especificado.
- **99000-32130: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1360"**
o equivalente
- **Perno del eje de la pinza del freno delantero (pinza):**
25 N · m (2.5 kgf-m, 18.0 lbf-ft)
- Aplique SUZUKI SILICONE GREASE a las nuevas juntas de pistón.
- Aplique líquido de frenos a los nuevos sellos de polvo y pistones.
- Montar los sellos de pistón, sellos de polvo y pistones.
- **99000-25100: GRASA DE SILICONA SUZUKI**
o equivalente
- **Especificación y clasificación: DOT 4**



- Aplique THREAD LOCK SUPER al perno del eje de la pinza del freno delantero (soporte) y apriete el perno al par especificado.

- **99000-32130: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1360"**

o equivalente

- **Perno del eje de la pinza del freno delantero (soporte):**

28 N · m (2.8 kgf-m, 20.0 lbf-ft)

- Instale los resortes y las botas.
- Aplique GRASA DE SILICONA SUZUKI a los ejes de la pinza.

- **99000-25100: GRASA DE SILICONA SUZUKI**

o equivalente

- **Instale el soporte de la pinza 1)**
- Instale las pastillas de freno.
- Apriete temporalmente el pasador de montaje de la pastilla de freno.

- **Apriete los tornillos de montaje de la pinza 2 al par especificado.**

- **Perno de montaje de la pinza del freno delantero:**

26 N · m (2.6 kgf-m, 19.0 lbf-ft)

- **Apriete el pasador de montaje de la pastilla de freno 3 al par especificado.**

- **Pasador de montaje de la pastilla de freno: 18 N · m (1.8 kgf-m, 13.0 lbf-ft)**

- **Ajuste el extremo de la manguera de freno entre el tope de la manguera UNA, luego apriete el perno de unión de la manguera de freno 4 4 al par especificado.**

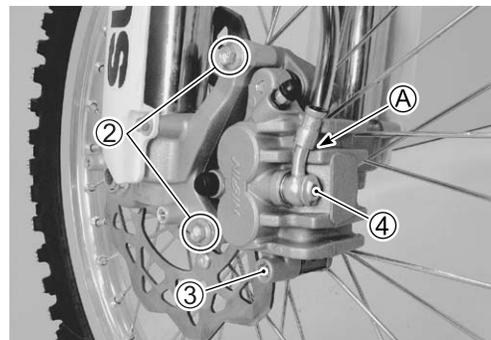
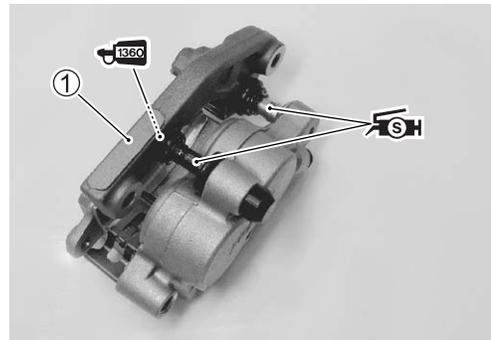
•

Reemplace las arandelas de sello por otras nuevas.

- **Perno de unión de la manguera de freno: 23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)**

- Instale la tapa del pasador de montaje de la almohadilla.

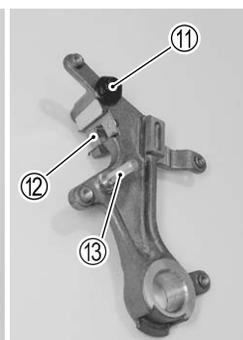
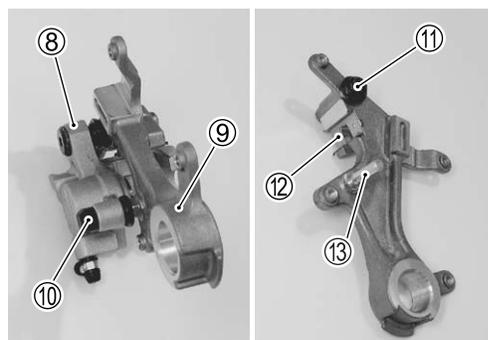
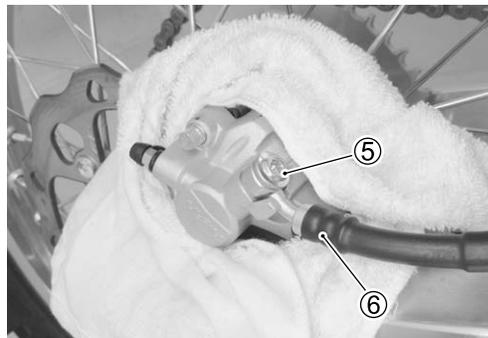
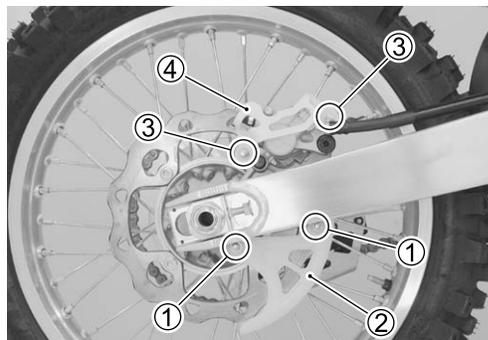
- **Rellene el líquido de frenos y purgue el aire del sistema de frenos. (• 17-4)**



DESMONTAJE Y DESMONTAJE DE LA PINZA

TRASERA

- Retire la tapa del disco 2 quitando sus tornillos 1)
- Retire el protector de la pinza 4 quitando sus tornillos 3)
- Coloque un trapo debajo del perno de unión de la manguera de freno 5 para atrapar el líquido de frenos derramado.
- Desconecte la manguera del freno. 6 quitando el perno de unión 5)
- Retire la rueda trasera. (• 16-7)
- Retirar la pinza.
- Retire la pastilla de freno. (• 17-6)
- Quitar la primavera 7)
- Retire el soporte de la pinza 9 del calibrador 8)
- Quitar las botas 0 0 y A.
- Quitar la primavera SI.
- Retire el perno del eje de la pinza del freno trasero (soporte) C.



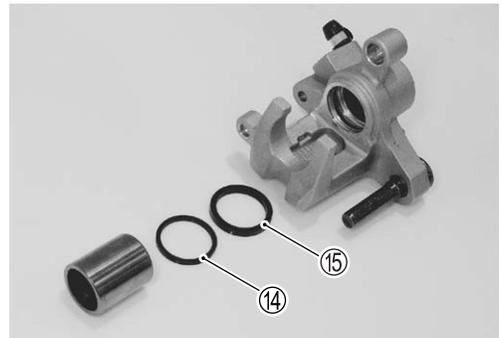
- Envuelva la pinza con un trapo para evitar la dispersión del líquido de frenos y la salida del pistón.
- Aplique aire a baja presión en la pinza a través del orificio para extraer el pistón.



****Los dedos pueden quedar atrapados entre el pistón y el cuerpo de la pinza al retirar el pistón.**
****No coloque los dedos sobre el pistón cuando retire el pistón.**

- Retire el sello de polvo re y sello de pistón MI.

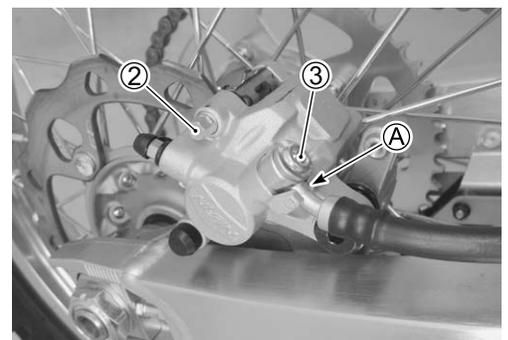
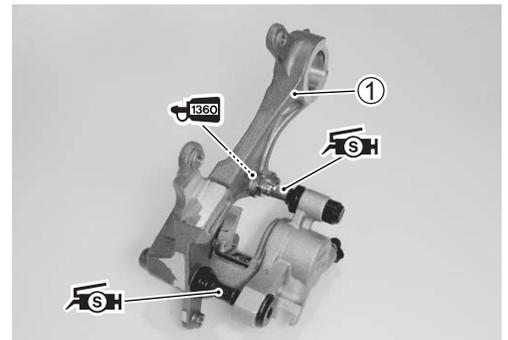
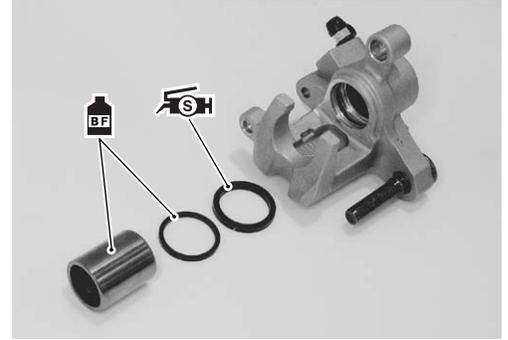
**INSPECCIÓN DE PINZA DE FRENO (• 17-9) LIMPIEZA
DE LA PINZA (• 17-9)**



MONTAJE E INSTALACIÓN DE LA PINZA TRASERA

Vuelva a armar e instalar la pinza de freno en el orden inverso al de desmontaje y desmontaje. Presta atención a los siguientes puntos:

- Aplique SUZUKI SILICONE GREASE al nuevo sello del pistón.
 - Aplique líquido de frenos al nuevo sello antipolvo y al pistón.
 - Coloque el sello del pistón, el sello antipolvo y el pistón.
 - **99000-25100: GRASA DE SILICONA SUZUKI**
o equivalente
 - **Especificación y clasificación: DOT 4**
 - Aplique THREAD LOCK SUPER al perno del eje de la pinza del freno trasero (soporte) y apriete el perno al par especificado.
 - **99000-32130: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1360"**
o equivalente
 - **Perno del eje de la pinza del freno trasero (soporte):**
13 N · m (1.3 kgf-m, 9.5 lbf-ft)
 - Instale los resortes y las botas.
 - Aplique GRASA DE SILICONA SUZUKI a los ejes de la pinza.
 - **99000-25100: GRASA DE SILICONA SUZUKI**
o equivalente
 - Instale el soporte de la pinza 1)
 - Instale las pastillas de freno.
 - Aplique SUZUKI SILICONE GREASE a la junta tórica.
 - **99000-25100: GRASA DE SILICONA SUZUKI**
o equivalente
 - Apriete temporalmente el pasador de montaje de la pastilla de freno.
 - **Instale la pinza y la rueda trasera. (• 16-11)**
 - Apriete el pasador de montaje de la pastilla de freno 2 al par especificado.
 - **Pasador de montaje de la pastilla de freno: 18 N · m (1.8 kgf-m, 13.0 lbf-ft)**
 - Ajuste el extremo de la manguera de freno entre el tope de la manguera UNA, luego apriete el perno de unión de la manguera de freno 3 al par especificado.
 -
- Reemplace las arandelas de sello por otras nuevas.
- **Perno de unión de la manguera de freno: 23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)**
 - **Rellene el líquido de frenos y purgue el aire del sistema de frenos. (• 17-4)**



CILINDRO MAESTRO

****El líquido de frenos puede ser peligroso para los humanos y las mascotas.**

El líquido de frenos es dañino o mortal si se ingiere, y dañino si entra en contacto con la piel o los ojos.

****Mantenga el líquido de frenos fuera del alcance de los niños. Llame a su médico de inmediato si se traga líquido de frenos e induzca el vómito. Enjuague los ojos o la piel con agua si el líquido de frenos entra en contacto con los ojos o entra en contacto con la piel.**

****El uso de cualquier líquido, excepto el líquido de frenos DOT 4 de un contenedor sellado puede dañar el sistema de frenos y provocar un accidente.**

****Use solo líquido de frenos DOT 4 de un recipiente sellado. Nunca use ni mezcle diferentes tipos de líquido de frenos.**

****El líquido de frenos derramado puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico.**

****Tenga cuidado de no derramar ningún líquido al llenar el depósito de líquido de frenos. Limpie el líquido derramado de inmediato.**

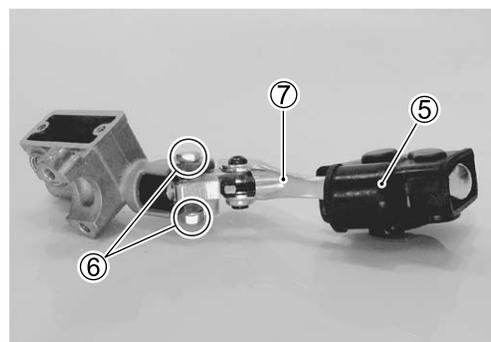
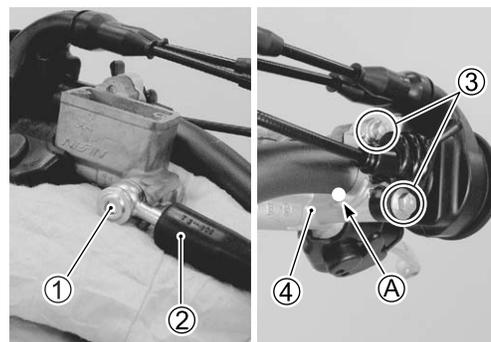
DESMONTAJE Y DESMONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO DELANTERO

- Drene el líquido de frenos. (• 17-5)
- Coloque un trapo debajo del perno de unión de la manguera de freno 1 para atrapar el líquido de frenos derramado.
- Desconecte la manguera del freno. 2 quitando el perno de unión 1)
- Retire el cilindro maestro 4 quitando los pernos del cilindro maestro 3)

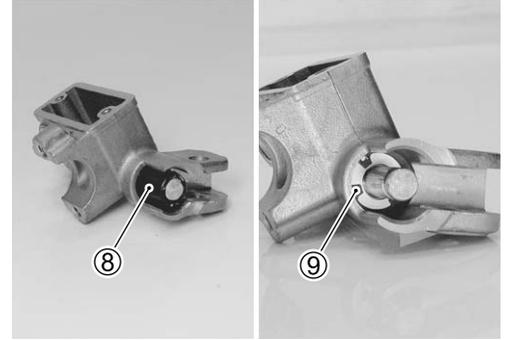
NOTA:

Marque la marca de pintura UNA a la superficie correspondiente del portacilindro maestro y el manillar.

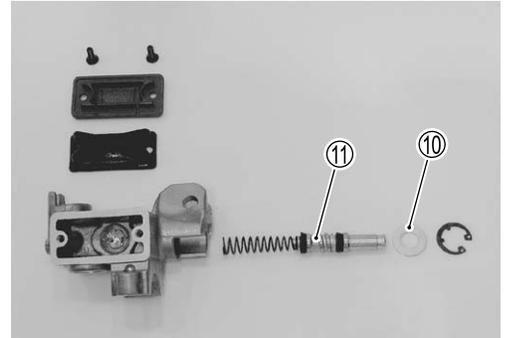
- Quitar el arranque 5)
- Retire la palanca del freno 7 quitando el perno de pivote de la palanca del freno y la tuerca 6)



- Retire la funda antipolvo 8 y anillo de seguridad 9)
- 09900-06108: removedor de anillo de retención (tipo de cierre)

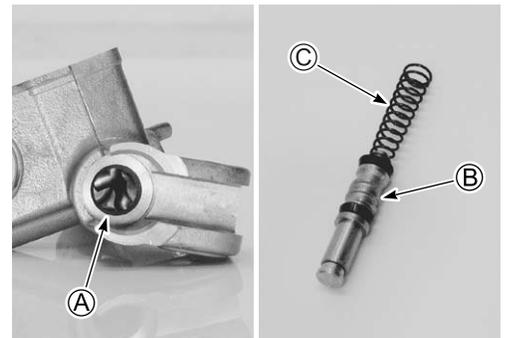


- Retire la lavadora 0 0 y juego de pistón / copa A.



INSPECCIÓN DEL CILINDRO MAESTRO

- Inspeccionar el cilindro diámetro UNA y pistón si por rayones, desgaste y daños.
- Inspeccionar el pistón si y primavera C por daños
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.



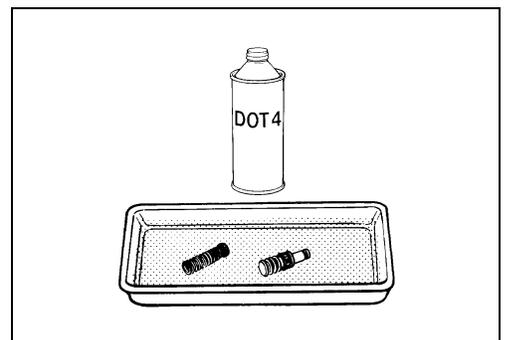
LIMPIEZA DE CILINDRO MAESTRO

- Lave los puertos del cilindro maestro con aire a presión.
- Lave el cilindro maestro y el pistón con líquido de frenos nuevo.

- Especificación y clasificación: DOT 4

NOTA:

No use gasolina u otros solventes de limpieza para lavar las piezas del cilindro maestro.



MONTAJE E INSTALACIÓN DEL CILINDRO MAESTRO DELANTERO

Vuelva a armar e instalar el cilindro maestro en el orden inverso al de desmontaje y desmontaje. Presta atención a los siguientes puntos:

- Instale la palanca del freno. (• 17-19)

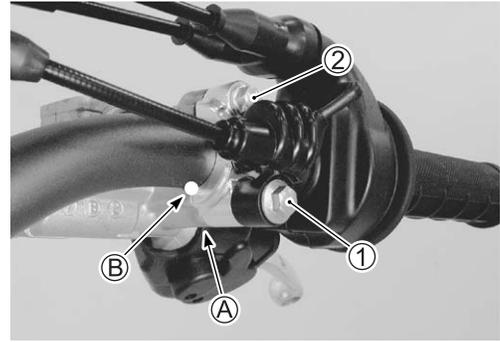
NOTA:

Al volver a montar el cilindro maestro en el manillar, alinee la superficie de contacto del soporte del cilindro maestro UNA con la marca correspondiente si en el manillar y apriete el perno inferior 1 primero.

- Apriete los pernos del soporte del cilindro maestro (1, 2) al par especificado.

- Perno de soporte del cilindro maestro:

(Inferior 1): 12 N · m (1.2 kgf-m, 8.5 lbf-ft) (Superior 2):
10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)



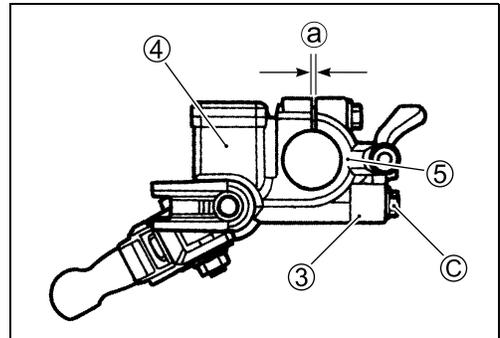
NOTA:

Apriete rápidamente el tornillo del lado inferior del tornillo del soporte del cilindro maestro C, debido a la palanca de arranque en caliente 3 previsto.

una Despeje

4 4 Cilindro maestro

5 5 Portacilindro maestro



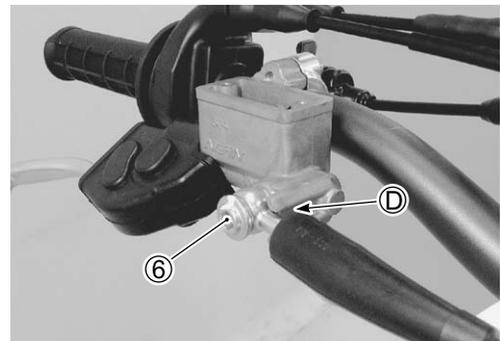
- Ajuste el extremo de la manguera de freno entre el tope de la manguera RE, luego apriete el perno de unión de la manguera de freno 6 6 al par especificado.

•

Reemplace las arandelas de sello por otras nuevas.

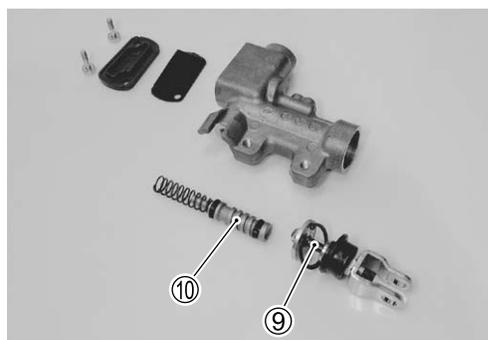
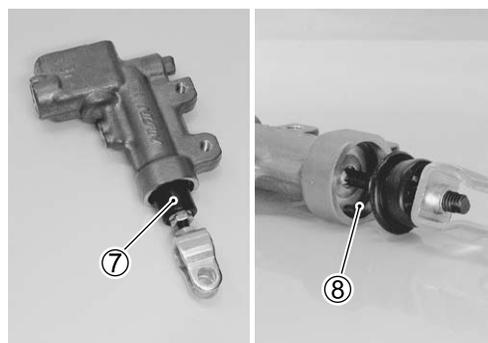
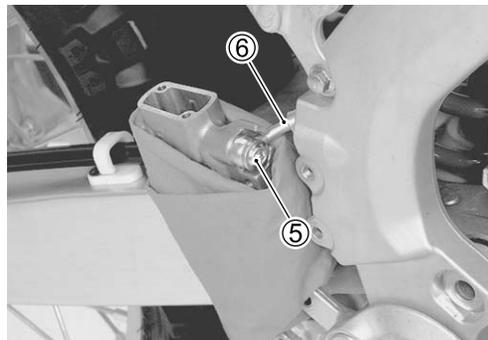
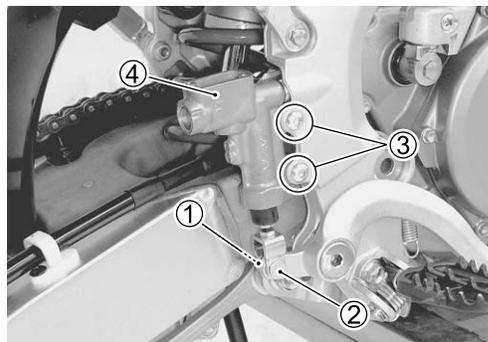
- Perno de unión de la manguera de freno: 23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)

- Rellene el líquido de frenos y purgue el aire del sistema de frenos. (• 17-4)



DESMONTAJE Y DESMONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO TRASERO

- Drene el líquido de frenos. (• 17-5)
- Retire la chaveta 1 y luego el pasador del cilindro maestro 2 y lavadora. (• 17-18)
- Retire el cilindro maestro 4 quitando los tornillos 3)
- Coloque un trapo debajo del perno de unión de la manguera de freno 5 5 para atrapar el líquido de frenos derramado.
- Desconecte la manguera del freno. 6 6 quitando el perno de unión 5)
- Retire el cilindro maestro.
- Retire la funda antipolvo 7 7 y anillo de seguridad 8)
- 09900-06108: removedor de anillo de retención (tipo de cierre)
- Retire la varilla de empuje 9)
- Retire el conjunto de pistón / copa 0.



INSPECCIÓN DEL CILINDRO MAESTRO

- Inspeccionar el cilindro diámetro UNA y pistón si por rayones, desgaste y daños.
- Inspeccionar el pistón si y primavera C por daños

LIMPIEZA DE CILINDRO MAESTRO (• 17-15)

MONTAJE E INSTALACIÓN DEL CILINDRO MAESTRO TRASERO

Vuelva a armar e instalar el cilindro maestro en el orden inverso al de desmontaje y desmontaje. Presta atención a los siguientes puntos:

- Aplique grasa al punto de contacto entre el pistón y la varilla de empuje.
- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**
o equivalente
- Ajuste el extremo de la manguera del freno entre los topes de la manguera. UNA, luego apriete el perno de unión de la manguera de freno 1 al par especificado.

Reemplace las arandelas de sello por otras nuevas.

- Perno de unión de la manguera de freno: 23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)

- Apriete los pernos de montaje del cilindro maestro 2 al par especificado.

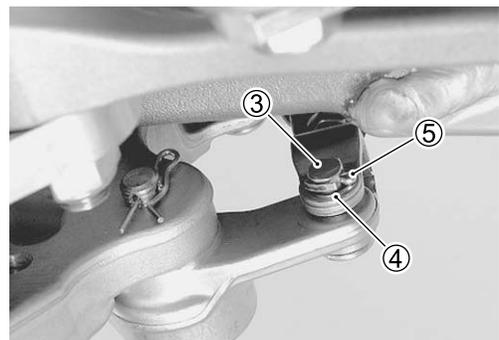
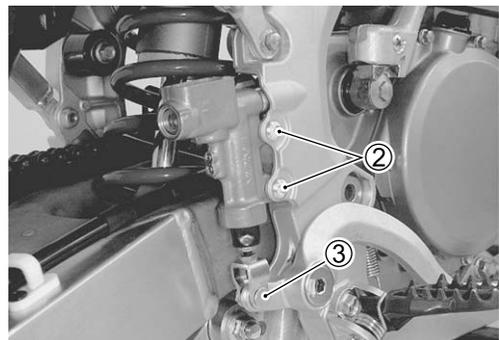
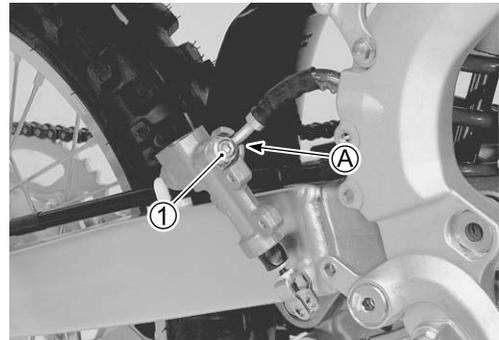
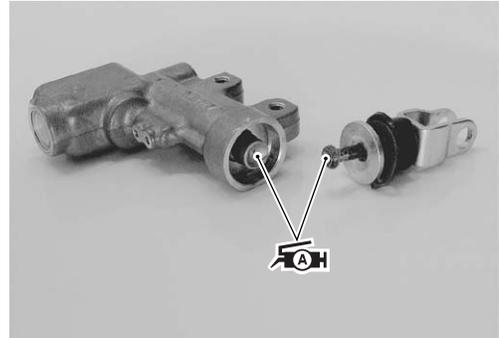
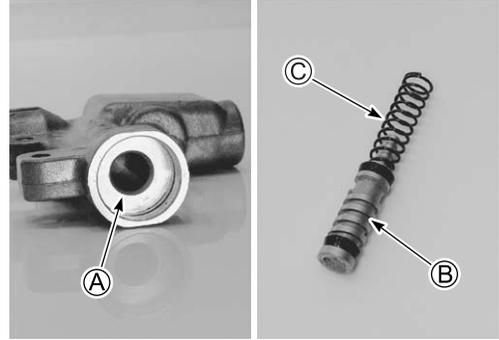
**El enrutamiento incorrecto de la manguera del freno puede dañar la manguera del freno.

**Asegúrese de que la manguera del freno tenga suficiente espacio libre para el resorte de suspensión trasera.

- Perno de montaje del cilindro maestro: 10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)
- Instale el pasador de la varilla del cilindro maestro 3, lavadora 4 4 y nueva chaveta 5)

Reemplace el pasador de chaveta 5 5 con uno nuevo

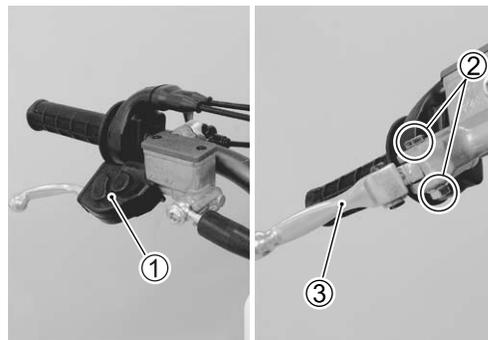
- Rellene el líquido de frenos y purgue el aire del sistema de frenos. (• 17-4)



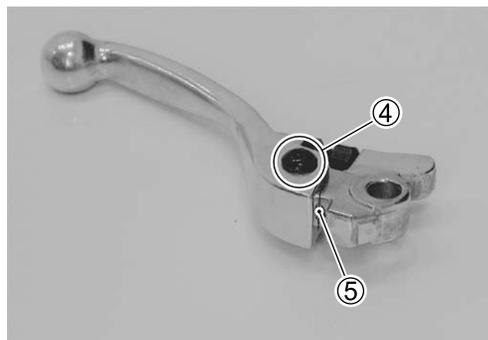
DESMONTAJE DE LA

PALANCA DE FRENO

- Quitar el arranque 1)
- Retire la palanca del freno 3 quitando su perno y tuerca 2)



- Retire el resorte de retorno del ajustador de la palanca del freno 5 5 quitando su perno 4 4 con la herramienta especial
- **09930-11950: llave Torx (T25H)**

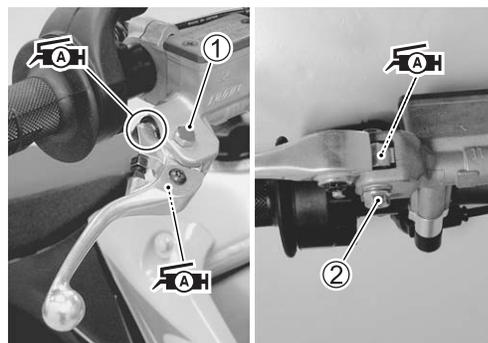


INSTALACIÓN

Instale la palanca del freno en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

- Aplique grasa al resorte de retorno del ajustador de la palanca del freno, el perno de pivote y el punto de contacto entre el pistón y la palanca del freno.
- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**
o equivalente
- Apriete el perno de pivote de la palanca del freno 1 y tuerca de seguridad 2 al par especificado.
- Perno de pivote de la palanca del freno: $6 \text{ N} \cdot \text{m}$ (0.6 kgf-m, 4.5 lbf-ft) Tuerca de seguridad del perno de pivote de la palanca del freno:

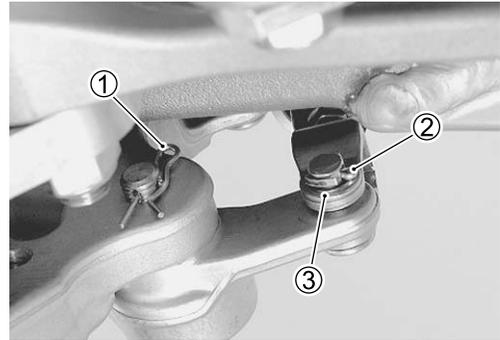
$6 \text{ N} \cdot \text{m}$ (0.6 kgf-m, 4.5 lbf-ft)



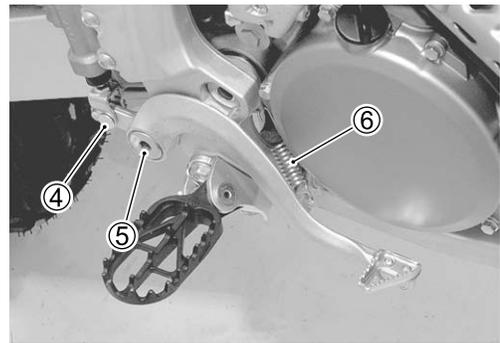
DESMONTAJE DEL PEDAL

DE FRENO

- Retire el clip 1)
- Retire la chaveta 2 y lavadora 3)



- Retire el pasador del cilindro maestro 4)
- Retire el perno de pivote del pedal del freno 5 5 y volver la primavera 6)

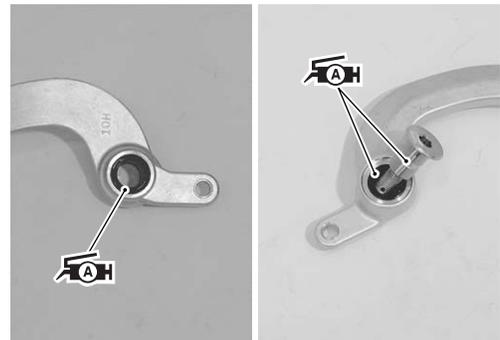


INSTALACIÓN

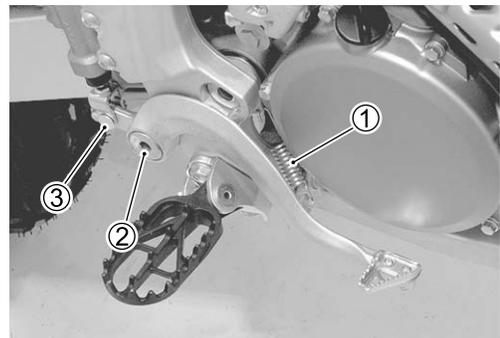
- Aplique grasa a los sellos de aceite y al perno de pivote del pedal del freno.

- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

o equivalente



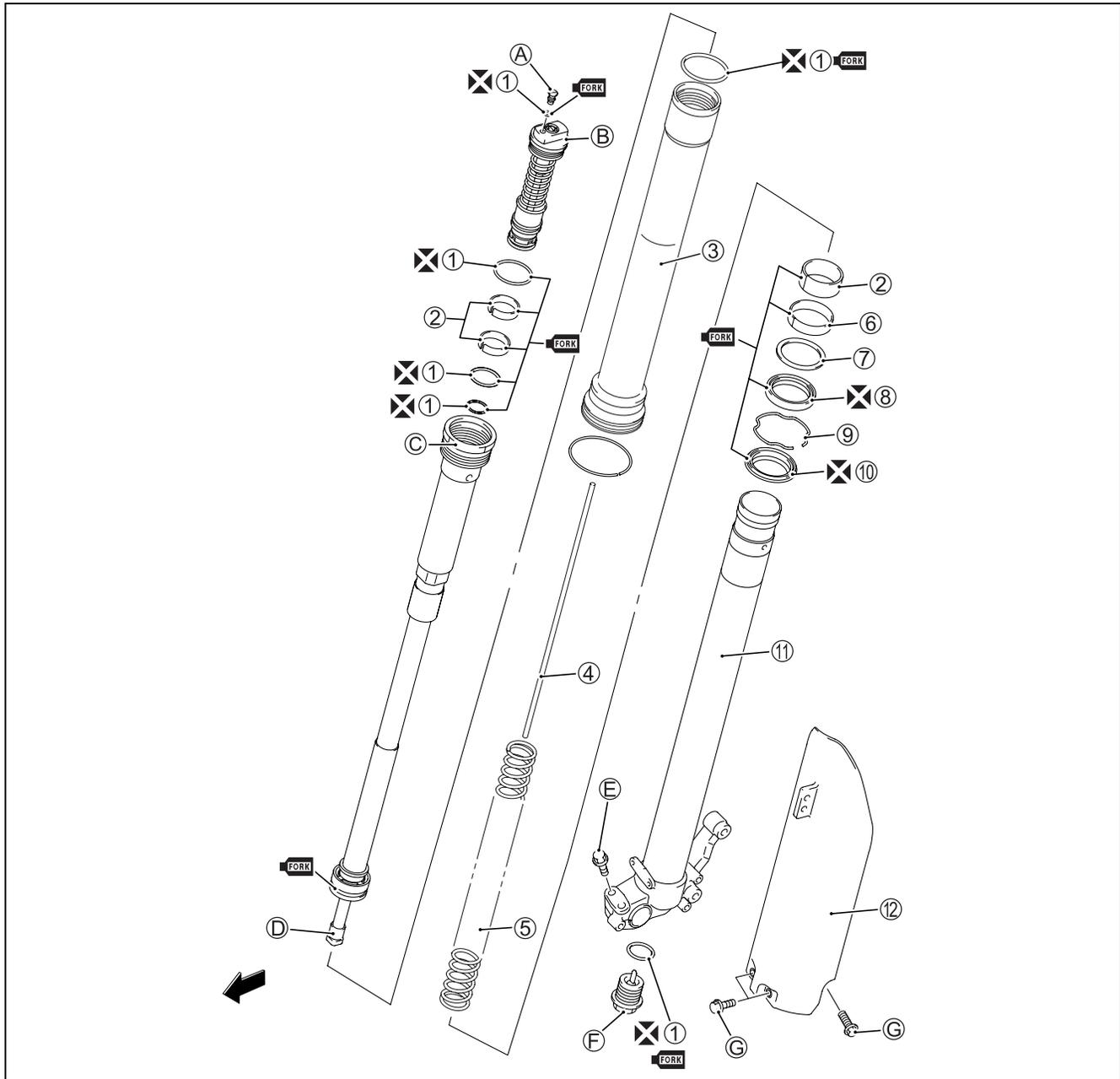
- Instale el resorte de retorno 1 correctamente. (• 20-29)
- Apriete el perno de pivote del pedal del freno 2 al par especificado.
- Perno de pivote del pedal de freno: 29 N · m (2.9 kgf-m, 21.0 lbf-ft)
- Instala el clip.
- Instale el pasador de la varilla del cilindro maestro 3, Arandela y chaveta nueva.
- Ajuste la altura del pedal del freno. (• 2-35)



HORQUILLA DELANTERA Y DIRECCIÓN**CONTENIDO**

CONSTRUCCIÓN	18-2
TENEDOR FRONTAL	18-2 DIRECCIÓN
.....	18- 3 CONTROLES DEL MANILLAR
.....	18- 4 ELIMINACIÓN
.....	18- 5 DESMONTAJE
18- 6 INSPECCIÓN	18-10 REARMADO
.....	18-12 INSTALACIÓN
.....	18-18 DIRECCIÓN
.....	18-19
DESMONTAJE	18-19 INSPECCIÓN
.....	18-21 REEMPLAZO DE RODAMIENTOS
.....	18-22 INSTALACIÓN
.....	18-23

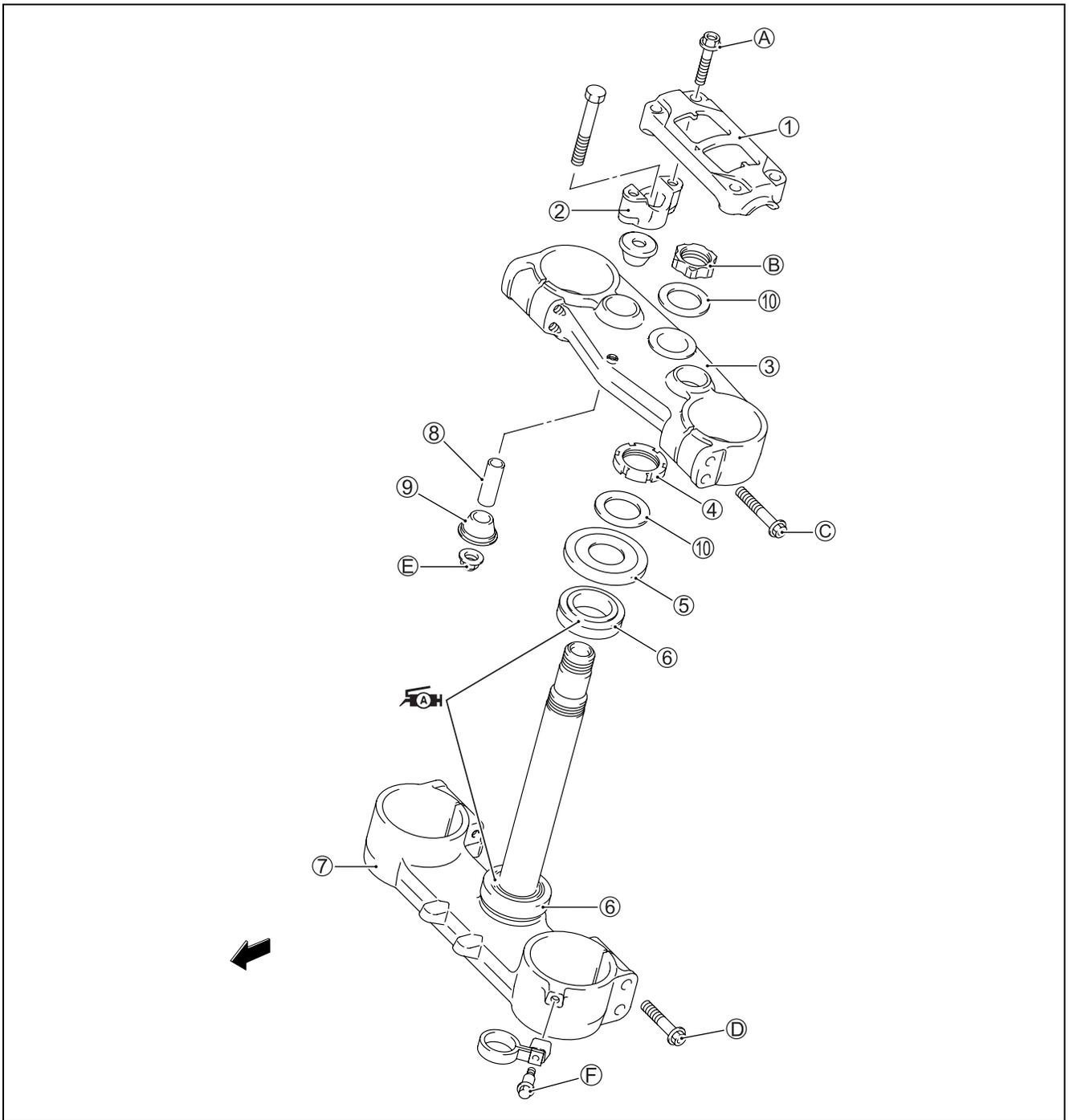
CONSTRUCCIÓN HORQUILLA DELANTERA



1 punta tórica	UNA	Tubo interior
2 Casquillo deslizante	si	Protector de horquilla
3 Tubo exterior	UNA	Válvula de purga de aire
4 Varilla de empuje	si	Unidad de compuerta de compresión
5 Resorte del tenedor	C	Perno de tapa de horquilla
6 Guía de autobuses	re	Contratuercas / perno central
7 Retenedor de sello	mi	Perno de soporte del eje delantero
8 Sello de aceite	F	Perno central
9 Anillo de tope	sol	Perno protector de horquilla
0 Junta antipolvo		

ARTICULO	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
UNA	1.3	0.13	1.0
si	30	3.0	21.5
C	34	3.4	24.5
re	22	2.2 2.2	16.0
mi	18 años	1.8	13.0
F	69	6.9	50.0
sol	4.9	0.49	3.5

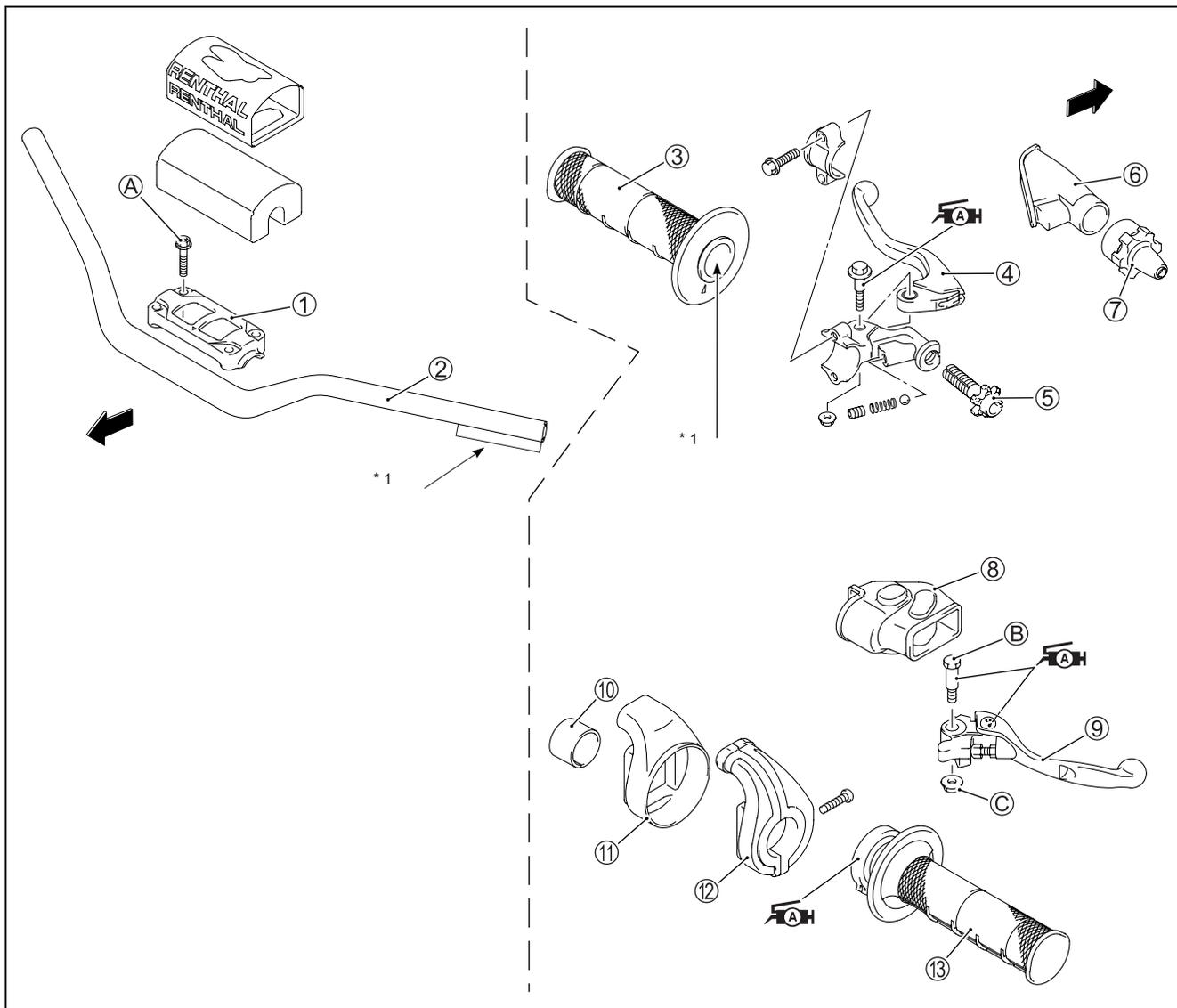
DIRECCION



1 Soporte superior del manillar	9 Bujes amortiguador
2 Soporte inferior del manillar	0 Lavadora
3 Soporte superior del vástago de dirección	UNA Perno de abrazadera del manillar
4 Tuerca de dirección	si Tuerca de dirección
5 Junta antipolvo	C Perno de sujeción superior de la horquilla delantera
6 Llevando	re Perno de la abrazadera inferior de la horquilla delantera
7 Soporte inferior del vástago de dirección	mi Tuerca de fijación del soporte del manillar
8 Espacador	F Perno guía de la manguera de freno

ARTÍCULO	N	m	kgf-m	lbf-ft
UNA	25	2,5	18,0	
si	100	10,0	72,5	
C	23	2,3	16,5	
re	23	2,3	16,5	
mi	44	4,4	32,0	
F	3	0,3	2,0	

CONTROLES DEL MANILLAR



1	Soporte superior del manillar	0	0	Enfriador
2	Bigote daliniano	UNA		Cubierta de la caja del acelerador
3	Empuñadura izquierda	s		Caja del acelerador
4	Palanca de embrague	C		Empuñadura del acelerador
5	Perno de ajuste del cable del embrague	UNA		Perno de abrazadera del manillar
6	Tapa de palanca de embrague	s		Perno de pivote de la palanca de freno
7	Tapa de ajuste del embrague	C		Fuerza de fijación del perno de pivote de la palanca de freno
8	Tapa de palanca de freno	*1		Aplicar la adherencia de la empuñadura
9	Palanca de freno delantero			

ARTÍCULO N m kgf m lbf ft

UNA	25	2.5	18,0
si	60	0.6	4.5 4.5
C	60	0.6	4.5 4.5

ELIMINACIÓN

- Coloque la motocicleta en un bloque para levantar la rueda delantera del suelo.

- Retire la rueda delantera. (• 16-3)
- Retire la placa de matrícula delantera 2 quitando su perno 1)
- Retire la almohadilla del manillar 3)

- Retire el manillar 5 5 quitando los pernos de sujeción del manillar 4)

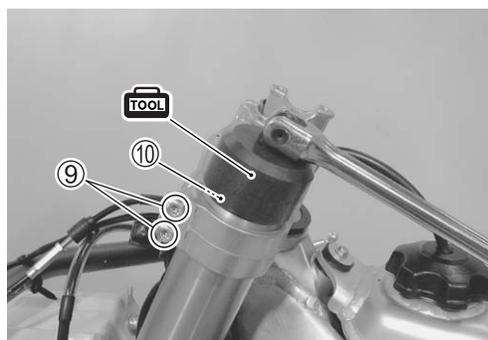
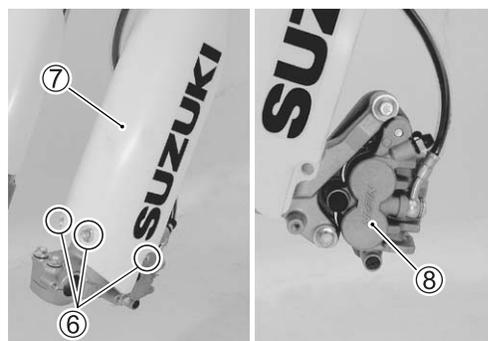
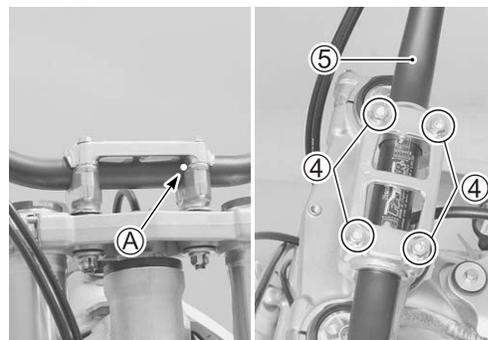
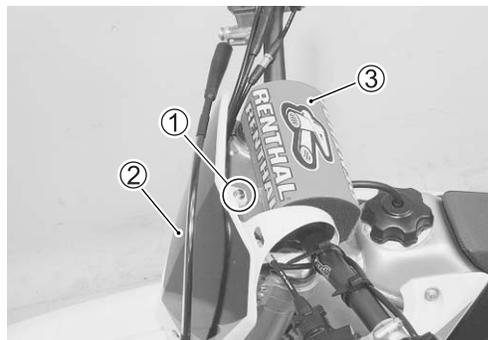
NOTA:

Marque la marca de pintura UNA a la superficie correspondiente del soporte del manillar y el manillar antes de retirarlo.

- Retire el protector de la horquilla 7 7 quitando los pernos de montaje 6)
- Retire la pinza de freno 8. (• 17-8)

- Afloje los tornillos de la abrazadera superior de la horquilla delantera 9)
- Afloje el perno de la tapa de la horquilla delantera 0 0 1 a 2 vueltas para facilitar el desmontaje posterior con la herramienta especial.
- 09941-53630: llave de vaso con tapa de horquilla delantera (50 mm)

- Sujete el cuerpo de la horquilla y afloje los pernos de sujeción inferiores de la horquilla delantera A.
- Retire la horquilla delantera.



DESMONTAJE

- Establezca la configuración del amortiguador de rebote y compresión en la configuración mínima (más suave) antes de desmontar. Registre la configuración antes de girar el ajustador.
- Limpie a fondo la horquilla antes del desmontaje.

****Los arañazos u otros daños en el tubo interior o en el borde del sello de aceite causarán fugas de aceite.**

****Evite rayar o dañar el tubo interior o el sello de aceite. Use un detergente suave o jabón para lavar autos y limpie la suciedad con abundante agua.**

- Sujetar el tubo exterior 2 con un tornillo de banco. Proteja el tubo exterior con un trapo cuando use una prensa.
- Afloje y retire el perno de la tapa de la horquilla 1 (sub-tanque) desde el tubo exterior con la herramienta especial y deslice lentamente hacia abajo el tubo exterior.

- 09941-53630: llave de vaso con tapa de horquilla delantera (50 mm)

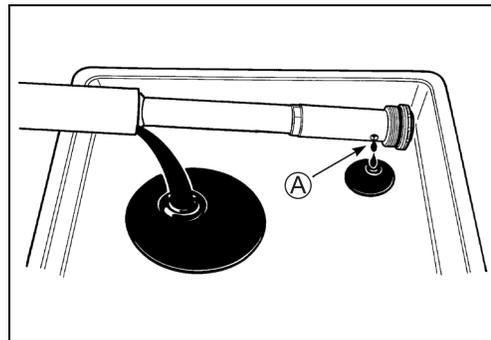
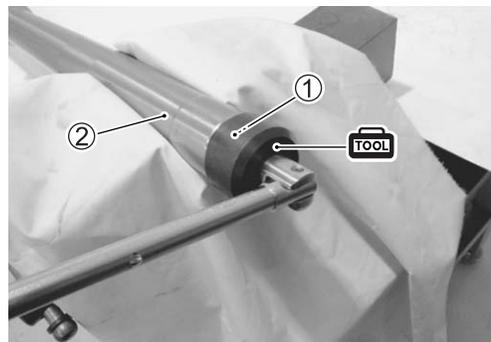
****Sujetar el tubo exterior demasiado apretado puede dañarlo, lo que afectará la estabilidad de la conducción.**

****Tenga cuidado de no apretar demasiado el tubo exterior.**

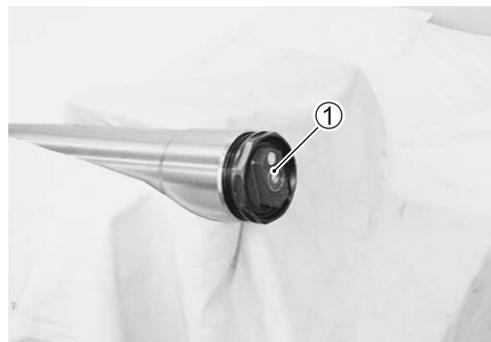
- Coloque una bandeja de drenaje debajo de la horquilla delantera y drene el aceite de la horquilla.

NOTA:

Enfrentar el agujero de aceite UNA en el sub-tanque hacia abajo.



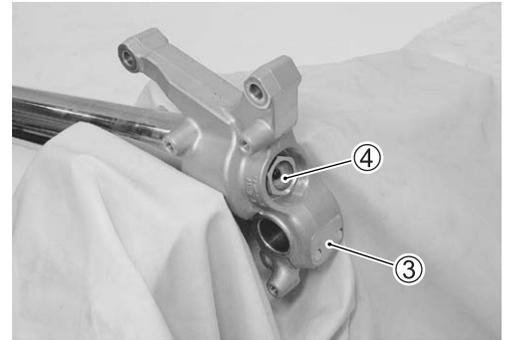
- Levante el tubo exterior e instale temporalmente el perno de la tapa de la horquilla 1 (sub-tanque) al tubo exterior.



- Sujete el soporte del eje 3 con un tornillo de banco. Proteja el soporte del eje 3 con un trapo cuando se usa una prensa.
- Afloje el perno central 4 4 completamente con una llave de tubo de 21 mm.

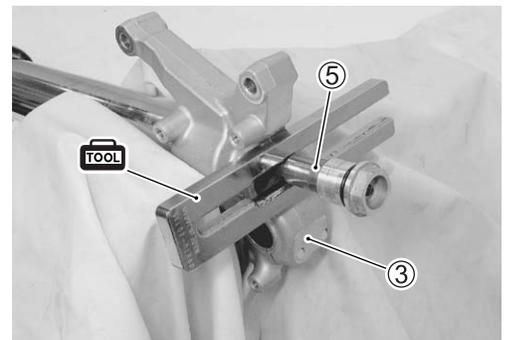
****Sujetar el soporte del eje 3 demasiado apretado puede dañarlo, lo que afectará la estabilidad de conducción.**

****Tenga cuidado de no sujetar el soporte del eje. 3 muy apretado**

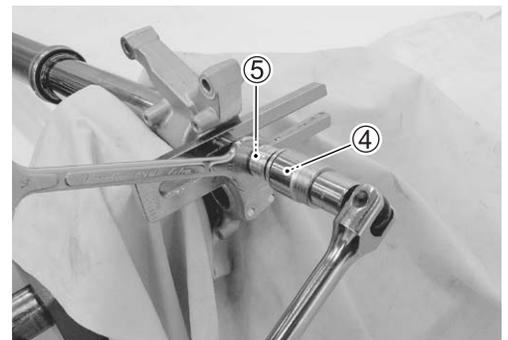


- Comprima el tubo exterior con las manos e instale el soporte del pistón (herramienta especial) entre el soporte del eje 3 fondo y contratuerca 5)

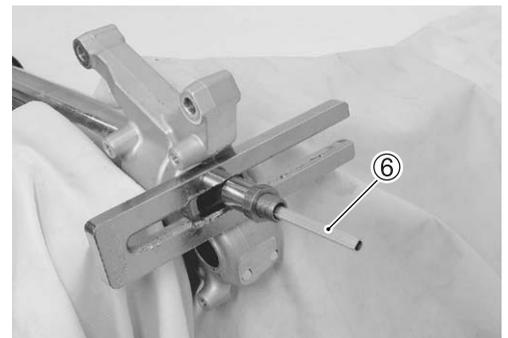
- **09910-20115: porta pistones**



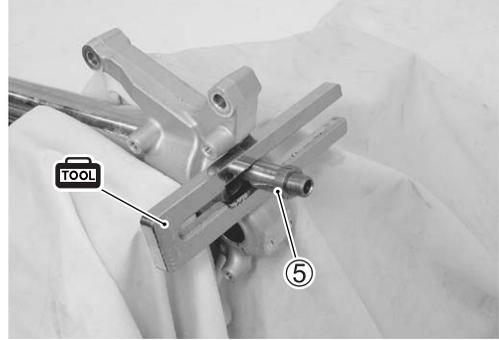
- Sostenga la contratuerca 5 5 con una llave y retire el perno central 4)



- Retire la varilla de empuje 6)

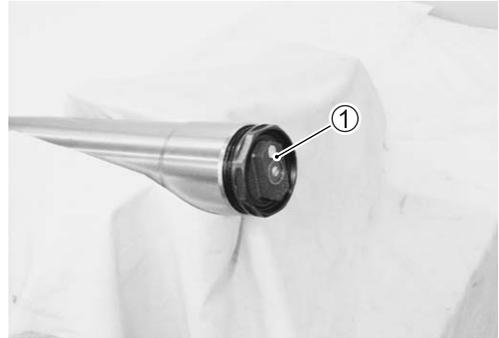


- Con el tubo exterior comprimido por las manos, retire la herramienta especial.



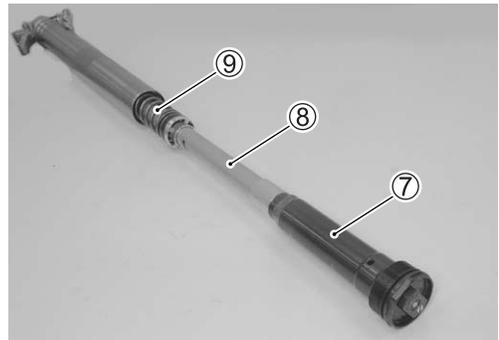
No quite la contratuerca 5) Si se retira, la varilla interna puede deslizarse dentro de la varilla del amortiguador, posiblemente causando que la sección roscada dañe el sello de aceite.

- Afloje el perno de la tapa de la horquilla 1 (sub-tanque) y retire el sub-tanque 7 7 junto con el conjunto de la varilla del amortiguador 8)
- Retire el resorte de la horquilla 9)



****No intente desmontar el conjunto de la varilla del amortiguador. 8)**

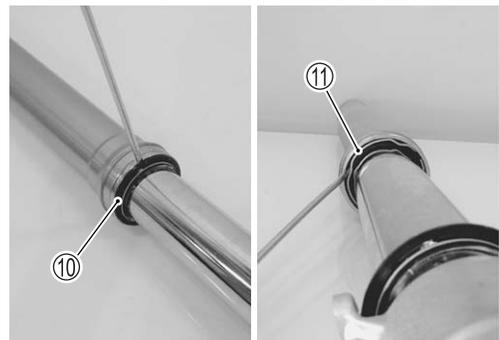
****El conjunto de la varilla del amortiguador 8 está disponible solo como un conjunto.**



- Retire el sello de polvo 0.
- Retire el anillo de tope A.

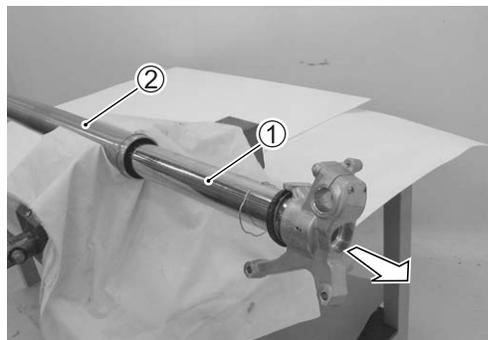
****Los arañazos en el tubo interior pueden causar fugas de aceite.**

****Evite rascarse al quitar.**



TUBO INTERIOR

- Separar el tubo interior 1 fuera del tubo exterior 2)



- Retire el casquillo deslizante 3 del tubo interior 1)



- Retire las siguientes partes del tubo interior 1)

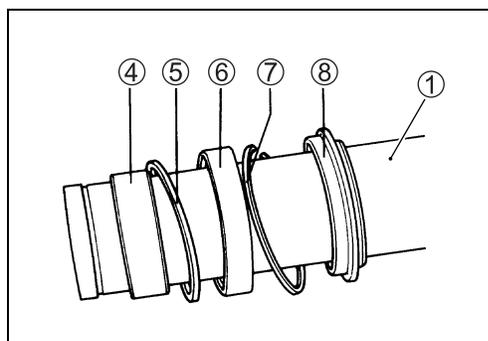
Guía buje 4 4

Retenedor de sello 5 5

Sello de aceite 6 6

Anillo de tope 7 7

Junta antipolvo 8



BARRA DE DANPER Y UNIDAD DE AMORTIGUADOR

- Sujete la parte inferior (parte plana) del tanque secundario con un tornillo de banco.

•

No sujete el tanque secundario demasiado apretado.

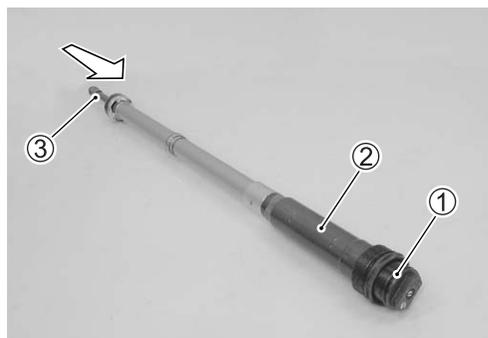
- Afloje la unidad del amortiguador de compresión 1)



- Retire la unidad del amortiguador de compresión 1 del sub-tanque 2)

NOTA:

Comprima lentamente la varilla interna 3 hasta que se detenga para que la unidad del amortiguador de compresión se pueda quitar fácilmente.



- Drene el aceite de la horquilla del conjunto de la varilla del amortiguador moviendo la varilla interna varios golpes.



INSPECCIÓN

PERNO DE CENTRO

- Inspeccione la varilla de ajuste del perno central por daños. Si está dañado, reemplácelo por uno nuevo.



UNIDAD DE AMORTIGUADOR DE COMPRESIÓN

- Inspeccione la unidad del amortiguador de compresión por daños. Si está dañado, reemplácelo por uno nuevo.



****Desmontar la unidad del amortiguador de compresión puede ocasionar problemas.**
****No intente desmontar la unidad del amortiguador de compresión.**

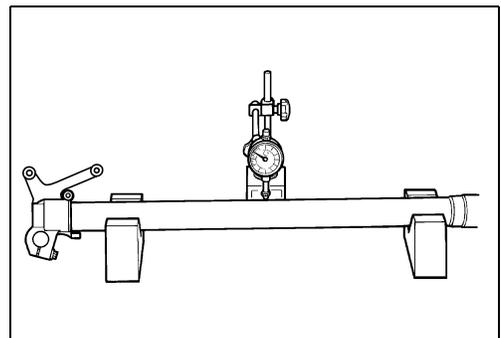
TUBO INTERIOR Y TUBO EXTERIOR

- Inspeccione el tubo interior por rasguños. Si tiene arañazos, reemplácelo por uno nuevo.
- Inspeccione el tubo exterior por abolladura. Si está abollado hasta el lado interno, reemplácelo por uno nuevo.



- Mida la desviación del tubo interior utilizando los bloques V y el indicador de cuadrante.

- **Desagüe del tubo interior**
Límite de servicio: 0.4 mm (0.02 in)
- **09900-20607: indicador de cuadrante 09900-20701: portabrocas de cuadrante 09900-21304: bloques en V**

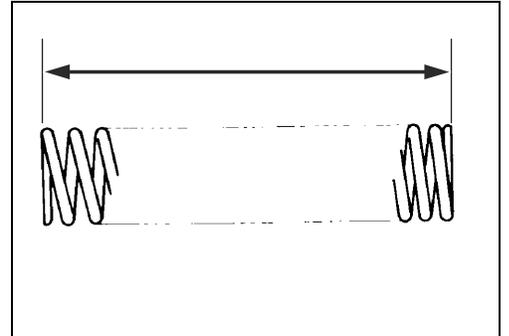


CONJUNTO DE BARRA DE AMORTIGUADOR

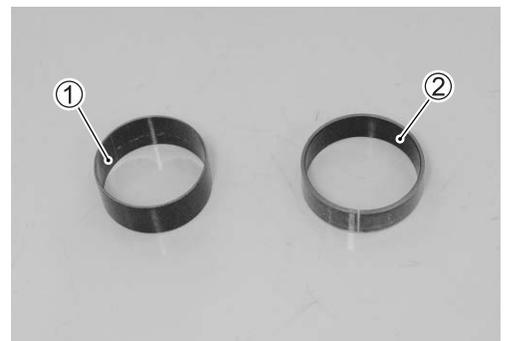
- Inspeccione el conjunto de la varilla del amortiguador en busca de rasguños o flexiones. Si tiene arañazos o está doblado, reemplácelo por uno nuevo.

**RESORTE DEL TENEDOR**

- Mida la longitud libre del resorte de la horquilla delantera.
- Si es más corto que el límite de servicio, reemplácelo por uno nuevo.
- **Límite de servicio: 485 mm (19.09 in)**

**CASQUILLO DESLIZANTE Y CASQUILLO GUÍA**

- Inspeccione los metales de recubrimiento de teflón (casquillo deslizante 1 y buje guía 2) por desgaste o daños. Si están desgastados o dañados, reemplácelos por otros nuevos.
- Inspeccione la superficie de metal con recubrimiento de teflón. Si no están limpios, límpielos con un cepillo de nylon y aceite para horquillas.



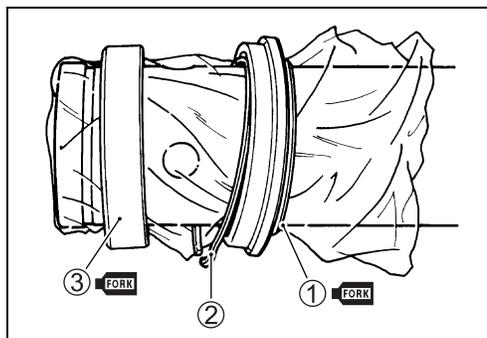
REARMADO

- **Limpie todas las partes de la horquilla antes de volver a armar.
- **Reemplace las juntas tóricas, el sello de aceite y el sello de polvo por otros nuevos.
- **Aplique el aceite de la horquilla delantera especificado al instalar las juntas tóricas, el buje deslizante, el buje guía, la unidad del amortiguador y las piezas deslizantes.

TUBO INTERIOR

- Aplique aceite de horquilla al labio del sello de aceite y al sello de polvo.
- Cubra el tubo interior con una película de plástico.
- Instale las siguientes partes en el tubo interior: Nuevo sello antipolvo 1
- Anillo de tope 2
- Nuevo sello de aceite 3

- **Los arañazos en el borde del sello de aceite pueden causar fugas de aceite.
- **Al instalar los sellos, coloque una película de plástico sobre la ranura de fijación del buje y los bordes del tubo interno para evitar dañar el labio de los sellos.



NOTA:

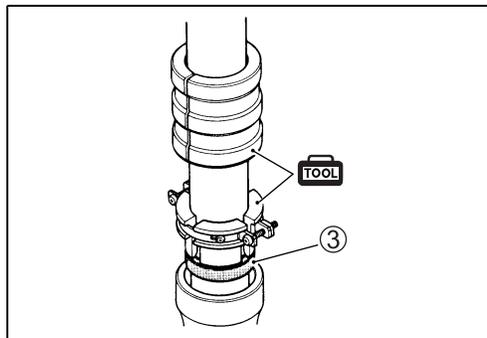
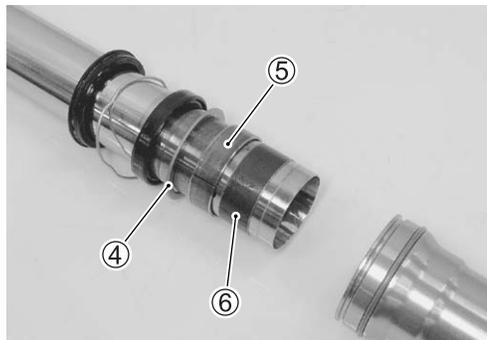
El lado del sello de aceite que tiene una marca debe mirar hacia el sello de polvo.

- Retire la película de plástico y luego instale el retén del sello 4, guía buje 5 y casquillo deslizante 6)
- Limpie las piezas y manténgalas libres de polvo.

NOTA:

Inspeccione los bujes en busca de rebabas. Si hay una rebaba, retírela con un cuchillo, teniendo cuidado de no despegar el revestimiento de teflón. Si los casquillos tienen una grieta grande o juego excesivo después de instalarlos, reemplácelos por otros nuevos.

- Inserte el tubo interno en el tubo externo.
- Instale un nuevo sello de aceite 3 con la herramienta especial hasta que se pueda ver la ranura del anillo de tope del tubo exterior.
- 09940-52861: conjunto instalador del sello de aceite de la horquilla delantera
- Fije el anillo de tope de forma segura a la ranura del anillo de tope del tubo exterior.



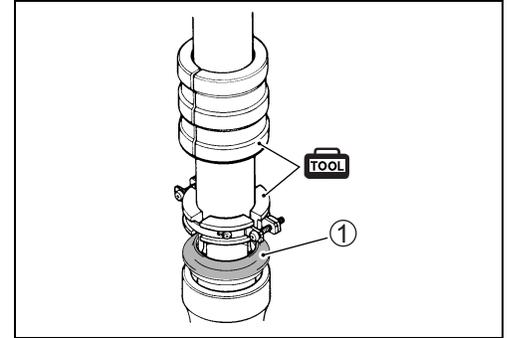
- Coloque el sello de polvo 1)

NOTA:

Después de colocar el sello antipolvo, asegúrese de que no haya grietas alrededor de la circunferencia del sello. Las grietas podrían permitir la entrada de agua, lodo y similares y causar una fuga de aceite.

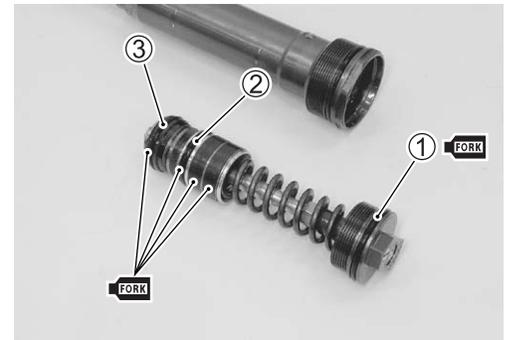
****El uso de grasa como aceite sustituto de la horquilla al instalar el sello de aceite puede provocar una fuga de aceite. La aplicación de grasa al sello de polvo y al sello de aceite puede hacer que se acumule suciedad y dañar el labio del sello de polvo y el labio del sello de aceite.**

**** Use solo una fina capa de aceite para horquillas en el sello de aceite.**



BARRA DE AMORTIGUACIÓN Y UNIDAD DE AMORTIGUACIÓN DE COMPRESIÓN

- Limpie cada parte roscada antes de instalar.
- **Reemplace las juntas tóricas (1, 2, 3) con nuevos**
- Aplique aceite de horquilla a las juntas tóricas y los bujes de la unidad del amortiguador de compresión.



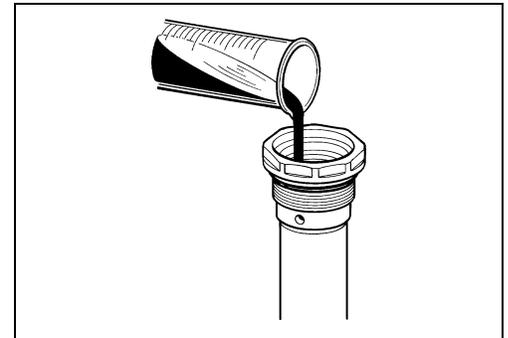
- Con la varilla del amortiguador en posición completamente extendida, vierta la cantidad especificada de aceite de horquilla.

Cantidad de aceite de la horquilla (dentro de la varilla del amortiguador):

193 ml (6.5 / 6.8 US / Imp oz)

99000-99001-SS5: ACEITE PARA TENEDOR SUZUKI SS-05

o equivalente



- Aplique aceite de horquilla a la junta tórica 4)

Reemplace la junta tórica 4 4 con uno nuevo

- Con la varilla del amortiguador inmóvil en posición totalmente extendida, instale suavemente la unidad del amortiguador de compresión 5 5 al sub-tanque 6)



- Sujete la parte inferior (parte plana) del tanque secundario con un tornillo de banco.

•

No sujete el tanque secundario demasiado apretado.

- Apriete la unidad del amortiguador de compresión. 5 5 al par especificado.

- Unidad de compuerta de compresión: 30 N · m (3.0 kgf-m, 21.5 lbf-ft)

- Con la varilla del amortiguador sostenida en posición vertical, mueva lentamente la varilla interna varios golpes.

una 100 mm (3,9 pulgadas)

- Apriete la contratuerca 7 7 a mano por completo.

- Con la varilla del amortiguador en posición vertical, comprima la varilla del amortiguador completamente para descargar un exceso de aceite.

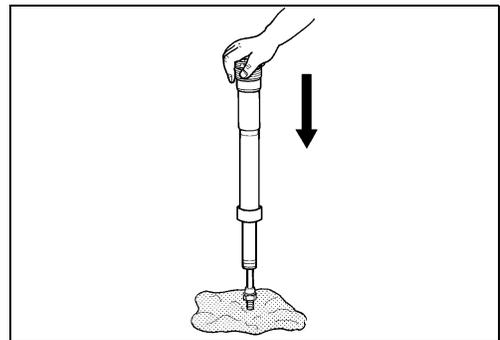
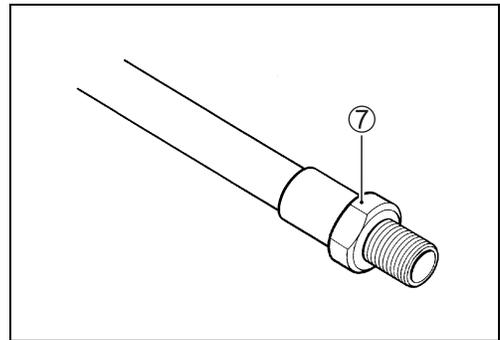
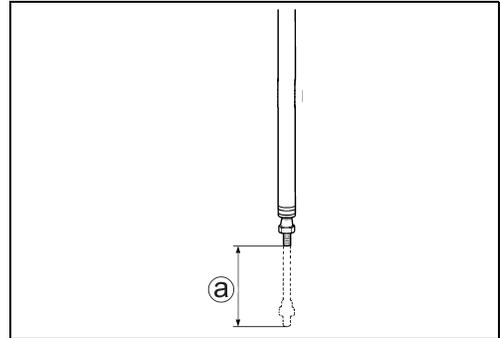
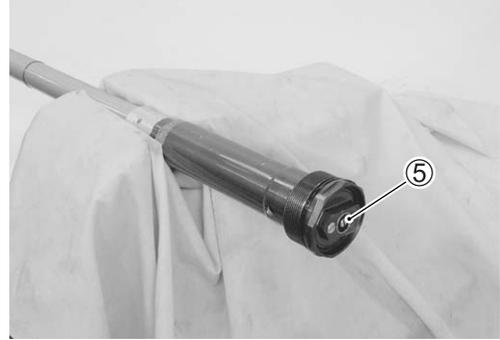
•

Proteja el extremo interno de la varilla con un trapo al comprimir la varilla del amortiguador.

NOTA:

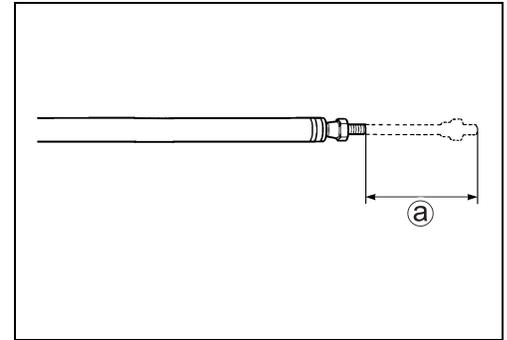
Establezca el ajuste del amortiguador de compresión en el más suave.

- Fuerce el aceite restante (aceite descargado) utilizando aire comprimido por completo.



- Con la varilla del amortiguador en posición horizontal, mueva la varilla interna con la mano para inspeccionarla si funciona suavemente.
- Si la varilla interna no se extiende, repita los procedimientos de "BARRA DE AMORTIGUACIÓN Y UNIDAD DE AMORTIGUACIÓN DE COMPRESIÓN" (Vierta la cantidad especificada de aceite de horquilla y descargue un exceso de aceite). (• 18-13, -14)

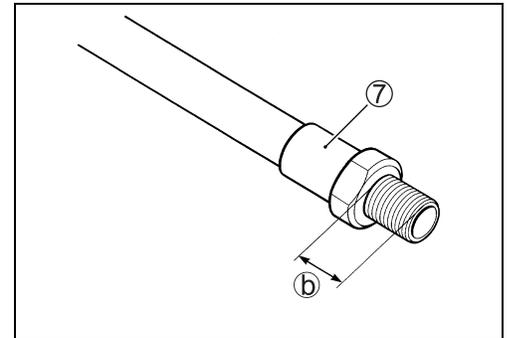
una 100 mm (3,9 pulgadas)



- Asegúrese de aprox. 10 mm (0,39 pulg.) De rosca interior de la varilla están expuestos en el extremo.

si Aprox. 10 mm (0,39 pulgadas)

7 7 Tuerca de bloqueo

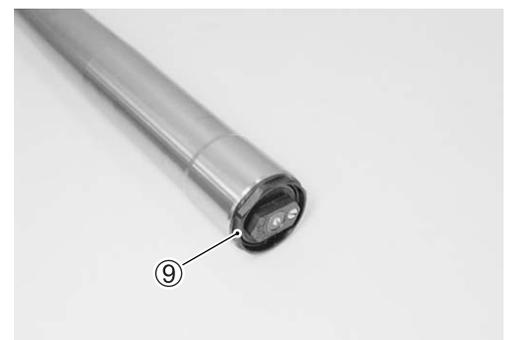


- Limpie completamente el aceite de la horquilla del conjunto del resorte y la varilla del amortiguador.

- Aplique aceite de horquilla al buje 8)
- Inserte el conjunto del resorte y la varilla del amortiguador en la horquilla.



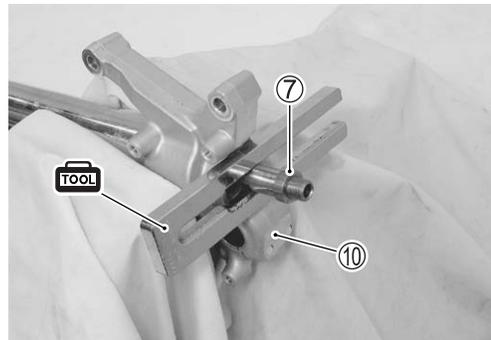
- Apriete temporalmente el perno de la tapa de la horquilla 9 (sub-tanque).



- Sujete el soporte del eje 0 0 con un tornillo de banco. Proteja el soporte del eje 0 0 con un trapo cuando se usa una prensa.

****Sujetar el soporte del eje 0 0 demasiado apretado puede dañarlo, lo que afectará la estabilidad de conducción.**

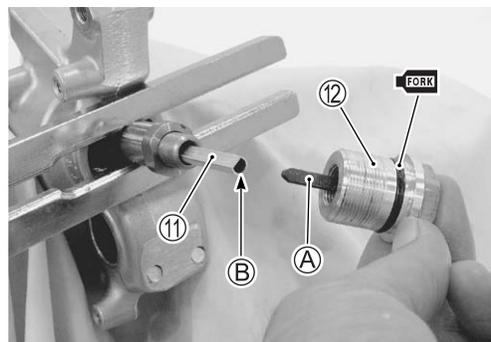
****Tenga cuidado de no sujetar el soporte del eje. 0 0 muy apretado**



- Comprima el tubo exterior con las manos e instale el soporte del pistón (herramienta especial) entre el soporte del eje 0 0 fondo y contratuerca 7)

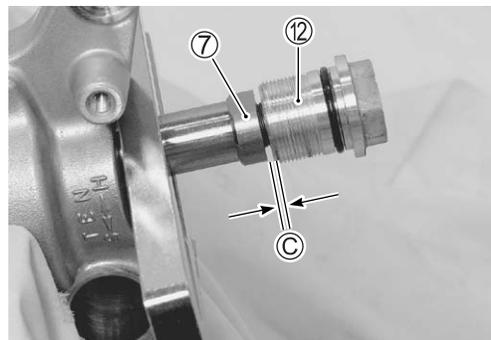
09910-20115: porta pistones

- Inserte la varilla de empuje UNA en la barra interior
- Reemplace la junta tórica con una nueva.
- Aplique aceite de horquilla a la junta tórica.
- Insertar el  proyección en forma UNA del perno central si en el varilla de empuje SI.

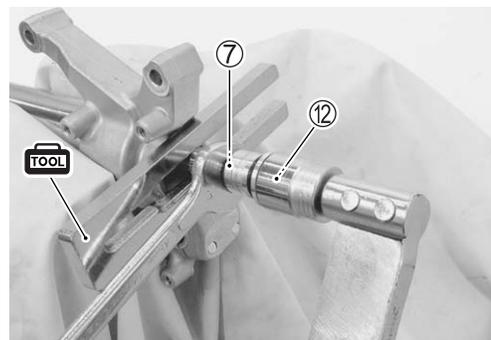


- Apriete lentamente el perno central si hasta que sienta resistencia y verifique el espacio libre entre la contratuerca 7 7 y perno central si para proporcionar 1 mm (0.04 in) y más.

C 1 mm (0.04 in) y más



- Gire la contratuerca 7 7 en sentido antihorario hasta que entre en contacto con el perno central SI.
- Con la contratuerca 7 7 inmovilizado con una llave inglesa, apriete la contratuerca / perno central al par especificado.
- **Contratuerca / perno central: 22 N · m (2.2 kgf-m, 16.0 lbf-ft)**
- Con el tubo exterior comprimido por las manos, retire la herramienta especial.



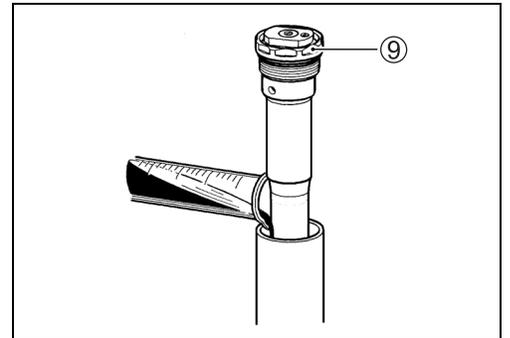
- Apriete el perno central si al par especificado.
- Perno central: 69 N · m (6.9 kgf-m, 50.0 lbf-ft)



- Afloje y retire el perno de la tapa de la horquilla 9 (sub-tanque) desde el tubo exterior con la herramienta especial y deslice lentamente hacia abajo el tubo exterior.

- 09941-53630: llave de vaso con tapa de horquilla delantera (50 mm)
- Vierta la cantidad especificada de aceite de horquilla en el tubo exterior.
- Cantidad de aceite (cuando se usa un resorte de horquilla estándar):
375 ml (12.68 / 13.20 EE. UU. / Lmp oz)
- 99000-99001-SS5: ACEITE PARA TENEDOR SUZUKI SS-05

o equivalente



- Levante el tubo exterior y apriete temporalmente el perno de la tapa de la horquilla. 9 (sub-tanque) con la herramienta especial.
- 09941-53630: llave de vaso con tapa de horquilla delantera (50 mm)



INSTALACIÓN

- Instale la horquilla delantera con la superficie superior. T del tubo exterior colocado 1.0 mm (0.04 in) si desde la superficie superior del soporte superior.
- Compruebe que la válvula de aire UNA Se coloca en la parte delantera.
- Apriete los tornillos de la abrazadera inferior de la horquilla 1 al par especificado.
- Perno de abrazadera inferior de la horquilla: 23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)
- Apriete el perno de la tapa de la horquilla 2 (sub-tanque) al par especificado con la herramienta especial.
- 09941-53630: llave de vaso con tapa de horquilla delantera (50 mm)
- Perno de la tapa de la horquilla: 34 N · m (3.4 kgf-m, 24.5 lbf-ft)
- Apriete los tornillos de la abrazadera superior de la horquilla 3 al par especificado.
- Perno de abrazadera superior de la horquilla: 23 N · m (2.3 kgf-m, 16.5 lbf-ft)

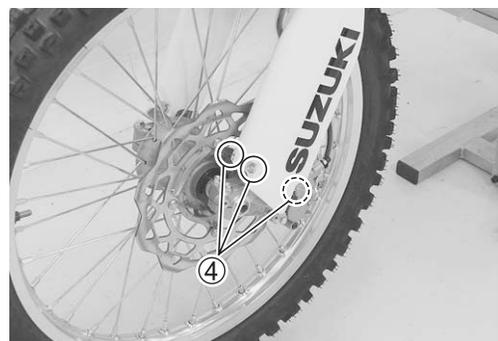
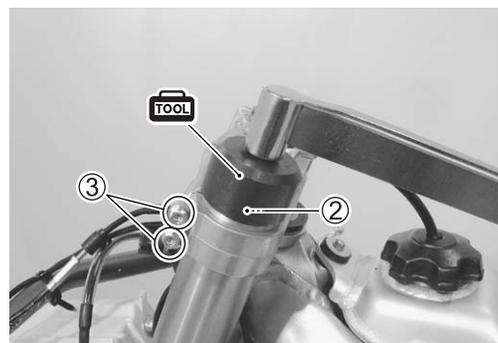
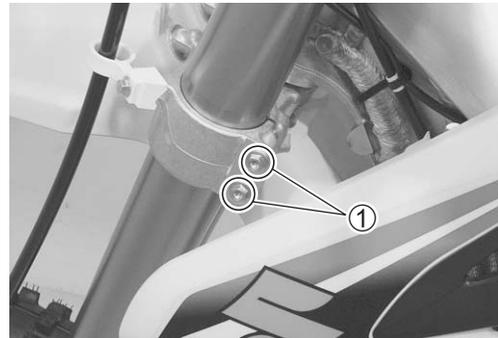
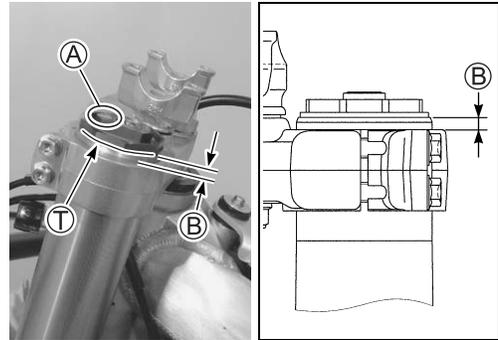
NOTA:

Verifique que la válvula de aire esté posicionada en la parte delantera.

- Instalar el manillar. (• 18-24, -25)
- Instale la rueda delantera. (• 16-6)
- Instale la pinza de freno. (• 17-10)
- Apriete los tornillos protectores de la horquilla. 4 4 al par especificado.
- Perno protector de la horquilla: 4.9 N · m (0.49 kgf-m, 3.5 lbf-ft)

INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

- Tenedor frontal (• 2-36)
- Dirección (• 2-37)
- Mazo de cables, enrutamiento de cables y mangueras (• 20-18, -21, -22, -30, -32)



DESMONTAJE DE LA DIRECCIÓN

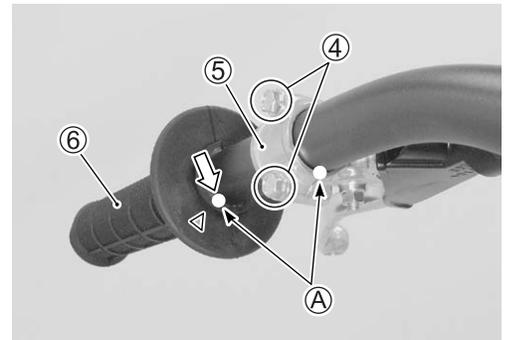
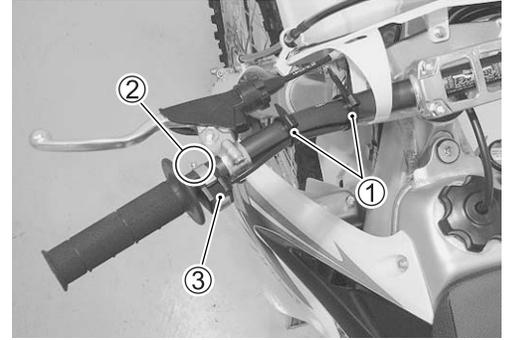
BIGOTE DALINIANO

- Coloque la motocicleta en un bloque para levantar la rueda delantera del suelo.
- Retire la placa de matrícula delantera y la almohadilla del manillar. (• 18-5)
- Retire las abrazaderas 1)
- Retire el interruptor de parada del motor 3 quitando su tornillo 2)
- Retire el soporte de la palanca del embrague 5 quitando sus tornillos 4)

NOTA:

Marca las marcas de pintura UNA a las superficies a juego del soporte de la palanca del embrague y el manillar, la empuñadura del manillar izquierdo y el manillar.

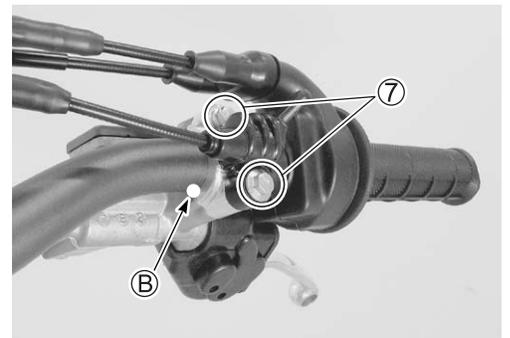
- Retire la empuñadura izquierda del manillar 6)



- Retire los tornillos del soporte del cilindro maestro del freno delantero 7)

NOTA:

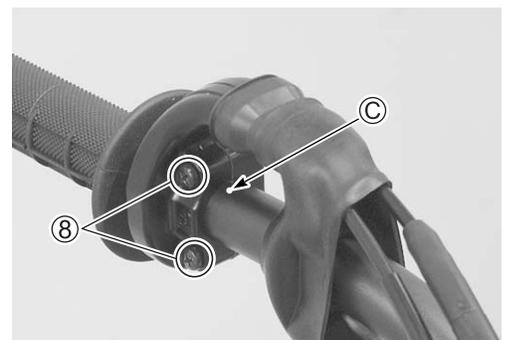
Marque la marca de pintura si a la superficie correspondiente del soporte del cilindro maestro y el manillar antes de retirarlo.



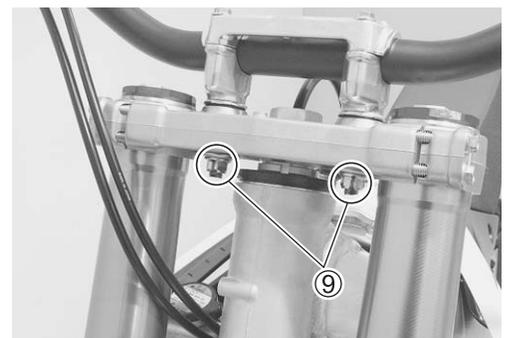
- Retire los tornillos de la caja del acelerador 8)

NOTA:

Marque la marca de pintura C a la superficie correspondiente del soporte del acelerador y el manillar antes de retirarlo.



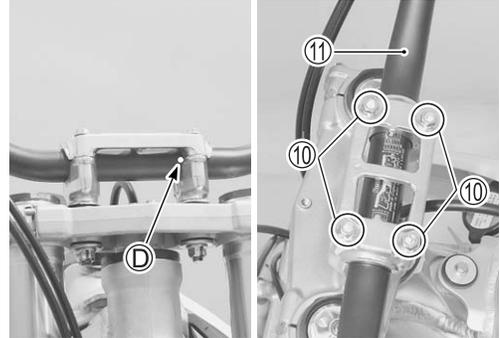
- Afloje ligeramente las tuercas de fijación del soporte del manillar 9)



- Retire el manillar UNA quitando los pernos de sujeción del manillar 0.

NOTA:

Marque la marca de pintura re a la superficie correspondiente del soporte del manillar y el manillar antes de retirarlo.

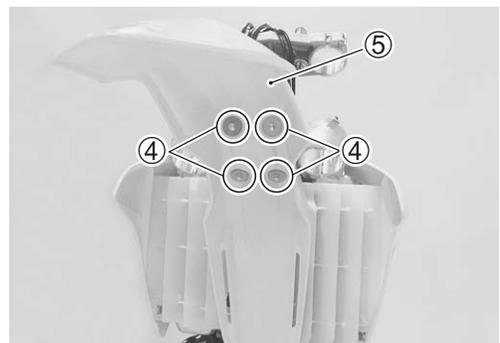


VÁSTAGO DE DIRECCIÓN

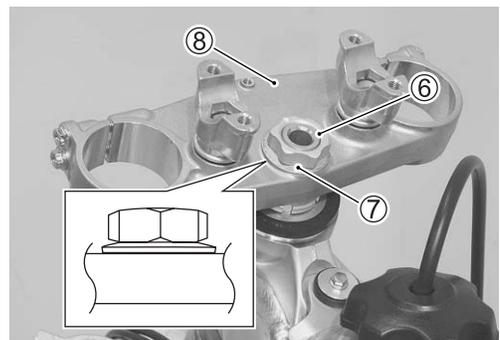
- Retire la rueda delantera 1. (• 16-3)
- Retire la guía de la manguera de freno 2)
- Retire las horquillas delanteras 3. (• 18-5)



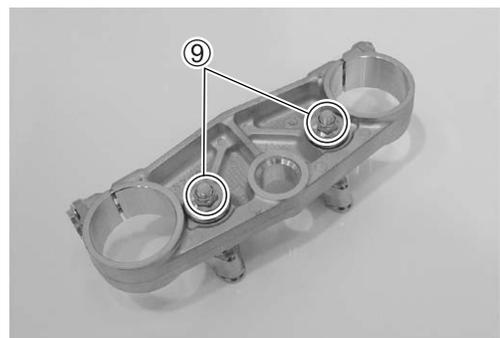
- Retire el guardabarros delantero 5 5 quitando sus tornillos 4)



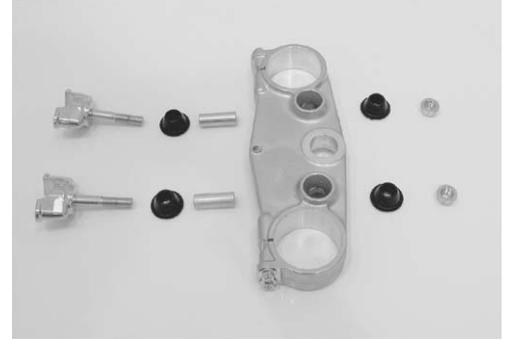
- Retire la tuerca de la cabeza del vástago de dirección 6 6 y lavadora 7)
- Retire el soporte superior del vástago de dirección 8)



- Retire las tuercas de fijación del soporte del manillar 9)



- Retire los soportes del manillar, los bujes del amortiguador y los espaciadores.

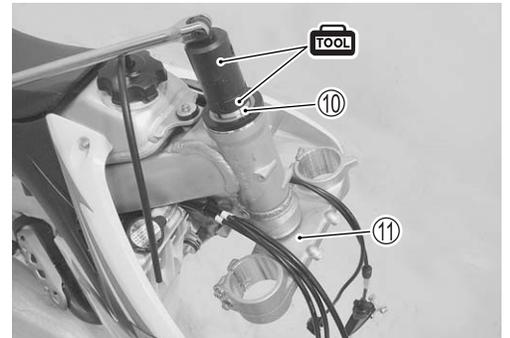


- Retire la tuerca del vástago de dirección 0 0 con las herramientas especiales

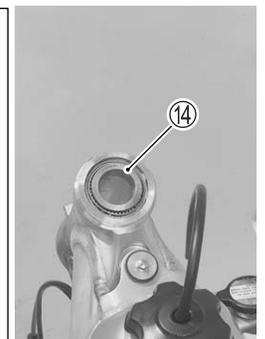
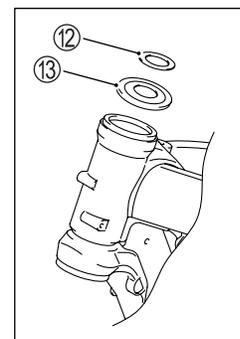
NOTA:

Sujete el soporte inferior del vástago de dirección para evitar que se caiga.

- 09940-14911: llave de tubo de tuerca del vástago de dirección 09940-14960:
llave de tubo de tuerca del vástago de dirección
- Retire el soporte inferior del vástago de dirección UNA y rodamiento inferior.



- Retire la lavadora SI, sello de polvo superior C y rodamiento superior RE.



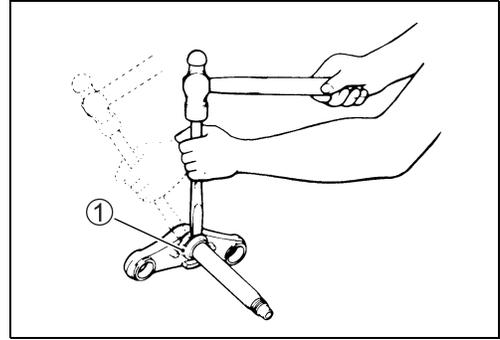
INSPECCIÓN

- Inspeccione las partes removidas por las siguientes anomalías.
 - Distorsión del vástago de dirección
 - Rodamiento desgaste o daño
 - Ruido anormal del rodamiento
 - Desgaste o daño de la carrera
 - Amortiguador de desgaste del buje o daños
- Si se encuentran puntos anormales, reemplace las piezas defectuosas por otras nuevas.



RODAMIENTO DE RODAMIENTOS

- Retire el rodamiento inferior 1)

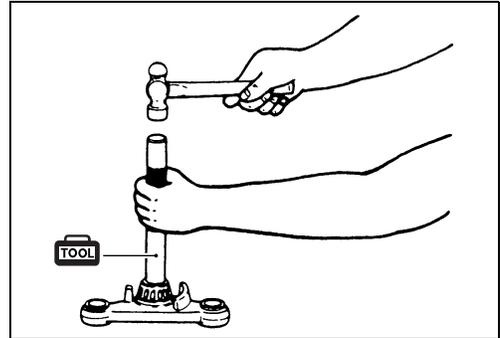


- Montar el rodamiento inferior con la herramienta especial.

- 09925-18011: instalador de rodamientos

NOTA:

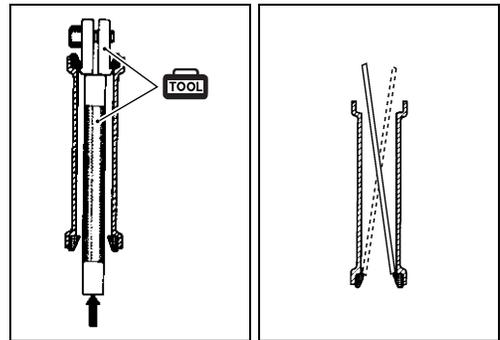
Reemplace la pista exterior y el rodamiento como un conjunto.



- Retire la pista exterior superior con las herramientas especiales.

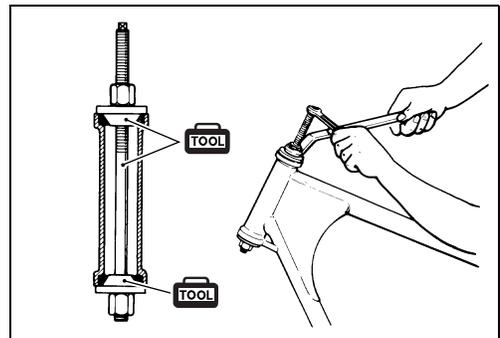
- 09941-54911: extractor de carrera exterior de rodamiento 09941-74911: instalador de carrera de dirección

- Expulse la pista exterior inferior con la varilla de acero.



- Ajuste las pistas exteriores superior e inferior con las herramientas especiales.

- 09941-34513: instalador de rodamientos 09924-84510: conjunto de instalador de rodamientos (• 51.5 Adjunto)



INSTALACIÓN

Instale la dirección en el orden inverso al desmontaje de la dirección. Presta atención a los siguientes puntos:

VÁSTAGO DE DIRECCIÓN

- Aplique grasa a los rodamientos.
- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**
o equivalente
- Coloque el soporte inferior del vástago de dirección, el rodamiento superior, el sello antipolvo superior y la arandela.
- **Apriete la tuerca del vástago de dirección 1 con las herramientas especiales [45 N · m (4.5 kgf-m, 32.5 lbf-ft)]**
- **09940-14911: llave de tubo de tuerca del vástago de dirección 09940-14960:**
llave de tubo de tuerca del vástago de dirección
- Mueva el vástago de dirección hacia la derecha y hacia la izquierda varias veces para asentar los cojinetes.
- Gire la tuerca del vástago de dirección 1/4 - 1/2 vuelta.
- **Tuerca del vástago de dirección: 45 N · m (4.5 kgf-m, 32.5 lbf-ft) luego retroceder 1/4 - 1/2**
- Instale los bujes del amortiguador, los espaciadores y los soportes del manillar.

NOTA:

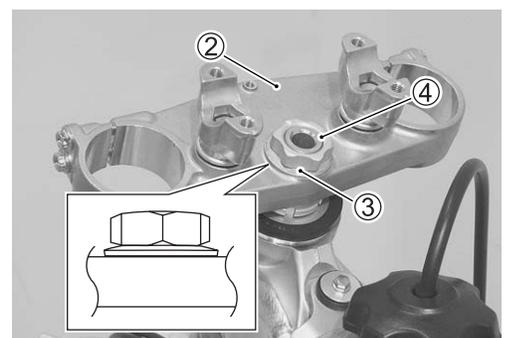
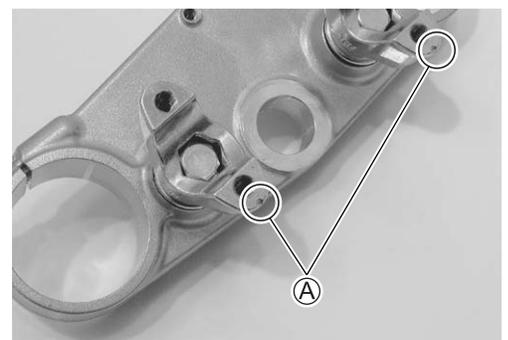
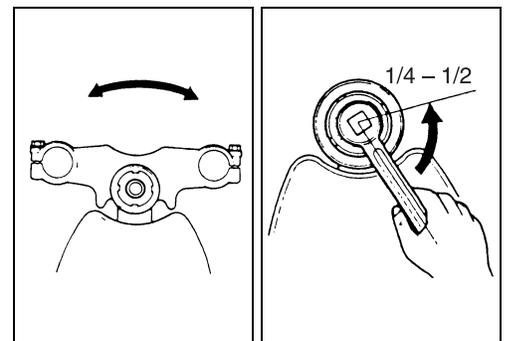
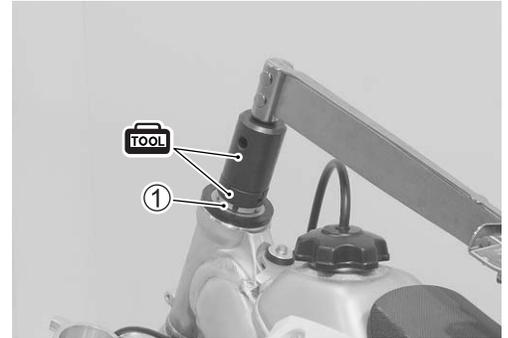
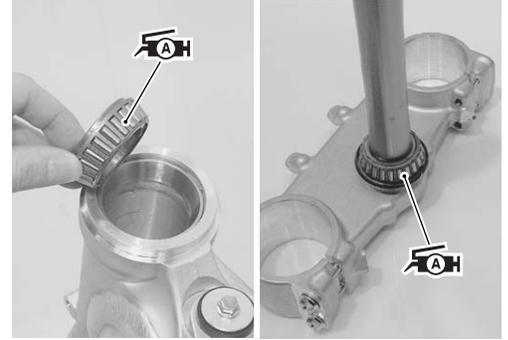
Asegúrese de que la marca de la muesca UNA en el soporte del manillar mirando hacia atrás.

- Apriete temporalmente las tuercas de fijación del soporte del manillar.

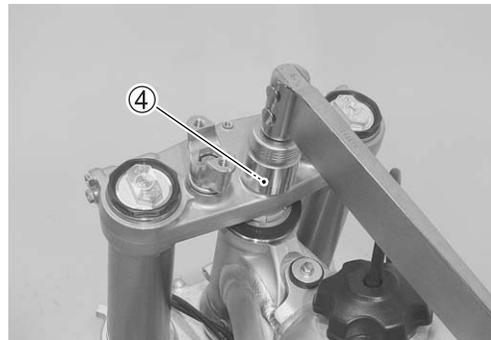
- **Montar el soporte superior del vástago de dirección 2 y lavadora 3)**
- Apriete temporalmente la tuerca de cabeza del vástago de dirección 4)

NOTA:

Presta atención a la dirección de la lavadora. 3)

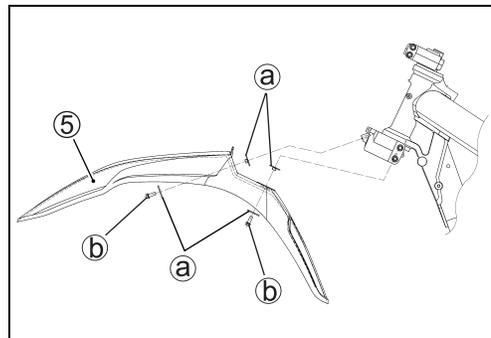


- Instale temporalmente las horquillas delanteras en el vástago de la dirección y apriete los pernos de la abrazadera inferior.
- Apriete la tuerca de la cabeza del vástago de dirección 4 4 al par especificado.
- Tuerca de la cabeza del vástago de dirección: 100 N · m (10.0 kgf-m, 72.5 lbf-ft)

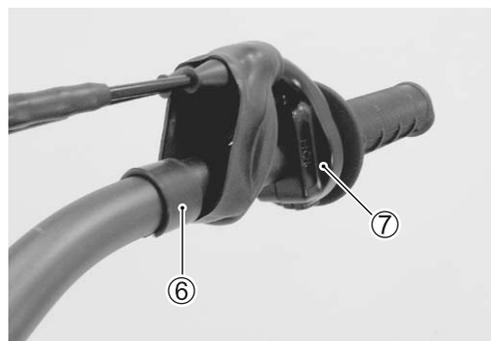


- Instale el guardabarros delantero 5 5 como se muestra.
- Vuelva a instalar las horquillas delanteras. (• 18-18)
- Instale la rueda delantera. (• 16-6)

una Lavadora
si Tornillo



- Insertar el collar 6 6 y el conjunto del acelerador 7 7 en el manillar.

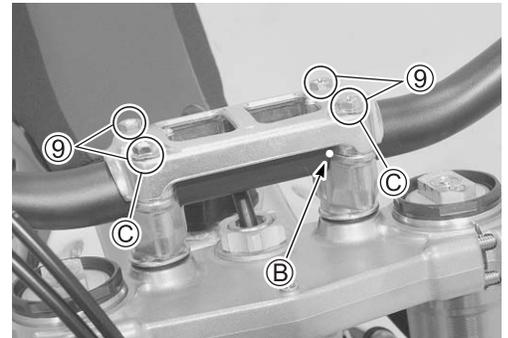
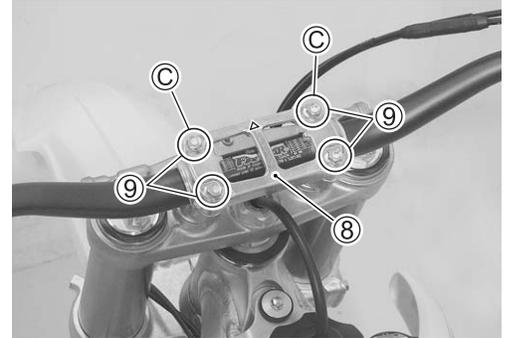


- Seleccione el "  Marca en el soporte del manillar 8 adelante.
- Alinear la marca correspondiente si en el manillar con la superficie correspondiente del soporte del manillar 8)
- Apriete los pernos de sujeción del manillar 9 9 al par especificado.

NOTA:

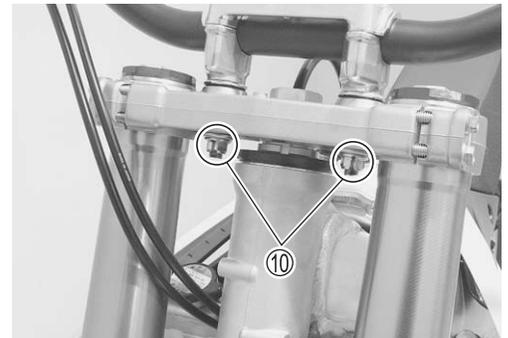
Al apretar los pernos de sujeción del manillar 9, primero apriete los tornillos C.

- Perno de abrazadera del manillar: 25 N · m (2.5 kgf·m, 18.0 lbf·ft)



- Apriete las tuercas de fijación del soporte del manillar 0 0 al par especificado.

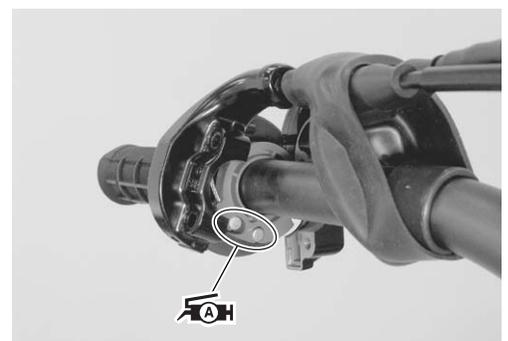
- Tuerca de fijación del soporte del manillar: 44 N · m (4.4 kgf·m, 32.0 lbf·ft)



- Aplique grasa al cable del acelerador y su agujero.

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

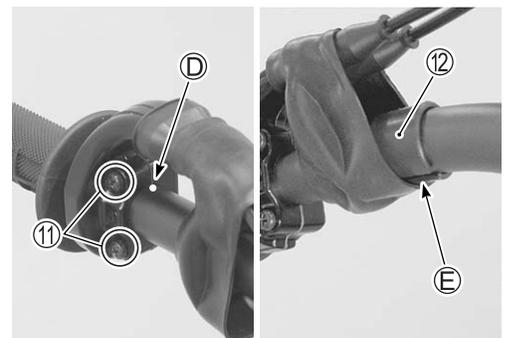
o equivalente



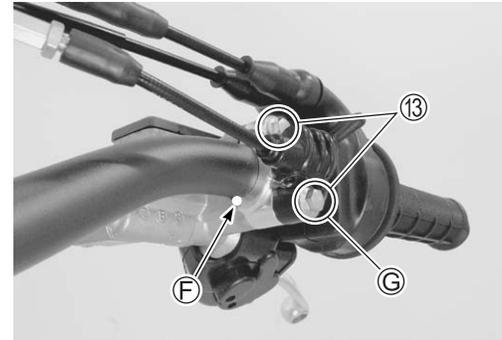
- Alinear la marca correspondiente re en el manillar con la superficie correspondiente del soporte del acelerador.
- Apretar los tornillos UNA de forma segura

NOTA:

Asegúrese de que la línea de corte mi de cuello si al lado inferior



- Alinear la marca correspondiente F en el manillar con el cilindro maestro de superficie correspondiente.
- Apriete el perno inferior del soporte del cilindro maestro sol primero temporalmente para proporcionar espacio libre en el lado superior y luego apriete los dos pernos del cilindro maestro C al par especificado. (• 20-28)

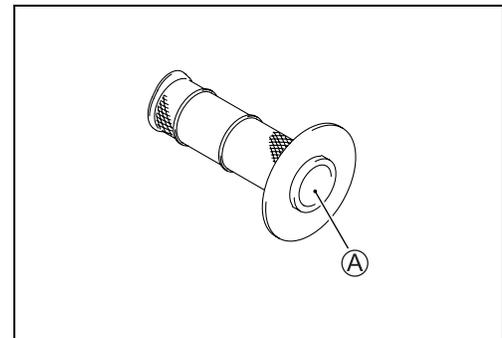
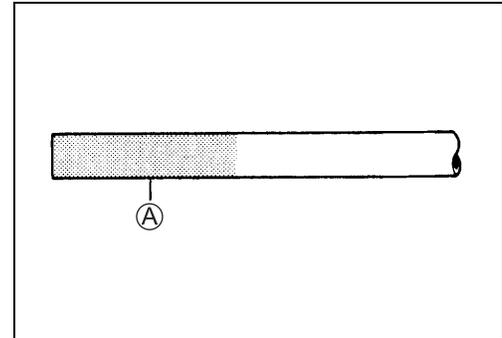


- Perno de soporte del cilindro maestro:

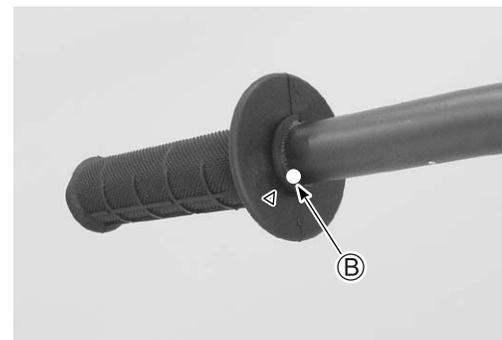
(Inferior): 12 N · m (1.2 kgf-m, 8.5 lbf-ft) (Superior):
10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)

BIGOTE DALINIANO

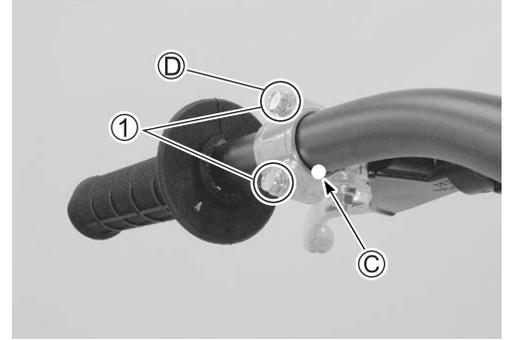
- Aplique la adherencia del mango UNA hacia el extremo izquierdo del manillar y dentro de la empuñadura izquierda.



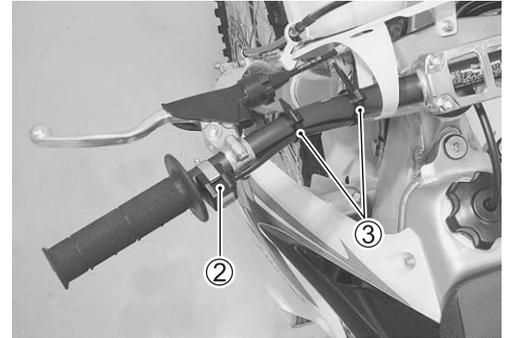
- Alinear el "  "Marca en la empuñadura izquierda con la marca correspondiente si en el extremo izquierdo del manillar.



- Alinear la marca correspondiente C en el manillar con el soporte de la palanca del embrague de superficie correspondiente.
- Apriete el perno superior re primero temporalmente para proporcionar espacio libre en el lado inferior y luego apriete ambos pernos 1)



- Instale el interruptor de parada del motor 2 y abrazaderas 3)
- Instale la placa de matrícula delantera y la almohadilla del manillar.



INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

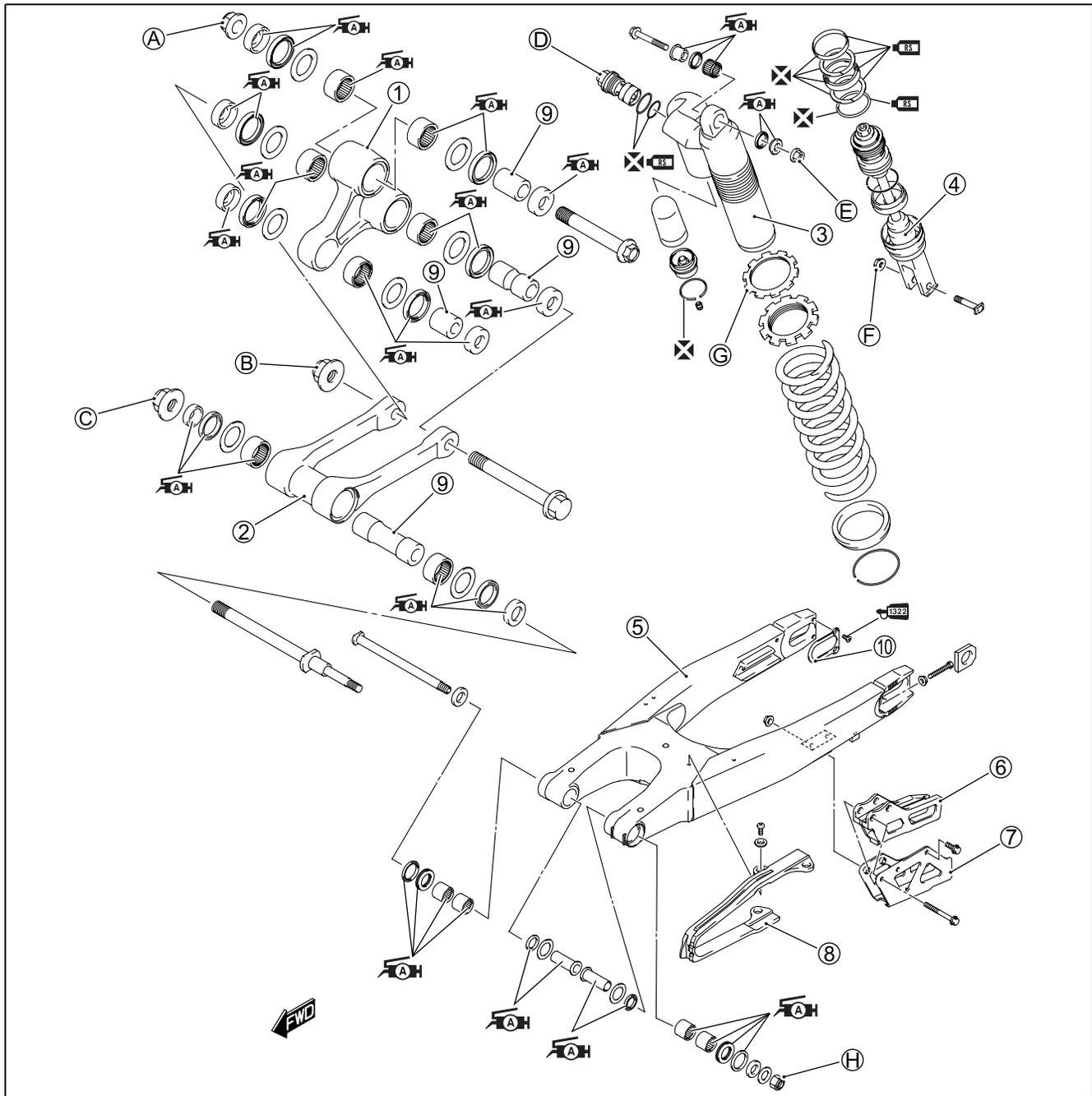
- Tenedor frontal (• 2-36)
- Dirección (• 2-37)
- Mazo de cables, enrutamiento de cables y mangueras (• 20-18, -21, -22, -27, -28, -30)
- Configuración del manillar (• 20-32)

SUSPENSIÓN TRASERA

CONTENIDO

CONSTRUCCIÓN	19-2
SUSPENSIÓN TRASERA	19- 2 AMORTIGUADOR
TRASERO	19- 3
DESMONTAJE	19- 3 REEMPLAZO DE
RESORTE	19- 4 INSPECCIÓN
.....	19- 5 REEMPLAZO DE RODAMIENTOS
.....	19- 6 REEMPLAZO DE ACEITE
.....	19- 7
DESMONTAJE E INSPECCIÓN	19-10 REARMADO
.....	19 -11 INSTALACIÓN
.....	19-12 ELIMINACIÓN
.....	19-12 SWINGARM
.....	19-13
.....	
DESMONTAJE	19-13 INSPECCIÓN
.....	19-15 REEMPLAZO DE RODAMIENTOS
.....	19-16 INSTALACIÓN
.....	19-17 ENLACE DE SUSPENSIÓN TRASERA
.....	19-18
.....	
DESMONTAJE	19-18 INSPECCIÓN
.....	19-19 REEMPLAZO DE RODAMIENTOS
.....	19-20 INSTALACIÓN
.....	19-21

CONSTRUCCIÓN SUSPENSIÓN TRASERA



1	Palanca de amortiguación	UNA	Tuerca de la palanca del cojín
2	Barra de amortiguación	SI	Tuerca de la barra del cojín (trasera)
3	Cuerpo amortiguador	C	Tuerca de vanilla de amortiguación (delantera)
4	Conjunto de barra amortiguadora	re	Conjunto de ajuste de compresión
5	Basculante	m	Tuerca de montaje del amortiguador trasero
6	Cadena guía		(Superior)
7	Placa de guía de cadena	F	Tuerca de montaje del amortiguador trasero
8	Fampon de cadena		(inferior)
9	Espaciador	sol	Tuerca de ajuste del resorte
10	Plato	H	Tuerca pivote basculante

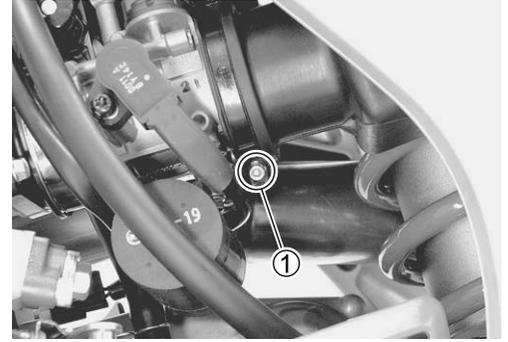
ARTÍCULO	N	m	kgf.m	lbf.ft	
A	B	C	80	8.0	58.0
re			30	3.0	21,5
EF	50			5.0	36,0
sol			44	4.4	32,0
H			70	7.0	50,5

DESMONTAJE DEL AMORTIGUADOR

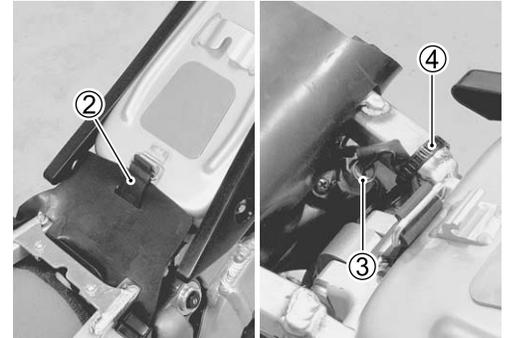
TRASERO

- Coloque la motocicleta en un bloque para levantar la rueda trasera del suelo.

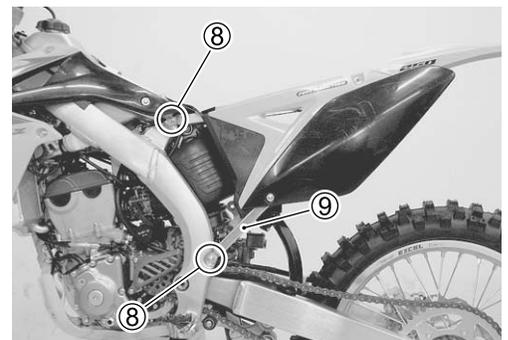
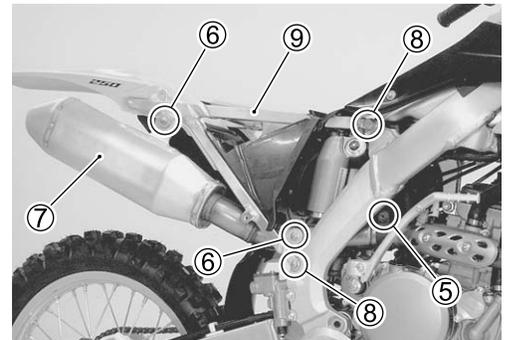
- Retire el asiento y la cubierta del marco derecho. (• 5-2)
- Afloje el tornillo de la abrazadera del filtro de aire 1)



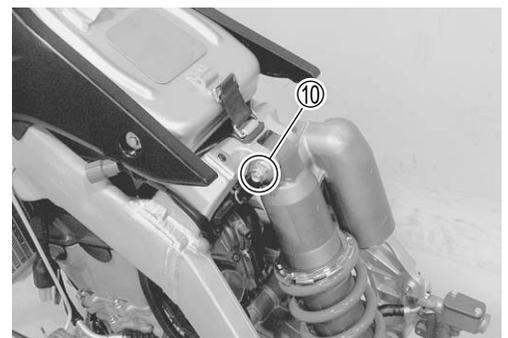
- Retire la banda de goma 2)
- Desconecte el acoplador del sensor IAT 3 y retire la abrazadera 4)



- Afloje el perno de la abrazadera del conector del silenciador 5)
- Retire el silenciador 7 7 quitando sus tornillos 6)
- Retire el riel del asiento 9 9 quitando sus tornillos 8)



- Retire el perno de montaje superior del amortiguador trasero y la tuerca 0.

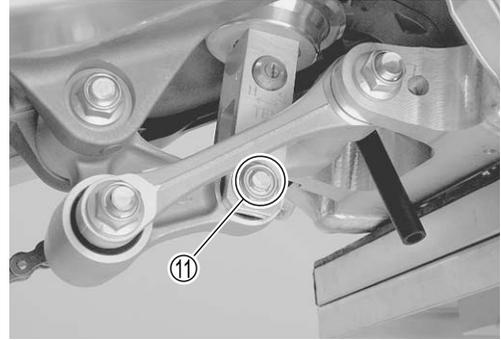


- Retire el perno de montaje inferior del amortiguador trasero y la tuerca A.

NOTA:

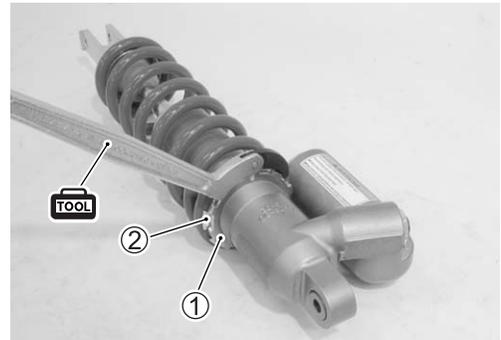
Si es necesario, mueva el basculante hacia arriba o hacia abajo para facilitar esta extracción del perno / tuerca de montaje.

- Retire el amortiguador trasero.

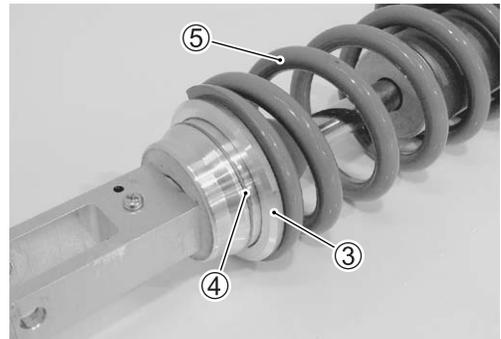


REEMPLAZO DE PRIMAVERA

- Afloje la contratuerca 1 con la herramienta especial y gírela completamente hasta el final del hilo.
- Gire el ajustador 2 así como la contratuerca 1)
- 09910-60611: llave de abrazadera universal



- Presione el asiento del resorte 3 y retire el anillo de tope 4)
- Retire el asiento del resorte 3 y la primavera 5 desde el amortiguador trasero.

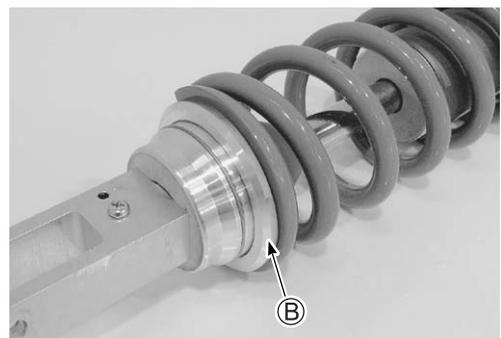
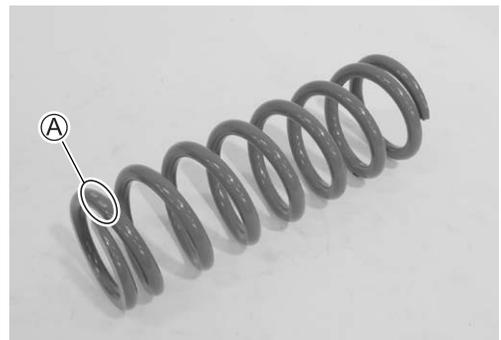


- Instale la contratuerca, el ajustador, el resorte, el asiento del resorte y el anillo de tope.

NOTA:

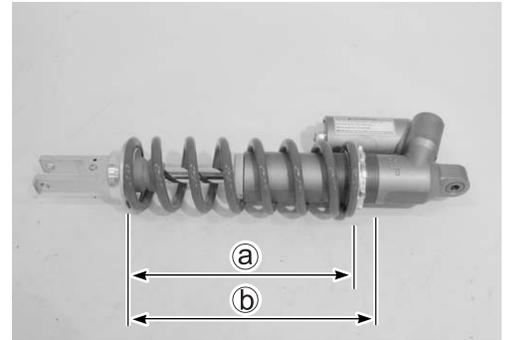
**** Instale el resorte como su lado pintado UNA (lado de diámetro pequeño) mira hacia abajo.**

**** Al instalar el asiento de resorte, inserte el extremo cónico si del asiento de primavera al fondo.**



- Ajuste la longitud del juego de resortes y apriete la contratuerca.
- **Longitud estándar del juego de muelles:**
4,2 mm (0,17 pulg.) Comprimido a partir de la longitud libre Rango ajustable de la longitud del juego de muelles: 248 - 263 mm (9,76 - 10,35 pulg.) [Con longitud libre de muelles 265 mm (10,43 pulg.)]

una: Ajuste de primavera más duro
si: Ajuste de primavera más suave
- **Tuerca de ajuste del resorte: 44 N · m (4.4 kgf-m, 32.0 lbf-ft)**



INSPECCIÓN

- Inspeccione el amortiguador trasero por fugas de aceite.
 - Inspeccione la varilla del amortiguador en busca de curvas y movimiento suave.
 - Inspeccione la goma de choque en busca de deterioro y daños.
 - Inspeccione la varilla del amortiguador oculta por el tope de goma moviendo el tope de goma.
 - Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.
-
- Inspeccione los espaciadores y sellos de polvo por daños.
 - Inspeccione el rodamiento por juego excesivo y movimiento suave.
 - Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.



RODAMIENTO DE RODAMIENTOS

- Retirar los espaciadores.
- Retire los rodamientos de agujas 1. (26 piezas de rodamiento de agujas)

- Retire los sellos de polvo 2)

- Retire la jaula del rodamiento de agujas 3 con la herramienta especial

- 09921-20240: juego de extractores de rodamientos (extractor de 17 mm)

- Presione la nueva jaula del rodamiento de agujas con la herramienta especial y una llave de tubo de tamaño adecuado.

NOTA:

Al instalar la jaula del rodamiento de agujas 3, la marca estampada en el rodamiento debe mirar hacia el lado izquierdo.

Coloque la jaula del rodamiento de agujas haciendo referencia a la ilustración de la página 19-22.

- 09924-84521: conjunto instalador de rodamientos

- Presione los nuevos sellos de polvo 4 4 con la herramienta especial y una llave de tubo de tamaño adecuado.

•

Reemplace el sello de polvo 4 4 con nuevos

NOTA:

Al instalar el sello antipolvo 4, la marca estampada UNA en el sello de polvo 4 4 debe mirar hacia adentro.

- 09924-84521: conjunto instalador de rodamientos

- Aplique grasa a los rodamientos de agujas e instáelos.

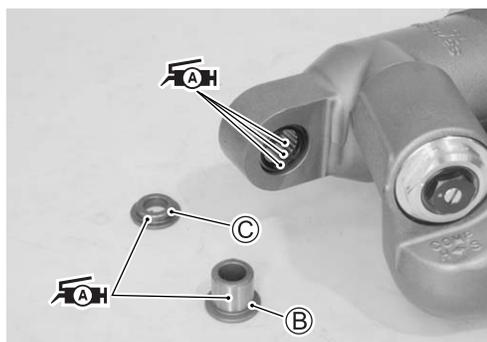
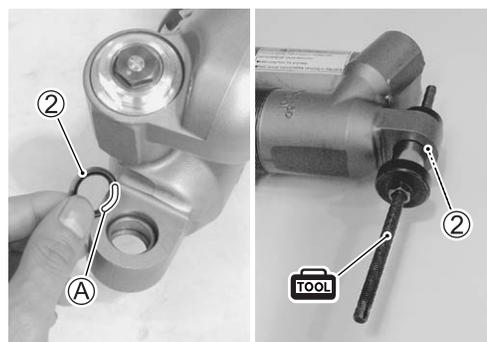
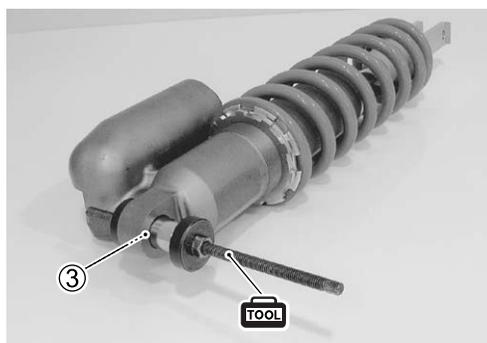
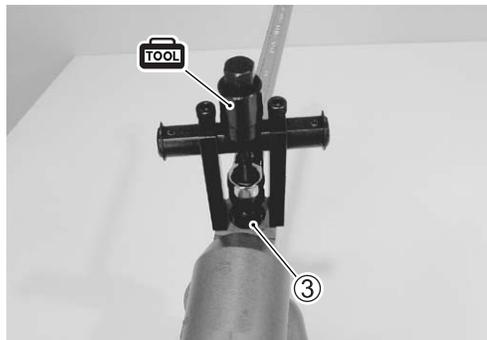
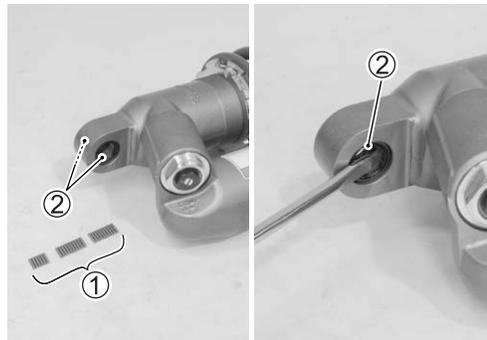
- Aplique grasa a los sellos de polvo y espaciadores.

- Instalar los espaciadores si y C. B Para el lado derecho

C Para el lado izquierdo

- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

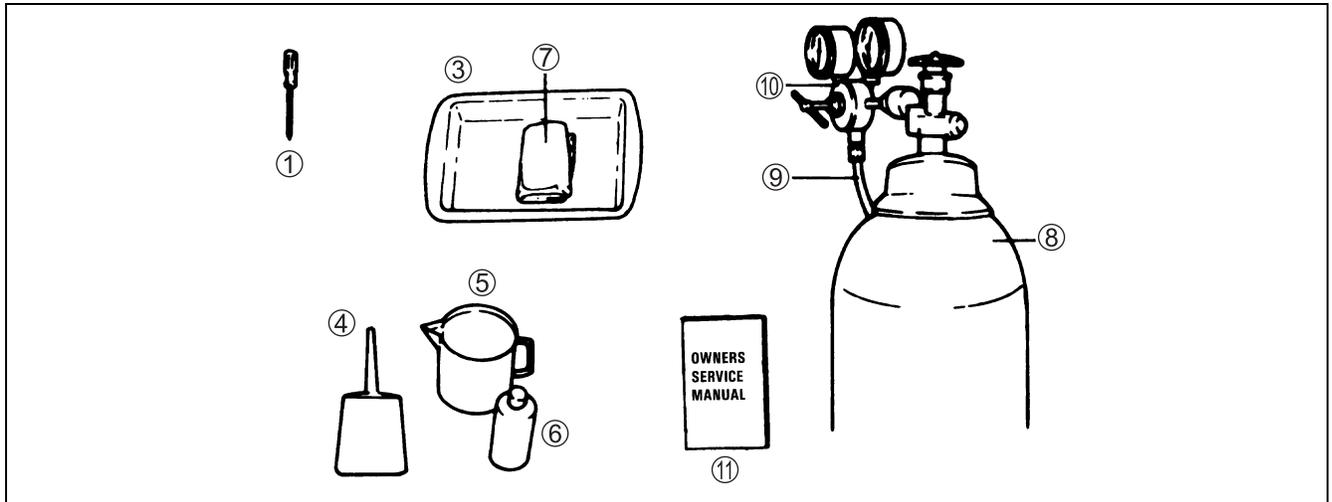
o equivalente



REEMPLAZO DE ACEITE

HERRAMIENTAS Y EQUIPO

- Se requieren las siguientes herramientas y equipos para realizar el reemplazo de aceite.



- 1 Destornillador o punzón pequeño
2 Tornillo*
3 Bandeja de drenaje
4 Lata de aceite
5 Cubilete
6 Aceite de choque especificado (SS25)

- 7 7 Harapos
8 Tanque de nitrógeno
9 Manguera de llenado y boquilla
10 Asamblea Reguladora
11 UNA Manual de servicio del propietario

** No se muestra en la ilustración.

PROCEDIMIENTO DE REEMPLAZO DE ACEITE

- Retire la unidad del amortiguador trasero del bastidor (• 19-3), límpielo y séquelo.
- Retire el resorte de la unidad del amortiguador trasero. (• 19-4)

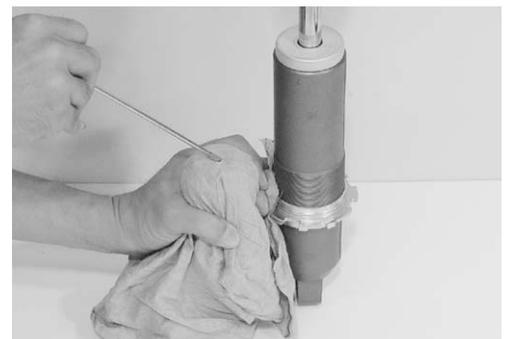
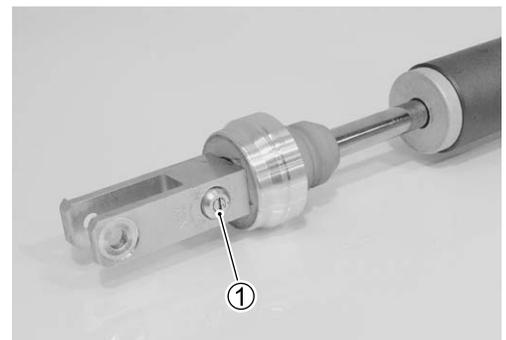
NOTA:

Inspeccione la unidad del amortiguador trasero en busca de fugas de aceite. Gire el tornillo de ajuste de la fuerza de amortiguación de rebote. 1 en sentido antihorario hasta que se detenga para que el aceite de la suspensión trasera se pueda verter fácilmente.

- Retire la tapa de la válvula. Presione la válvula con un destornillador para purgar el gas nitrógeno.

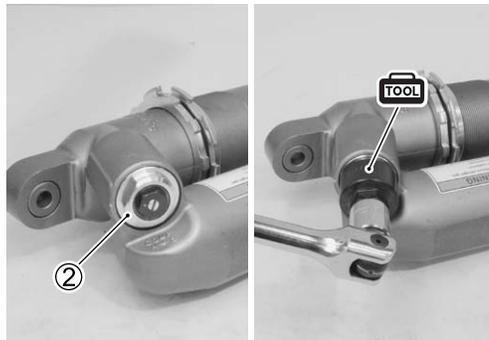
•

****La liberación de gas a alta presión desde la unidad del amortiguador trasero puede ser peligroso.**
****Nunca realice ningún servicio hasta que la presión del gas nitrógeno haya sido liberada de la unidad del amortiguador trasero. Al liberar la presión de gas, coloque un trapo sobre la válvula de gas y use la punta de un destornillador, etc. para presionar la válvula. No use su dedo para presionar la válvula de gas, y aleje la válvula de su cara y cuerpo.**

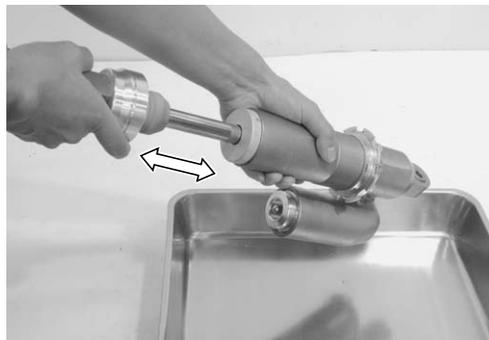


- Retire el conjunto del ajustador de compresión 2 con la herramienta especial del amortiguador trasero.

- **09941-53660: llave de tubo RCU (24 mm)**



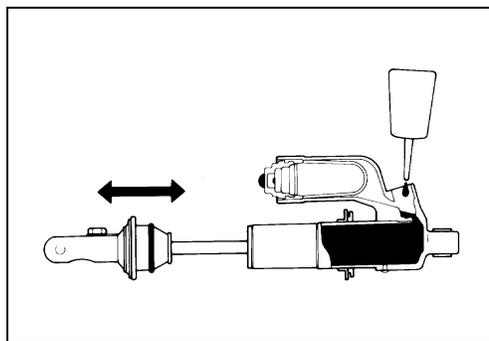
- Coloque una bandeja de drenaje debajo de la unidad del amortiguador trasero.
- Mueva la varilla y drene el aceite por completo.
- Empuje el núcleo de la válvula nuevamente para igualar la vejiga a la presión atmosférica.



- Vierta el aceite fresco especificado de la suspensión trasera como se muestra mientras mueve la varilla.

NOTA:

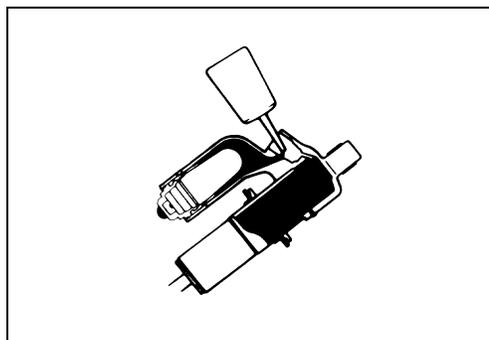
Asegúrese de extender la varilla después de llenar el aceite.



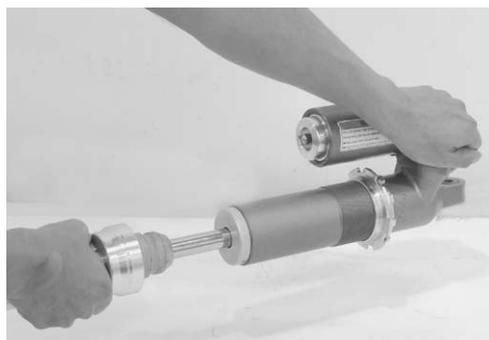
- Incline la unidad del amortiguador como se muestra y vierta el aceite fresco de la suspensión trasera completamente en el depósito.

ACEITE DE SUSPENSIÓN TRASERA SS-25 o equivalente

- **Capacidad de aceite: 383 ml (13.0 / 13.5 US / Imp oz)**



- Cubra el orificio del ajustador de compresión con la raíz del pulgar.
- Incline y agite la unidad del amortiguador trasero para llenar el depósito con el aceite.
- Agregue el aceite y repita el procedimiento anterior hasta que el depósito se llene completamente con el aceite.

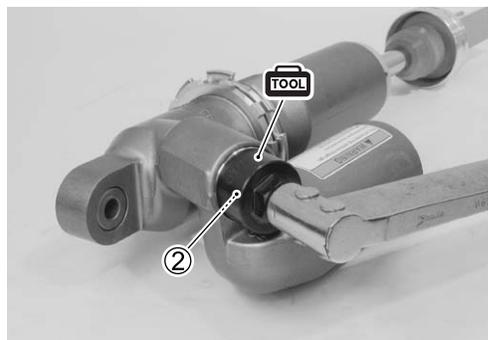


- Reemplace las juntas tóricas 3 en el conjunto del ajustador de compresión con otros nuevos.
- Aplique aceite de suspensión trasera a las juntas tóricas 3)

ACEITE DE SUSPENSIÓN TRASERA SS-25 o equivalente



- Vuelva a instalar el conjunto del ajustador de compresión. 2)
- Apriete el conjunto del ajustador de compresión 2 al par especificado con la herramienta especial.
- **09941-53660: llave de tubo RCU (24 mm)**
- **Conjunto de ajuste de compresión:**
30 N · m (3.0 kgf-m, 21.5 lbf-ft)
- Llene la unidad del amortiguador trasero con gas nitrógeno a 784 kPa (8.0 kgf / cm², 113,8 psi).
- Apriete la tapa de la válvula de gas.
- Vuelva a instalar el resorte. (• 19-4)



****El uso de gas inflamable para presionar la unidad del amortiguador trasero puede ser peligroso. Los gases inflamables, como el oxígeno de soldadura por gas, pueden causar un incendio.**

****Utiliza gas nitrógeno. Si no hay gas nitrógeno disponible, se puede sustituir el aire comprimido sin agua.**

****Aplicar demasiada presión a la unidad del amortiguador trasero puede romper la unidad del amortiguador trasero.**

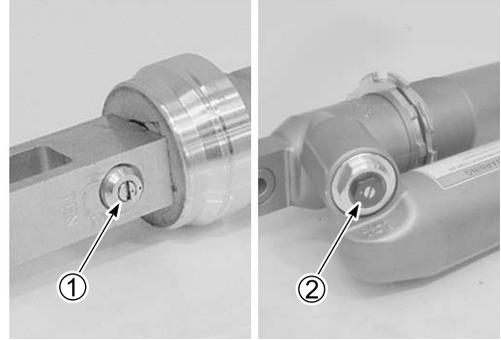
****Asegúrese de llenar la unidad del amortiguador trasero a la presión especificada.**

****Conducir la motocicleta con una presión de gas anormal puede dañar la unidad del amortiguador trasero. La baja presión de gas puede provocar fugas de aceite. La presión de gas anormal no puede proporcionar el rendimiento normal de la unidad del amortiguador trasero.**

****Asegúrese de llenar la unidad del amortiguador trasero a la presión especificada.**

DESMONTAJE E INSPECCIÓN

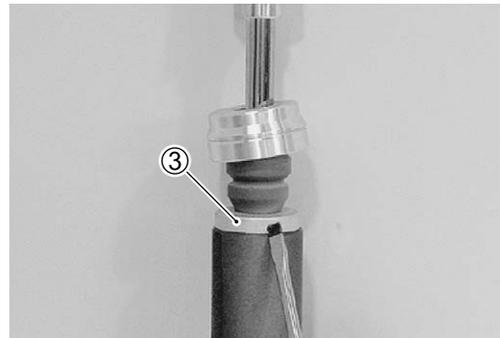
- Limpie y seque el amortiguador trasero.
- Retire el resorte del amortiguador trasero. (• 19-4)
- Gire el regulador de fuerza de amortiguación de rebote. 1 y ajustador de compresión 2 a la posición más suave
- Presione la válvula con un destornillador para purgar el gas nitrógeno. (• 19-7)
- Retire el conjunto del ajustador de compresión y drene el aceite. (• 19-8)



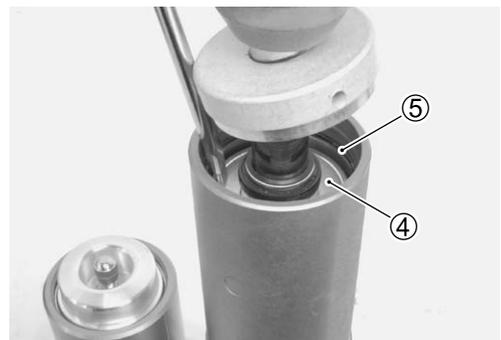
- Vise la unidad del amortiguador trasero en posición invertida.
- Presione la goma de tope completamente para proteger la varilla del amortiguador.



- Martille uniformemente el tapón 3 con un destornillador o equivalente y retírelo del cuerpo del amortiguador trasero.



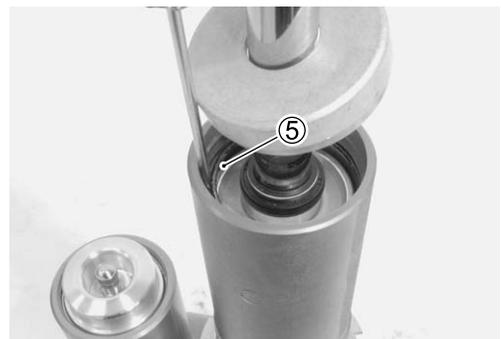
- Presione la caja del sello 4 4 con un destornillador hasta el circlip 5 5
Está totalmente expuesto.



- Retire el circlip 5)

NOTA:

No raye la superficie interna del cuerpo del amortiguador para evitar fugas de aceite.

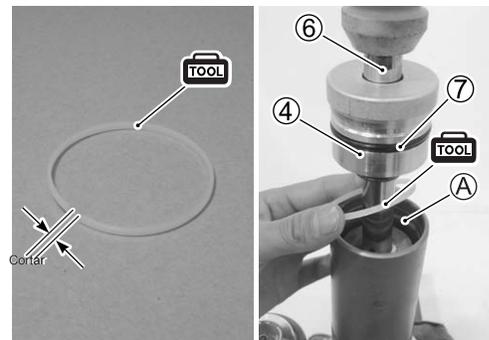


- Dibuje lentamente el conjunto de la varilla del amortiguador 6 6 hasta la junta tórica 7 7 en la caja del sello 4 4 es visto.
- Saque la caja del sello 4)
- Corte la herramienta especial y configúrela en la ranura circular. UNA del cuerpo del amortiguador.

NOTA:

**** Corte la herramienta especial de modo que el espacio libre en su superficie de corte sea de 1 mm o menos cuando la herramienta especial se ajuste a la ranura del anillo de seguridad A.**

**** El lado cónico si de la herramienta especial se enfrenta al lado del cuerpo del amortiguador.**



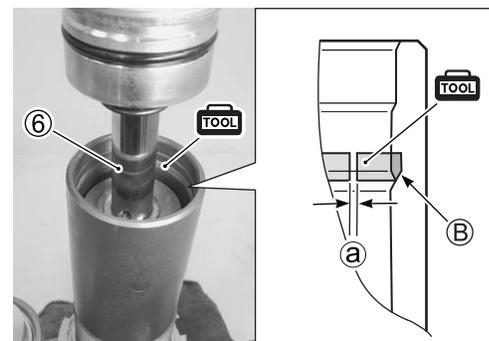
- **09943-02810: anillo protector trasero**

- Extraiga el conjunto de la varilla del amortiguador. 6 6 del cuerpo del amortiguador.
- Retire la herramienta especial.

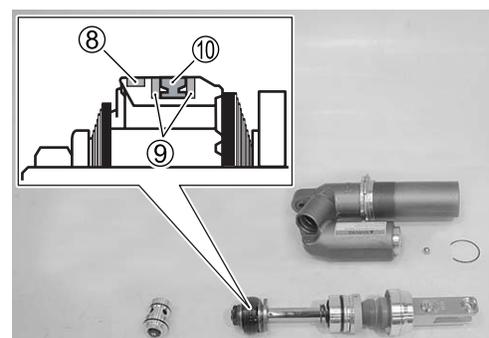
NOTA:

La herramienta especial no es necesaria al volver a armar.

una 1 mm y menos



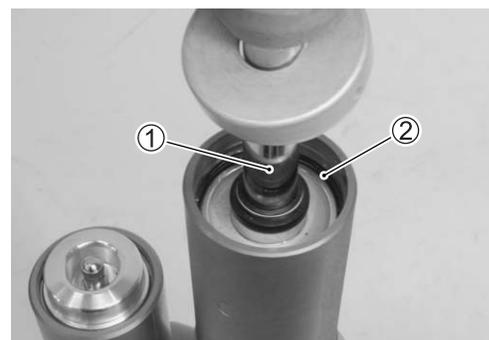
- Inspeccione el sello de aceite y las juntas tóricas.
- Inspeccione la varilla del amortiguador en busca de curvas y arañazos.
- Inspeccione la superficie interna del cuerpo.
- **Inspeccionar el anillo del pistón 8, anillos de respaldo 9 9 y embalaje 0 0 en el pistón**
- Reemplace las juntas tóricas por otras nuevas.
- **Reemplace el anillo del pistón 8, anillos de respaldo 9 9 y embalaje 0 0 cortando los viejos y poniendo nuevos en el pistón si es necesario.**

**REARMADO**

- Aplique el aceite de la suspensión trasera a las juntas tóricas, el anillo del pistón, los anillos de respaldo y el empaque.
- **Inserte el conjunto de la varilla del amortiguador 1 y colocar un nuevo circlip 2)**
- **Tire hacia arriba del conjunto de la varilla del amortiguador 1 hasta que sea detenido por el circlip 2)**
- Ajuste el tapón al cuerpo del amortiguador.
- Llene el aceite de suspensión trasera especificado en el amortiguador trasero **amortiguador. (• 19-8)**

ACEITE DE SUSPENSIÓN TRASERA SS-25 o equivalente

- **Capacidad de aceite: 383 ml (13.0 / 13.5 US / Imp oz)**
- **Vuelva a instalar el conjunto del ajustador de compresión. (• 19-9)**
- **Presionar la unidad del amortiguador trasero con gas nitrógeno a 784 kPa (8.0 kgf / cm², 113,8 psi). (• 19-9)**
- **Vuelva a ensamblar el resorte y ajuste la longitud del conjunto del resorte. (• 19-4, -5)**
- Apriete la tapa de la válvula.



INSTALACIÓN

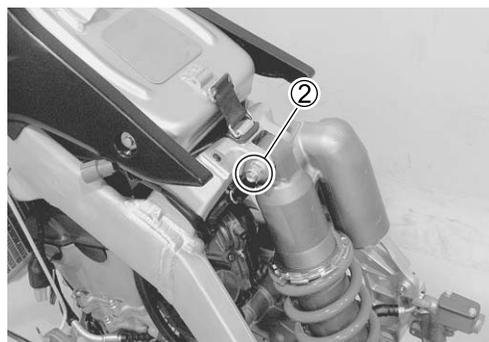
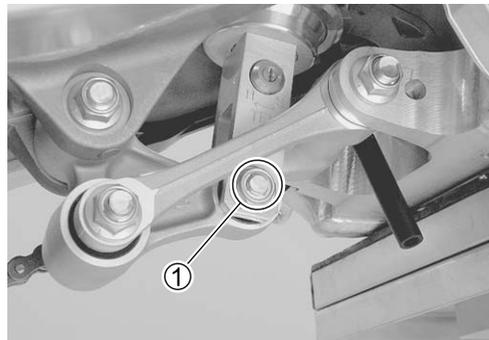
Instale el amortiguador trasero en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

- Apriete el perno de montaje inferior del amortiguador trasero y la tuerca 1 al par especificado.

NOTA:

Si es necesario, mueva el basculante hacia arriba o hacia abajo para facilitar el apriete de los pernos / tuercas de montaje.

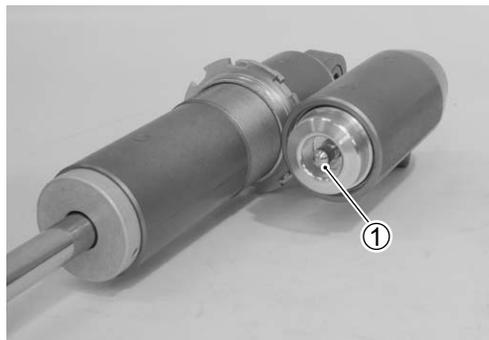
- Tuerca de montaje inferior del amortiguador trasero:
50 N · m (5.0 kgf-m, 36.0 lbf-ft)
- Apriete el perno de montaje superior y la tuerca 2 al par especificado.
- Tuerca de montaje superior del amortiguador trasero:
50 N · m (5.0 kgf-m, 36.0 lbf-ft)



DISPOSICIÓN

El gas nitrógeno a alta presión está sellado en la unidad de amortiguador trasero. Asegúrese de liberar gas antes de desechar la unidad del amortiguador trasero.

- Retire la tapa de la válvula 1)



- Presione la válvula con un destornillador.



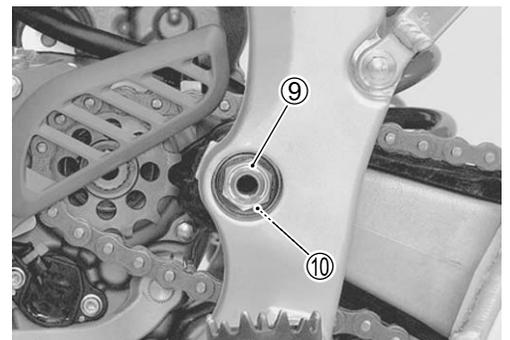
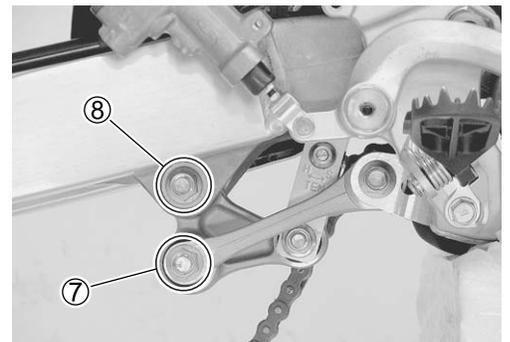
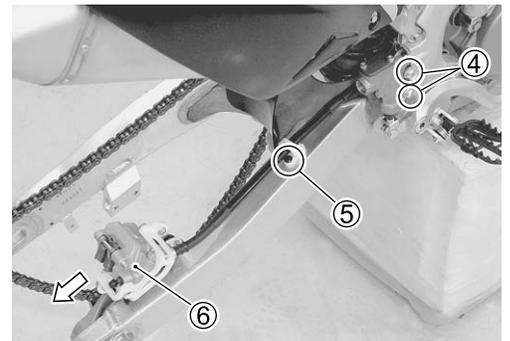
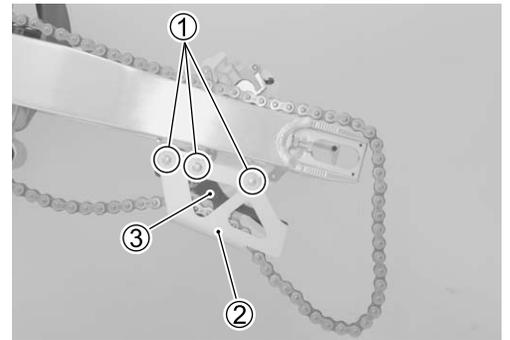
****La liberación de gas a alta presión desde la unidad del amortiguador trasero puede ser peligroso.**

****Coloque un trapo sobre la válvula y empuje la válvula con un destornillador para liberar gas nitrógeno. No use su dedo para empujar la válvula, y dirija la válvula lejos de su cara y cuerpo.**

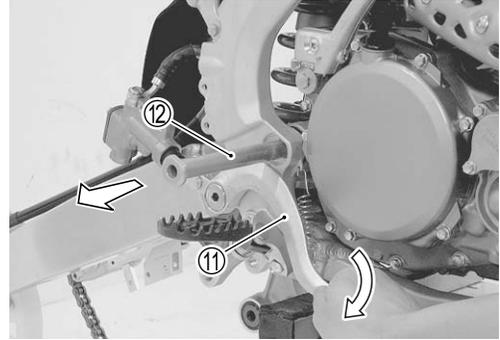
DESMONTAJE DE

BASCULANTE

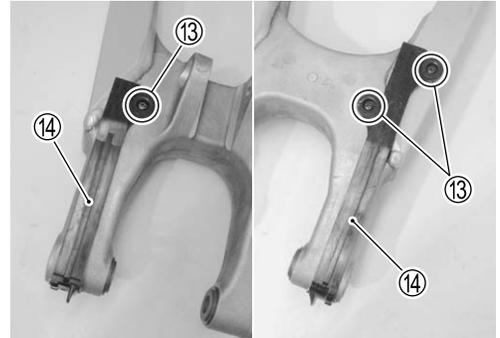
- Coloque la motocicleta en un bloque para levantar la rueda trasera del suelo.
- Retire la rueda trasera. (• 16-7)
- Retire los pernos y tuercas de la guía de la cadena. 1)
- Retire la placa de guía de la cadena 2 y guía de cadena 3)
- Retire los pernos de montaje del cilindro maestro trasero 4 4 y tornillo guía de la manguera de freno 5)
- Retire el conjunto de la pinza del freno trasero 6 6 del basculante.
- Retire el perno y la tuerca de la varilla del cojín 7)
- Retire el perno y la tuerca de la palanca del cojín 8)
- Retire la tuerca de pivote del basculante 9 9 y lavadora 0.



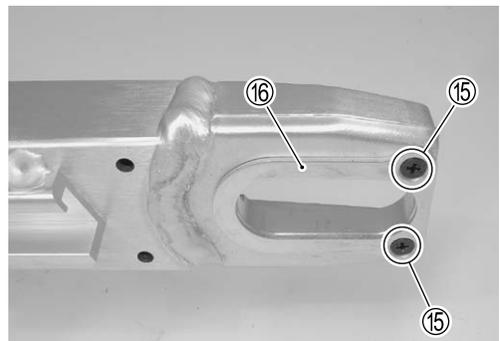
- Abajo el pedal del freno trasero UNA y retire el eje de pivote SI.
- Retirar el basculante.



- Retire el tampón de la cadena re quitando sus tornillos C.

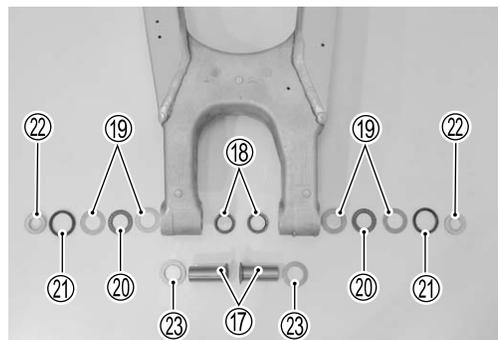


- Quitar las placas F quitando sus tornillos MI.



- Retire las siguientes partes del basculante. Espaciador sol

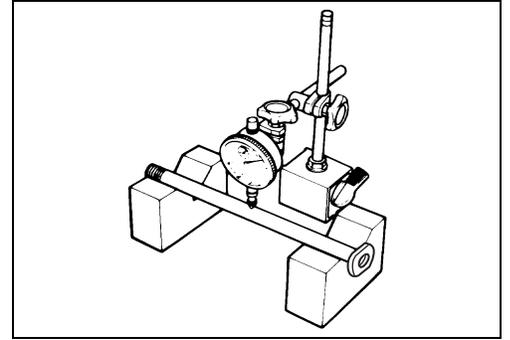
- Sello de aceite H
- Lavadora yo
- Cojinete de empuje J
- Junta antipolvo K
- Espaciador L
- Lavadora METRO



INSPECCIÓN

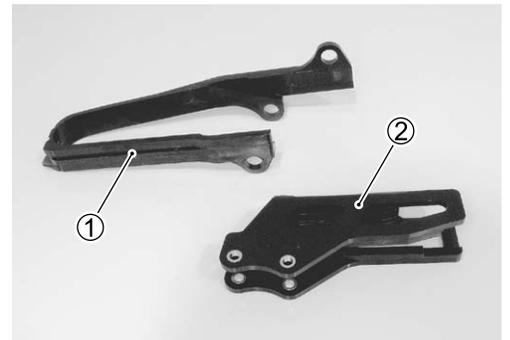
EJE DE PIVOTE

- Mida la desviación del eje de pivote con el indicador de cuadrante y los bloques en V.
- Si la desviación excede el límite, reemplace el eje de pivote por uno nuevo.
- **Límite de servicio del eje pivote del brazo oscilante: 0.3 mm (0.01 in)**
- 09900-20607: indicador de cuadrante 09900-20701:
portabrocas de cuadrante 09900-21304: bloques en V



BUFFER DE CADENA Y GUÍA DE CADENA

- Inspeccionar el tampón de la cadena 1 y guía de cadena 2 por daños y desgaste excesivo.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace el tampón de cadena o la guía con uno nuevo.



PLATO

- Inspeccione la placa por daños y curvatura excesiva.
- Si se encuentra algún defecto, reemplace la placa por una nueva.



BASCULANTE

- Inspeccione el basculante en busca de grietas y daños.
- Si se encuentran defectos, reemplace el basculante por uno nuevo.



RODAMIENTO, ESPACIADOR, SELLO DE POLVO, SELLO DE ACEITE

- Inspeccione los cojinetes, espaciadores, sellos de polvo y sellos de aceite por daños.
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.

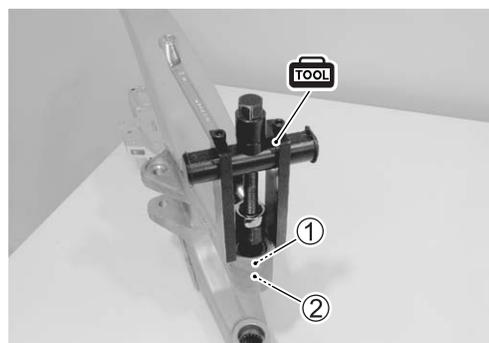


- Inserte el espaciador en los rodamientos e inspecciónelos para que jueguen y se muevan suavemente.
- Si se observa un juego excesivo, reemplace el rodamiento por uno nuevo.



RODAMIENTO DE RODAMIENTOS

- Retire los rodamientos 1 y 2 con la herramienta especial
- 09921-20240: juego de extractores de rodamientos (extractor de 20 mm)

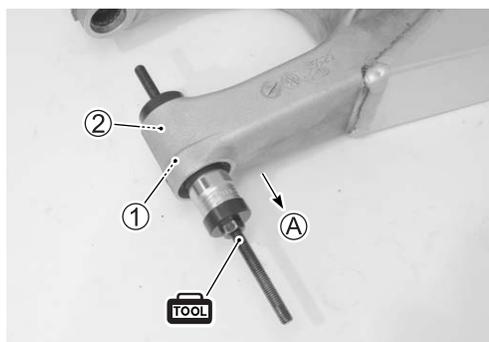


- Presione los nuevos rodamientos 1 y 2 con la llave de tubo adecuada y una herramienta especial. (• 19-23)

NOTA:

Al instalar los rodamientos 1 y 2, La marca estampada en los rodamientos debe quedar hacia afuera.

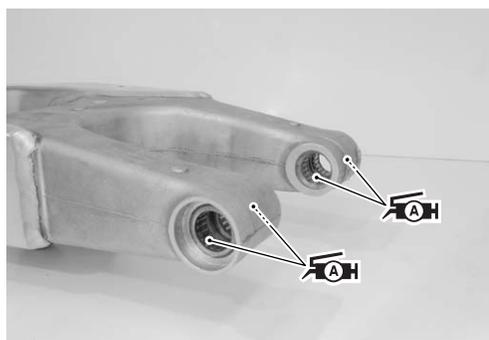
- 09924-84521: conjunto instalador de rodamientos



UNA Dirección del exterior

- Aplique grasa a los rodamientos.
- 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

o equivalente



INSTALACIÓN

Instale el basculante en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

- Instale las siguientes partes en el basculante.

1 Sello de aceite	5 Lavadora
2 Espaciador	6 Junta antipolvo
3 Lavadora	7 Espaciador
4 Cojinete de empuje	8 Lavadora

- Aplique grasa a los sellos de polvo, cojinetes y sellos de aceite.

- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

o equivalente

- Aplique una pequeña cantidad de THREAD LOCK SUPER a los tornillos de montaje de la placa 9)

- **99000-32110: BLOQUEO DE ROSCA SUPER "1322"**

o equivalente

- Apriete los tornillos de montaje de la placa. 9 9 de forma segura

- Instale el tampón de la cadena.

- Instale el basculante.

- Apriete la tuerca de pivote del basculante 0 0 al par especificado.

- Tuerca pivote del brazo oscilante: 70 N · m (7.0 kgf-m, 50.5 lbf-ft)

- Instale la palanca del cojín UNA y barra de amortiguación SI.

- Apriete la tuerca de la palanca del cojín C y la tuerca de la barra de amortiguación re al par especificado.

- Tuerca de la palanca del amortiguador: 80 N · m (8.0 kgf-m, 58.0 lbf-ft) Tuerca de la varilla del amortiguador: 80 N · m (8.0 kgf-m, 58.0 lbf-ft)

- Apriete los pernos de montaje del cilindro maestro mi al par especificado.

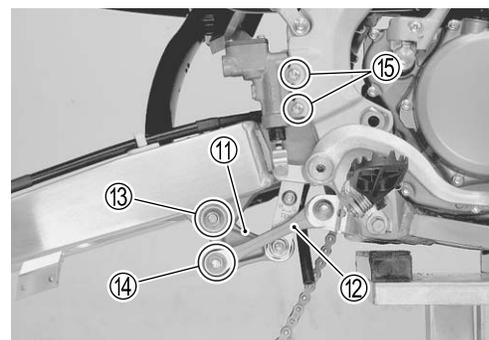
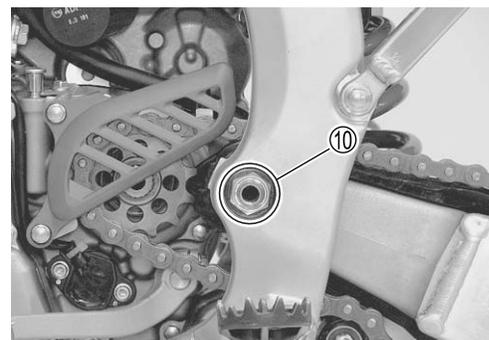
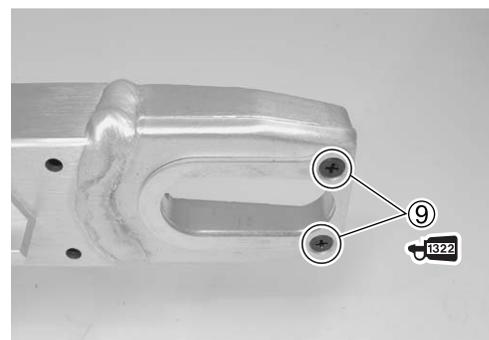
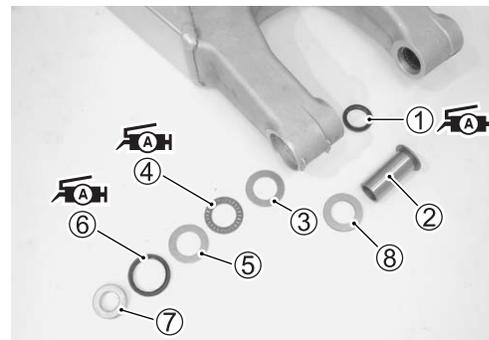
- Perno de montaje del cilindro maestro del freno trasero:

10 N · m (1.0 kgf-m, 7.0 lbf-ft)

- Instale la guía de la cadena.

- Instale la rueda trasera. (• 16-11)

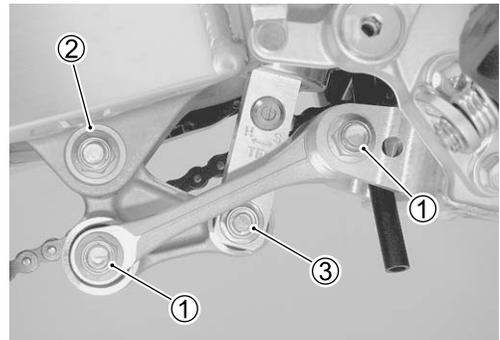
- Ajuste la holgura de la cadena de transmisión. (• 2-31)



DESMONTAJE DEL ENLACE DE SUSPENSIÓN

TRASERA

- Coloque un bloque debajo de los tubos del chasis.
 - Retire los pernos y tuercas de la barra del cojín trasero 1)
 - Retire el perno y la tuerca de la palanca del cojín 2)
 - Retire el amortiguador perno inferior y la tuerca 3)
-
- Retire los collares, sellos de polvo, arandelas y espaciadores.



INSPECCIÓN

- Inspeccione la varilla del cojín y la palanca del cojín en busca de daños.
- Inspeccione los collares, sellos de polvo, arandelas y espaciadores por daños.
- Si es necesario, reemplace las partes defectuosas por una nueva.



- Inserte los espaciadores en los cojinetes e inspecciónelos por juego excesivo y movimiento suave.
- Si se observa un juego excesivo, reemplace el rodamiento por uno nuevo.



RODAMIENTO DE RODAMIENTOS

- Retire los collares, sellos de polvo, arandelas y espaciadores. (• 19-18)

- Retire los rodamientos de agujas. Cojinete de barra de cojinete

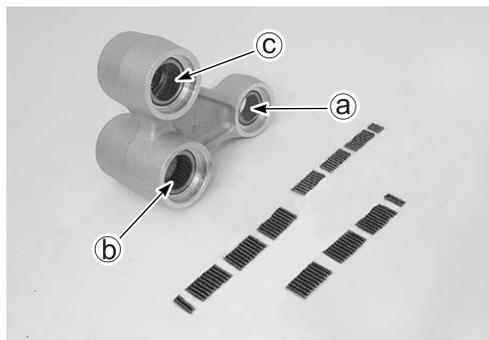
(Un lado 32 piezas de rodamiento de agujas)

Cojinete de palanca cojinete

una (33 piezas de rodamiento de agujas)

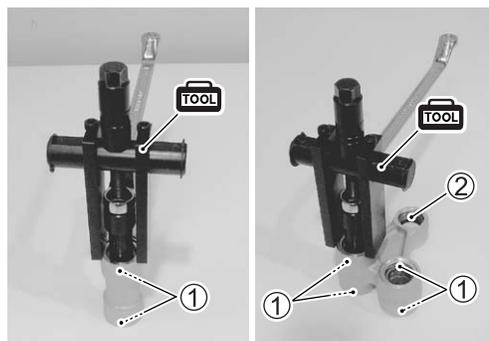
b (Un lado 32 piezas de rodamiento de agujas)

C (Un lado 32 piezas de rodamiento de agujas)



- Retire las jaulas del rodamiento de agujas 1 y 2 con la herramienta especial

- 09921-20240: juego de extractores de rodamientos (extractor de 20 mm)



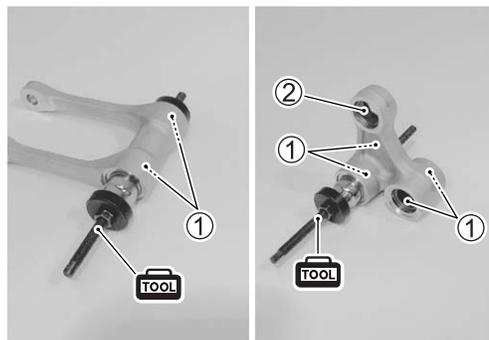
- Presione para colocar las nuevas jaulas de rodamientos de agujas 1 y 2 con la herramienta especial y una llave de tubo de tamaño adecuado.

- 09924-84521: conjunto instalador de rodamientos

NOTA:

**** Al instalar las jaulas de rodamiento de agujas 1, la marca estampada en el rodamiento debe mirar hacia afuera. (2: lado derecho)**

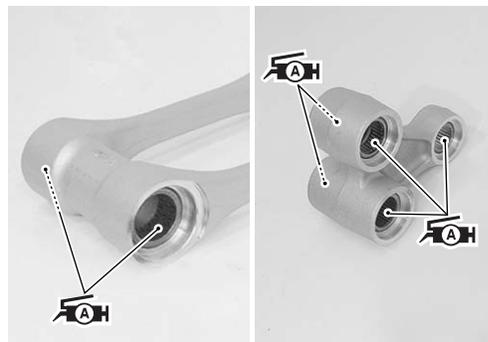
**** Coloque las jaulas del rodamiento de agujas haciendo referencia a la ilustración de la página 19-22.**



- Aplique grasa a los rodamientos de agujas e instálelos.

- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

o equivalente



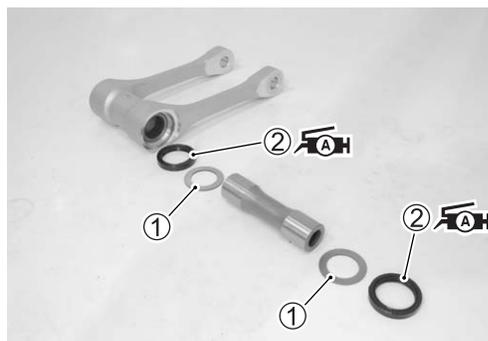
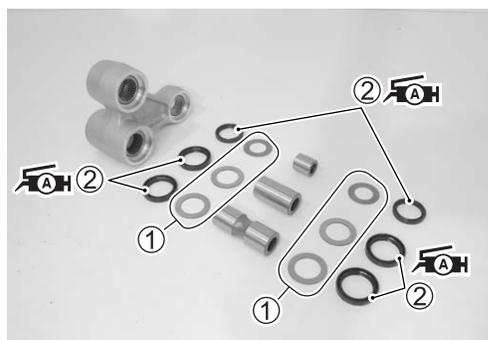
INSTALACIÓN

Instale la articulación de la suspensión trasera en el orden inverso al de extracción. Presta atención a los siguientes puntos:

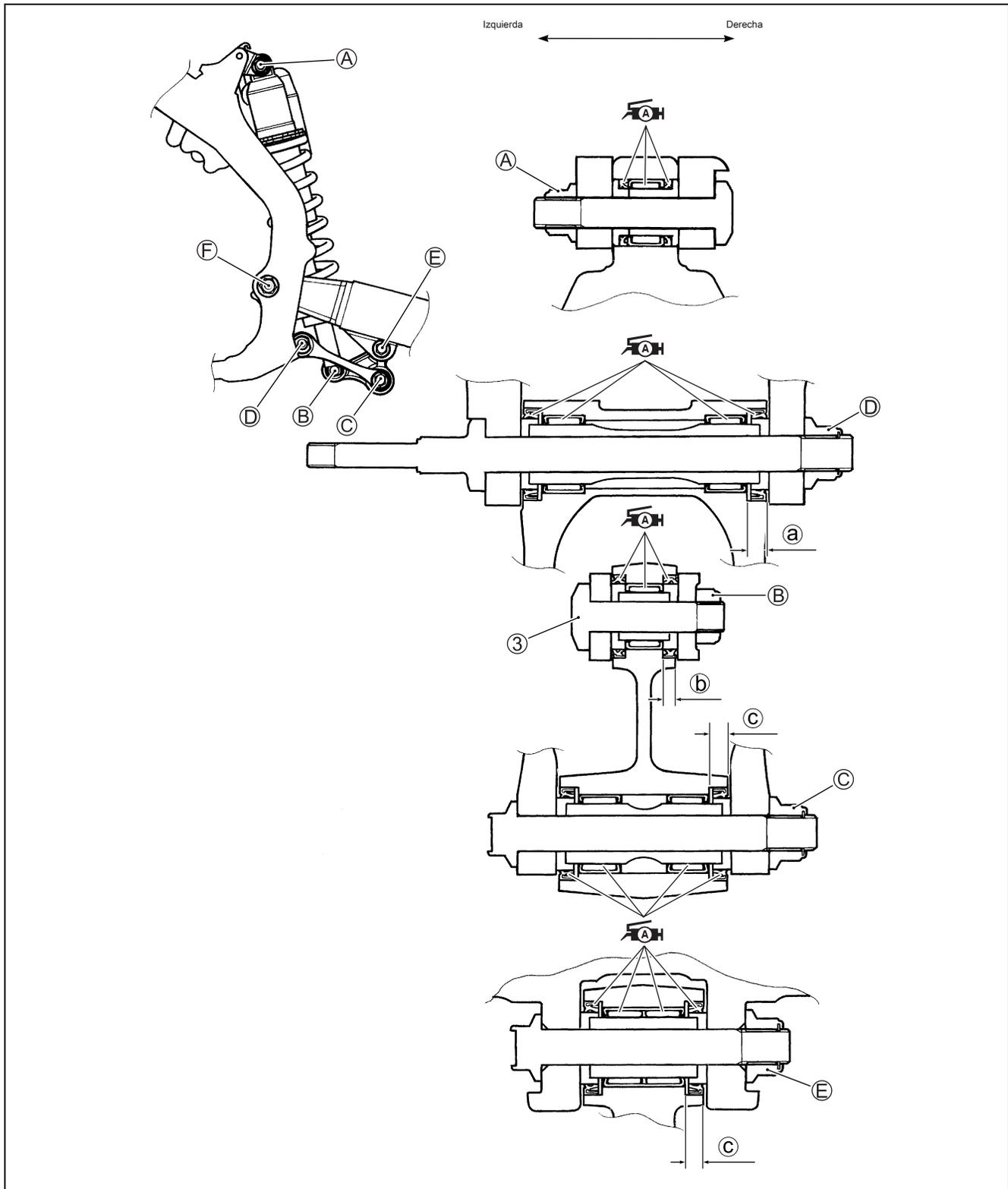
- Instale las arandelas 1)
- Coloque los sellos de polvo 2 para que el código del fabricante indique el lado de los sellos hacia afuera.
- Aplique grasa a los sellos de polvo 2)

- **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

o equivalente



- Apriete la palanca del amortiguador, la varilla del amortiguador y las tuercas del basculante al par especificado.



3: Perno de varillaje de suspensión trasera

- Par de apriete:

UNA: 50 N · m (5.0 kgf-m, 36.0 lbf-ft)

SI: 50 N · m (5.0 kgf-m, 36.0 lbf-ft)

C: 80 N · m (8.0 kgf-m, 58.0 lbf-ft)

RE: 80 N · m (8.0 kgf-m, 58.0 lbf-ft)

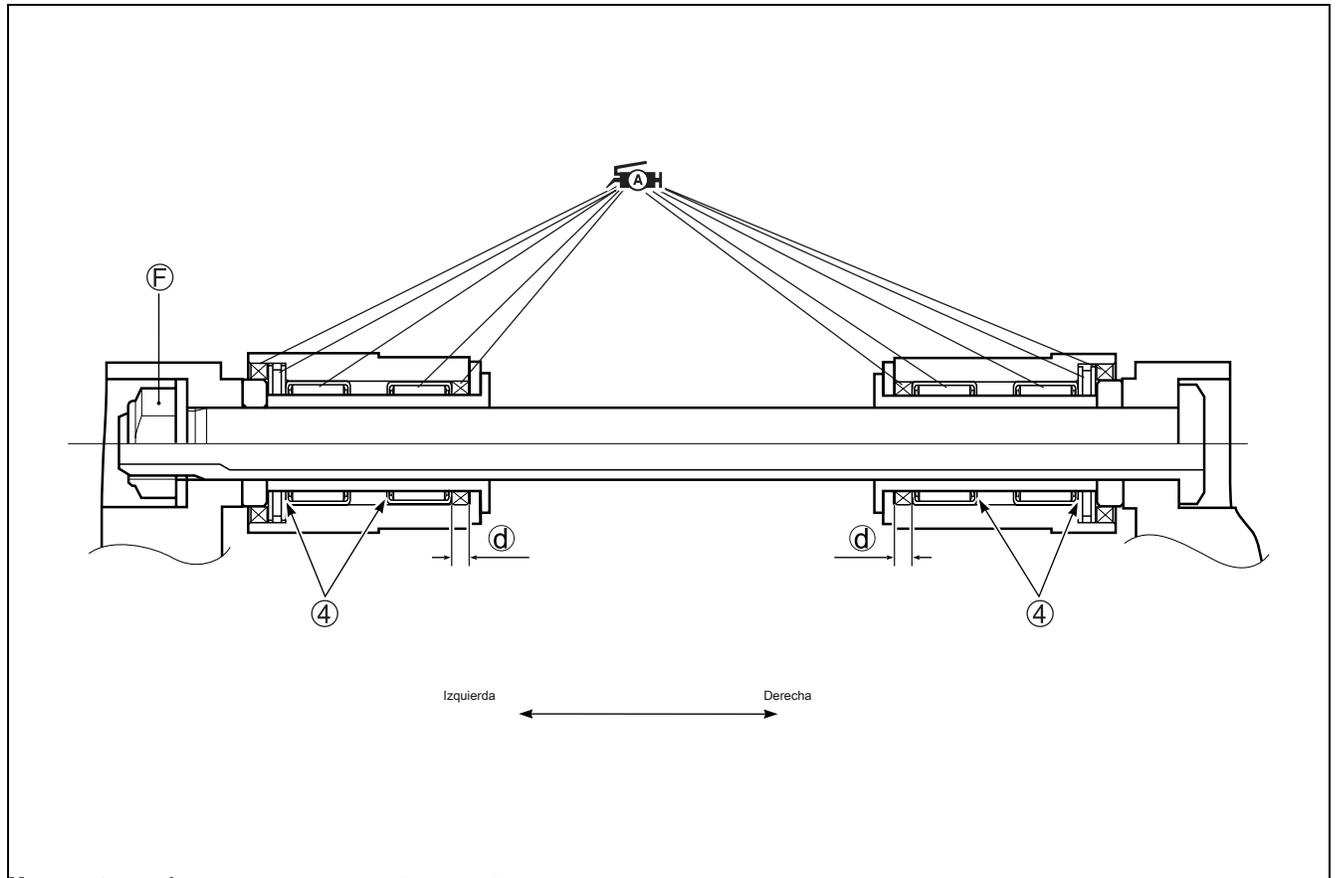
MI: 80 N · m (8.0 kgf-m, 58.0 lbf-ft)

F: 70 N · m (7.0 kgf-m, 50.5 lbf-ft)

una: 6,25 mm (0,25 pulgadas)

si: 4,5 mm (0,18 pulgadas)

C: 6,0 mm (0,24 pulgadas)



4: **Marca estampada** re: **4,0 mm (0,16 pulg.)**

- **Par de apriete:**

F: 70 N · m (7.0 kgf-m, 50.5 lbf-ft)

•

****Los pernos de la articulación de la suspensión trasera montados incorrectamente pueden interferir con el movimiento de la suspensión y dañar la articulación de la suspensión trasera.**

****Asegúrese de que el ajustador de amortiguación de rebote del amortiguador trasero en el soporte inferior del amortiguador trasero esté ubicado en el lado derecho.**

****Inserte el perno de articulación de la suspensión trasera 3 del lado izquierdo Asegúrese de que la nuez si está en el hueco del soporte inferior del amortiguador trasero.**

INFORMACIÓN DE SERVICIO

CONTENIDO

DATOS DE SERVICIO	20-2 PAR DE APRIETE ...
..... 20-10	
MOTOR	20-10 FI SISTEMA Y SISTEMA DE AIRE DE ADMISIÓN
..... 20-11 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	20-11 CHASIS
..... 20-12 HERRAMIENTAS ESPECIALES	
20-14 DIAGRAMA DE CABLEADO	20-17 RUTA DE ARNÉS DE CABLEADO
..... 20-18 ENRUTAMIENTO DE CABLES	20-21
ENRUTAMIENTO DE LA MANGUERA DE COMBUSTIBLE	20-23 ENRUTAMIENTO DE LA
MANGUERA DEL RADIADOR	20-24 INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y LA CUBIERTA
..... 20-25 INSTALACIÓN DE TUBOS DE ESCAPE Y SILENCIADOR	20-26 AJUSTADOR DE
CABLE DE EMBRAGUE	20-27 INSTALACIÓN DE LA PALANCA DE ARRANQUE EN CALIENTE
..... 20-28 JUEGO DE PEDALES DE FRENO -ARRIBA	20-29
ENRUTAMIENTO DE LA MANGUERA DEL FRENO DELANTERO	20-30 MANGUERA DE FRENO
TRASERO RUTA	20-31 CONFIGURACIÓN DEL MANILLAR
..... 20-32 INSTALACIÓN DE RADIOS DE RUEDA TRASERA	20-33 INSTALACIÓN
DEL RODILLO DE CADENA	20-33 INSTALACIÓN DEL COJÍN DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE.
..... 20-34 PIEZAS EXTERIORES	20-35 INSTALACIÓN DEL
GUARDABARROS DELANTERO	20-36 INSTALACIÓN DEL GUARDABARROS TRASERO
..... 20-36 INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA DEL MARCO	20-37
INSTALACIÓN DEL COJÍN DE LA CUBIERTA DEL MARCO	20-37..... 20-33 INSTALACIÓN DEL RODILLO DE
CADENA	20-33 INSTALACIÓN DEL COJÍN DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE
..... 20-34 PIEZAS EXTERIORES	20-35 INSTALACIÓN DEL
GUARDABARROS DELANTERO	20-36 INSTALACIÓN DEL GUARDABARROS TRASERO
..... 20-36 INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA DEL MARCO	20-37
INSTALACIÓN DEL COJÍN DE LA CUBIERTA DEL MARCO	20-37..... 20-33 INSTALACIÓN DEL RODILLO DE
CADENA	20-33 INSTALACIÓN DEL COJÍN DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE
..... 20-34 PIEZAS EXTERIORES	20-35 INSTALACIÓN DEL
GUARDABARROS DELANTERO	20-36 INSTALACIÓN DEL GUARDABARROS TRASERO
..... 20-36 INSTALACIÓN DEL GUARDABARROS TRASERO	20-36 INSTALACIÓN DEL GUARDABARROS TRASERO

**VÁLVULA DE DATOS DE
SERVICIO + GUÍA**

Unidad: mm (in)

ARTÍCULO	ESTÁNDAR		LÍMITE
Válvula diam.	EN.	31 (1,22)	-
	EX.	25 (0,98)	-
Despeje de tappet (cuando está frío)	EN.	0,09 - 0,16 (0,004 - 0,006)	-
	EX.	0,17 - 0,24 (0,007 - 0,009)	-
Guía de válvula para la holgura del vástago de la válvula	EN.	0,010 - 0,037 (0,0004 - 0,0015)	-
	EX.	0,030 - 0,057 (0,0012 - 0,0022)	-
Desviación del vástago de la válvula	EN. & EX.	-	0,25 (0,010)
ID de guía de válvula	EN. & EX.	4,500 - 4,512 (0,1772 - 0,1176)	-
Vástago de válvula OD	EN.	4,475 - 4,490 (0,1762 - 0,1768)	-
	EX.	4,455 - 4,470 (0,1754 - 0,1760)	-
Desviación del vástago de la válvula	EN. & EX.	-	0,05 (0,002)
Ancho del asiento de la válvula	EN. & EX.	0,9 - 1,1 (0,035 - 0,043)	-
Desviación radial de la cabeza de la válvula	EN. & EX.	-	0,03 (0,001)
Longitud libre de resorte de válvula	EN.	-	37,1 (1,46)
	EX.	-	37,5 (1,48)
Tensión del resorte de la válvula.	EN.	142 - 157 N (14,5 - 16,0 kgf, 31.9 - 35.3 lbs) con una longitud de 33.55 mm (1.321 in)	-
	EX.	137 - 157 N (14,0 - 16,0 kgf, 30.8 - 35.3 lbs) con una longitud de 33.55 mm (1.321 in)	-

ARBOL DE LEVAS + CULATA

Unidad: mm (in)

ARTICULO	ESTÁNDAR		LÍMITE
Altura de la leva	EN.	34.78 - 34.83 (1.369 - 1.371)	34.48 (1,357)
	EX.	33.94 - 33.99 (1,336 - 1,338)	33.64 (1,342)
Separación de aceite del árbol de levas	EN. & EX.	0.023 - 0.066 (0,0013 - 0,0026)	0.150 (0.0059)
ID del titular del diario del árbol de levas	EN. & EX.	22.003 - 22.025 (0.8663 - 0.8671)	-
Diario de árbol de levas OD	EN. & EX.	21.959 - 21.980 (0.8645 - 0.8654)	-
Desviación del árbol de levas	-		0,10 (0,004)
Pasador de cadena de levas	13er pin		
Distorsión de la culata	-		0,05 (0,002)

CILINDRO + PISTON + ANILLO DE PISTON

Unidad: mm (in)

ARTICULO	ESTÁNDAR		LÍMITE
Presión de compresión (descomposición automática activada)	400 - 800 kPa (4.0 - 8.0 kgf / cm ² , 57-114 psi)		-
Distancia entre el pistón y el cilindro	0.030 - 0.040 (0.0012 - 0.0016)		0,120 (0,0047)
Diámetro interior del cilindro	77.000 - 77.015 (3.0315 - 3.0321)		Mallas o rasguños
Diámetro del pistón	76.965 - 76.980 (3.0301 - 3.0307) Mida a 8.0 mm (0.31 in) desde el extremo del faldón.		76,880 (3,0268)
Distorsión del cilindro	-		0,05 (0,002)
Distancia del extremo libre del anillo del pistón	Primero	IR	Aprox. 7,1 (0,28)
Distancia final del anillo del pistón	Primero		5,7 (0,22)
Distancia entre el anillo del pistón y la ranura	Primero		0.15 - 0.25 (0.006 - 0.010)
Distancia entre el anillo del pistón y la ranura	Primero		-
Ancho de la ranura del anillo del pistón	Primero		0.180 (0.0071)
	Petróleo		1.01 - 1.03 (0.0398 - 0.0406)
Espesor del anillo de pistón	Primero		1.51 - 1.53 (0,0594 - 0,0602)
	Primero		0.97 - 0.99 (0.0382 - 0.0390)
Diámetro del pasador del pistón	16.002 - 16.008 (0.6300 - 0.6302)		16.030 (0.6311)
Pasador de pistón OD	15.995 - 16.000 (0.6297 - 0.6299)		15.980 (0.6291)

CONROD + CIGÜEÑAL

Unidad: mm (in)

ARTICULO	ESTÁNDAR	LÍMITE
ID de extremo pequeño de Conrod	16.040 - 16.018 (0.6303 - 0.6306)	16.040 (0.6315)
Deflexión de la biela	-	3,0 (0,12)
Conrod holgura lateral de extremo grande	0,20 - 0,65 (0,008 - 0,026)	1,0 (0,04)
Conrod ancho de extremo grande	17.75 - 17.80 (0.699 - 0.701)	-
Manivela de ancho de banda a banda	55,9 - 56,1 (2,20 - 2,21)	-
Desagüe del cigüeñal	-	0,08 (0,003)

BOMBA DE ACEITE

ARTICULO	ESTÁNDAR	LÍMITE
Presión de aceite (a 50 ° C, 122 ° F)	25 kPa (0.25 kgf / cm ² 3.6 psi) a 6 000 r / min	-

EMBRAGUE

Unidad: mm (in)

ARTICULO	ESTÁNDAR	LÍMITE
Juego de cables de embrague	2 - 3 (0.08 0.16)	-
Espesor de la placa de accionamiento	2.72 - 2.88 (0.107 - 0.113)	2,42 (0,095)
Ancho de la garra de la placa de transmisión	13.85 - 13.96 (0.545 - 0.550)	13.05 (0.514)
Distorsión de placa conducida	-	0,10 (0,004)
Longitud libre del resorte del embrague	50,74 (1.998)	48,2 (1,90)

RADIADOR + REFRIGERANTE DEL MOTOR

ARTICULO	ESPECIFICACION ESTANDAR	LÍMITE
Presión de apertura de la válvula de la tapa del radiador	95 - 125 kPa (0.95 - 1.25 kgf / cm ² 14-18 psi)	-
Tipo de refrigerante del motor	Use un anticongelante / refrigerante compatible con radiador de aluminio, mezclado solo con agua destilada, en una proporción de 50:50.	-
Capacidad de refrigerante del motor	950 ml (1.0 / 0.8 US / Imp qt)	-

TRANSMISIÓN + CADENA DE TRANSMISIÓN

Unidad: mm (in) Excepto relación

ARTICULO		ESTÁNDAR	LÍMITE
Relación de reducción primaria		3.316 (63/19)	
Ratio de reducción final		3.760 (40/13)	
Relaciones de transmisión	Bajo	2.153 (28/13)	
	2do	1.764 (30/17)	
	3ro	1.470 (25/17)	
	4to	1.238 (26/21)	
	Parte superior	1.090 (24/22)	
Desplazar la horquilla al espacio libre	No.1, 2 y 3	0.10 - 0.30 (0.004 - 0.012)	0.50 (0,020)
Cambio de ancho de ranura de horquilla	No.1, 2 y 3	5.00 - 5.10 (0.197 - 0.201)	-
Shift tenedor espesor	No.1, 2 y 3	4.80 - 4.90 (0.189 - 0.193)	-
Cadena de transmisión	Tipo	DID 520 DMA2	
	Enlaces	114 enlaces	
	Longitud de 20 pasos	-	323,8 (12,75)
Holgura de la cadena de transmisión		34-45 (1,4 - 1,8)	-
Altura de la palanca de cambio de marchas		10-15 (0.4 - 0.6) (Por encima de la cara superior del reposapiés)	-

INYECTOR + BOMBA DE COMBUSTIBLE + REGULADOR DE PRESION DE COMBUSTIBLE

ARTICULO	ESPECIFICACIÓN	NOTA
Resistencia del inyector	10 - 11 Ω a 24 ° C (75 ° F)	
Cantidad de descarga de la bomba de combustible	89 ml (3.0 / 3.1 US / Imp oz) y más / 10 seg.	
Presión de ajuste del regulador de presión de combustible	Aprox. 294 kPa (2.94 kgf / cm ² , 41,81 psi)	

SENSORES FI

ARTICULO	ESPECIFICACION ESTANDAR	NOTA
Resistencia del sensor CKP	80 - 120 Ω	
Tensión pico del sensor CKP	2.8 V y más	
Resistencia del sensor de señal de rotación del cigüeñal	0.1 - 0.8 Ω	
Sensor de señal de rotación del cigüeñal voltaje pico	3.5 V y más	
Voltaje de entrada del sensor IAP	4,5 - 5,5 V	
Tensión de salida del sensor IAP	0.23 - 4.10 V a velocidad de ralentí	
Voltaje de entrada del sensor TP	4,5 - 5,5 V	
Voltaje de salida del sensor TP	Cerrado	Aprox. 0.6 V
	Abrió	Aprox. 3.8 V
Voltaje de entrada del sensor ECT	4,5 - 5,5 V	
Resistencia del sensor ECT	Aprox. 2.58 k Ω a 20 ° C (68 ° F)	
Tensión de entrada del sensor IAT	4,5 - 5,5 V	

ARTICULO	ESPECIFICACION ESTANDAR		NOTA
Resistencia del sensor IAT	Aprox. 2.58 k Ω a 20 ° C (68 ° F)		
Temperatura de resistencia del sensor	16,5 - 22,3 k Ω		
Temperatura de voltaje del sensor	Normal	0.4 - 1.4 V	Al inclinarse 65 °
	Propensión	3.7 - 4.4 V	
Voltaje del interruptor GP	0,89 V y más		Del 1 ° al principio
Voltaje del inyector	Voltaje de la batería		

CUERPO DE MARIPOSA

ARTICULO	ESPECIFICACIÓN
El tamaño del agujero	44 mm (1,73 pulgadas)
ID No.	49H0
Inactivo r / min	2 100 \pm 50 r / min
Juego de cable del acelerador	2 - 4 mm (0.08 - 0.16 in)
Juego de palanca de arranque en caliente	2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in)

ELÉCTRICO

Unidad: mm (in)

ARTICULO	ESPECIFICACION ESTANDAR		NOTA
Tiempo de encendido	8 ° BTDC a 2100 r / min.		
Bujía	Tipo	NGK: CR8EIA10	
	Brecha	0.9 - 1.0 (0.035 - 0.039)	
Rendimiento de chispa	Más de 8 (0.3) a 1 atm.		
Resistencia del sensor CKP	80 - 120 Ω		R - G
Resistencia del sensor de señal de rotación del cigüeñal	0.1 - 0.8 Ω		B / R - R / W
Resistencia de la bobina de carga	1.0 - 2.5 Ω		Y - Y
Tensión pico del sensor CKP	2.8 V y más		+ R - G
Sensor de señal de rotación del cigüeñal voltaje pico	3.5 V y más		+ B / R - R / W
Resistencia de la bobina de encendido	Primario	0.01 - 0.11 Ω a 20 ° C (68 ° F)	Terminal - Terminal
	Secundario	4.5 - 6.9 k Ω a 20 ° C (68 ° F)	Tapón de enchufe + Terminal
Bobina de encendido, voltaje pico primario	175 V y más		+ Suelo - W / BI
Tensión sin carga del magneto (cuando el motor está frío)	95 V (CA) y más a 5000 r / min		
Voltaje regulado	14.0 - 15.0 V a 5 000 r / min		
Resistencia del interruptor de parada del motor	Menores de 1 Ω		B / Y - B / W

FRENO + RUEDA

Unidad: mm (in)

ARTICULO	ESTÁNDAR		LÍMITE
Longitud del ajustador de la palanca de freno	11.15 (0.4375)		-
Altura del pedal del freno trasero	0-10 (0-0.4) (debajo de la cara superior del reposapiés)		-
Espesor del disco de freno	Frente	2.8 - 3.2 (0.11 - 0.13)	2.5 (0.10)
	Posterior	3.85 - 4.15 (0.152 - 0.163)	3.5 (0.14)
Distorsión del disco de freno	Delantero	-	0.3 (0.012)
	trasero	-	-
Diámetro del cilindro maestro	Frente	11.000 - 11.043 (0.4331 - 0.4348)	-
	Posterior	11.000 - 11.043 (0.4331 - 0.4348)	-
Cilindro maestro pistón diam.	Frente	10.957 - 10.984 (0.4314 - 0.4324)	-
	Posterior	10.957 - 10.984 (0.4314 - 0.4324)	-
Diámetro del cilindro de la pinza de freno	Frente	27.000 - 27.050 (1.0630 - 1.0650)	-
	Posterior	25.400 - 25.450 (1.0000 - 1.0020)	-
Pinza de freno pistón diam.	Frente	26.900 - 26.950 (1.0591 - 1.0610)	-
	Posterior	25.335 - 25.368 (0.9974 - 0.9987)	-
Tipo de líquido de frenos	DOT 4		-
Desgaste de la llanta	Axial	-	2.0 (0.08)
	Radial	-	2.0 (0.08)
Tamaño de la llanta	Frente	1,60 × 21	-
	Posterior	1,85 × 19	-
Eje de rueda	Frente	-	0.25 (0.010)
	Posterior	-	0.25 (0.010)

NEUMÁTICO

ARTICULO	STD / SPEC.		LÍMITE
Presión de neumáticos de inflado en frío	Delantero trasero	70 - 110 kPa (0.7 - 1.1 kgf / cm ² , 10-16 psi)	-
Tamaño de llanta	Frente	80 / 100-21 51M	-
	Posterior	100 / 90-19 57M	-
Tipo de neumático	Frente	D742FA	-
	Posterior	D756	-
Profundidad de la banda de rodadura del neumático (profundidad recomendada)	Delantero trasero	-	4.0 mm (0.16 pulg.)

SUSPENSIÓN

Unidad: mm (in)

ARTÍCULO		ESTÁNDAR	LÍMITE	NOTA
Carrera de la horquilla delantera		310 (12,2)	-	
Tubo interior de la horquilla delantera sobredosis		47 (18,5)	-	
Horquilla delantera sin resorte		495 (19,49)	495 (19,09)	
Ajustador de la fuerza de amortiguación de la horquilla delantera	Rebote	MAX - 10 clics volver	-	
	Compresión	MAX - 9 clics volver	-	
Presión de aire de la horquilla delantera		0 kPa (0 kgf / cm ² , 0 psi)	-	
Tasa de resorte de la horquilla delantera		4,7 N / mm (0,47 kgf / mm)	-	
Presión de gas del amortiguador trasero		784 kPa (8.0 kgf / cm ² , 113.8psi)	-	
Longitud del conjunto del muelle del amortiguador trasero		4,2 (0,17)	-	4,2 mm (0.17 in) comprimido desde el resorte largo libre
Velocidad del muelle del amortiguador trasero		57 N / mm (5,7 kgf / mm)	-	
Amortiguador trasero regulador de fuerza de amortiguación	Rebote	MAX - 14 clics volver	-	
	Compresión (alta velocidad)	MAX - 2 vuelta atrás	-	
	Compresión (baja velocidad)	MAX - 12 clics volver	-	
Recorrido de la rueda trasera		310 (12,2)	-	
Eje de pivote del brazo oscilante		-	0,3 (0,01)	

COMBUSTIBLE + ACEITE

ARTICULO	ESPECIFICACIÓN		NOTA
Tipo de combustible	Use solo gasolina sin plomo de al menos 90 octanos de bomba (método R / 2 + M / 2).		E-03, 28
	Use solo gasolina sin plomo de al menos 95 octanos. (Método de investigación)		Los demás
Capacidad del tanque de combustible	6.5 L (1.7 / 1.4 US / Imp gal)		
Tipo de aceite del motor	SAE 10W-40, API SG / SH / SJ / SL con JASO MA / MA1 / MA2		E-03
	MOTUL 300V 10W 40 (recomendación aceite) o SAE 10W-40, API SG / SH / SJ / SL con JASO MA / MA1 / MA2		Los demás
Capacidad de aceite del motor	Cambio	850 ml (0.9 / 0.7 US / Imp qt)	
	Cambio de filtro	900 ml (1.0 / 0.8 US / Imp qt)	
	Revisión	1000 ml (1.1 / 0.9 US / Imp qt)	
Elemento de filtro de aire tipo de aceite	MOTUL AIR FILTER OIL o aceite de filtro equivalente		
Tipo de aceite de horquilla delantera	SUZUKI FORK OIL SS-05 o un aceite de horquilla equivalente		
Capacidad de aceite de la horquilla delantera (cada pata)	375 ml (12.68 / 13.20 EE. UU. / Imp oz)		Aceite del tubo exterior cantidad
	193 ml (6.52 / 6.90 US / Imp oz)		Aceite de la vaina del amortiguador cantidad
Tipo de aceite del amortiguador trasero	ACEITE DE SUSPENSIÓN TRASERA SS-25 o un aceite de suspensión equivalente		
Capacidad de aceite del amortiguador trasero	383 ml (12.95 / 13.49 EE. UU. / Imp oz)		

MOTOR DE PAR DE APRIETE

PARTE	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
Perno de tapa de culata	14	1.4	10,0
Bujía	11	1.1	8.0
Perno de retención de la bobina de encendido	11	1.1	8.0
Perno de culata	(Inicial)	25	18,0
	(Final)	51	37,0
Tuerca de base de culata	10	1.0	7.0
Perno de base del cilindro	12	1,2	8.5
Perno de soporte del diario del árbol de levas	10	1.0	7.0
Tuerca del engranaje impulsor primario	90	9.0	65,0
Tuerca de rotor magneto	80	8.0	58.0
Tuerca del casquillo del casquillo	90	9.0	65,0
Perno de fijación del resorte del embrague	10	1.0	7.0
Perno de tope del brazo de cambio de marchas	23	2.3	16,5
Pasador de engranaje accionado por leva de cambio de marchas	24	2,4	17,5
Perno de tope de la leva del cambio de marchas	10	1.0	7.0
Tomillo elevador de trinquete	8.5	0,85	6.0
Perno guía de arranque	10	1.0	7.0
Perno de montaje del ajustador de tensión de la cadena de levas	10	1.0	7.0
Perno de la tapa del ajustador de tensión de la cadena de levas	23	2.3	16,5
Perno tensor de cadena de levas	10	1.0	7.0
Perno de montaje del retenedor de la guía de la cadena de levas	10	1.0	7.0
Perno de la tapa del cárter derecho	11	1.1	8.0
Tomillo de retención del rodamiento	8.5	0,85	6.0
Perno guía de válvula de láminas	4.5 4.5	0,45	3.0
Tapón de drenaje de aceite del motor	21	2.1	15,0
Drenaje de aceite del motor No.2 tapón	12	1,2	8.5
Perno de control de aceite del motor	11	1.1	8.0
Tapa del filtro de aceite del motor	21	2.1	15,0
Perno de la tapa del filtro de aceite	11	1.1	8.0
Tapón de galería de aceite	10	1.0	7.0
Bomba de aceite No.1 perno	5.5	0,55	4.0 4.0
Bomba de aceite No.2 perno	11	1.1	8.0
Perno del filtro de aceite n.º 2	5.5	0,55	4.0 4.0
Perno del cárter	11	1.1	8.0
Perno de la tapa del embrague	11	1.1	8.0
Enchufe TDC	14	1.4	10,0
Perno de cubierta de magneto	11	1.1	8.0
Perno de estator magneto	5.5	0,55	4.0 4.0
Tapón del cigüeñal	11	1.1	8.0
Perno de montaje del regulador / rectificador	8.5	0,85	6.0
Perno de soporte del condensador	10	1.0	7.0

PARTE	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
Perno de montaje del motor (superior)	45	4.5 4.5	32,5
Tuerca de montaje del motor (inferior)	66	6.6	47,5
Tuerca de montaje del motor (delantero)	66	6.6	47,5
Tuerca del soporte de montaje del motor (superior)	40	4.0 4.0	29,0
Tuerca del soporte de montaje del motor (delantero)	40	4.0 4.0	29,0
Perno de la cubierta de la rueda dentada del motor	11	1.1	8,0
Perno de palanca de arranque	29	2.9	21,0
Tomillo de palanca de arranque	10	1.0	7,0
Perno de tubo de admisión	10	1.0	7,0
Tuerca de tubo de escape	18 años	1,8	13,0
Perno de abrazadera del conector del silenciador	18 años	1,8	13,0
Perno de montaje del silenciador (delantero y trasero)	23	2.3	16,5
Perno de cubierta del tubo de escape	11	1.1	8,0

SISTEMA FI Y SISTEMA DE AIRE DE ADMISIÓN

ARTICULO	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
Perno sensor CKP	5.5	0,55	4.0 4.0
Tomillo de montaje del sensor IAT	1.3	0,13	0,95
Perno de montaje del interruptor GP	6.5	0,65	4,7
Tomillo de montaje de la tubería de suministro de combustible	3.5	0,35	2,5
Tomillo de montaje de la tubería de combustible	3.5	0,35	2,5
Perno de montaje de la bomba de combustible	10	1.0	7,0
Tomillo de montaje del sensor TP	3.5	0,35	2,5
Sensor de ECT	12	1,2	8,5
Tomillo del soporte del sensor TO	8.5	0,85	6,0

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

ARTICULO	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
Impulsor de la bomba de agua	8	0.8	6,0
Perno de la caja de la bomba de agua	11	1.1	8,0
Perno de drenaje del refrigerante del motor	11	1.1	8,0
Perno de purga de aire del radiador	6.6	0.6	4.5 4.5
Tomillo de la abrazadera de la manguera de agua	1,5	0,15	1,0

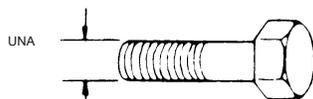
CHASIS

PARTE	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
Perno de abrazadera del manillar	25	2.5	18,0
Tuerca de fijación del soporte del manillar	44	4.4	32,0
Perno de la abrazadera superior de la horquilla delantera (derecha e izquierda)	23	2.3	16,5
Perno de la abrazadera inferior de la horquilla delantera (derecha e izquierda)	23	2.3	16,5
Tuerca de dirección	100	10,0	72,5
Perno de la tapa de la horquilla delantera	34	3.4	24,5
Contratuercas / perno central	22	2.2 2.2	16,0
Perno central de la horquilla delantera	60	6,0	50,0
Amortiguador de compresión de cilindro de horquilla	30	3.0	21,5
Valvula de purga de aire de horquilla	1.3	0,13	1.0
Perno protector de horquilla	4.0	0,40	3.5
Perno del soporte del cilindro maestro del freno delantero (superior)	10	1.0	7.0
Perno del soporte del cilindro maestro del freno delantero (inferior)	12	1,2	8.5
Perno de montaje del cilindro maestro del freno trasero	10	1.0	7.0
Tuerca de bloqueo del vástago del cilindro maestro del freno trasero	6.6	0.6	4.5 4.5
Perno de pivote de la palanca de freno	6.6	0.6	4.5 4.5
Tuerca de fijación del perno de pivote de la palanca de freno	6.6	0.6	4.5 4.5
Perno de pivote del pedal de freno	20	2.0	21,0
Perno de unión de la manguera de freno (delantero y trasero)	23	2.3	16,5
Perno guía de la manguera del freno delantero	3	0,3	2,0
Perno de montaje de la pinza del freno delantero	26	2.6	19,0
Pasador de montaje de la pastilla de freno (delantero y trasero)	18 años	1,8	13,0
Perno del eje de la pinza del freno delantero (pinza)	25	2.5	18,0
Perno del eje de la pinza del freno delantero (soporte)	28	2.8	20,0
Perno del eje de la pinza del freno trasero (pinza)	27	2.7	19,5
Perno del eje de la pinza del freno trasero (soporte)	13	1.3	9.5
Valvula de purga de aire de freno (delantero y trasero)	6.6	0.6	4.5 4.5
Perno de placa de disco (delantero)	11	1.1	8.0
Perno de placa de disco (trasero)	26	2.6	19,0
Tuerca del eje delantero	35	3.5	25,5
Perno de soporte del eje delantero	18 años	1,8	13,0
Tuerca del eje trasero	90	9.0	65,0
Tuerca dentada trasera	30	3.0	21,5
Perno de rodillo de cadena / tuerca	23	2.3	16,5
Habló pezón	6.6	0.6	4.5 4.5
Bloqueo de la llanta de la rueda delantera	13	1.3	9.5
Bloqueo de la llanta de la rueda trasera	17	1.7	12,5
Tuerca de pivote del brazo oscilante (montaje del motor)	70	7.0	50,5
Tuerca de montaje del amortiguador trasero (superior e inferior)	50	5.0	36,0
Conjunto de ajuste de compresión	30	3.0	21,5
Tuerca de la palanca del cojín	80	8.0	58.0
Tuerca de la barra de amortiguación (delantero y trasero)	80	8.0	58.0
Tuerca de ajuste del resorte	44	4.4	32,0

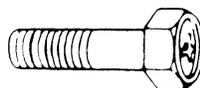
PARTE	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
Perno y tuerca del riel del asiento (superior e inferior)	23	2.3	16,5
Perno del reposapiés	35	3.5	25,5
Tuerca de ajuste del cable (acelerador, embrague y arranque en caliente)	2.2 2.2	0,22	1,60
Perno de soporte del cable del embrague	6 6	0.6	4.5 4.5
Perno superior de la tapa del radiador	6 6	0.6	4.5 4.5
Perno de la tapa del radiador	10	1.0	7.0

Para otros pernos y tuercas que no figuran en la tabla, consulte este cuadro.

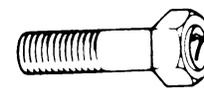
Diámetro del perno (mm)	Perno convencional o marcado con "4"			"7" marcado o perno con cabeza de corona		
	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft	Nuevo Méjico	kgf-m	lbf-ft
4-4	1,5	0,15	1.0	2.3	0.23	1,5
5-5	3	0,3	2,0	4.5 4.5	0,45	3.0
6-6	5.5	0,55	4.0 4.0	10	1.0	7.0
8	13	1.3	9.5	23	2.3	16,5
10	29	2.9	21,0	50	5.0	36,0
12	45	4.5 4.5	32,5	85	8.5	61,5
14	sesenta y cinco	6.5	47,0	135	13,5	97,5
dieciséis	105	10,5	76,0	210	21,0	152,0
18 años	160	16,0	115,5	240	24,0	173,5



Perno convencional

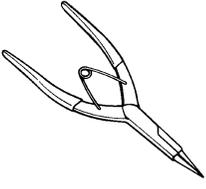
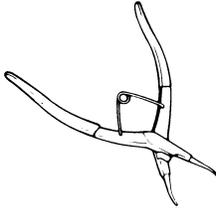
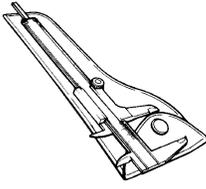
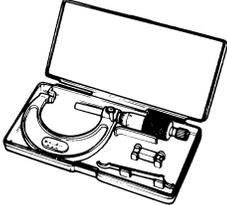
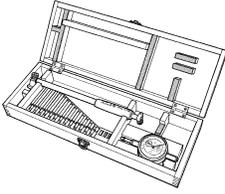
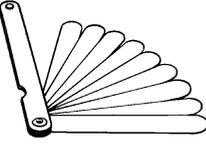
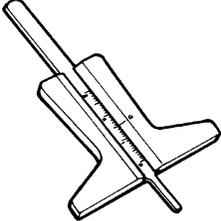
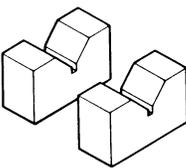
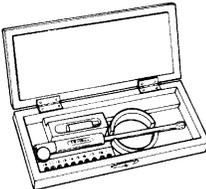
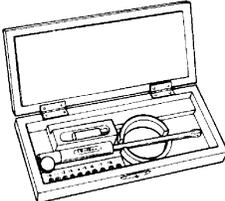
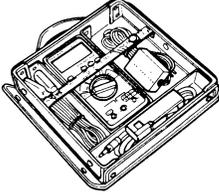
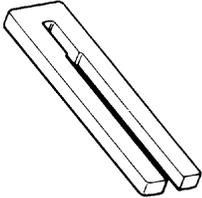
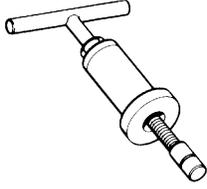
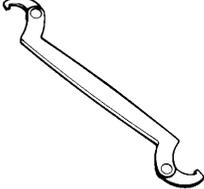
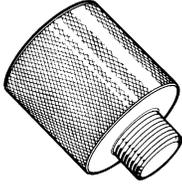


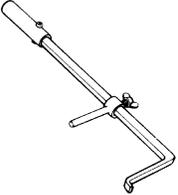
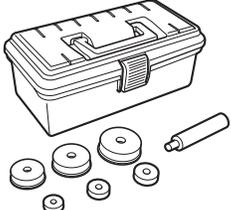
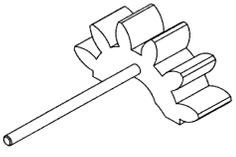
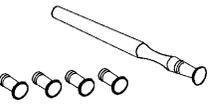
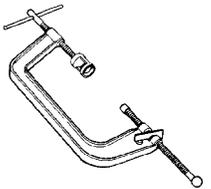
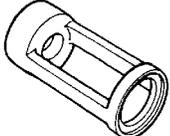
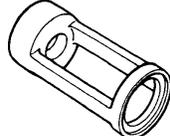
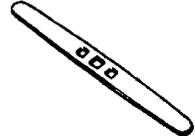
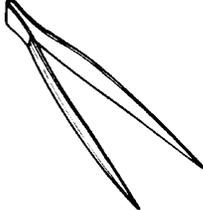
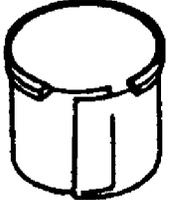
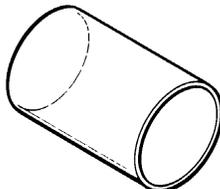
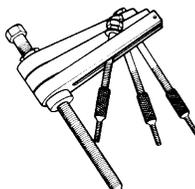
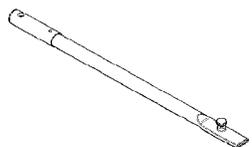
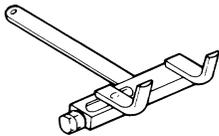
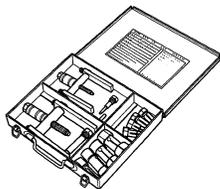
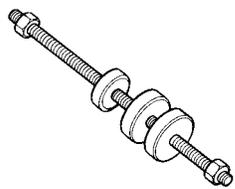
Perno marcado "4"

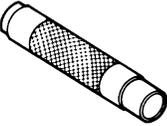
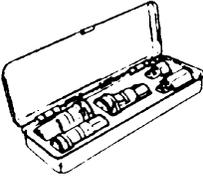
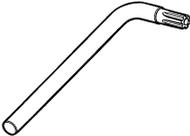
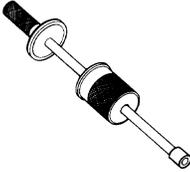
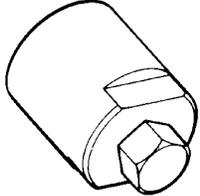
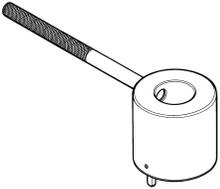
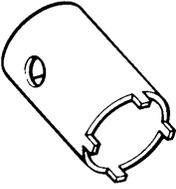
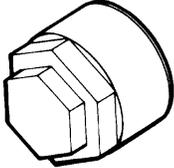
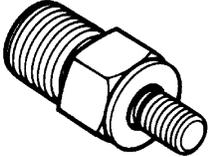
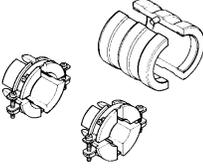
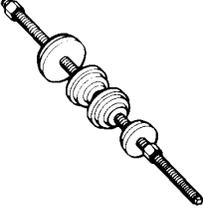
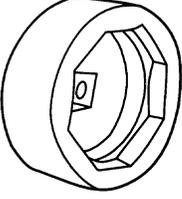
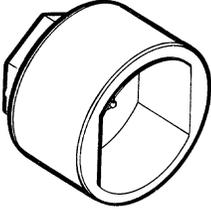
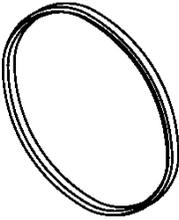


Perno marcado "7"

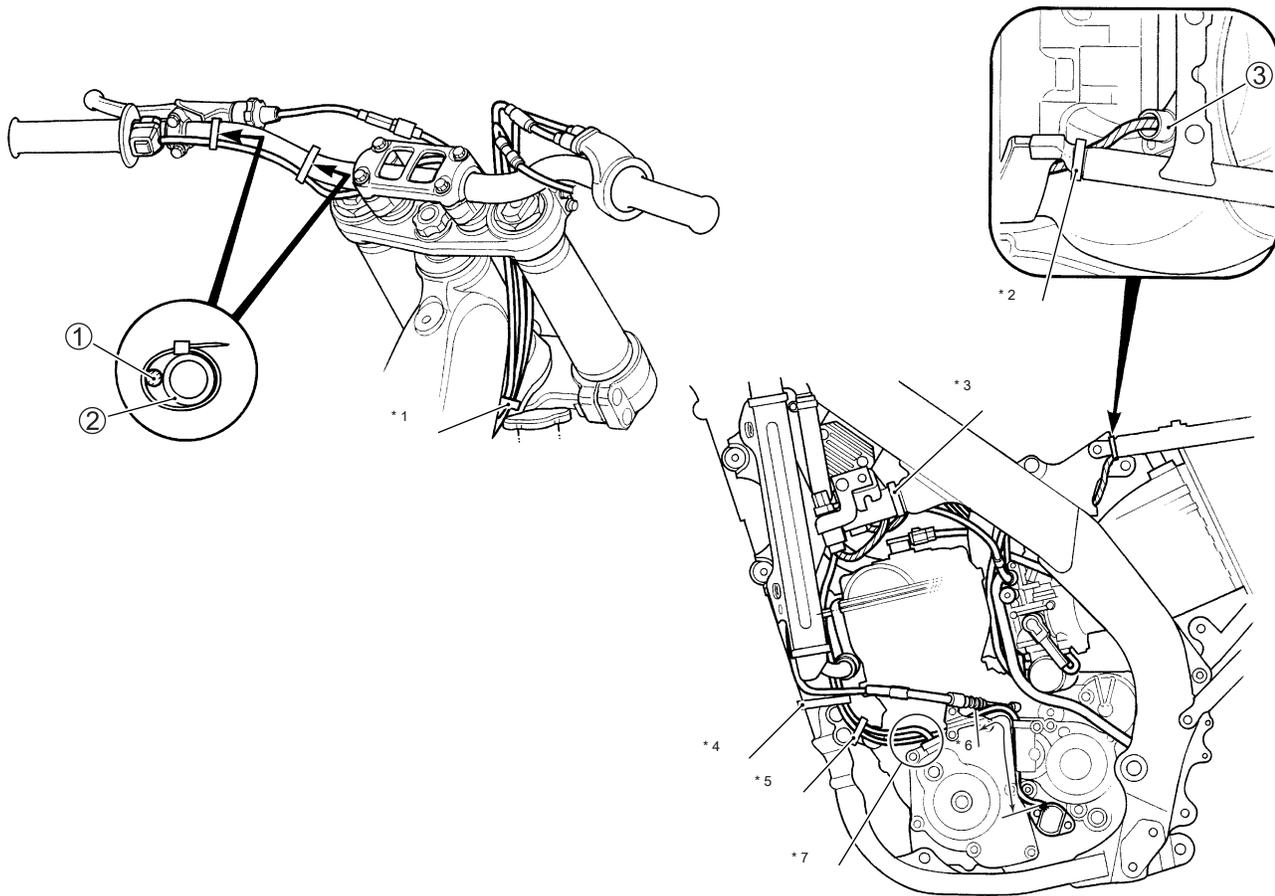
HERRAMIENTAS ESPECIALES

 <p>09900-06107 Extractor de anillo de retención (tipo abierto)</p>	 <p>09900-06108 Extractor de anillo de retención (tipo cerrado)</p>	 <p>09900-20101 pinzas Vernier (150 mm)</p>	 <p>09900-20202 Micrómetro (25 - 50 mm)</p>	 <p>09900-20204 Micrómetro (75 - 100 mm)</p>
 <p>09900-20205 Micrómetro (0-25 mm)</p>	 <p>09900-20530 Juego de medidores de cilindro</p>	 <p>09900-20602 Reloj comparador</p>	 <p>09900-20607 Reloj comparador</p>	 <p>09900-20701 Portabrocas de cuadrante</p>
 <p>Medidor de espesor 09900-20803</p>	 <p>09900-20805 Medidor de profundidad de neumáticos</p>	 <p>09900-21304 bloques V</p>	 <p>09900-22301 Plastigauge (0.025 - 0.076 mm)</p>	 <p>09900-22302 Plastigauge (0.051 - 0.152 mm)</p>
 <p>09900-22401 Calibre de diámetro pequeño (10-18 mm)</p>	 <p>09900-22403 Calibre de diámetro pequeño (18 - 35 mm)</p>	 <p>09900-25008 Conjunto de probador de circuito múltiple</p>	 <p>09900-25009 Conjunto de sonda con punta de aguja</p>	 <p>09904-41010 Conjunto SDS</p>
 <p>09910-20115 Porta pistones</p>	 <p>09910-32812 instalador del cigüeñal</p>	 <p>09910-60611 Llave de sujeción universal</p>	 <p>09911-11310 Accesorio del instalador del cigüeñal C</p>	 <p>09913-10750 Adaptador de medidor de compresión</p>

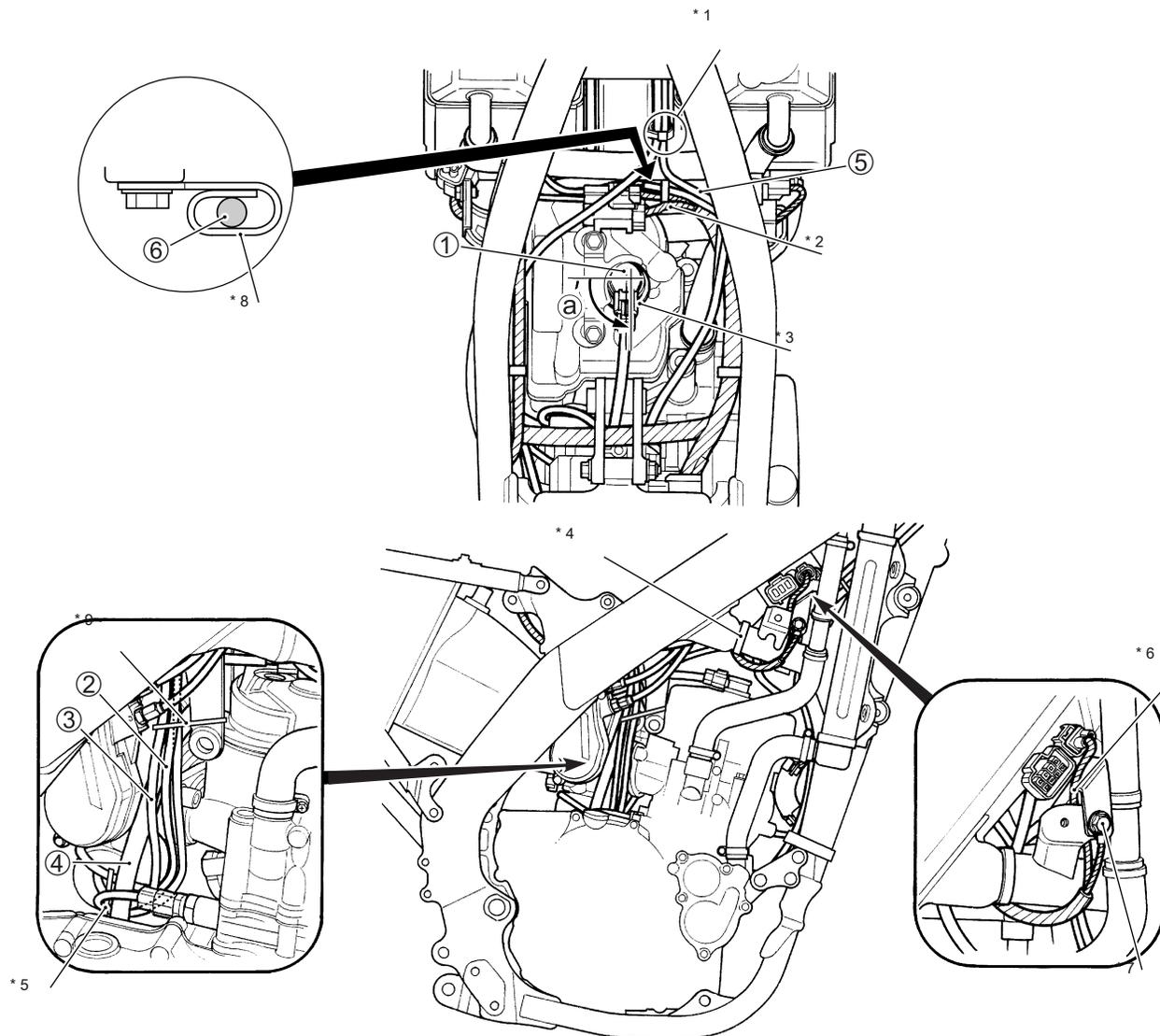
 <p>09913-50121 Extractor de sellos de aceite</p>	 <p>09913-70210 Conjunto instalador de rodamientos (10-75 •)</p>	 <p>09914-61010 Porta engranajes</p>	 <p>09915-64512 Medidor de compresión</p>	 <p>09915-74511 Manómetro de aceite (600 kPa)</p>
 <p>09916-10911 Juego de labeadora de válvulas</p>	 <p>09916-14510 Válvula elevadora</p>	 <p>09916-14522 Accesorio elevador de válvula</p>	 <p>09916-14530 Accesorio elevador de válvula</p>	 <p>09916-34542 Mango escariador</p>
 <p>09916-33210 Escariador de guía de válvula (4,5 mm)</p>	 <p>09916-33320 Escariador de guía de válvula (9.8 mm)</p>	 <p>09916-43211 Instalador y removedor de guía de válvula</p>	 <p>09916-44920 Accesorio instalador de guía de válvula</p>	 <p>09916-84511 Pinzas</p>
 <p>09919-28610 Protector de manga</p>	 <p>09919-28620 Protector de manga</p>	 <p>09920-13120 Extractor de cigüeñal</p>	 <p>09920-31020 Mango de extensión</p>	 <p>09920-53740 Soporte de cubo de casquillo de embrague</p>
 <p>09921-20200 Extractor de rodamientos (10 mm)</p>	 <p>09921-20240 Juego de extractores de rodamientos</p>	 <p>09923-74511 Extractor de rodamientos</p>	 <p>09924-84510 Juego de instalador de rodamientos</p>	 <p>09924-84521 Conjunto instalador de rodamientos</p>

 <p>0925-18011 instalador de rodamientos</p>	 <p>09930-10121 Juego de llaves de bujías</p>	 <p>09930-11950 Llave Torx (T25H)</p>	 <p>09930-30104 Eje deslizante del extractor de rotor</p>	 <p>09930-35020 Extractor de rotor</p>
 <p>09930-44560 Soporte del rotor</p>	 <p>09940-14911 Llave de tubo de tuerca del vástago de dirección</p>	 <p>09940-14960 Llave de tubo de tuerca del vástago de dirección</p>	 <p>09940-34581 Accesorio de montaje de horquilla delantera (F)</p>	 <p>09940-40211 Adaptador de manómetro de combustible</p>
 <p>09940-52861 Conjunto instalador del sello de aceite de la horquilla delantera</p>	 <p>09941-34513 Instalador de rodamientos</p>	 <p>09941-53630 Llave de vaso con tapa de horquilla delantera (50 mm)</p>	 <p>09941-53660 Llave de vaso RCU (24 mm)</p>	 <p>09941-54911 Extractor de carrera exterior de rodamiento</p>
 <p>09941-74911 Instalador de carrera de dirección</p>	 <p>09943-02810 Anillo protector trasero</p>	 <p>99565-01010-021 CD-ROM Ver.21</p>		

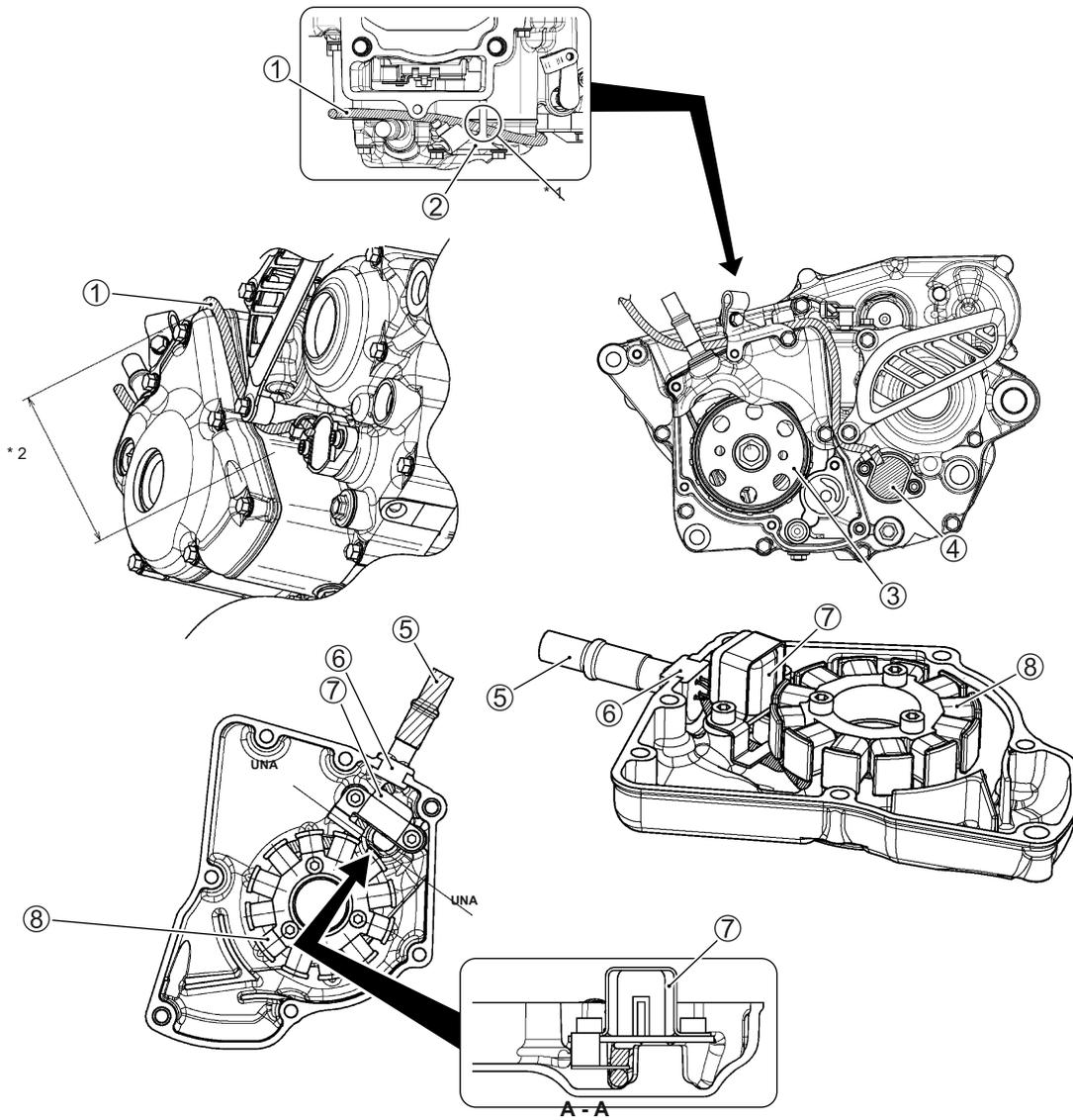
RUTA DE ARNÉS DE CABLEADO



1	Cable conductor del interruptor de parada del motor	* 3	Sujete el mazo de cables y el cable de la bomba de combustible en la cinta gris. Coloque la punta de la abrazadera adentro.
2	Bigote daliniano	* 4	Ate el cable del magneto y el cable del interruptor GP con la abrazadera. Ajuste la parte de bloqueo de la abrazadera hacia afuera y la punta de la abrazadera hacia atrás.
3	Sensor IAT	* 5	Ate el cable de magneto, el cable del interruptor GP y la manguera de rebose con la abrazadera. Pase la manguera de rebose dentro del soporte inferior izquierdo del motor. Coloque la punta de la abrazadera adentro.
* 1	Ate el cable del interruptor de parada del motor y caliente cable de arranque con la abrazadera.	* 6	No afloje el cable del interruptor GP en esta posición
* 2	Sujete el cable conductor del sensor IAT en la cinta gris. No sujete el cable conductor del sensor IAT en la parte cuadrada de la tubería del riel del asiento. Coloque la punta de la abrazadera hacia abajo.	* 7	Pase el cable del interruptor GP dentro del magneto Cable conductor.

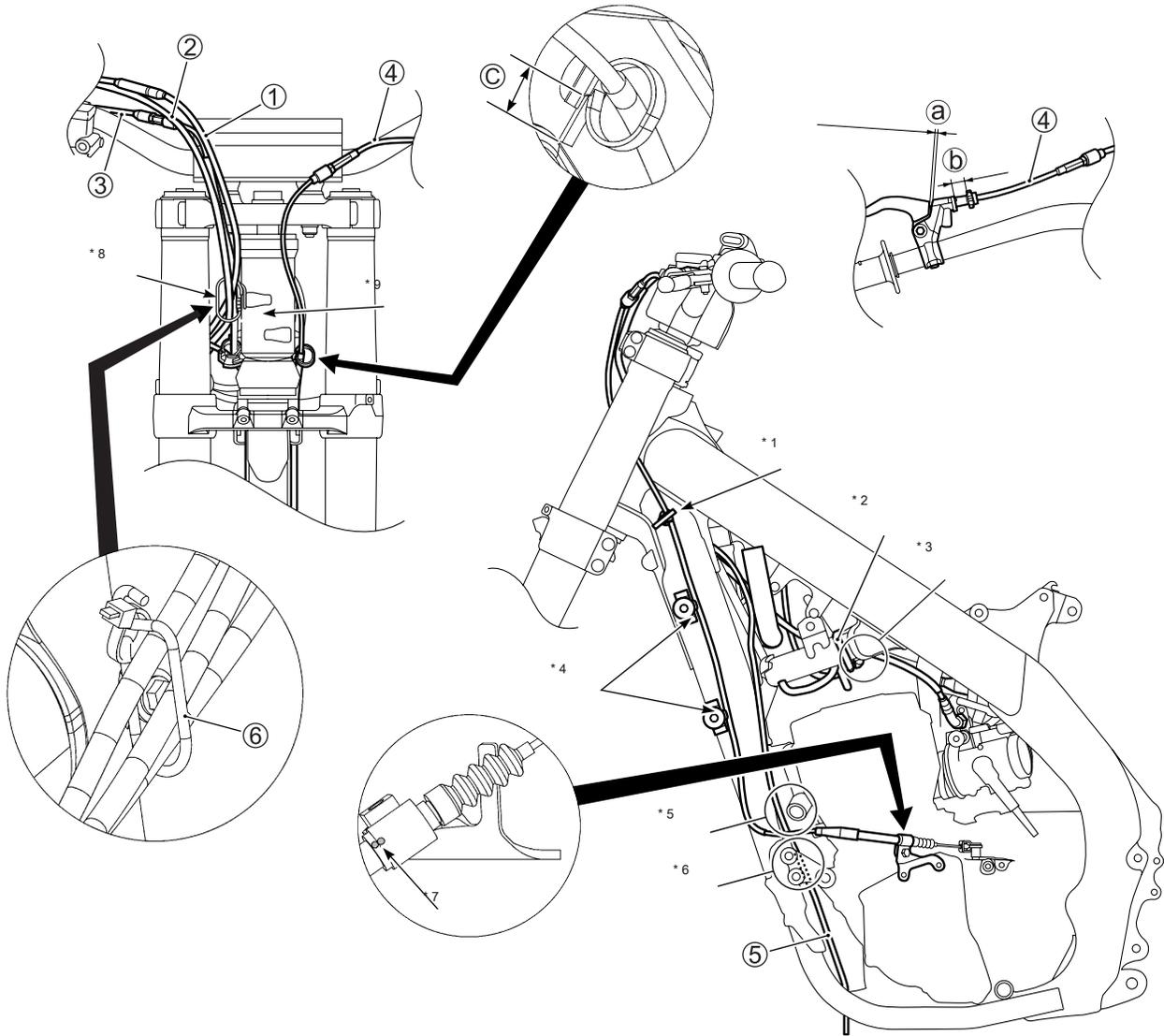


1	Bobina de encendido / tapa de enchufe	* 2 Ate el cable conductor del regulador / rectificador y el cable magneto alambre con la abrazadera. Coloque la punta de la abrazadera adentro.
2	Cable del sensor TP	* 3 El acoplador de la bobina de encendido / tapa del enchufe está orientado hacia atrás.
3	Cable del condensador	* 4 Sujete el arnés de cableado en la cinta gris. Seleccione la punta de la abrazadera en el interior.
4	Manguera de respiración	* 5 Ate el cable conductor del sensor ECT, el cable conductor del condensador y el cable conductor del sensor TP con la abrazadera. Coloque la punta de la abrazadera hacia abajo.
5	Cable conductor del interruptor de parada del motor	* 6 Pase el cable conductor del acoplador de servicio dentro del soporte.
6	Cable del interruptor GP	* 7 Apriete el perno del soporte del acoplador junto con el cable de conexión a tierra del arnés. Calafatee el final de la terminal de tierra. (Doble la parte plana de la terminal de tierra hacia el vehículo).
una 90° - 110°		* 8 Doble la abrazadera dos veces.
* 1	Coloque el cable del interruptor de parada del motor en el cable de arranque en caliente y átelos con la abrazadera. Ajuste la punta de la abrazadera del lado izquierdo.	* 9 Ate los cables conductores del sensor ECT, el cable conductor del condensador y el cable conductor del sensor TP con la abrazadera. Coloque la punta de la abrazadera hacia dentro.

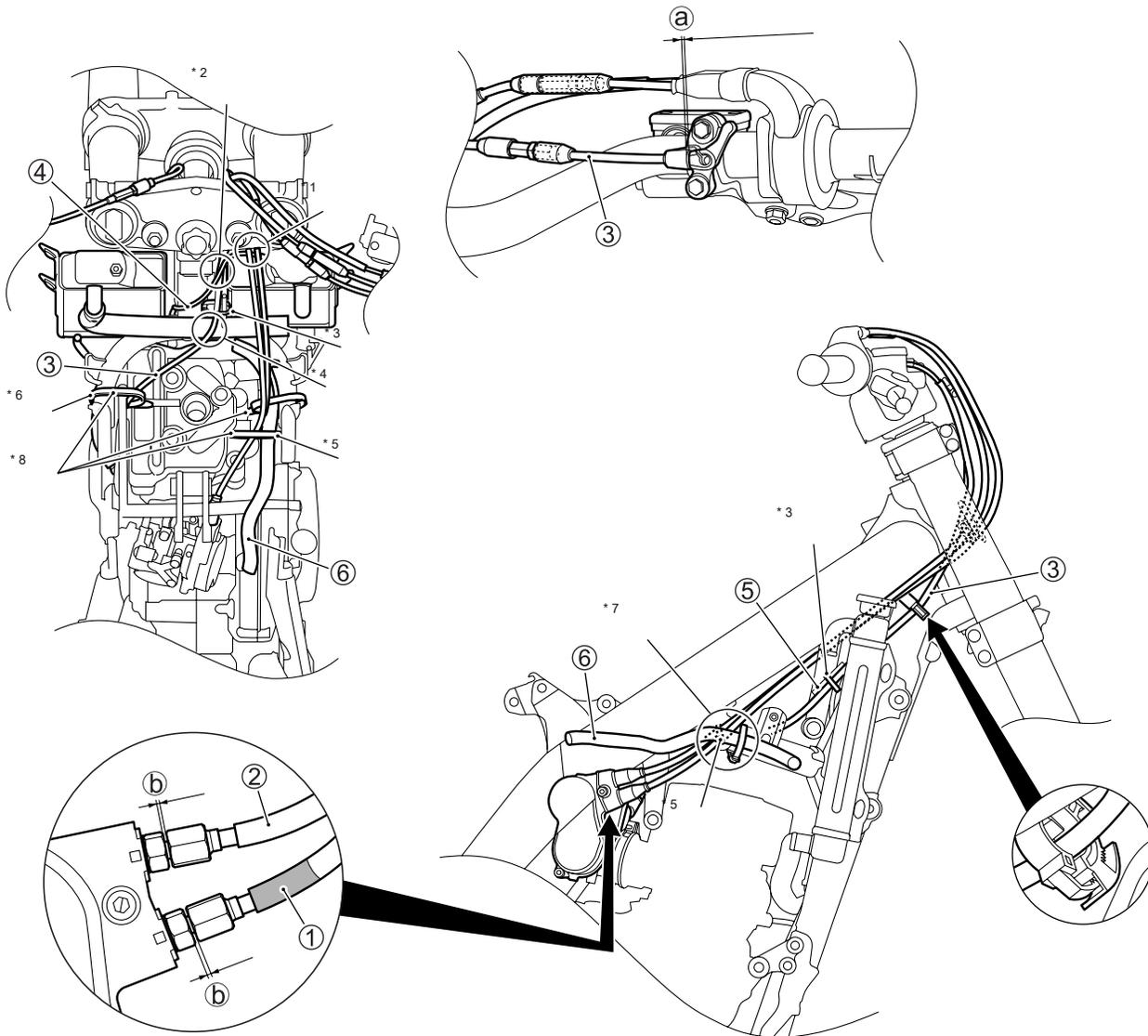


1 Cable del interruptor GP	5 Cable de imán	*1 Pase el cable del interruptor GP debajo del embrague soporte de cable
2 Soporte de cable de embrague	6 Ojal	*2 No afloje el cable en esta posición.
3 Rotor magneto	7 Sensor CKP	
4 Interruptor GP	8 Estator	

TENDIDO DE CABLES

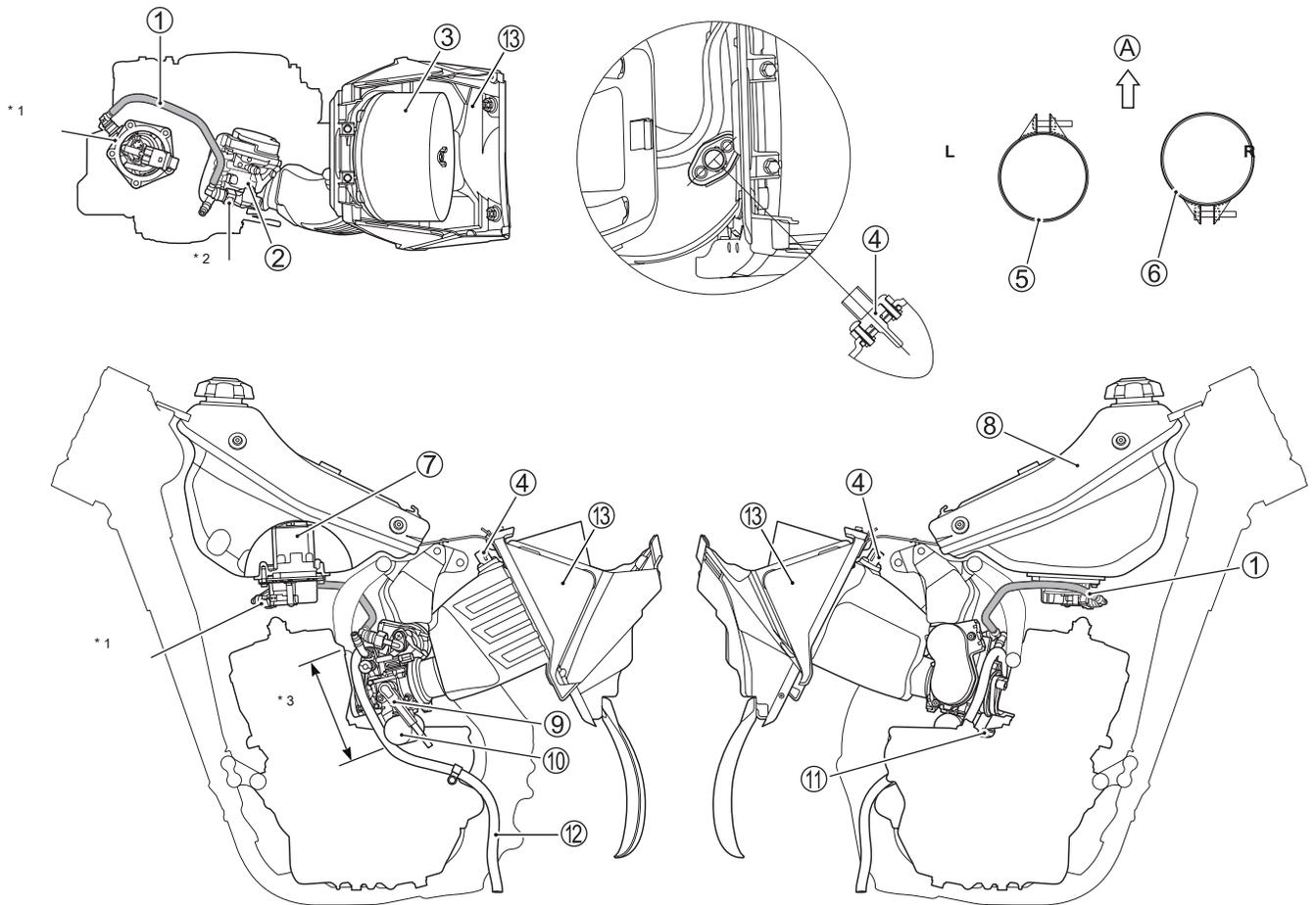


1 Cable del acelerador (cable de tracción)	* 2 Ate el cable de arranque en caliente y el mazo de cables con el abrazadera.
2 Cable del acelerador (cable de retorno)	* 3 Pase el cable de arranque en caliente dentro del puente del marco.
3 Cable de arranque en caliente	* 4 Pase el cable del embrague entre el soporte del radiador y el marco.
4 Cable del embrague	* 5 Pase la manguera de desbordamiento y el mazo de cables entre radiadores Para manguera y marco.
5 Manguera de desbordamiento del radiador	* 6 Pase la manguera de desbordamiento entre el montaje inferior del motor soporte.
6 Guía de cable	* 7 Alinee las marcas correspondientes en el soporte del cable del embrague y en el cable del embrague
una 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in)	* 8 Pase el cable del acelerador, el cable de arranque en caliente y la parada del motor cambie el cable dentro de la guía del cable.
si 14-16 mm (0,55 - 0,63 pulgadas)	* 9 La guía del cable debe colocarse en paralelo con el cabeza del bastidor con su extremo abierto hacia arriba.
* 1 Ata el cable del embrague (protector blanco posición) con la abrazadera.	



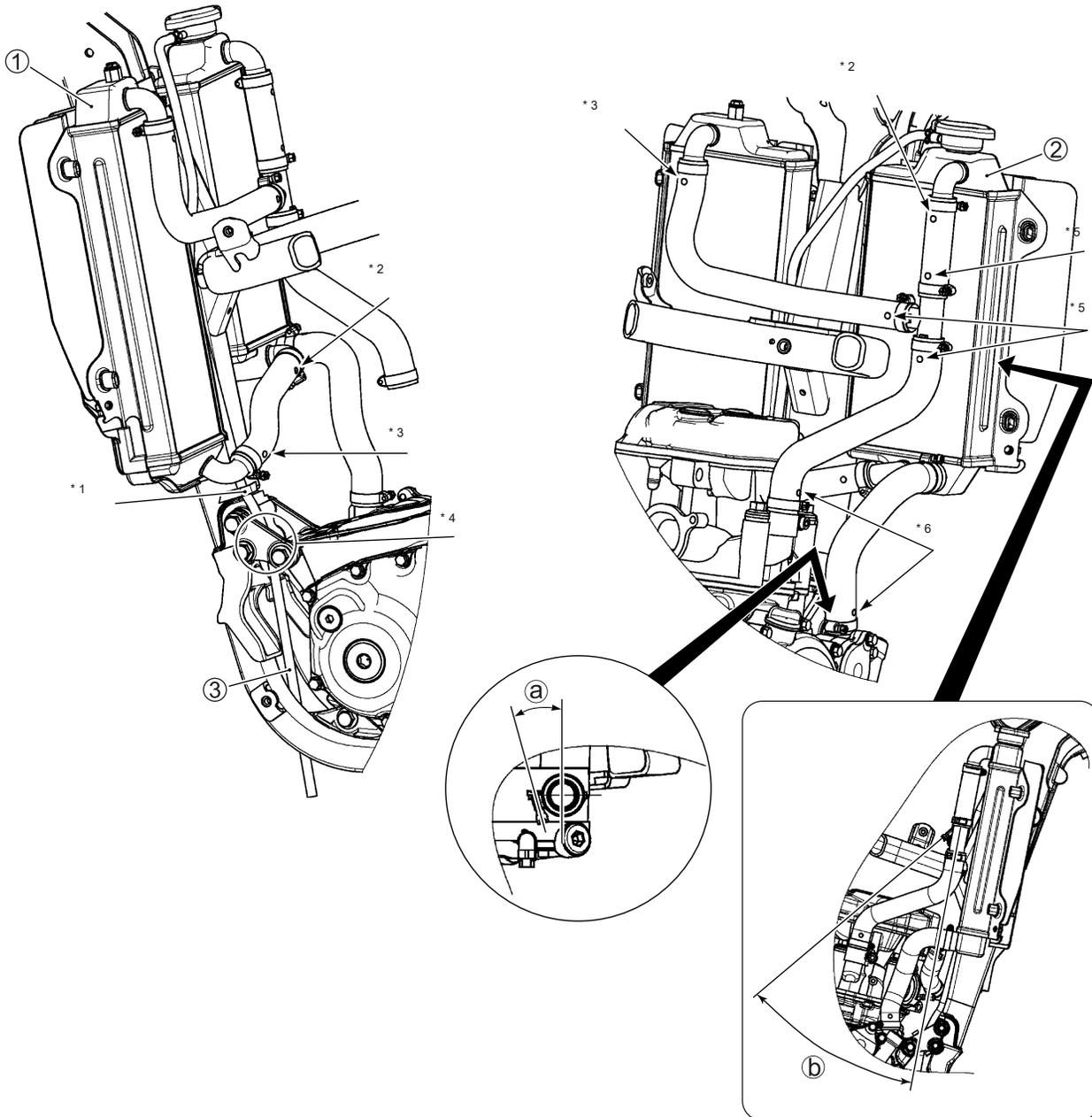
1 Cable del acelerador (cable de tracción)	* 1 Pase los cables del acelerador sobre el radiador y el desbordamiento del radiador manguera.
2 Cable del acelerador (cable de retorno)	* 2 Pase el cable de arranque en caliente entre el radiador y el marco. Pase el cable de arranque en caliente debajo de la manguera de desbordamiento del radiador.
3 Cable de arranque en caliente	* 3 Ate el cable de arranque en caliente y el cable conductor del interruptor de parada del motor con la abrazadera
4 Manguera de desbordamiento del radiador	* 4 Pase el cable de arranque en caliente sobre la manguera del radiador.
5 Cable conductor del interruptor de parada del motor	* 5 Ate los cables del acelerador y el mazo de cables con la abrazadera.
6 Arnes de cableado	* 6 Ate el cable de arranque en caliente y el mazo de cables con la abrazadera.
Una 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in)	* 7 Pase los cables del acelerador dentro del puente del marco.
si 0 - 1.5 mm (0 - 0.06 in)	* 8 Mira la punta de la abrazadera adentro.

ENRUTAMIENTO DE LA MANGUERA DE COMBUSTIBLE



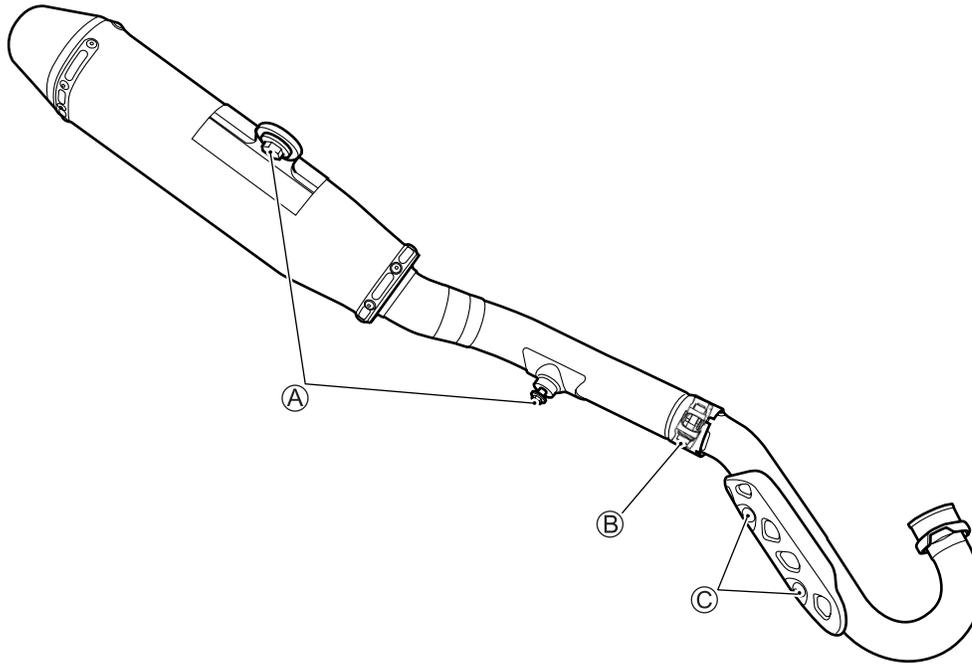
1 Manguera de combustible	0 0 Condensador
2 Cuerpo del acelerador	UNA Sensor de ECT
3 Filtro de aire	si Manguera de respiración
4 Sensor IAT	C Caja de filtro de aire
5 Abrazadera de tubo de admisión	UNA Hacia arriba
6 Abrazadera de tubo de salida del filtro de aire	* 1 botón gris
7 Bomba de combustible	* 2 botón amarillo
8 Depósito de combustible	* 3 No afloje la manguera del respiradero en esta posición.
9 Sensor TP	

RUTA DE LA MANGUERA DEL RADIADOR



1 Radiador LH	* 2 Mire la marca blanca hacia atrás.
2 Radiador RH	* 3 Mire la marca amarilla hacia atrás.
3 Manguera de desbordamiento del radiador	* 4 Pase la manguera de desbordamiento del radiador entre el montaje del motor soporte inferior
una $15 \pm 10^\circ$	* 5 Mire la marca azul hacia atrás.
si $30 \pm 5^\circ$	* 6 Mire la marca rosada hacia el lado derecho.
* Ate la manguera de desbordamiento del radiador.	

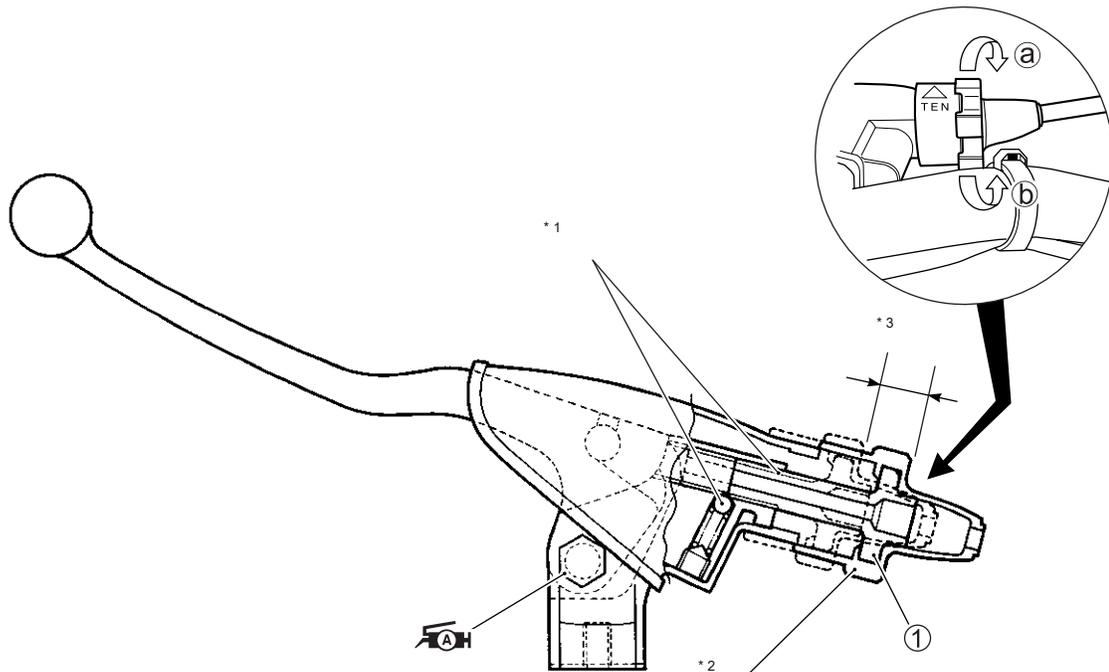
INSTALACION DE TUBO DE ESCAPE Y SILENCIADOR



UNA	Perno de montaje del silenciador
si	Perno de abrazadera del conector del silenciador
C	Perno de cubierta del tubo de escape

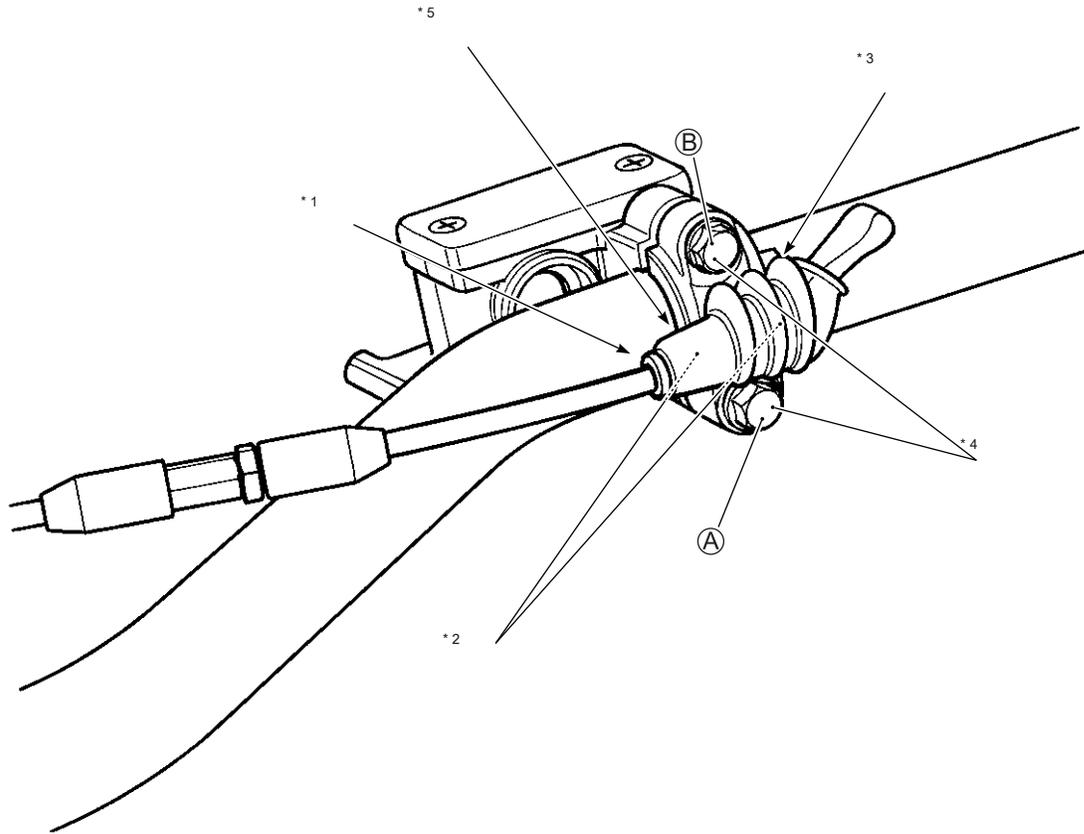
ARTÍCULO	N	m	kgf	m	lbf	ft
UNA	23	2.3	16.5			
si	18 años	1.8	13.0			
C	11	1.1	8.0			

AJUSTADOR DE CABLE DE EMBRAGUE



1	Ajustador de cable de embrague	*1 Cuando el movimiento se sienta más pesado, limpie esto y aplicar grasa
una	Gire para apretar la tensión del cable del embrague.	*2 No aplique grasa a las cubiertas de goma. Ajuste la tapa positivamente.
si	Gire para aflojar la tensión del cable del embrague.	*3 Rango ajustable.

INSTALACIÓN DE LA PALANCA DE ARRANQUE EN CALIENTE



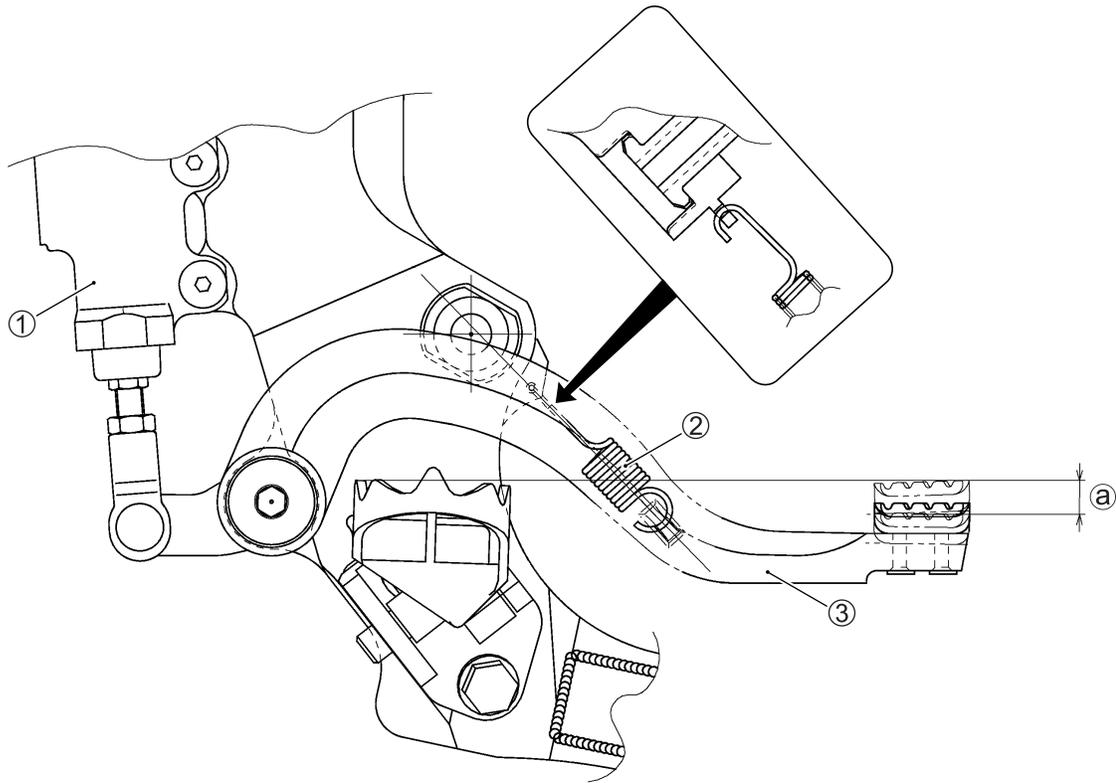
<p>* 1 Pase el cable de arranque en caliente en la cubierta de la palanca.</p>	<p>* 4 Apriete el perno inferior primero temporalmente para proporcionar espacio libre en el lado superior y luego apriete ambos pernos al par especificado.</p>
<p>* 2 Conecte el cable de arranque en caliente al cilindro maestro portador y palanca de arranque en caliente.</p>	<p>* 5 Instale la cubierta de la palanca de arranque en caliente firmemente. Tenga cuidado de no dañar la cubierta de la palanca cuando la instale.</p>
<p>* 3 Pase la palanca de arranque en caliente en la cubierta de la palanca.</p>	

•

ARTÍCULO N m kgf m lbf ft

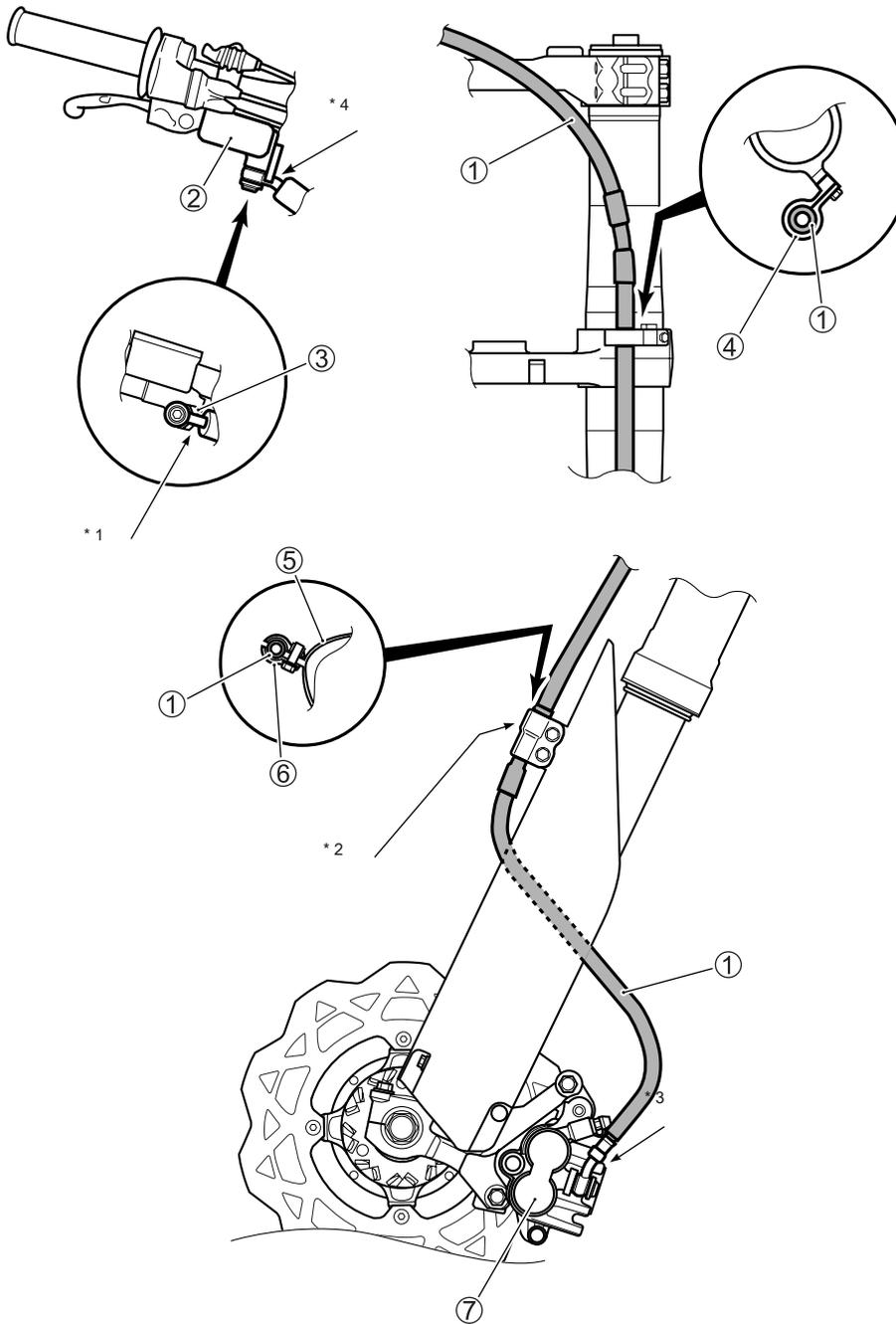
UNA	12	1,2	8.5
si	10	1.0	7.0

CONFIGURACIÓN DEL PEDAL DE FRENO



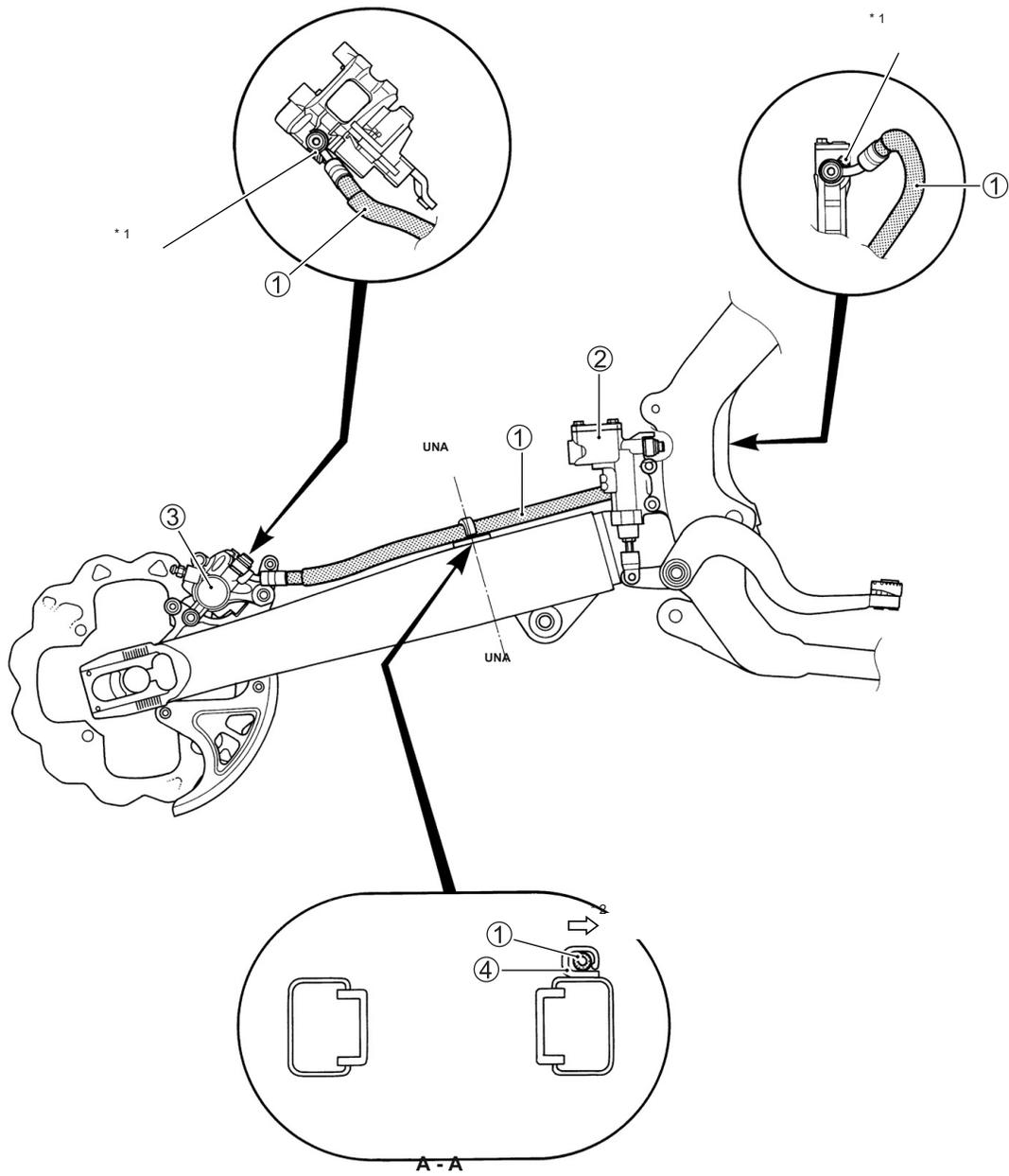
1	Cilindro maestro trasero	3	Pedal de freno
2	Primavera de retorno	una	0-10 (0 - 0.4 in)

RUTA DE LA MANGUERA DEL FRENO DELANTERO



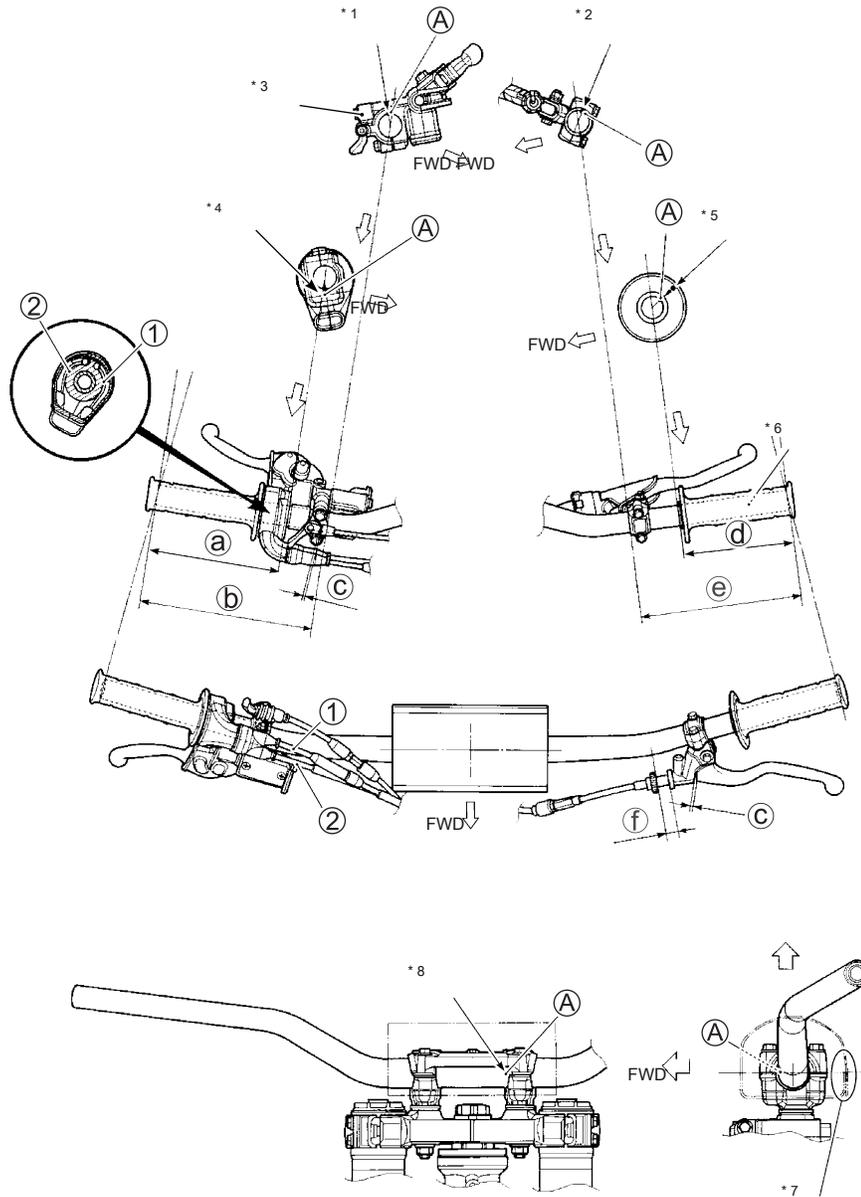
1 Manguera de freno delantero	7.7 Pinza de freno delantero
2 Cilindro maestro del freno delantero	* 1 Coloque el extremo de la manguera de freno entre el tope de la manguera, luego apriete perno de unión de la manguera de freno.
3 Tapón	* 2 Sujete la porción de diferencia superior en el diámetro de la manguera de freno.
4 Guía de manguera	* 3 Después de contactar la unión de la manguera del freno con el tope, apriete perno de unión.
5 Protector de horquilla delantera	* 4 Haga frente a la marca negra de la manguera del freno al lado del cilindro maestro.
6 Abrazadera	

RUTA DE LA MANGUERA DE FRENO TRASERO



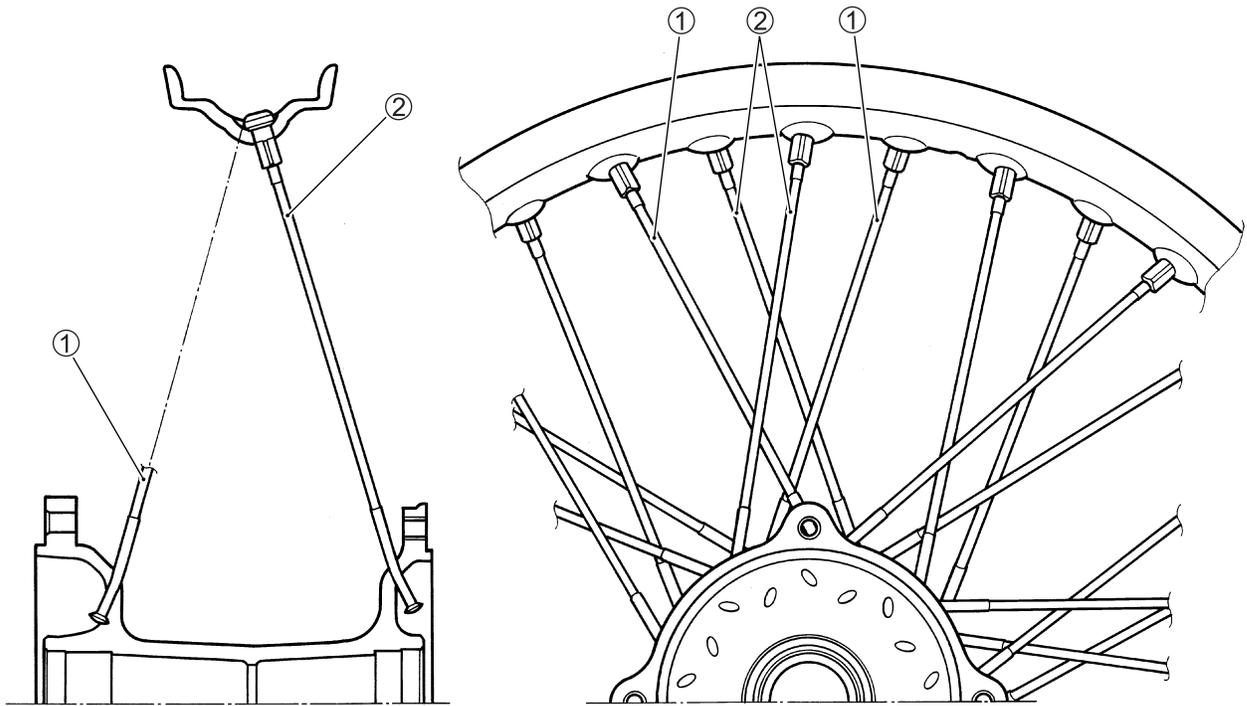
1 Manguera de freno trasero	4 Guía de manguera
2 Cilindro maestro de freno trasero	* 1 Coloque el extremo de la manguera de freno entre el tope de la manguera, luego apriete perno de unión de la manguera de freno.
3 Pinza de freno trasero	* 2 afuera.

CONFIGURACIÓN DEL MANILLAR



1 Cable del acelerador (Tirando del cable)	re 121 mm (4,76 pulgadas)	* 4 Alinee la superficie correspondiente de caja del acelerador con marcado.
2 Cable del acelerador (Cable de retorno)	m 175 mm (6,89 pulgadas)	* 5 Alinee el "  Marca a la izquierda empuñadura del manillar con marcado.
UNA Calificación	F 14-16 mm (0,55 - 0,63 pulgadas)	* 6 Aplique adhesivo al manillar e interior del manillar izquierdo.
una 145 mm (5,71 pulgadas)	* 1 Alinee la superficie correspondiente de cilindro maestro con marcado.	* 7 Establecer el velcro de la almohadilla del manillar hacia atrás
si 190 mm (7,48 pulgadas)	* 2 Alinee la superficie correspondiente de porta palanca de embrague con marcado.	* 8 Alinee la superficie correspondiente de Soporte de manillar con marcado.
C 2 - 3 mm (0,08 - 0,12 in) * 3 Apriete primero el pomo del lado de la palanca.		

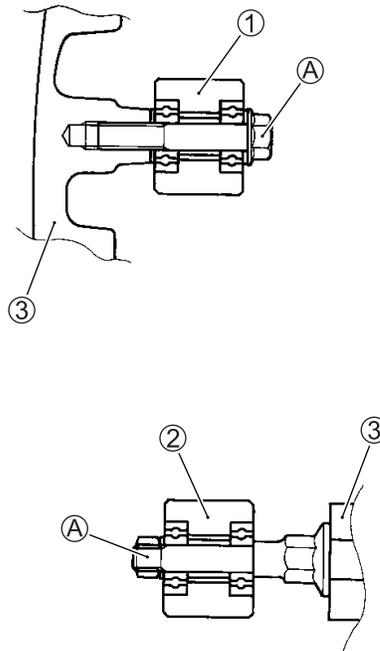
INSTALACIÓN DE RADIOS DE RUEDA TRASERA



1 Radio (interior) L: 206,5 mm (8,13 pulg.)

2 Radio (exterior) L: 204,5 mm (8,05 in)

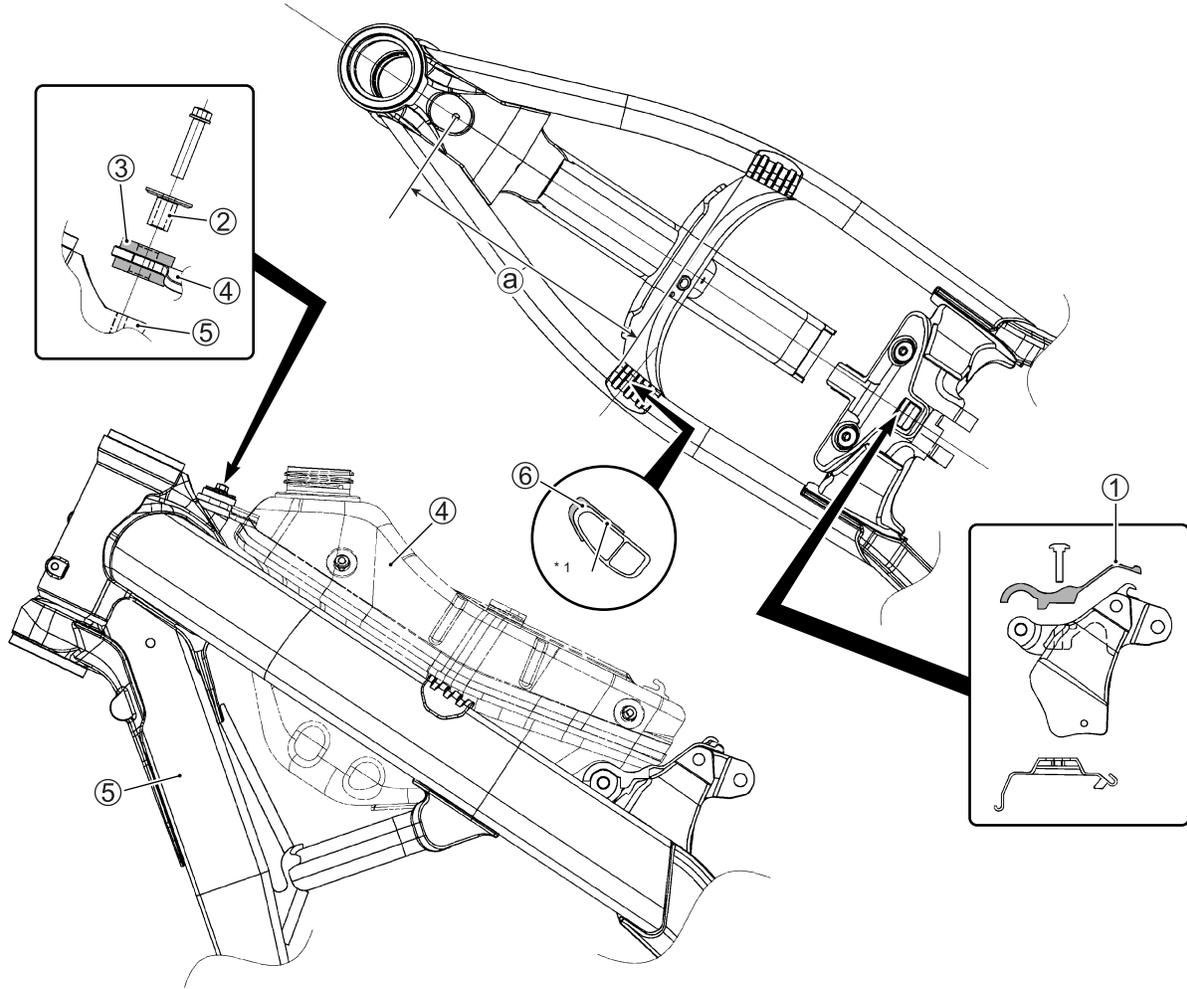
INSTALACIÓN DE RODILLOS DE CADENA



1 Rodillo de cadena (superior)	3 Marco
2 Rodillo de cadena (inferior)	UNA Perno de rodillo de cadena / tuerca

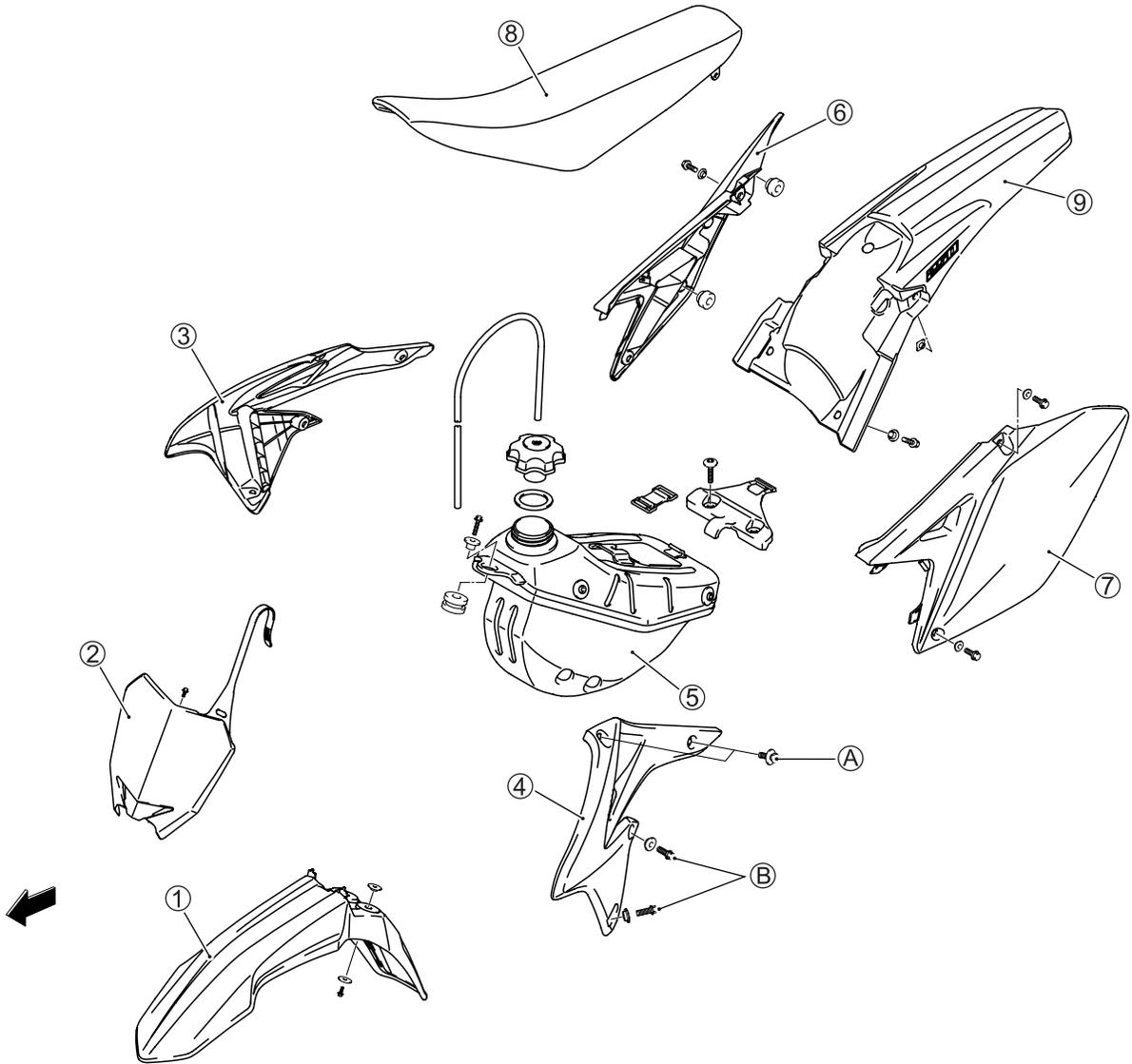
ARTÍCULO	N	m	kgf·m	lbf·ft
UNA	23	2,3	16,5	

INSTALACIÓN DEL COJÍN DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE



1 Amortiguador trasero del tanque de combustible	5,5 Marco
2 Espaciador	6,6 Amortiguador lateral del tanque de combustible
3 Amortiguador delantero del tanque de combustible	una 213 mm (8,39 pulgadas)
4 Depósito de combustible	* 4 Limpie una superficie adhesiva antes de adherir el cojín.

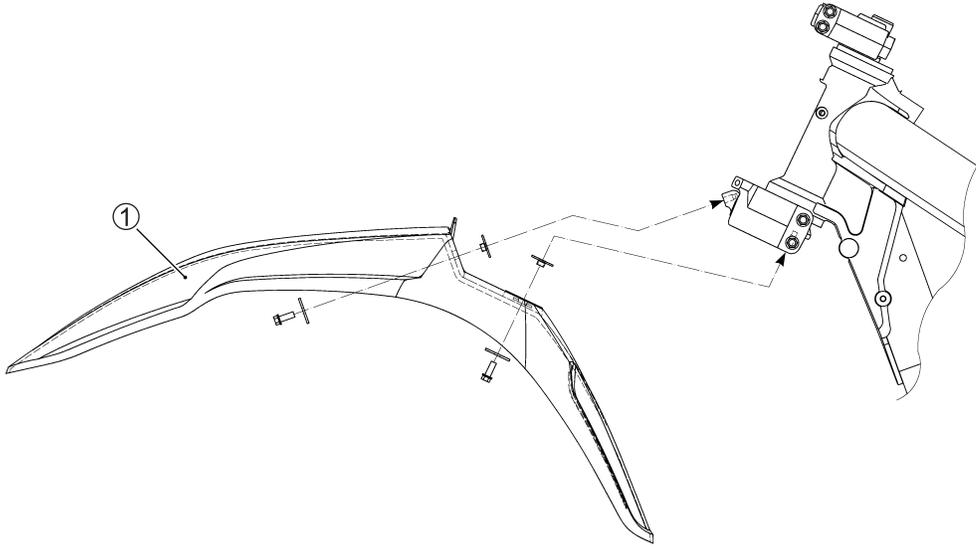
PIEZAS EXTERIORES



1 Guardabarros delantero	5 6 Depósito de combustible	9 9 Guardabarros trasero
2 Placa de matrícula delantera	6 6 Cubierta del marco derecho	UNA Tapa del radiador superior tornillo
3 Tapa radiador derecha	7 7 Cubierta del marco izquierdo si	Perno de la tapa del radiador
4 4 Tapa izquierda del radiador	8 Asiento	

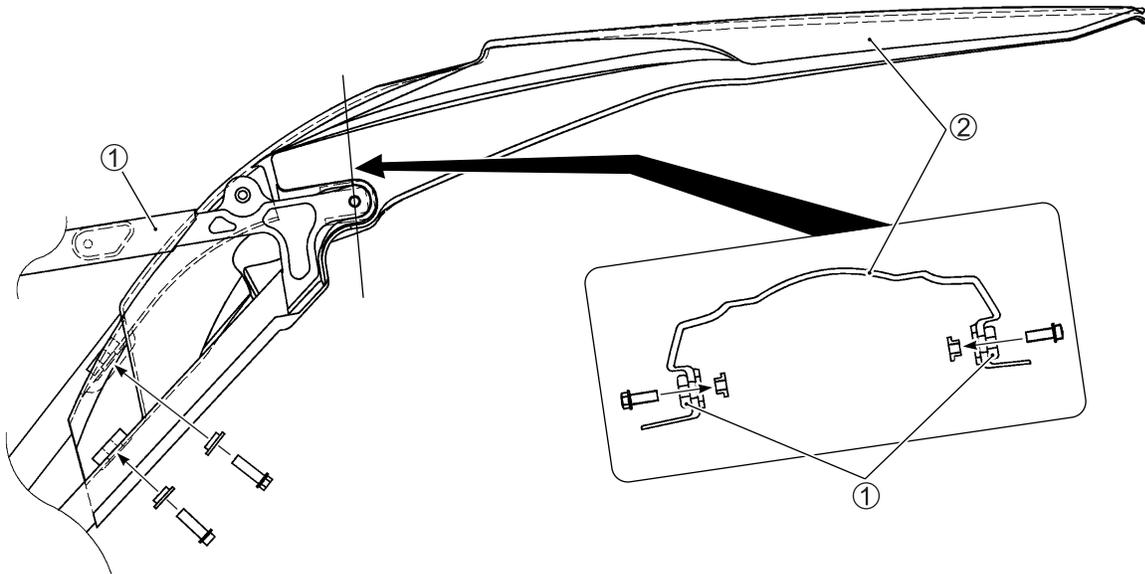
ARTÍCULO	N · m	kgf-m	lbf-ft
UNA	6.6	0.6	4.5-4.5
si 10		1.0	7.0

INSTALACIÓN DEL GUARDABARROS DELANTERO



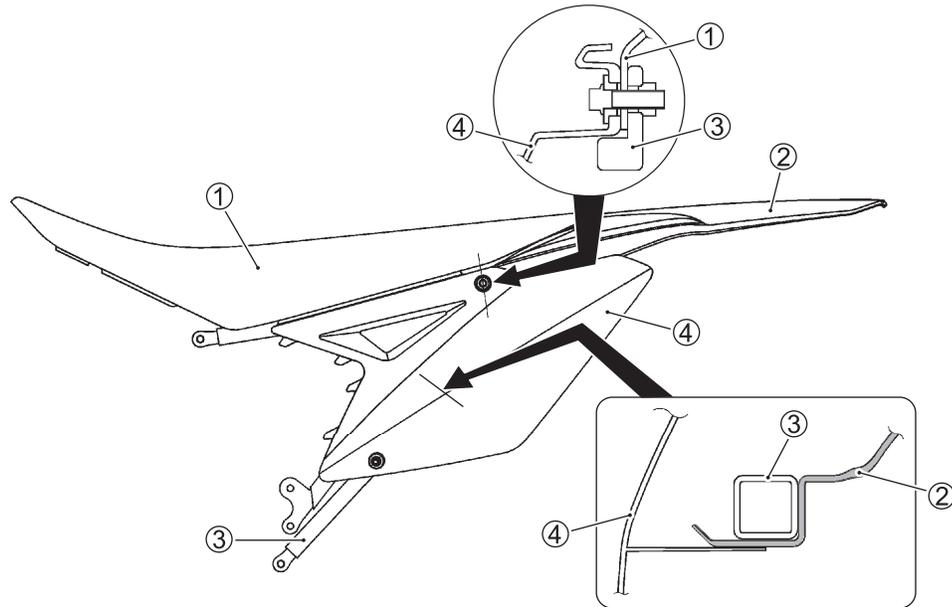
1 Guardabarros delantero

INSTALACIÓN DEL GUARDABARROS TRASERO



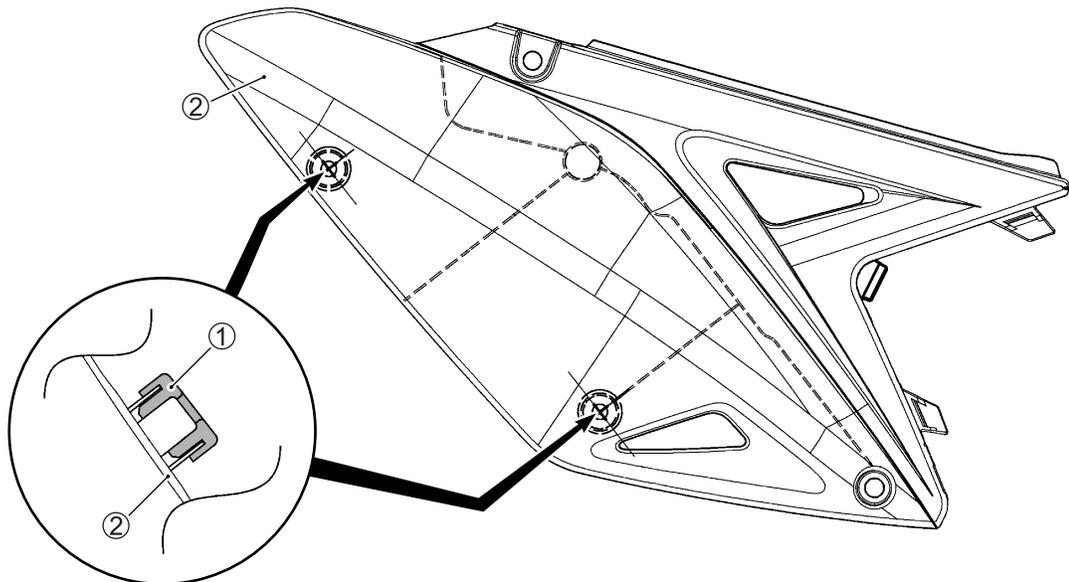
1 Riel de asiento 2 Guardabarros trasero

INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA DE MARCO



1 Asiento	3 Riel de asiento
2 Guardabarros trasero	4 Cubierta del marco

INSTALACIÓN DEL COJÍN DE LA CUBIERTA DEL MARCO



1 Amortiguar
2 Cubierta del marco

Preparado por

SUZUKI MOTOR CORPORATION

Septiembre de 2009 Parte No.

99500-42190-01E

Impreso en Japón



SUZUKI MOTOR CORPORATION